



КОРВЕТ 24

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ СТРОГАЛЬНЫЙ

ДЛЯ РАБОТ ПО ДЕРЕВУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 90240

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

EAC

1. Общие указания
2. Технические данные
3. Комплектность
4. Указания по технике безопасности
- 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком
- 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
5. Подключение станка к источнику питания
- 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
- 5.2. Требования к двигателю
6. Распаковка
7. Устройство станка
8. Магнитный пускатель
9. Сборка и установка станка
- 9.1. Установка станка
- 9.2. Сборка станка
10. Регулировка
- 10.1. Регулировка направляющей планки
- 10.2. Регулировка защитной планки рабочего вала
11. Строгание
12. Удаление стружки при строгании
13. Замена строгальных ножей
14. Опора роликовая
15. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли
16. Техническое обслуживание
17. Возможные неисправности и методы их устранения
18. Критерии предельного состояния
19. Утилизация
20. Свидетельство о приёмке и продаже
21. Гарантийные обязательства, гарантийный талон

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Строгальный комбинированный станок модели «КОРВЕТ 24» (далее станок) предназначен для строгания поверхностей заготовок из натуральной древесины с помощью вращающегося в горизонтальной плоскости рабочего вала, расположенного между двумя столами, используемыми как опора для обрабатываемого изделия. Строганию подвергается нижняя или верхняя (в режиме рейсмуса) поверхности заготовки.

Не допускается обработка металлов, асбоцементных материалов, камня и подобных материалов, мягких пластмассовых и резиноподобных материалов. Станок не рассчитан на работу при непрерывном производстве.

1.2. Станок предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.

1.3. Станок рассчитан для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1°C до 35 °C;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °C.

1.4. Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте его в течение 8 часов. Станок должен прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае он может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая станок, проверьте его работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи станка претензии по некомплектности не принимаются.

4

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры станка приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин.	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин.	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64
Уровень шума, дБА	LpA ≤91; KpA=3; LwA≤104; KwA=3.
Масса нетто, кг	26

2.1. По электробезопасности станок модели "КОРВЕТ 24" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит:

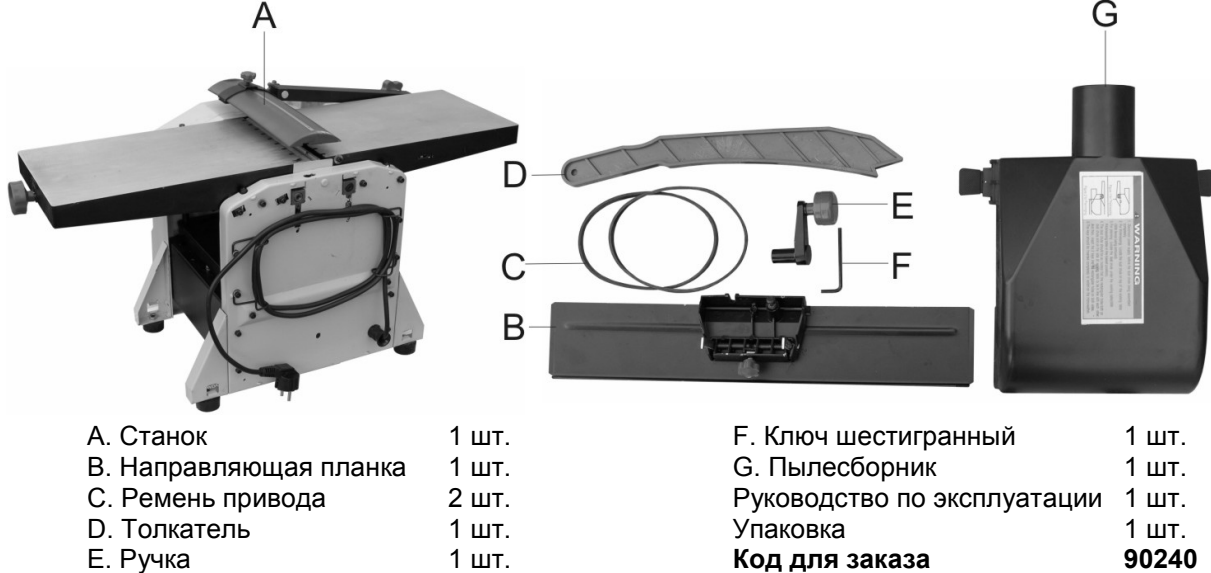


Рис.1

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте станок к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки станка.

4.1.1. Ознакомьтесь с назначением и конструкцией вашего станка.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. **Запрещается** работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг станка

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Станок не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть

КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 24» Гарантийный талон изъят «.....»20.....года Ремонт произвел	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 24» зав. № Изготовлен «.....» // М. П. Продан наименование торга или штамп Дата «.....»20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 24» Гарантийный талон изъят «.....»20.....года Ремонт произвел	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 24» зав. № Изготовлен «.....» // М. П. Продан наименование торга или штамп Дата «.....»20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 24» Гарантийный талон изъят «.....»20.....года Ремонт произвел	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 24» зав. № Изготовлен «.....» // М. П. Продан наименование торга или штамп Дата «.....»20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 24» Гарантийный талон изъят «.....»20.....года Ремонт произвел	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 24» зав. № Изготовлен «.....» // М. П. Продан наименование торга или штамп Дата «.....»20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
 - профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).
- Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;
- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (473) 261-96-45

E-mail: ivannikov@enkor.ru E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-офис 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394026,

Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. Тел./факс: (473) 239-03-33 E-mail: opt@enkor.ru

физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования станка лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с станком.

4.1.7. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался. Нормальной нагрузкой вашего станка считается режим работы до достижения номинальной потребляемой мощности в силовой цепи электродвигателя (см. п.2).

4.1.8. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование его для работ, на которые он не рассчитан.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.

4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород может вызывать аллергические осложнения.

4.1.12. Запрещается брать или подавать детали, инструменты, заготовки и т.д. через работающий станок. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие.

4.1.13. Контролируйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.14. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию станка отсоедините вилку шнура питания от розетки электросети.

4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.17. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки рабочего вала и отсоедините вилку от розетки электросети.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности при работе со строгальным деревообрабатывающим станком

4.2.1. Перед первым включением станка обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки;

- крепление строгальных ножей;

- отсутствие посторонних предметов на станке;

- отсутствие повреждений в электрических проводах питания.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на станке. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте станок воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Никогда не включайте станок при открытом кожухе привода.

4.2.3. Никогда не выполняйте глубину строгания более 2 мм.

4.2.4. Используйте толкатели для подачи заготовок при строгании.

4.2.5. Из заготовки необходимо удалить гвозди или иные инородные предметы, которые могут стать причиной поломки строгальных ножей и рабочего вала.

4.2.6. Будьте осторожны при регулировке или замене ножей, чтобы не порезать руки.

4.2.7. Никогда не опускайте руку в отверстие для удаления опилок, если станок включен в электрическую сеть.

4.2.8. После включения станка дождитесь, чтобы рабочий вал достиг максимальной скорости вращения перед началом выполнения строгания.

4.2.9. Не выполняйте операции строгания на заготовках короче 200 мм, уже 20 мм или тоньше 5 мм.

4.2.10. Подавайте заготовки к рабочему валу только навстречу направлению его вращения.

4.2.11. Никогда не включайте станок, если заготовка касается ножей.

При обработке длинных заготовок, превышающих длину стола, необходимо использовать роликовые опоры или другие приспособления, установленные по высоте в одной плоскости с рабочим столом

4.2.12. Постоянно контролируйте заготовку. Не допускайте, чтобы заготовка упиралась в рабочий вал без опоры на направляющую планку. Заготовка может выскочить из станка на большой скорости и нанести серьезную травму.

4.2.13. Не пытайтесь выполнять операции, с которыми вы незнакомы.

4.2.14. Не допускайте попадание рук непосредственно на рабочий вал.

4.2.15. Никогда не стойте на одной линии с линией подачи заготовки. Всегда стойте сбоку. Если произойдет отдача заготовки, то она вас не ударит.

4.2.16. Не используйте станок вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.17. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к направляющей планке и поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

4.2.18. Не строгайте одновременно несколько заготовок.

4.2.19. Будьте особенно внимательны при строгании больших, очень маленьких или неудобных заготовок.

4.2.20. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться в зоне строгания.

4.2.21. Если вам что-то показалось ненормальным в работе станка, немедленно прекратите его эксплуатацию.

4.2.22. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.23. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

4.2.24. Не используйте станок для строгания других материалов, кроме древесины.

4.2.25. При подготовке к работе подключите к станку пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых пород древесины, содержащей консерванты, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли.

4.2.26. При строгании заготовок необходимо помнить о максимальных возможностях станка (см. табл.1).

4.2.27. После запуска станка, прежде чем произвести строгание, дайте ему поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отключите вилку шнура питания из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок до выявления и устранения причины неисправности.

4.2.28. При Т.О. не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и рычаги управления.

4.2.29. К работе на станке допускаются подготовленные и имеющие опыт работы на деревообрабатывающих станках рабочие не моложе 16 лет.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашего станка. Для этого достаточно взглянуть на табличку с техническими данными на станке.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается станок, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

5.1.2. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Этот станок предназначен для использования только в сухом помещении. Не допускайте установки станка во влажных помещениях.

5.2. Требования к двигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Так обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите станок. Отключите вилку шнура питания станка из розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается;

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу станка. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этого станка необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединен станок, и вилкой штепсельного разъёма. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к станку через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашего станка. **Предупреждение:** Станок должен быть заземлен через розетку с заземляющим контактом.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

6. РАСПАКОВКА

ВНИМАНИЕ: Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте его в течение 8 часов, чтобы он прогрелся до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за скопившейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

6.1. Откройте упаковку, извлеките станок и все комплектующие детали и узлы.

6.2. Проверьте комплектность станка в соответствии с перечнем (пункт 3.1).

6.3. Освободите узлы и детали от консервационной смазки.

ПРИМЕЧАНИЕ: На некоторые детали нанесено защитное покрытие. Для обеспечения правильной сборки и работы снимите покрытие. Защитное покрытие легко удаляется уайт-спиритом с помощью мягкой салфетки. Растворители могут повредить поверхность. Для очистки окрашенных, пластмассовых и резиновых деталей используйте мыло и воду. Тщательно протрите все детали чистой сухой салфеткой и слегка смажьте жидким маслом все металлические обработанные (неокрашенные) поверхности.

20. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Строгальный комбинированный станок модели "КОРВЕТ 24" Зав. № _____ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011, ТР ЕАЭС 037/2016, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Полную информацию о сертификате/декларации соответствия или копию сертификата/декларации на товар (если товар подлежит обязательной сертификации/декларированию) покупатель всегда может получить у непосредственного продавца, а также на официальном сайте Росаккредитации <https://fsa.gov.ru/>.

” _____ 20 г. _____ Входной контроль ” _____ 20 г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)
Дата продажи “ _____ 20 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

21. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёме и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёме и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним и/или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

10

16. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (РИС. 14, 15)

Рис. 14

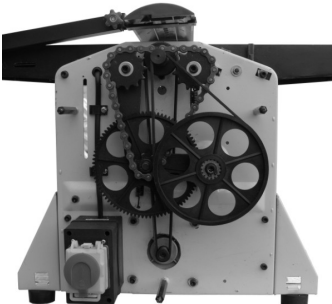
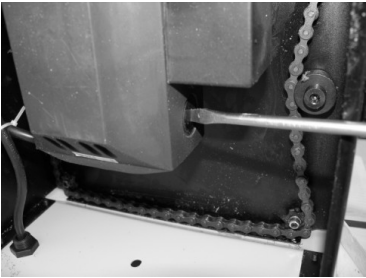


Рис. 15 (вид снизу)



16.1. Необходимо регулярно очищать приводные шестерни от пыли и грязи с помощью щетки или сжатого воздуха. Регулярно смазывайте все подшипники, шестерни, цепные передачи и цепи небольшим количеством машинного масла. Регулярно очищайте ремни и шкивы от смазки, грязные шкивы и ремни могут привести к проскальзыванию. Изношенные ремни заменяйте - код для заказа ремней – **25651; 25675** (PJ584).

16.2. Регулярно очищайте рабочие столы и рабочий вал от пыли, производите смазку подшипников рабочего вала и роликов подачи и приема заготовки.

16.3. Регулярно очищайте столы (приёмный и подачи), стол для обработки заготовок по толщине от смолы. Для этого необходимо очищать поверхности с применением керосина или бензина с последующим покрытием поверхности тонким слоем воска, способствующим лучшему скольжению заготовки по столам.

16.4. Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины, Рис.15. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы станка помните, что ремонт, обслуживание и регулировка должны проводиться в сертифицированных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

16.5. Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

17. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверьте выключатель
	3. Статор или ротор сгорели	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Повышенный износ щёток	4. Замените щётки на новые
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Замените шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.5.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшите скорость подачи заготовки
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация	1. Не заточены ножи	1. Заточите ножи
	2. Не отрегулированы ножи	2. Правильно установите выступ ножей
	3. Рабочий вал плохо закреплён	3. Затяните болты крепления рабочего вала
	4. Прочие причины	4. Проверьте станок в специализированной мастерской

18. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ

Критериями предельного состояния строгального комбинированного станка считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния строгального комбинированного станка Корвет являются:

- поломка основания и рабочего стола;
- **поломка** рабочего стола и электродвигателя.

19. УТИЛИЗАЦИЯ

Строгальный комбинированный станок и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

7

7. УСТРОЙСТВО СТАНКА

Рис.2

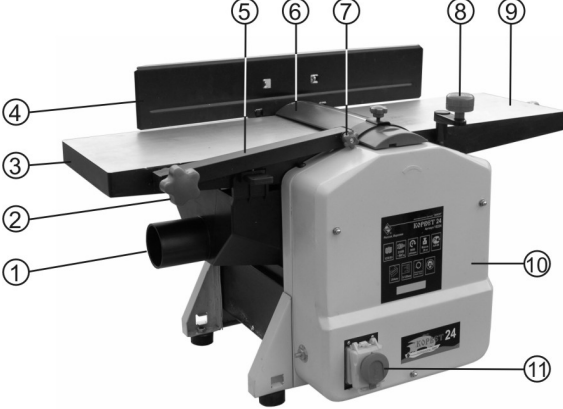
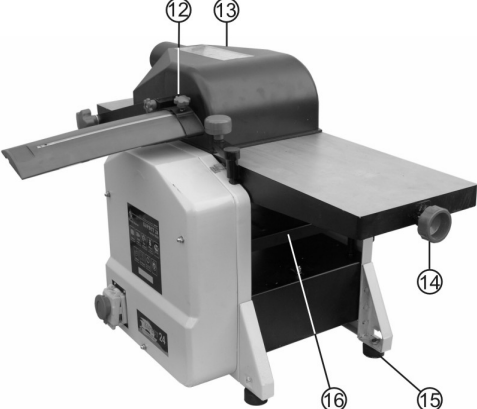


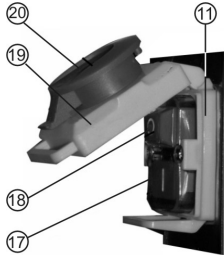
Рис.3



1. Патрубок (пылесборника)
2. Винт установочный (кронштейна)
3. Стол приёмный
4. Направляющая планка
5. Кронштейн (планки защитной рабочего вала)
6. Планка защитная (рабочего вала)
7. Винт фиксации (поворота защитной планки)
8. Ручка (перемещения рабочего стола обработки по толщине)
9. Стол подачи
10. Защитный кожух
11. Магнитный пускатель
12. Винт фиксации (установки защитной планки)
13. Пылесборник
14. Маховик (перемещения стола подачи - установка глубины строгания)
15. Резиновая опора
16. Рабочий стол (строгания по высоте)

8. МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ

Рис.4



8.1. Станок оснащен магнитным пускателем, предотвращающим самопроизвольное включение после отключения питания. Магнитный пускатель (11), Рис.4, закрыт защитной крышкой (19) и заблокирован кнопкой (20), предотвращающей самопроизвольный пуск станка после нажатия на кнопку (20). Как показано на Рис.2, при закрытой крышке автоматически отключается от питания; станок можно включить только после открытия крышки (19) и нажатия зеленой кнопки (17). Отключение станка производится нажатием на красную кнопку (18). В случае необходимости экстренного отключения станка следует нажать на красную кнопку (20), в результате чего произойдет отключение питания.

9. СБОРКА И УСТАНОВКА СТАНКА

9.1. Установка станка (Рис.3)

9.1.1. Станок должен устанавливаться на прочной, ровной, горизонтальной поверхности верстака с учётом веса станка и обрабатываемой заготовки. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны станка должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

9.1.2. Для повышенной устойчивости станок должен быть прикреплён болтовым соединением к верстаку через отверстия для установки и крепления резиновых опор (15).

9.2. Сборка станка

9.2.1. Как показано на Рис.2, установите и закрепите направляющую планку (4). Выкрутите болт (24), в фигурный паз (26) установите и продвиньте в направлении приёмного стола (3) грибок (25) регулирующего устройства (22). Совместите резьбовое отверстие установки болта (24) в приёмном столе (3) с прорезью (23) в регулирующем устройстве (22). Зафиксируйте положение регулирующего устройства (22) болтом (24), Рис 5.

Рис. 5

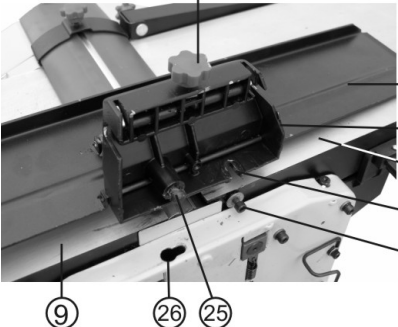
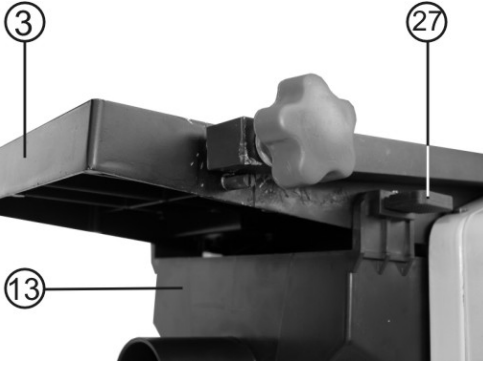


Рис.6

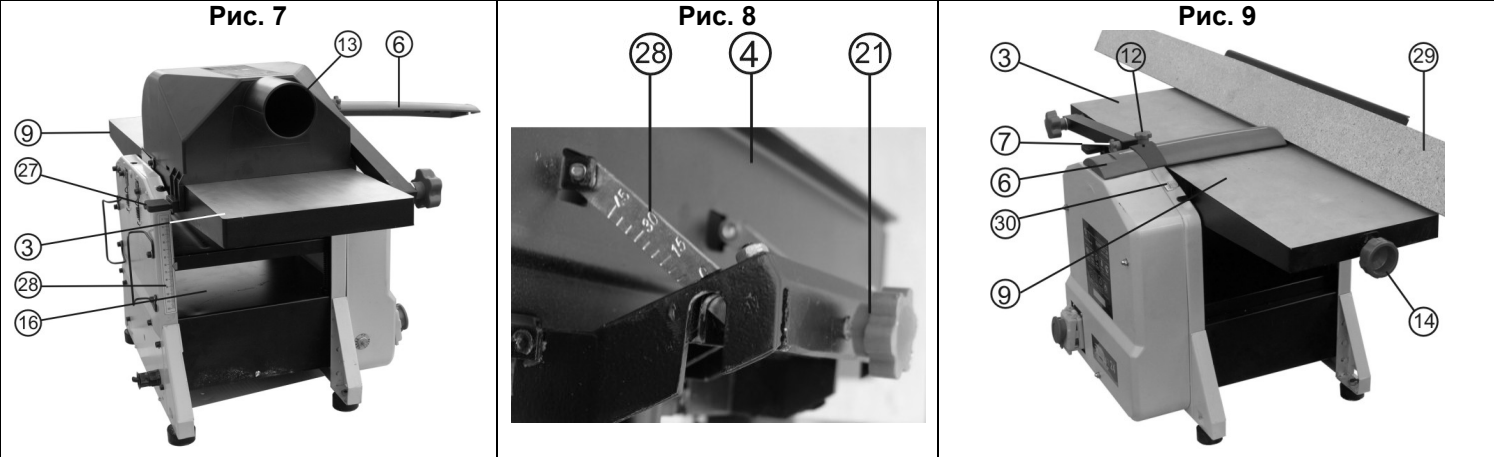


9.2.2. При оборудовании станка для выполнения строгания необходимо установить пылесборник (13), Рис. 6, с нижней стороны приёмного и подающего столов (3 и 9), как показано на Рис. 2 и зафиксировать клипсами (27) в специальных гнездах на приёмном столе (3).

Внимание: Станок оборудован концевым выключателем. Без установленного и закреплённого пылесборника станок не включится.

9.2.3. При оборудовании станка для выполнения строгания в размер по высоте (рейсмус) необходимо ослабить винт фиксации (12), Рис.2, переместить защитную планку (6) в крайнее положение, как показано на Рис.3,7. Демонтируйте направляющую планку (4), выполните пункт 9.2.1 в обратном порядке. Установите и зафиксируйте клипсами (27) в специальных гнездах на приёмном столе (3) пылесборник (13), Рис.3,7. Как показано на Рис.2, установите ручку (8) для перемещения рабочего стола (16), Рис.7.

Внимание: Ручка (8) не закрепляется и поэтому устанавливается в момент непосредственной регулировки высоты рабочего стола (16). Выполнение любых операций на станке осуществляется со снятой ручкой (8), Рис.2,3.



10. РЕГУЛИРОВКА

10.1. Регулировка направляющей планки (Рис 2,8).
Ослабьте фиксацию винта (21) и установите направляющую планку (4) по шкале (28) или по угольнику, угломеру, шаблону или образцу относительно стола подачи (9). Выбранное положение зафиксируйте винтом (21).

10.2. Регулировка защитной планки рабочего вала (Рис.9).
Защитная планка рабочего вала (6) играет роль крышки, закрывающей рабочий вал. Она закрывает участок рабочего вала, не используемого при строгании заготовки (29) данной ширины. Ослабьте винт фиксации (12) защитной планки (6) рабочего вала так, чтобы защитная планка (6) могла свободно перемещаться вперед или назад, установите заготовку (29) на стол подачи (9), переместите защитную планку (6) до необходимой используемой ширины рабочего вала и закрепите винт фиксации (12) защитной планки (6) рабочего вала в нужном положении. При изменении глубины строгания необходимо изменить угол наклона защитной планки (6), ослабив винт фиксации (7). Переместите защитную планку (6) так, чтобы её грани касались стола подачи (9) и приёмного стола (3). Положение зафиксируйте винтом (7).

11. СТРОГАНИЕ

11.1. К работе со станком допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению работ со станком, необходимо изучить инструкцию по эксплуатации и устройство станка, назначение каждого органа управления станка. Перед выполнением намеченной операции изучите методы и режимы предполагаемой обработки, получите информацию в соответствующих учебных пособиях или у квалифицированного специалиста.

11.2. **Оборудуйте станок для выполнения строгания (см. пункты 9.2.1-9.2.2).** Поворотом маховика (14) установите высоту стола подачи (9), выбрав соответствующую глубину строгания по шкале (30), Рис.9. Установите защитную планку (6), как указано в пункте 10.2.

11.3. При строгании плоскости заготовок или кромки (боковой плоскости) установите угол наклона направляющей планки (4) относительно стола подачи (9) 90°, как указано в пункте 10.1.

11.4. При строгании фаски установите требуемый угол наклона направляющей планки (4) относительно стола подачи (9) (см. пункт 10.1).

Внимание: Никогда не включайте станок, если не установлена защитная планка рабочего вала

11.5. Прижимая заготовку (29) к столу подачи (9), подавайте её вперед, навстречу направлению вращения рабочего вала, Рис.9. Подавайте заготовку с равномерной скоростью. Любая остановка заготовки образует неровность или ступень на обрабатываемой поверхности заготовки. В целях собственной безопасности защитная планка (6) должна закрывать часть ножей, не используемых при строгании. Во избежание получения травмы при обработке коротких заготовок и в финишной стадии строгания, производите подачу заготовки только специальным толкателем (D), Рис.1

Внимание: Неравномерная или увеличенная скорость подачи заготовки ухудшает качество обрабатываемой поверхности.

11.6. Оборудуйте станок для выполнения строгания в размер по высоте (рейсмус) (см. пункт 9.2.3). Рукояткой (8), Рис.2, по шкале (28) установите рабочий стол (16), Рис.7, в положение, соответствующее максимально толстому участку заготовки, после чего установите глубину строгания.

11.7. Подавайте заготовку обработанной стороной вниз по поверхности рабочего стола (16) со стороны приёмного стола (3) до момента захвата заготовки протяжными роликами (автоматическая подача). По необходимости поддерживайте заготовку, не форсируя и не замедляя скорость прохождения заготовки, Рис.7.

Внимание: При выполнении любой строгальной обработки устанавливайте глубину строгания с учетом твёрдости и ширины строгания заготовки. Чем твёрже и шире заготовка, тем меньше глубина строгания.

12. УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ ПРИ СТРОГАНИИ

12.1. Станок оборудован патрубком пылесборника (1), Рис.2, для удаления стружки и древесной пыли, к которому необходимо подсоединить и закрепить шланг пылесоса для сбора стружки и древесной пыли.

12.2. Перед началом строгания включите пылесос, после окончания – выключите станок и затем пылесос.

13. ЗАМЕНА СТРОГАЛЬНЫХ НОЖЕЙ

Внимание: Перед заменой ножей необходимо отключить строгальный станок от сети

13.1. Отключите электрическую вилку станка от питающей розетки электросети. Демонтируйте направляющую планку (4), переместите защитную планку (6), Рис.2, или снимите пылесборник (13), Рис.3.

13.2. Ослабьте винты крепления прижимной пластины вращением по часовой стрелке ключом, снимите прижимную пластину вместе с ножами с рабочего вала, очистите прижимную пластину, гнездо прижимной пластины и ножи от опилок и пыли. Осмотрите ножи, прижимную пластину и винты. Если есть повреждения, детали следует заменить. Затем полностью соберите ножи и прижимную пластину и надежно установите в пазы рабочего вала, вращая винты крепления прижимной пластины против часовой стрелки. На этом этапе винты следует только слегка закрепить.

13.2. Проверьте выступ ножей над поверхностью приемного стола. Выступ ножей должен быть не более 0.1 мм, но не ниже поверхности приемного стола. После установки ножей рабочего вала в правильное положение надежно закрепите винты, начиная с центральных винтов и заканчивая внешними винтами.



Внимание: Чтобы предотвратить чрезмерный крутящий момент и возможное повреждение резьбы прижимной пластины или винтов, не рекомендуется использовать различные удлинители ключей или другие приспособления. Для собственной безопасности следует немедленно заменить поврежденную прижимную пластину или винты с поврежденной резьбой.

14. ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе со станком рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.12), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и передаче готового изделия после обработки



15. ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ

Для сбора стружки и древесной пыли при работе деревообрабатывающих станков и машин модели «КОРВЕТ» рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ» различных модификаций (Рис.13), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохраняют ваше здоровье.



Рис. 13

	КОРВЕТ 60	КОРВЕТ 61	КОРВЕТ 64	КОРВЕТ 65	КОРВЕТ 66	КОРВЕТ 67
Напряжение питания	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	380В, 50 Гц	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	13,9 м³/мин.	14,2 м³/мин.	42,6 м³/мин.	62,3 м³/мин.	70,8 м³/мин.	76м³/мин.
Объём фильтра		0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,306м³	0,7м³
Объём пылесборника	0,015м³	0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,43м³	0,59м³
Код для заказа	90600	90610	90640	90650	90660	90670