



**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ
СТАНОК
JIB TBS-356-12**

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



ВАЖНО!

В целях безопасности перед сборкой и эксплуатацией данного изделия следует внимательно изучить настоящее Руководство. Следует сохранить настоящее Руководство для последующего использования



Оригинальное
Руководство

УКАЗАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Необходимо выполнять указания, приведенные в настоящем Руководстве. При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки. Перед выполнением регулировок на оборудовании отключать электропитание. Несоблюдение данных требований техники безопасности может привести к получению тяжелой травмы.

ВНИМАНИЕ! Не допускать небрежности (из-за частого использования станка и приспособлений). Всегда следует помнить, что отсутствия внимания в течение доли секунды достаточно для причинения тяжелой травмы.



При работе на деревообрабатывающем оборудовании всегда использовать защитные очки



Перед началом эксплуатации деревообрабатывающего оборудования изучить настоящее Руководство



ВНИМАНИЕ!

В настоящем Руководстве приводятся важные указания мер безопасности при наладке, эксплуатации, техническом обслуживании и регулировку данного станка. Руководство должно сохраняться для будущего к нему обращения и использоваться для обучения других операторов.

Невыполнение изложенных в настоящем Руководстве требований может привести к возгоранию или тяжёлой травме, включая ампутацию, электротравму или летальный исход.

Собственник данного станка является единственным ответственным за его безопасную эксплуатацию. В данную ответственность входит надлежащая установка в безопасной рабочей среде, обучение персонала и разрешение на работы, надлежащие осмотры и техническое обслуживание, наличие на рабочем месте Руководства, применение устройств защиты, целостность режущего или абразивного инструмента, а также применение СИЗ.

Изготовитель не несёт ответственность за травмы или порчу имущества из-за халатности, ненадлежащего обучения, внесенных в конструкцию станка изменений или ненадлежащей эксплуатации.



ВНИМАНИЕ!

Некоторые виды опилок, образующиеся при шлифовании, пилении, полировании и сверлении, содержат химикаты, известные в штате Калифорния как вызывающие рак, врождённые патологии или другие нарушения репродуктивных функций.

Примеры данных химикатов:

- ✓ Свинец из красок на основе свинца;
- ✓ Кристаллический кремнезём из кирпичей, цемента и других каменных изделий;

- ✓ Мышьяк и хром из химически обработанного пиломатериала.
Уровень риска от воздействия данных химикатов различное, в зависимости от частоты выполнения данного вида работ. Для снижения уровня воздействия данных химикатов следует выполнять работы в хорошо вентилируемом помещении, а также использовать соответствующие СИЗ, например, респираторы, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

ВНИМАНИЕ!!! Пожалуйста, внимательно прочтите руководство по эксплуатации перед использованием ленточнопильного станка, а затем сохраните ее для последующего использования.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	4
2.	УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	6
3.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB TBS-356-12.....	15
4.	ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА.....	16
5.	РАСПАКОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB TBS-356-12	17
6.	СБОРКА И УСТАНОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB TBS-356-12	19
7.	НАСТРОЙКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА	25
8.	ОСНОВНАЯ ОПЕРАЦИИ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ.....	41
9.	ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА.....	42
10.	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	43
11.	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.....	47
12.	ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА TBS-356-12.....	48

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Условия гарантии

Настоящая гарантия дает право на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.

Гарантия не распространяется на:

- Сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию, например: сверла, буры; сверлильные, токарные и фрезерные патроны всех типов, кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей/ аксессуаров);
- Устройства механической защиты станка (предохранительные муфты, предохранительные шестерни и предохранительные штифты), устройства защиты электрических цепей;
- Быстро изнашиваемые детали с ограниченным ресурсом, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее. Замена их является платной услугой;
- Оборудование со стертým полностью или частично заводским номером;
- Шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- При использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- При внешних механических повреждениях оборудования;
- При возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- При возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений,
- При возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
- При попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых;
- При возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации

- В случае самостоятельного внесения конструктивных изменений.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.

Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.

По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с действующим законодательством о безопасности данной продукции, производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный устройству или вызванный устройством в результате:

- Неправильного обращения;
- Несоблюдением инструкций по эксплуатации;
- Ремонт в неавторизованном сервисном центре;
- Установки и замены неоригинальных запасных частей;
- Применения, отличное от указанного в данном руководстве;
- Поломки электрической системы, которая происходит из-за несоответствия электрическим нормам и правилам VDE 0100, DIN 57113 / VDE0113.

Перед началом работы необходимо внимательно ознакомиться с полным текстом руководства и понять основные принципы работы станка.

Руководство по эксплуатации предназначено для того, чтобы помочь пользователю ознакомиться с основными принципами работы станка, изучить вопросы, связанные с безопасной работой на станке, узнать о настройках, возможностях станка, возможных неисправностях и методах их устранения.

Руководство по эксплуатации содержит важную информацию о том, как безопасно, профессионально и экономично эксплуатировать станок, как избежать травм, дорогостоящего ремонта, сократить время простоя и как повысить надежность и срок службы станка.

Всегда храните руководство по эксплуатации вместе со станком и храните его в пластиковом чехле для защиты от грязи и влаги. Каждый раз перед началом эксплуатации станка внимательно читайте руководство по эксплуатации и следуйте приведенной в нем информации. Станком могут управлять только лица, прошедшие инструктаж по эксплуатации станка и проинформированные о связанных с ней опасностях. Необходимо соблюдать требования к минимальному возрасту.

В дополнение к указаниям по технике безопасности, содержащимся в данном руководстве по эксплуатации, и конкретным инструкциям, необходимо соблюдать общепризнанные технические правила эксплуатации идентичных устройств.

Производитель не несет ответственности за ущерб или несчастные случаи, которые возникают из-за несоблюдения этих инструкций, изложенных в данном руководстве, и информации по технике безопасности.

2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Предупреждение: При использовании электроинструментов всегда следует соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск пожара, поражения электрическим током и получения травм. Прочтите Руководство по эксплуатации, прежде чем приступать к работе на станке. Сохраните данное Руководство для дальнейшего использования.

1. Держите рабочую зону чистой.

- Загроможденные места и скамейки могут привести к травмам.

2. Оцените окружающую среду рабочей зоны.

- Не подвергайте станок воздействию дождя.

- Не используйте станок во влажных местах.

- Держите рабочую зону хорошо освещенной.

- Не используйте станок рядом с легковоспламеняющимися жидкостями или газами.

3. Остерегайтесь поражения электрическим током.

- Избегайте контакта с заземленными поверхностями (например, трубами, радиаторами, плитами, холодильниками).

4. Не допускайте посторонних к станку.

- Не позволяйте лицам, особенно детям, не участвующим в работе, прикасаться к станку или удлинителю и держите их подальше от рабочей зоны.

5. Хранение неработающего станка.

- Когда станок не используется, его следует хранить в сухом закрытом месте, недоступном для детей.

6. Не нажимайте на станок с усилием.

- Ленточнопильный станок будет работать лучше и безопаснее с той скоростью, которая предусмотрена производителем.

7. Используйте правильный инструмент.
 - Не перегружайте станок работой, предназначенной для более мощного станка.
 - Не используйте станок не по назначению.
8. Одевайтесь правильно.
 - Не носите свободную одежду или украшения, они могут зацепиться за движущиеся части.
 - При работе на открытом воздухе рекомендуется использовать нескользящую обувь.
 - Носите защитное покрытие для волос, чтобы зафиксировать длинные волосы.
9. Используйте средства защиты.
 - Используйте защитные очки.
 - Используйте маску для лица или респиратор, если при выполнении рабочих операций образуется пыль.
10. Подключите пылеулавливающее оборудование.
 - Если в станке предусмотрено подключение системы пылеудаления, убедитесь, что они подключены и используются должным образом.
11. Берегите провод питания.
 - Никогда не дергайте за шнур, чтобы отсоединить его от розетки. Держите провод подальше от источников тепла, масла и острых краев.
12. Безопасная работа.
 - По возможности используйте зажимы или тиски для удержания работы. Это безопаснее, чем использовать вашу руку.
13. Не перенапрягайтесь.
 - Всегда сохраняйте правильную опору и равновесие.
14. Бережно относитесь к станку.
 - Держите режущие инструменты острыми и чистыми для лучшей и безопасной работы.
 - Следуйте инструкциям по смазке и замене движущихся элементов станка.
 - Периодически проверяйте провод питания станка. В случае неисправности, замените его.
 - Держите ручки сухими, чистыми и свободными от масла и жира.
15. Отсоедините инструменты.
 - Перед обслуживанием и заменой аксессуаров, таких как пильное полотно, отключите его от источника питания.
16. Снимите регулировочные ключи и гаечные ключи.
 - Перед началом работы убедитесь, что регулировочные и гаечные ключи не находились на станке.
17. Избегайте случайного запуска станка.
 - При подключении убедитесь, что переключатель находится в положении “выкл.”.
18. Используйте наружные удлинители.
 - При использовании станка на открытом воздухе используйте только удлинители, предназначенные для использования на открытом воздухе и маркированные таким образом.
19. Будьте внимательны.

- Следите за тем, что вы делаете, руководствуйтесь здравым смыслом и не используйте инструмент, когда вы устали.

20. Проверьте поврежденные детали.

- Перед дальнейшим использованием инструмента его следует тщательно проверить, чтобы убедиться, что он будет работать должным образом и выполнять свои функции по назначению.

- Проверьте соосность движущихся частей, сцепление движущихся частей, поломку деталей, монтаж и любые другие условия, которые могут повлиять на его работу.

- Защитный кожух или другая поврежденная деталь должны быть надлежащим образом отремонтированы или заменены в авторизованном сервисном центре, если иное не указано в данном руководстве по эксплуатации.

- Замените неисправные выключатели в авторизованном сервисном центре.

- Не используйте инструмент, если переключатель не включает и не выключает его.

Предупреждение: Использование любых аксессуаров или приспособлений, отличных от рекомендованных в данном руководстве по эксплуатации, может привести к травмам.

Данный ленточнопильный станок соответствующим правилам безопасности. Ремонт должен выполняться только квалифицированными специалистами с использованием оригинальных запасных частей, в противном случае это может привести к значительной опасности для пользователя.

СИГНАЛЫ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ И ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Таблички с сигналами могут быть наклеены на станок, в некоторых случаях они указывают на возможные опасные условия, в других служат в качестве индикации. Следует соблюдать осторожность

СИГНАЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Риск поражения глаз. Использовать защитные



очки. Использовать средства защиты органов



слуха.



Опасность поражения электрическим током.

Внимательно изучить руководство по эксплуатации перед началом работы на станке.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИГНАЛЫ

Указывают технические характеристики, направление вращения и наклона, торможение и отпускание и т.д. Внимательно изучить указания по эксплуатации и регулировке станка. Сигналы исполняются графическими и не требуют разъяснений.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все предупреждения по технике безопасности и все инструкции. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Если предусмотрены устройства для подключения устройств для удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и используются должным образом. Использование пылеулавливающих устройств может снизить риски, связанные с пылью.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

1. Не нажимайте сильно на станок. Используйте электроинструмент для работ, которых он предназначен.
2. Не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.
3. Перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением электроинструмента отсоедините вилку от источника питания и/или аккумуляторную батарею от электроинструмента. Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.
4. Храните неработающие электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе с электроинструментом лиц, незнакомых с электроинструментом или настоящими инструкциями. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.
5. Обслуживайте электроинструменты. Проверьте, нет ли несоосности или сцепления движущихся частей, поломки деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Если электроинструмент поврежден, перед использованием отремонтируйте его. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания электроинструментов.
6. Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими кромками с меньшей вероятностью сцепляются и ими легче управлять.
7. Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т.д. в соответствии с этими инструкциями, принимая во внимание условия труда и выполняемую работу. Использование электроинструмента для операций, отличных от предназначенных,

может привести к возникновению опасной ситуации.

8. Используйте зажимы, чтобы закрепить заготовку на устойчивой поверхности. Удерживание заготовки рукой или использование вашего тела для ее поддержки может привести к потере контроля.

ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ ЗАЩИТУ НА МЕСТЕ и в рабочем состоянии.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Обслуживайте свой электроинструмент квалифицированным специалистом по ремонту, используя только идентичные запасные части. Это обеспечит поддержание безопасности электроинструмента.

КАЛИФОРНИЙСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ 65 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Некоторая пыль, образующаяся при шлифовании, распиливании, шлифовании, сверлении и других строительных работах, может содержать химические вещества, в том числе свинец, который, как известно штату Калифорния, вызывает рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции. Мойте руки после работы. Вот некоторые примеры этих химических веществ:

- Свинец из красок на основе свинца.
- Кристаллический кремнезем из кирпича, цемента и других каменных изделий.
- Мышьяк и хром из химически обработанных пиломатериалов.

Ваш риск от этих воздействий варьируется в зависимости от того, как часто вы выполняете этот вид работы. Чтобы уменьшить воздействие этих химических веществ, работайте в хорошо проветриваемом помещении с одобренным защитным оборудованием, таким как респираторы, специально разработанные для отфильтровывания микроскопических частиц.

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Не используйте ленточнопильный станок, пока не прочтете и не поймете следующие инструкции и предупреждающие надписи.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

1. Всегда надевайте защитные перчатки при обращении с пильным полотном.
2. Используйте пильные полотна правильного размера и типа как для вашего ленточнопильного станка, так и для обрабатываемой детали.
3. Никогда не используйте поврежденные или деформированные пильные полотна. Используйте только острые пильные полотна.
4. Установите пильное полотно в правильное положение, указанном в инструкции.
5. Держите руки подальше от пути движения пильного полотна. Никогда не используйте свои руки для удаления опилок или обрезков древесины. Всегда используйте щетку.
6. Никогда не дотягивайтесь до пильного полотна или до задней части пильного

полотна.

7. Использование принадлежностей или приспособлений, не рекомендованных производителем, может привести к риску получения травм.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

1. Работайте в хорошо проветриваемом помещении. Следите за тем, чтобы поверхность пола вокруг ленточной пилы была ровной и свободной от скользких предметов или других опасностей спотыкания.

2. Наденьте защитные очки, одобренные ANSI, чтобы защитить глаза от опилок. Используйте средства защиты слуха, чтобы защитить себя от потери слуха.

3. Люди с кардиостимуляторами должны проконсультироваться со своим врачом (врачами) перед использованием. Электромагнитные поля в непосредственной близости от кардиостимуляторов могут вызвать помехи в работе кардиостимулятора или его отказ.

4. При обращении с пыльными дисками надевайте рабочие перчатки. НЕ надевайте перчатки, галстуки, украшения или свободную одежду во время работы с пилой.

5. Опилки вредны для вашего здоровья. Во время работы и чистки используйте респираторы или другие средства защиты органов дыхания.

6. Всегда выключайте и отсоединяйте ленточную пилу от сети перед выполнением каких-либо регулировок или ремонтных работ. Никогда не регулируйте ленточную пилу или обрабатываемую деталь во время работы пилы.

7. Используйте ленточную пилу только для резки древесины.

ПОДГОТОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА К РАБОТЕ

1. При транспортировке ленточнопильного станка используйте транспортировочную ручку и катите собранную пилу с помощью колес. Никогда не носите устройство за подвижные части, защиту или аксессуары.

2. Осмотрите ленточную пилу на наличие каких-либо поврежденных или отсутствующих деталей. Замените или отремонтируйте поврежденные детали перед началом эксплуатации. Периодически проверяйте, правильно ли затянуты все гайки, болты и другие крепежные детали.

ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ

1. Чтобы избежать зацепления лезвия или потери контроля, всегда закрепляйте заготовку на устойчивой платформе, гарантируя, что воздействие на тело сведено к минимуму. Используйте зажимы для закрепления заготовки. Никогда не выполняйте никаких операций от руки.

2. Убедитесь, что работа поддерживается правильно. Опоры должны располагаться подзаготовкой с обеих сторон, близко к линии разреза и вблизи края заготовки.

3. Для точности резки и во избежание зацепления лезвия всегда используйте ограждение для разрывов или направляющую прямой кромки.

4. Никогда не держите вручную заготовку, которая слишком мала, чтобы ее можно было зажать, так как она может вылететь и привести к травме. Используйте надлежащую опору и направляющие для закрепления небольшой заготовки.
5. Будьте особенно осторожны с очень большими, очень маленькими или неправильной формы заготовками. Небольшие кусочки должны быть закреплены с помощью зажимов. Не держите мелкие кусочки рукой, потому что ваши пальцы могут попасть под защитное ограждение лезвия.
6. Поддерживайте круглую работу должным образом (используйте V-образный блок или прижмите его к торцовочному датчику), чтобы предотвратить его перекачивание и закусывание лезвия.
7. Тщательно планируйте сложную или мелкую работу, чтобы избежать защемления лезвия. Избегайте неудобных операций и положения рук, чтобы предотвратить случайный контакт с лезвием.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ

1. При работе со станком всегда стойте в стороне. Никогда не располагайте какую-либо часть тела на одной линии с траекторией пилы. Никогда не держите заготовку в руке или поперек ног во время резки.
2. Убедитесь, что руки находятся подальше от зоны резки и лезвия. Держите одну руку на задней ручке, а другую - на передней рукоятке. Если обе руки держат инструмент, они не могут быть разрезаны лезвием.
3. Подавайте заготовку в нож только против направления вращения ножа.
4. Если вас прервали во время работы с пилой, завершите процесс и выключите ленточнопильный станок, прежде чем смотреть вверх.
5. Электроинструмент всегда должен удерживаться изолированными захватными поверхностями при выполнении операции, обеспечивая защиту, если режущий инструмент соприкасается со своим собственным шнуром или скрытой проводкой. Контакт с проводом под напряжением приведет к тому, что открытые металлические части электроинструмента будут "под напряжением", и оператор будет поражен электрическим током, если изолированные захватные поверхности не используются.
6. Не используйте ленточнопильный станок, если все защита не установлена. Не работайте с отключенным, поврежденным или снятым защитным кожухом. Защитный кожух должен свободно перемещаться и мгновенно закрываться.
7. Направляющая пильного полотна, опоры, подшипники и натяжение полотна должны быть правильно отрегулированы, чтобы избежать случайного контакта лезвия и свести к минимуму поломку лезвия. Чтобы обеспечить максимальную поддержку полотна, всегда регулируйте верхнюю направляющую полотна и защитный кожух пильного полотна так, чтобы они едва касались обрабатываемой детали.
8. Включите ленточнопильный станок и дайте ей набрать полную скорость, затем медленно двигайте заготовку в сторону пильного полотна. Это поможет производить более безопасные и чистые разрезы.

9. Никогда не режьте больше одного куска за раз. Не складывайте заготовки вместе. Не пытайтесь резать материал толще, чем указано в данном руководстве. Отрегулируйте глубину резания в соответствии с толщиной обрабатываемой детали.

10. Если разрез не доходит до края заготовки или если пильное полотно застряло в разрезе, дайте лезвию полностью остановиться и извлеките пилу из заготовки.

11. Выключите инструмент и подождите, пока пильное полотно остановится, прежде чем перемещать заготовку или изменять настройки. Не замедляйте и не останавливайте полотно с помощью куска дерева или вручную. Позвольте пильному полотну отдохнуть естественным образом. Не пытайтесь освободить застрявшее полотно, пока машина все еще работает и подключена к источнику питания.

12. Всегда поднимайте полотно, чтобы оно было закрыто защитным кожухом после использования.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАЗЕМЛЕНИЮ

В случае неисправности или поломки заземление обеспечивает путь наименьшего сопротивления для электрического тока и снижает риск поражения электрическим током. Этот инструмент оснащен электрическим шнуром, который имеет заземляющий проводник оборудования и заземляющую вилку. Вилка ДОЛЖНА быть вставлена в соответствующую розетку, которая правильно установлена и заземлена в соответствии со ВСЕМИ местными нормами и правилами.

1. Не модифицируйте прилагаемый штекер. Если он не подходит к розетке, попросите лицензированного электрика установить соответствующую розетку.

2. Неправильное подключение заземляющего провода оборудования может привести к поражению электрическим током. Проводник с зеленой изоляцией (с желтыми полосами или без них) является проводником заземления оборудования. Если необходим ремонт или замена электрического шнура или вилки, НЕ подключайте провод заземления оборудования к клемме, находящейся под напряжением.

3. Проконсультируйтесь с лицензированным электриком или обслуживающим персоналом, если вы не совсем понимаете инструкции по заземлению или правильно ли заземлен инструмент.

4. Используйте только трехпроводные удлинители с трехконтактными штекерами и розетками, в которые вставляется штекер инструмента. Немедленно отремонтируйте или замените поврежденный или изношенный шнур.

ОСТОРОЖНО! Во всех случаях убедитесь, что соответствующая розетка правильно заземлена. Если вы не уверены, попросите лицензированного электрика проверить розетку.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ В ОТНОШЕНИИ УДЛИНИТЕЛЕЙ

При использовании удлинителя обязательно используйте шнур, достаточно

тяжелый, чтобы выдерживать ток, который будет потреблять ваше устройство. Шнур меньшего размера приведет к падению напряжения в сети, что приведет к потере питания и перегреву. В таблице ниже показан правильный размер для использования в зависимости от длины шнура и номинальной мощности. Если вы сомневаетесь, используйте более тяжелый шнур. Чем меньше калибровочный номер, тем тяжелее шнур.

ОСТОРОЖНО! Во всех случаях убедитесь, что соответствующая розетка правильно заземлена. Если вы не уверены, попросите лицензированного электрика проверить розетку.

1. Осмотрите удлинитель перед использованием. Убедитесь, что ваш удлинитель правильно подключен и находится в хорошем состоянии. Всегда заменяйте поврежденный удлинитель или ремонтируйте его квалифицированным специалистом перед его использованием.

2. Не злоупотребляйте удлинителем. Не тяните за шнур, чтобы отсоединиться от розетки; всегда отсоединяйте, потянув за вилку. Отсоедините удлинитель от розетки, прежде чем отсоединять устройство от удлинителя. Защитите удлинители от острых предметов, чрезмерного тепла и влажных / влажных мест.

3. Используйте отдельную электрическую цепь для вашего инструмента. Эта цепь должна быть не менее провода 12-го калибра и должна быть защищена предохранителем с временной задержкой 15 А. Перед подключением двигателя к линии электропередачи убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении, а номинальный электрический ток соответствует току, указанному на заводской табличке двигателя. Работа при более низком напряжении приведет к повреждению двигателя.

Наиболее частыми рисками при работе на ленточнопильном станке являются

- Опасности, связанные с движущимся пильным диском.
- Отрезки от заготовки, которые могут быть выброшены в сторону пользователя.
- Отдача заготовки.

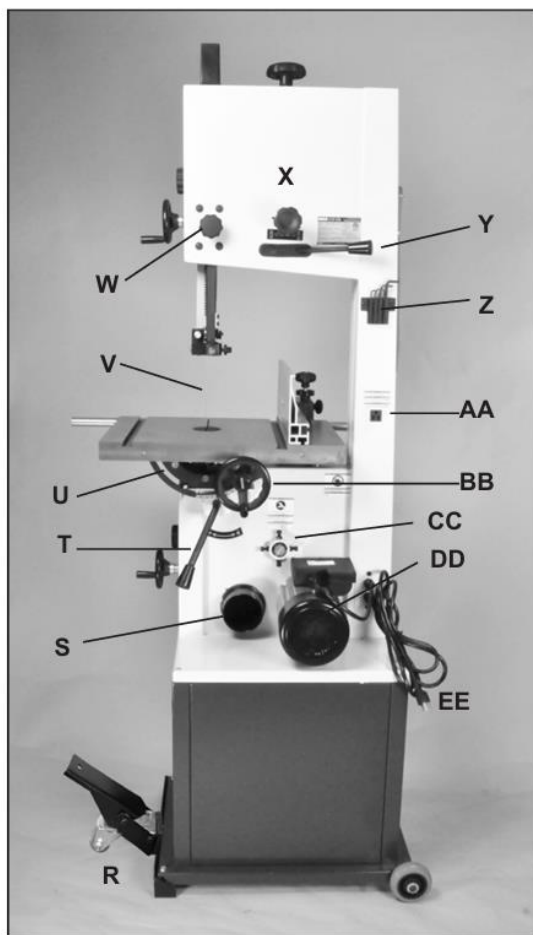
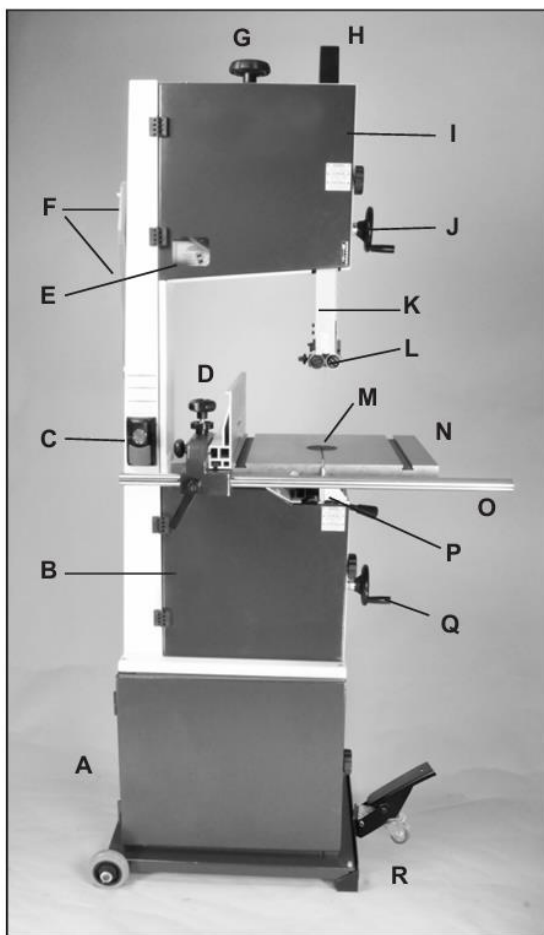
Несмотря на то, что ленточная пила оснащена всеми необходимыми предохранительными устройствами и соответствует соответствующим стандартам безопасности, по-прежнему существуют следующие риски

- Повреждение слуха, вызванное высоким уровнем шума.
- Риск несчастного случая в незащищенной зоне вокруг пильного полотна.
- Риск получения травм при замене пильного полотна.
- Риск отлетания обрезков или древесной щепы.
- Риск получения травм при раздавливании.
- Риск возникновения опасных ситуаций, вызванных отдачей.
- Риск вдыхания вредной пыли, особенно дубовых и буковых опилок.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB TBS-356-12

Диаметр маховика	350 мм
Высота распиловки	330 мм
Максимальная ширина заготовки (слева от пилы)	346 мм
Скорость движения пильного полотна, м/мин	440/900
Ширина пильного полотна	4,8 - 19 мм
Длина пильного полотна	2819 мм
Размер стола	546 x 400 мм
Высота стола от пола	1029 мм
Высота стола до основания	530 мм
Наклон стола	-5+45 град
Размер параллельного упора	476 x 45 x 152 мм
Диаметр патрубка аспирации опилок	100 мм
Номинальное напряжение	230 В
Частота тока	50 Гц
Потребляемая мощность / пусковой ток	1,9 кВт /9А
Мощность двигателя	1,3 кВт
Размеры станка в собранном виде	1895 x 869 x 669 мм
Размеры станка в упаковке	1385 x 454 x 606 мм
Масса нетто/брутто	129/133 кг

4. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА



- A. Тумба
- B. Нижняя дверца
- C. Переключатель ВКЛЮЧЕНИЯ / выключения
- D. Монтажное ограждение для снятия изоляции
- E. Окно для натяжения пильного полотна
- F. Болты крепления толкателя и фаркопа
- G. Ручка для натяжения пильного полотна
- H. Крышка направляющей стойки

- I. Верхняя дверь и окно для регулировки пильного полотна
- J. Маховик регулировки защиты пильного полотна
- K. Защита пильного полотна со шкалой
- L. Верхние направляющие для пильного полотна
- M. Вставка для стола
- N. Стол с Т-образными пазами для транспортира
- O. Передняя рейка для параллельного упора
- X. Верхняя дверь и окно для регулировки пильного полотна
- Y. Верхний маховик
- Z. Боковой маховик
- AA. Боковая дверца
- BB. Колесо регулировки стола
- CC. Регулировочный винт
- DD. Регулировочный винт
- EE. Кабель питания
- S. Двигатель
- T. Боковой маховик
- U. Боковой маховик
- V. Боковой маховик
- W. Боковой маховик
- R. Колеса

P. Нижние направляющие для пильного полотна и защитный кожух
Q. Маховик натяжения приводного ремня
R. Комплект для перемещения (дополнительный аксессуар)
S. Отверстие для сбора пыли 100 мм
T. Быстроразъемная ручка фиксации стола
U. Цапфа со шкалой углов наклона
V. Пильное полотно
W. Ручка блокировки направляющей

стойки
X. Ручка регулирования пильного полотна и рычаг блокировки
Y. Быстроразъемный рычаг натяжения пильного полотна
Z. Держатель инструмента
AA. Электрическая розетка
BB. Маховик наклона стола
CC. Крепления вала нижнего колеса
DD. Двигатель
EE. Шнур питания

5. РАСПАКОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB TBS-356-12

Ленточнопильный станок JIB TBS-356-12 поставляется в комплекте в одной коробке.

РАСПАКОВКА, ПРОВЕРКА СОДЕРЖИМОГО И ОЧИСТКА СТАНКА

1. Аккуратно извлеките все содержимое из упаковочной коробки. Прежде чем выбрасывать упаковочный материал, сравните содержимое с перечнем, чтобы убедиться, что все элементы учтены. Для удобства идентификации и сборки разложите детали на защищенной поверхности. Если какие-либо детали отсутствуют или сломаны, пожалуйста, свяжитесь с нами как можно скорее для замены. НЕ включайте станок, если отсутствует какая-либо из этих деталей. Вы можете травмировать себя или повредить машину.
2. Сообщите о любых повреждениях при транспортировке своему местному дистрибьютору. Сделайте фотографии для любых возможных страховых случаев.
3. С помощью помощника осторожно извлеките ленточную пилу из упаковки и положите ее на ровный пол.
4. Очистите все поверхности, защищенные от ржавчины, обычной бытовой смазкой или пятновыводителем. Не используйте бензин, растворитель для краски, минеральные спирты и т.д. Это может привести к повреждению окрашенных поверхностей.
5. Нанесите на стол слой воска для предотвращения образования ржавчины. Тщательно протрите все детали чистой сухой тканью. Будьте осторожны, так как предварительно установленное полотно ленточной пилы имеет острые зубья, и прикосновение к нему может привести к травмам.
6. Отложите упаковочный материал и упаковочную коробку в сторону. Не выбрасывайте устройство, пока оно не будет настроено и не заработает должным образом.

КОМПЛЕК ПСТАВКИ

A. Рама ленточной пилы в сборе

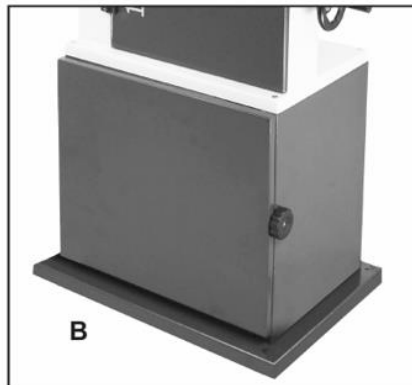
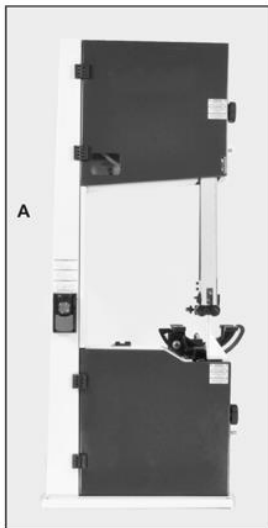
B. Подставка в сборе

C. Маховик натяжения пильного полотна

D. Маховик для поднятия защитного кожуха пильного полотна

E. Маховик для натяжения приводного ремня

F. Руководство пользователя (не показаны)

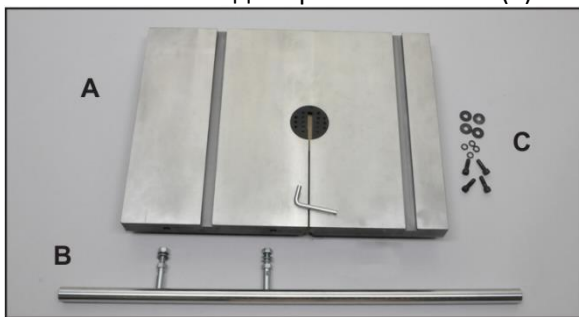


СТОЛ [В СБОРЕ]:

A. Стол с выравнивающим штифтом и вставкой

B. Передняя рейка и крепежные элементы параллельного упора

C. Болты и шайбы для крепления стола (4)



УЗЕЛ И ДЕТАЛИ СЪЕМНОГО ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА:

D. Откидное ограждение E. Планка для перепила в сборе

F. Держатель для откидного ограждения в сборе

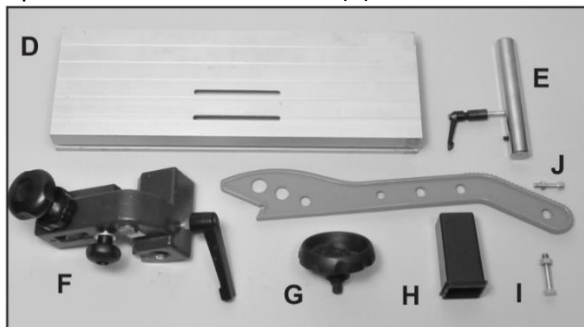
G. Ручка для натяжения лезвия

H. Крышка направляющей стойки

I. Болт и гайка для выравнивания стола

J. Толкатель и тягово-сцепное устройство (входит в дополнительный комплект для перемещения)

Крепежные болты и гайки (3)



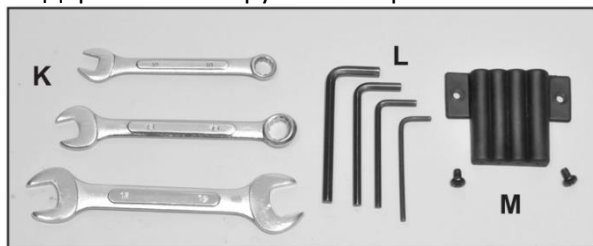
ИНСТРУМЕНТЫ И ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА:

Ключи

К. Гаечные ключи: 10, 13, 17/19 мм

Л. Шестигранные ключи; 3, 4, 5, 6 мм

М. Держатель инструмента и крепежные винты (2)



6. СБОРКА И УСТАНОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА JIB TBS-356-12

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И УСТАНОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

ВНИМАНИЕ: Ленточнопильный станок имеет большой вес - более 95 кг! Лучше всего собирать станок вблизи места, где он в конечном итоге будет находиться. При перемещении или установке собранного ленточнопильного станка НЕ пользуйтесь столом или верхним ограждением пильного полотна, так как это может привести к повреждению станка. Перемещайте ленточнопильный станок, держась за опорную стойку и нижнюю раму, которые для большей жесткости приварены друг к другу. Ленточнопильный станок также можно перемещать, положив его на заднюю/левую сторону стойки, чтобы не повредить конструкцию стола. НЕ устанавливайте ролики на ножки подставки, так как это сделает ленточнопильный станок неустойчивым. Используйте универсальное передвижное основание (приобретается отдельно у розничных продавцов), на котором пила устанавливается внутри широкой рамы на

19

Ленточнопильный станок JIB TBS-356-12

колесной базе для обеспечения устойчивости при перемещении.

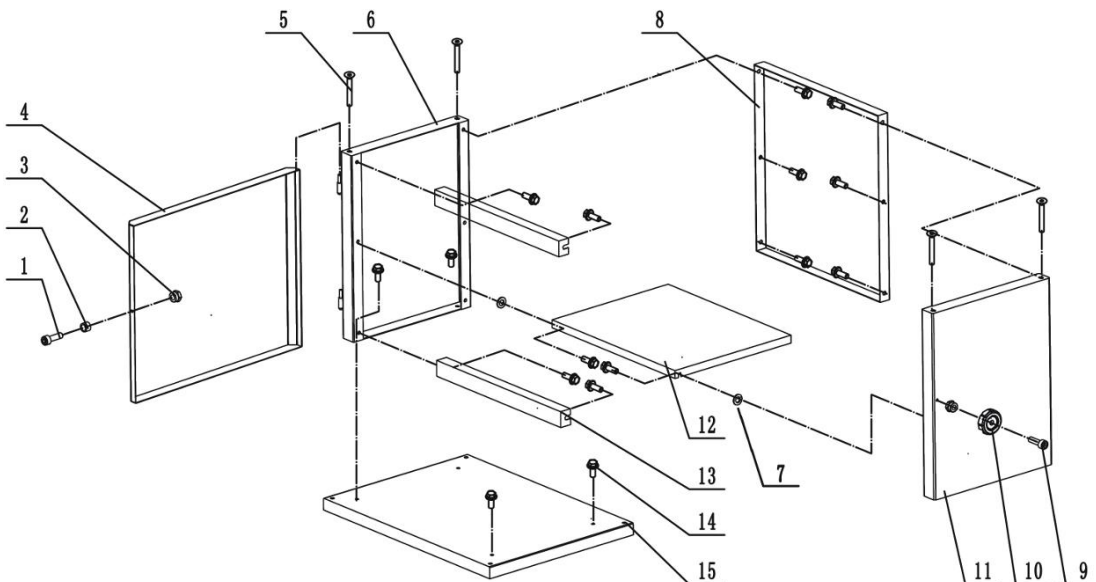
1. Аккуратно извлеките станок из упаковочной коробки. Смотрите приведенные выше инструкции по обращению с пилой.

2. Установите станок на прочное ровное основание, расположенное в зоне, где достаточно места спереди, справа и сзади ленточнопильного станка для резки крупногабаритных или длинномерных материалов. Для обеспечения наилучшего питания и безопасности ленточнопильный станок следует подключать непосредственно к специальной заземленной электрической розетке, длина шнура которой не превышает длины, предусмотренной для машины в комплекте поставки. Не рекомендуется использовать удлинитель.

3. Расположите станок таким образом, чтобы во время использования разрезаемый материал не был обращен к проходам, дверным проемам или другим рабочим зонам, где могут находиться посторонние лица. Не устанавливайте и не используйте станок во влажных условиях.

4. После установки в вашем цехе выровняйте станок с помощью прокладок и закрепите его на полу с помощью крепежных винтов (не входят в комплект поставки), используя 4 отверстия в ножках основания подставки. НЕ УСТАНАВЛИВАЙТЕ РОЛИКИ на подставку, используя 4 отверстия, так как это может привести к повреждению крепежных элементов подставки.

СБОРКА ТУМБЫ



1. Сверьте содержимое тумбы со списком деталей, приведенным выше, и разложите детали для быстрого ознакомления.

2. Установите левую боковую панель (изделие № 6) на панель основания (15) с

помощью двух винтов с шестигранной головкой (14).

3. Установите правую боковую панель (11) на основную панель (15) с помощью двух винтов с шестигранной головкой (14).

4. Прикрепите два шестигранных болта с фланцами (14) к передним нижним краям каждой боковой панели и оставьте их незакрепленными. К этим двум болтам прикрепите соединительную планку (13) и закрепите на месте.

5. Установите ручку на правую боковую панель с помощью винта с шестигранной головкой и гайки (9).

6. Прикрепите три шестигранных болта с фланцами (14) к задним краям левой и правой панелей и оставьте их незакрепленными. Наденьте эти шесть болтов на заднюю боковую панель (8). Закрепите только верхний и нижний болты, оставив незакрепленными два средних болта. Они будут использованы для крепления полки на шаге 7.

7. Установите большую шайбу (7) и шестигранный болт с фланцем (14) в средние отверстия на передних краях левой и правой панелей. На эти четыре ослабленных средних болта установите полку и затяните болты, чтобы закрепить полку на месте.

8. Прикрепите два шестигранных болта с фланцами (14) к передним верхним краям каждой боковой панели и оставьте их незакрепленными. К этим двум болтам прикрепите последнюю соединительную балку (13) и закрепите на месте. Убедитесь, что все гайки надежно затянуты.

9. Установите дверь в сборе (4) на левую боковую панель, надвинув ее петли на штифты.

10. На правый край двери установите стопорный винт (1) ручки, втулку (2) и гайку (3).

11. Закрепите ленточнопильный станок на собранной подставке шкафа четырьмя винтами (5). Это можно сделать двумя способами: А) С посторонней помощью поднимите ленточнопильный станок и аккуратно установите его на подставку. Б) Если ленточная пила стоит отдельно, положите ее на стойку на деревянные бруски размером 4x4, а подставку также положите на бок на бруски, соответствующие высоте ленточной пилы. Это позволит оставить место для установки винтов. Затем, когда закончите, наклоните пилу вверх.

СБОРКА СТОЛА

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДКЛЮЧАТЬ СТАНОК К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В ВЫКЛЮЧЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ ДО ЗАВЕРШЕНИЯ СБОРКИ.

1. Снимите штифт для выравнивания стола (деталь №4В) с передней части стола. Этот металлический штифт удерживает обе стороны стола на одном уровне в области прорези. Рис. 1.

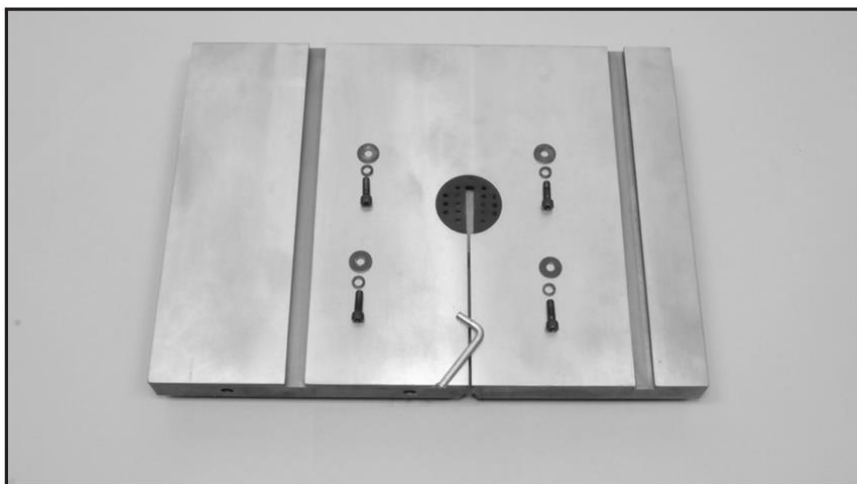


Рис. 1

2. Установите стол на цапфу с помощью помощника. Стол тяжелый! Делайте это с задней стороны станка, чтобы было легче вставить предварительно установленное пильное полотно в прорезь в столе.

3. Прикрепите стол к цапфе с помощью четырех винтов с шестигранной головкой, пружинных шайб (детали №12В, 11В, 10В). Установите два болта справа от пильного полотна, затягивая их только вручную. Рис. 2. Затем наклоните стол на 45 градусов и закрепите два болта слева от лезвия. Рис. 3. В данный момент не затягивайте болты до конца. Верните стол в горизонтальное положение.

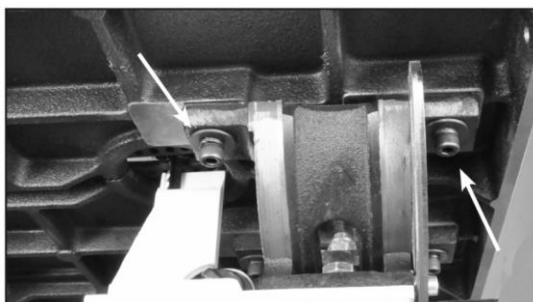


Рис. 2

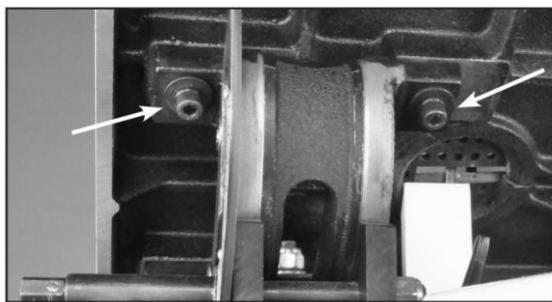


Рис. 3

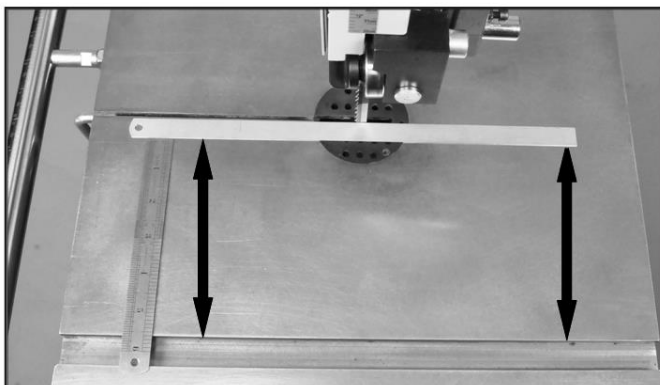


Рис. 4

4. Как только стол будет выровнен параллельно пильному полотну, затяните все четыре установленных болта, чтобы закрепить стол на месте.

УСТАНОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА ПОД УГЛОМ 90°

Вверните болт с шестигранной головкой (#8В) и гайку (#7В) в нижнюю часть стола в предварительно просверленное отверстие с резьбой. См. рис. 12. Установка стола под углом 90° к лезвию будет выполнена позже.

СБОРКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

1. Закрепите направляющую планку параллельного упора (#12F) на передней кромке стола с помощью двух гаек и шайб (# 14F, 5F). Рис. 5. Расположите планку так, чтобы она была параллельна поверхности стола и находилась на равном расстоянии от переднего края стола при измерении как на левом, так и на правом передних краях стола.

2. Установите узел крепления параллельного упора (#9F) на направляющую планку параллельного упора. Рис. 6.

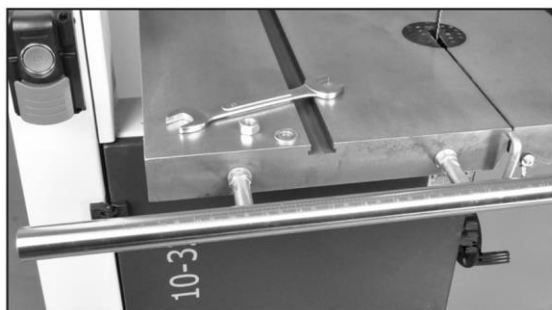


Рис. 5

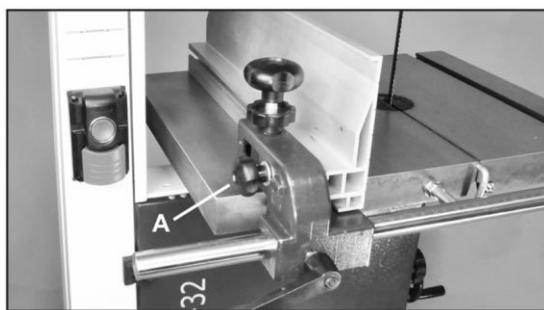


Рис. 6

3. Установите съемный параллельный упор (#18F) на держатель параллельного упора и зафиксируйте его на месте, затянув ручку фиксации параллельного упора (#7F), которая расположена на держателе с противоположной от ограждения стороны. Рис. 6, А.

4. С помощью передней фиксирующей ручки (#10F) закрепите параллельный упор на рейке таким образом, чтобы оно не перемещалось в течение всего процесса сборки. Окончательная настройка параллельного упора описана в данном руководстве.

УСТАНОВКА МАХОВИКА

1. Прикрепите маленькую ручку (#24B) к маховику (#23B), который наклоняет стол. Затем установите этот маховик на вал-шестерню (#22B), выступающий из цапфы в задней части машины. Рис. 7, А.

2. Прикрепите маховик (#38C) к верхней правой части пильной рамы с помощью шестигранного ключа диаметром 5 мм. Этот маховик поднимает и опускает защитный кожух лезвия. Рис. 7, В.

3. Прикрепите маховик (#26E) к нижней правой части рамы с помощью шестигранного ключа диаметром 5 мм. Этот маховик регулирует натяжение приводного ремня двигателя. Рис. 7, В.

4. Установите маховик натяжения полотна (#1D) на верхнюю часть пильной рамы. Никаких инструментов не требуется, так как металлический стержень маховика снабжен двумя простыми штифтами, которые входят в зацепление со штангой натяжения полотна (#2D). Рис. 7, В

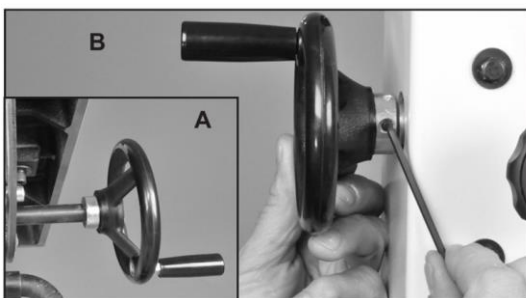


Рис. 7

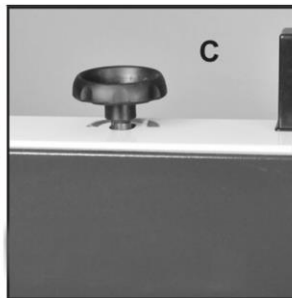


Рис. 8

УСТАНОВКА ДЕРЖАТЕЛЯ ИНСТРУМЕНТА

1. Прикрепите держатель инструмента (#78A) к задней части стойки с помощью двух крестообразных винтов (#77A). Рис. 8. Удобное хранилище для шестигранных ключей (3, 4, 5, 6 мм).

УСТАНОВКА ДЕРЖАТЕЛЯ ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЯ И КЛЮЧЕЙ

1. Закрепите болт крепления толкателя (#6A), а также два болта крепления ключей дополнительного комплекта на левой стороне стойки с помощью шестигранного ключа диаметром 5 мм. Удобные места для хранения, когда эти инструменты не используются. Рис. 9.



Рис. 9

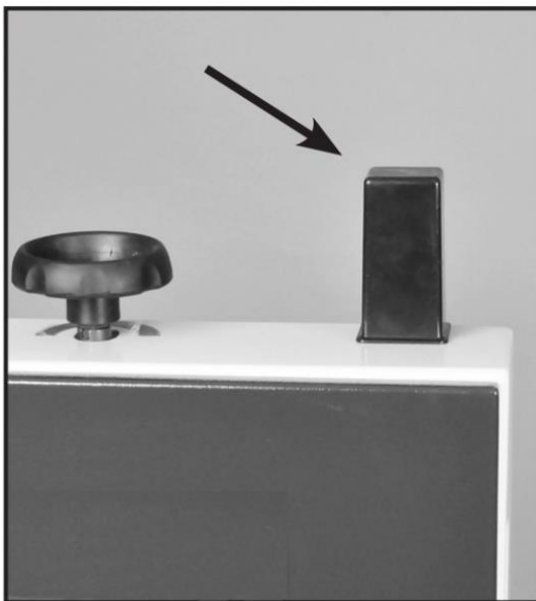


Рис. 10

УСТАНОВКА КОЛПАЧКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СТОЙКИ

1. Вставьте колпачок направляющей стойки (#1A) в квадратное отверстие в верхней части верхней рамы. Этот колпачок защищает направляющую стойку от попадания пыли и мусора. Рис. 10.

7. НАСТРОЙКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: СТАНОК НЕЛЬЗЯ ПОДКЛЮЧАТЬ К ЭЛНЕТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В ВЫКЛЮЧЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ ДО ЗАВЕРШЕНИЯ ВСЕХ РЕГУЛИРОВОК.

РЕГУЛИРОВКА НАКЛОНА СТОЛА

1. С задней стороны ленточнопильного станка ослабьте быстрозажимную ручку (#50A) на цапфе стола, потянув ее вверх. Рис. 11, А.
2. Поверните маховик наклона стола (#23В), чтобы установить нужный угол наклона стола. Рис. 11, В. Используйте шкалу индикатора угла наклона на кронштейне цапфы (С), чтобы найти нужный угол.
3. Снова затяните фиксирующую ручку, чтобы закрепить стол.

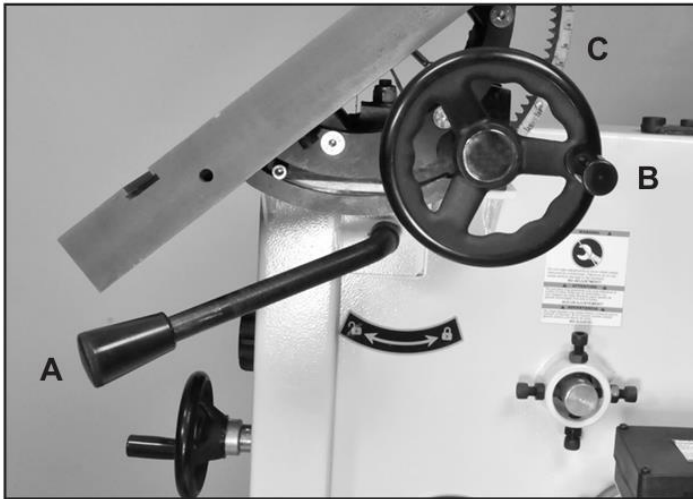


Рис. 11

УСТАНОВКА СТОЛА ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Стол можно установить под углом 90° к сторонам пильного полотна, отрегулировав стопорный болт стола (#8В) под столом. Стопорный болт стола опирается на верхнюю часть поворотного стопорного блока (#69А).

1. Сначала ослабьте стопорную гайку болта (#7В) Рис. 12, А.

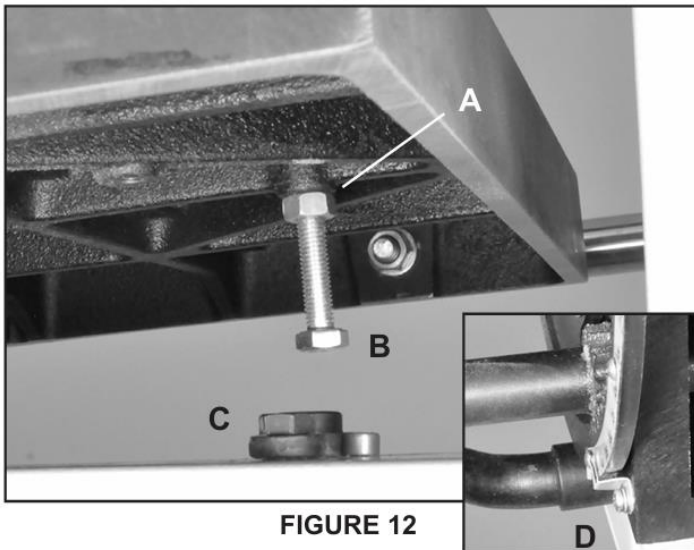


FIGURE 12

Рис. 12

2. Положите на стол уголок так, чтобы он располагался плоской стороной к пильному полотну. Наклоняйте стол так, чтобы он был направлен точно под углом 90° к пильному полотну, затем зафиксируйте его в нужном положении.

3. Отрегулируйте болт (рис. 12, В) вверх или вниз до тех пор, пока он не коснется

параллельного упора угла поворота стола (#69A), рис. 12,

С. Снова затяните стопорную гайку, убедившись, что заданный угол наклона стола сохранен.

4. Индикатор угла наклона на цапфе под столом можно отрегулировать, ослабив винт с крестообразной головкой и переместив указатель в нужное положение. Рис. 12 D.

УСТАНОВКА СТОЛА ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПИЛЬНОМУ ПОЛОТНУ

После предварительной настройки перед отправкой, при необходимости, стол можно также установить под углом 90° к задней части пильного полотна, отрегулировав микрорегулировочные винты цапфы.

1. На нижней опоре цапфы (#17B) слегка ослабьте два болта с шестигранной головкой (#13B), которые крепят опору к раме ленточной пилы. Рис. 13, A.

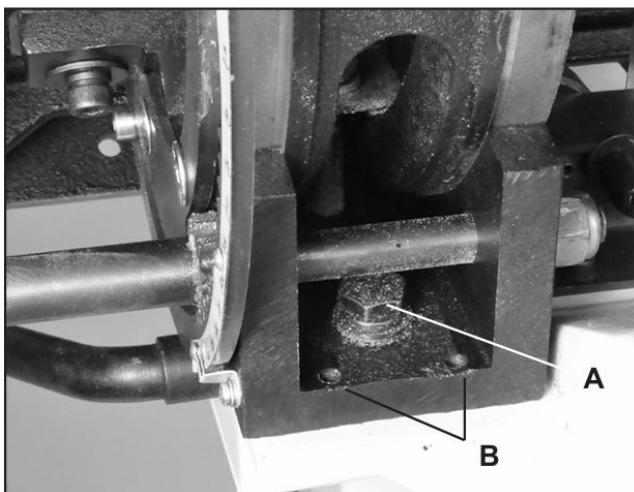


Рис. 13

2. Положите уголок на стол и прижмите его плоской кромкой к тыльной стороне пильного диска.

3. С помощью шестигранного ключа диаметром 3 мм поверните шестигранные винты с микрорегулировкой задней цапфы (#16B), чтобы отрегулировать положение стола. Рис. 13, B.

- При движении по часовой стрелке цапфа и стол поднимутся.

- При движении против часовой стрелки цапфа и стол опустятся.

4. Проверьте, чтобы угол наклона стола и лезвия составлял 90° , и, когда это будет достигнуто, снова затяните болты, чтобы зафиксировать стол в нужном положении.

РЕГУЛИРОВКА ХОДА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

ВНИМАНИЕ: ОТКЛЮЧИТЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ. Полотно установлено на заводе-изготовителе. Перед использованием станка, рекомендуется проверить настройки пильного полотна. Убедитесь, что верхняя и

нижняя направляющие полотна отрегулированы в направлении от полотна, а шкала натяжения установлена в соответствии с шириной используемого пильного полотна.

1. Откройте обе дверцы. На задней панели устройства ослабьте фиксирующий рычаг (#22D, рис. 14, A), повернув его против часовой стрелки.

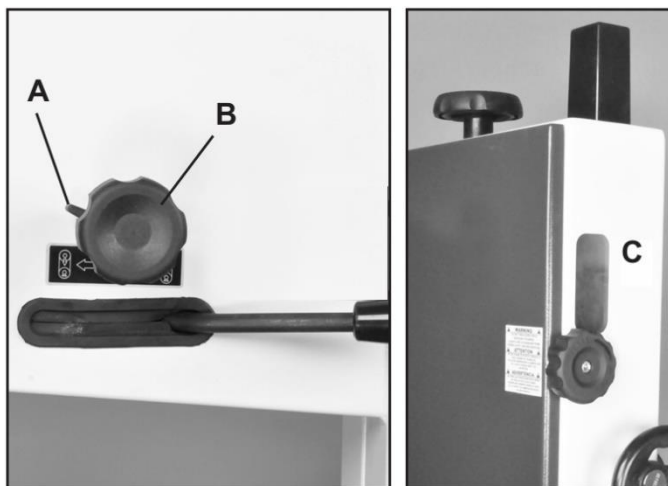


Рис. 14

2. Поверните ручку управления лезвием (№ 23D, рис. 14b) по часовой стрелке или против нее, одновременно осторожно поворачивая верхнее колесо (№24E) вручную. Рис. 15. Проверьте положение лезвия на колесе через боковое окно (C). Сделайте не менее трех оборотов колеса или до тех пор, пока лезвие не будет находиться в центре колеса.



Рис. 15

3. Как только пильное полотно встанет по центру, затяните рычаг блокировки и закройте дверцы. Инструкции по перемещению лезвия на нижнем колесе (#13E) приведены на стр. 26.

ПРИМЕЧАНИЕ: нижнее колесо было предварительно настроено на заводе-изготовителе, и любые изменения, вносимые в это колесо, должны быть произведены после тщательного прочтения и понимания инструкций. Несоблюдение этого требования может привести к повреждению машины, изображенной на рисунке 15.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

ВНИМАНИЕ: Всегда натягивайте пильное полотно с помощью быстроразъемного рычага (#17D) в положении “ВКЛЮЧЕНО”. Несоблюдение этого требования может привести к недостаточному натяжению лезвия или его поломке. Рисунок 16.



Рис. 16

ПРИМЕЧАНИЕ: Отпускайте / выключайте рычаг натяжения только для замены полотна или для продления срока службы полотна, если пила не используется в течение длительного времени.

1. Чтобы отрегулировать натяжение полотна, поверните маховик натяжения полотна (#1D, рис. 17) на верхней части пилы.

Чтобы отрегулировать натяжение полотна, поверните маховик по часовой стрелке. Натягивайте лезвие до тех пор, пока стрелка индикатора натяжения (#19A, рис. 19) не будет соответствовать ширине используемого вами лезвия. Смотрите на стрелку индикатора через переднее стекло верхней дверцы. Рис. 18.

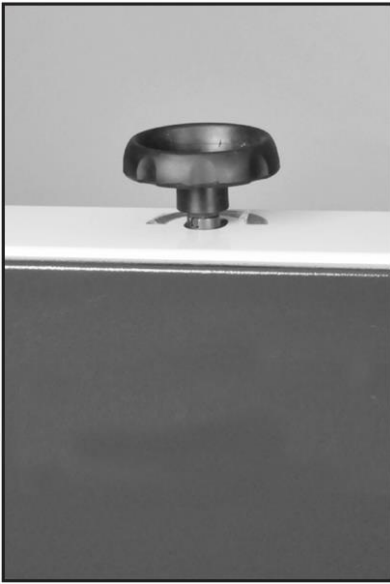


Рис. 17

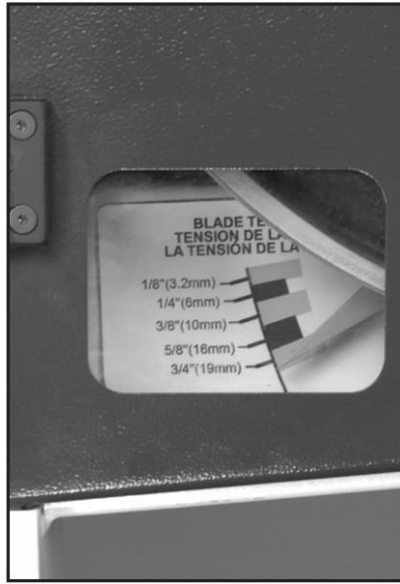


Рис. 18

ПРИМЕЧАНИЕ: Показания шкалы натяжения лезвия могут отличаться из-за различных характеристик пильного полотна у производителей - толщины стали, материала или длины свариваемого пильного полотна. Возможно, потребуется отрегулировать стрелку натяжения вверх / вниз на шкале натяжения пильного полотна в соответствии с вашим полотном. Обратите внимание на настройку пильного полотна лезвия при следующем использовании того же полотна.

Смотрите данное руководство для получения информации о "Регулировке ограничителя натяжения пильного полотна " для натяжения пильного полотна, длина которых немного превышает указанную в 2819 мм.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА НАТЯЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА: При отключенной пиле и поднятом защитном кожухе пильное полотно должно отклоняться примерно на 6,35 мм (1/4 дюйма) при нажатии пальцем сбоку на полотно.

РЕГУЛИРОВКА ИНДИКАТОРА НАТЯЖЕНИЯ ПОЛОТНА

Стрелку индикатора натяжения пильного полотна (№19А, рис. 19,А) следует проверять и регулировать при первой настройке и запуске станка, а также при установке нового полотна.

Индикатор натяжения пильного полотна должен быть отрегулирован для полотен, изготовленных из более толстой стали, с избыточным срезом или нестандартных по длине, а также изготовленных другими производителями.

1. При умеренном натяжении пильного полотна ослабьте регулировочный винт (# 17А) с помощью отвертки с крестообразной головкой (рис. 19, В).
2. При необходимости отрегулируйте положение индикатора пильного полотна вверх/вниз, а затем снова затяните регулировочный винт

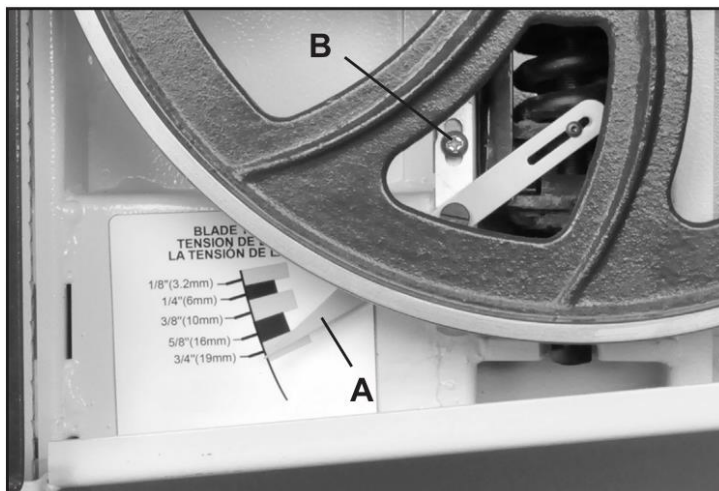
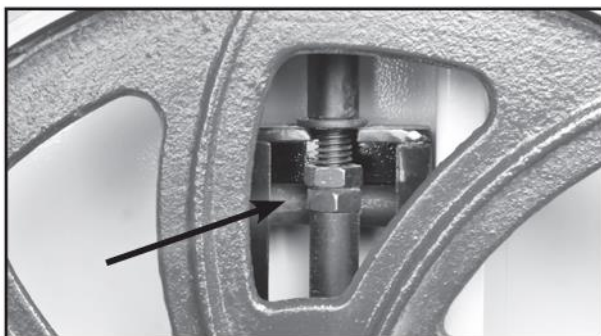


Рис. 19

РЕГУЛИРОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ НАТЯЖЕНИЯ ПОЛОТНА



Если вы не можете установить натяжение на новом полотне, то, скорее всего, полотно немного длиннее стандартной длины в 2819 мм (111 дюймов) и, таким образом, выходит за пределы заданного диапазона натяжения пилы. Чтобы исправить это, за верхним колесом ленточной пилы находится резьбовая стержень для натяжения

полотна (#2C). Ослабьте гайки (#3C) и верните их вверх примерно на 6,35 мм (1/4 дюйма), затем затяните снова. Это увеличит диапазон натяжения полотна пилы для вашего нового пильного полотна.

ЗАМЕНА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

ВНИМАНИЕ: ОТКЛЮЧИТЕ СТАНОК ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ. Это предотвратит случайное включение ленточнопильного станка при нажатии на выключатель.

1. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы колес.
2. Ослабьте натяжение лезвия, переместив рычаг быстрого снятия справа налево. Рис. 20.

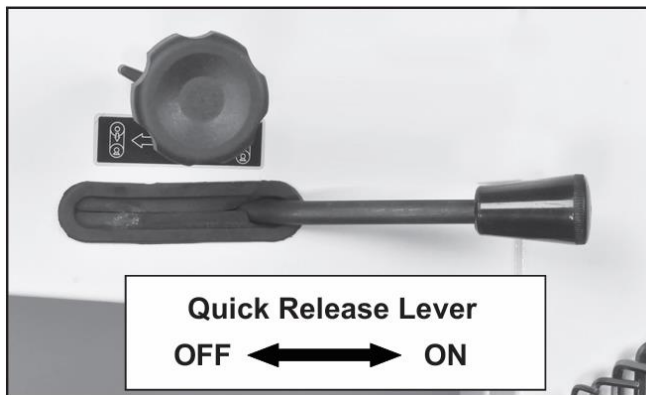


Рис 20

3. Откройте откидную дверцу (№11С) на защитном кожухе ножа, ослабив фиксирующую ручку (№14С). Рис. 21, А.

4. Снимите пильное полотно с верхнего колеса, затем пропустите его через верхние направляющие (В), прорезь в столе (С), нижние направляющие и нижний защитный кожух (D), через прорезь в стойке станка (Е), сняв с нижнего колеса, а затем вокруг передней направляющей (F).

ВНИМАНИЕ: БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ, ЧТОБЫ НЕ ПОРЕЗАТЬСЯ ОБ ОСТРЫЕ ЗУБЬЯ ПИЛЫ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАДЕНЬТЕ ПЕРЧАТКИ.

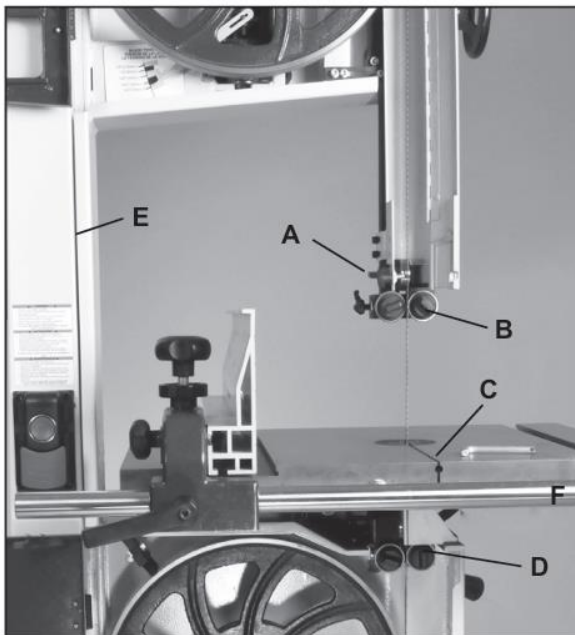


Рис. 21
пильного полотна”.

5. При установке нового пильного полотна выполните шаги 1-4, описанные выше, в обратном порядке. Убедитесь, что зубья ножа направлены вниз и к вам в том месте, где полотно проходит через стол.

6. Отцентрируйте пильное полотно на обоих колесах.

7. Снова натяните новое полотно, переведя быстроразъемный рычаг в положение ВКЛ., Рис. 20, и проверьте правильность перемещения полотна. Полотно должно проходить по центру колес. Более подробную информацию смотрите в разделе “Регулировка пильного полотна”.

8. Установите направляющие пильного полотна в исходное положение, как в описано разделе “Регулировка направляющих

9. Отрегулируйте натяжение пильного полотна, как описано в разделе “Регулировка натяжения пильного полотна”.

10. Закройте откидную дверцу защитного кожуха пильного полотна и затяните фиксирующую ручку, чтобы дверца оставалась закрытой

11. Перед повторным подключением источника питания закройте и заблокируйте обе дверцы колес.

РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЯЮЩИХ НОЖЕЙ

Ленточнопильный станок оснащен быстросъемными подпружиненными направляющими на шарикоподшипниках для быстрой и легкой установки пильного полотна. После правильного центрирования пильного полотна на ведущих колесах можно установить направляющие подшипники. Для регулировки направляющих полотна:

Верхние направляющие:

1. Установите правую и левую роликовые направляющие относительно близко к пильному полотну. Сначала ослабьте их передние фиксаторы (#21C, рис. 22, A). Направляющие валы (#25C), на которых закреплены направляющие подшипники, подпружинены! Чтобы переместить направляющие к пильному полотну, просто нажмите на концы направляющих стержней (B) или с помощью передних фиксирующих ручек подтяните направляющие к лезвию. Зафиксируйте направляющие на месте. Рис. 22.

2. Направляющие должны находиться примерно на расстоянии 1,6 мм (1/16 дюйма) от желобков пильного полотна. Если их необходимо передвинуть, ослабьте ручку заднего зажима (№31C, рис. 23, B) и передвиньте верхний направляющий блок (№20C, Г), который удерживает направляющие, так, чтобы направляющие были правильно расположены за желобками пильного полотна. После этого снова затяните ручку на 1,6 мм (1/16 дюйма) (рис. 22 и D). Рис. 23.

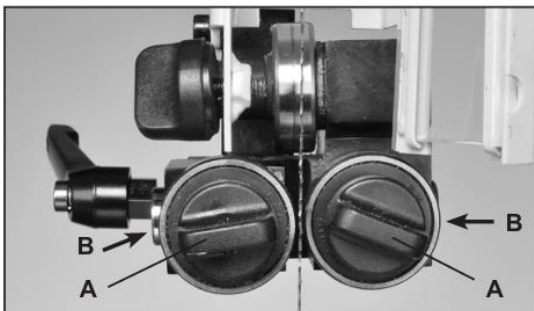


Рис. 22

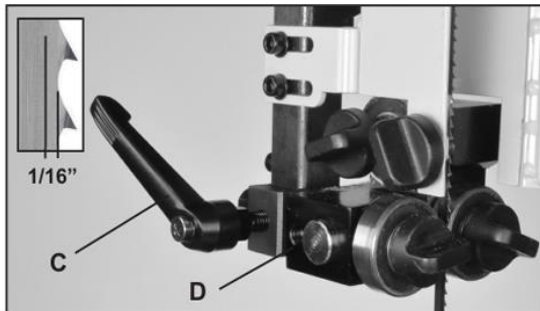


Рис. 23

3. Установите обе направляющие подшипника на расстоянии 0,8 мм (1/32 дюйма) от пильного полотна - примерно на толщину визитной карточки. Не устанавливайте направляющие подшипника слишком близко и не касайтесь боковых сторон полотна, так как это отрицательно скажется на сроке службы пильного полотна и подшипников.

4. Отрегулируйте направляющую заднего подшипника (Рис. 24, E) так, чтобы она находилась на достаточном расстоянии от задней части пильного диска. Отпустите фиксирующую рукоятку направляющей (#17C, F) и переместите заднюю направляющую в направлении лезвия, нажав на конец стержня задней направляющей (#27C, G). После этого затяните рукоятку. Рис. 24.

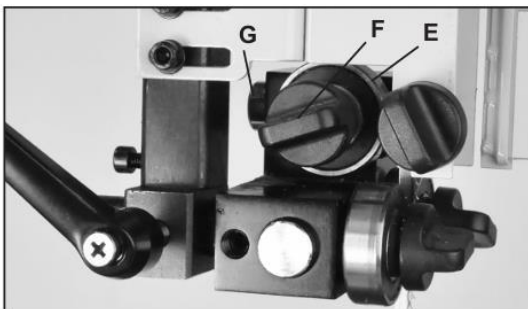


Рис. 24

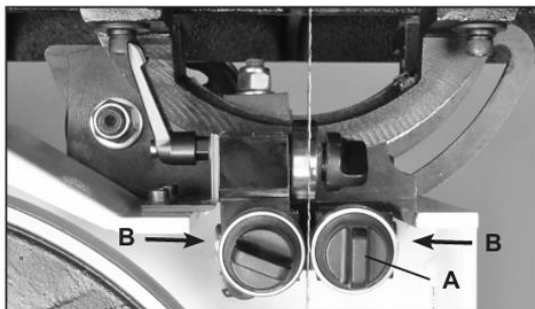


Рис. 25

Нижние направляющие:

Регулировка нижних направляющих шарикоподшипников, расположенных под столом, аналогична настройке верхних направляющих.

1. Расположите правую и левую роликовые направляющие вплотную к пильному полотну. Ослабьте передние фиксаторы (#38A, рис. 25, A). Переместите направляющие к пильному полотну нажав на концы направляющих стержней (#42A, B), или с помощью передних фиксаторов подтяните направляющие к пильному полотну. Зафиксируйте направляющие на месте. Рис. 25.

2. Направляющие должны находиться примерно на расстоянии 1,6 мм (1/16 дюйма) от желобков пильного полотна. Если их необходимо передвинуть, ослабьте рукоятку рычага (№60A, рис. 26, A), расположенную слева от нижнего направляющего блока (№43A, Б), и переместите этот блок, удерживающий направляющие, так, чтобы направляющие были правильно расположены за пазами ножей. Когда закончите, снова затяните рукоятку рычага. а б

3. Установите обе направляющие подшипника на расстоянии 0,8 мм (1/32 дюйма) от пильного полотна - примерно на толщину визитной карточки. Не устанавливайте направляющие подшипника слишком близко и не касайтесь боковых сторон полотна, так как это отрицательно скажется на сроке службы пильного полотна и подшипников.

4. Отрегулируйте направляющую заднего подшипника так, чтобы она находилась на достаточном расстоянии от задней части пильного диска. Отпустите фиксирующую ручку направляющей (рис. 27, B) и переместите заднюю направляющую к лезвию, нажав на конец стержня задней направляющей (#45A, D), или используйте фиксирующую ручку, чтобы подтянуть направляющую к лезвию. После этого затяните ручку.

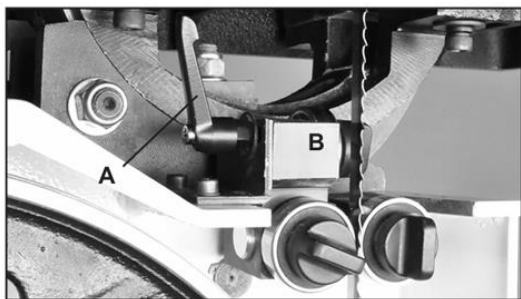


Рис. 26

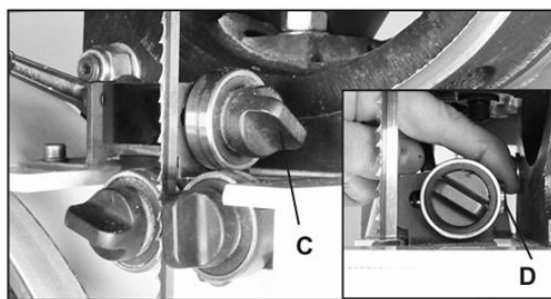


Рис. 27

РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И ЗАЩИТНОГО КОЖУХА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед резкой установите верхние направляющие опоры примерно на 6,35 мм (1/4 дюйма) выше верхней поверхности заготовки. Это обеспечит наилучшее управление пильным полотном. Рис. 28.

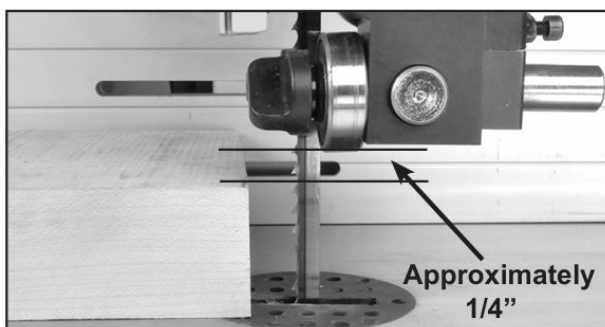


Рис. 28

1. Ослабьте фиксатор направляющей стойки (#1С, рис. 30А) и поверните ручку направляющей стойки (#38С, рис. 29, Б), чтобы поднять или опустить направляющую стойку/верхнюю направляющую пильного полотна на нужную высоту. На правой стороне направляющей стойки имеется измерительная шкала для быстрого определения высоты направляющих подшипников над поверхностью стола.

2. Когда направляющие подшипники будут установлены в правильное положение, снова затяните фиксатор направляющей стойки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Направляющая стойка предварительно настроена на заводе-изготовителе таким образом, чтобы она была выровнена по вертикали с полотном ленточной пилы. Если потребуется небольшая регулировка положения направляющей стойки:

3. Откройте верхнюю дверцу и опустите защитный кожух ножа до упора на стол, чтобы получить доступ к направляющему кронштейну (#4С). Рис. 31.

4. Ослабьте четыре болта с шестигранной головкой (#2С), расположенные в задней части верхней рамы. Рис. 30, В). Это позволит немного сдвинуть направляющую стойку влево или вправо для устранения любых проблем с позиционированием.

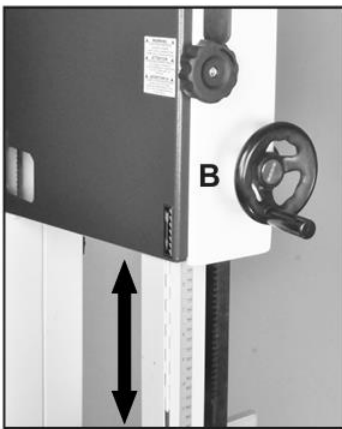


Рис. 29

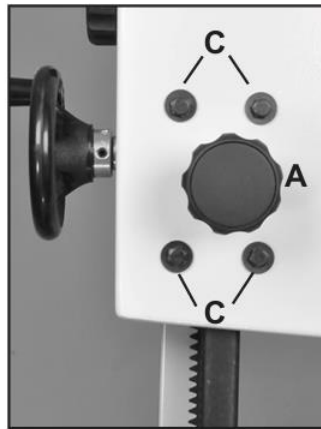


Рис. 30

5. В задней части направляющего кронштейна рядом с углами также имеются четыре установочных винта (№5С). Если необходимо слегка наклонить защитную стойку к передней или задней стенке стола или даже закрутить ее под углом, выполните регулировку с помощью этих винтов. Рис. 31.

- При закручивании двух верхних установочных винтов стойка будет повернута под углом к задней части стола.
- При закручивании двух нижних установочных винтов стойка будет повернута под углом к передней части стола.
- При закручивании двух левых или правых винтов стойка будет повернута под углом вправо или влево.

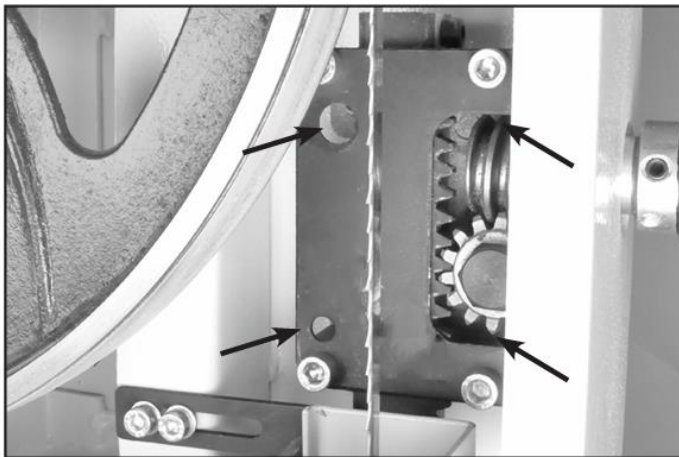


Рис 31

6. Когда стойка будет установлена вертикально, затяните четыре болта с шестигранной головкой, которые были ослаблены на шаге 4.

РЕГУЛИРОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА НА СМЕЩЕНИЕ

Ленточнопильный станок оснащен инновационной системой параллельного упора,

которая легко настраивается для устранения "искривления" и возвращения упора в положение, параллельное пильному полотну. Кроме того, это позволяет быстро перевести параллельный упор из вертикального положения в горизонтальное, а также использовать слева или справа от пильного полотна. Для регулировки наклона параллельного упора:

1. Ослабьте боковую ручку (#7F, рис. 32, A), которая удерживает параллельный упор на держателе (#9F, B).
2. Ослабьте фиксирующую ручку (#2F, рис. 32, C).
3. Поверните верхнюю регулировочную ручку (#1F, D), чтобы переместить упор влево или вправо по мере необходимости и выровнять его параллельно пазам для полотна. Рукоятка поворачивает кулачок (#4F, E), который прижимается к упору и поворачивает его по мере необходимости.
4. Как только параллельный упор будет установлен, затяните рукоятку и набалдашник, ослабленные на этапах 1 и 2.

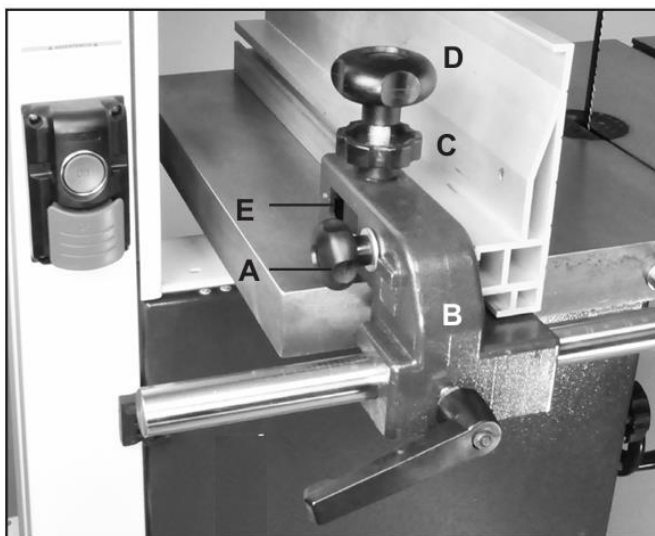
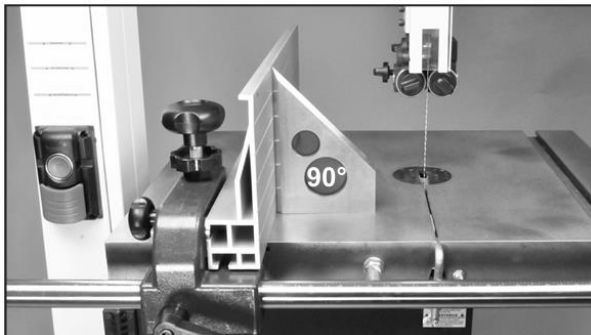


Рис. 32

УСТАНОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА ПОД УГЛОМ 90°



Убедитесь, что оно расположено под углом 90° к столу, используя подходящий угольник. При необходимости регулировки поднимите или опустите направляющую планку параллельного упора с обеих сторон, пока корпус упора не окажется под углом 90° к столу. После установки под углом 90 градусов полностью затяните гайки

упора. Процесс установки направляющей планки описан в данном руководстве. Рис.33

УСТАНОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

Убедитесь, что параллельный упор находится ровно или параллельно поверхности стола. Зазор между столом и нижней частью ограждения должен быть одинаковым по всей длине параллельного упора. Задняя нижняя часть параллельного упора снабжена нейлоновой пластиной (# 23F), которая помогает перемещать параллельный упор по столу. Благодаря этой пластине между параллельным упором и столом образуется небольшой зазор. Рис. 34.

Если имеется значительный зазор, обратитесь к соответствующему разделу руководства, чтобы узнать, как установить и переставить переднюю рейку параллельного упора.



Рис. 34

РЕГУЛИРОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА НА ДЕРЖАТЕЛЕ

Параллельный упор можно перевести из вертикального положения в горизонтальное или установить с левой стороны от пильного полотна на правую с помощью простых регулировок ручек и крепежа держателя.

Чтобы изменить положение параллельного упора с вертикального на горизонтальное, выполните следующие действия:

1. Ослабьте боковую ручку (#7F, рис. 35, A), которая удерживает съемный параллельный упор на держателе (#9F, B).
2. Сдвиньте ограждение вперед, чтобы снять его с выдвижного блока держателя (#11F, рис. 35, B).
3. Установите параллельный упор в горизонтальное положение и задвиньте его обратно на держатель. В нижней части параллельного упора есть прорезь для крепления на скользящем блоке, которая устанавливается на небольшой выступающий ключ сбоку держателя. Рис. 36, D.
4. После установки снова затяните боковую ручку, чтобы закрепить параллельный упор на держателе.
5. Проверьте, не смещается ли ограждение, и при необходимости внесите коррективы в соответствии с инструкциями.

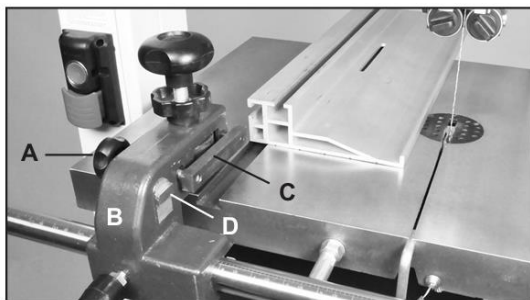


Рис 35



Рис. 36

Чтобы переместить параллельный упор с левой стороны держателя на правую сторону для использования съемного упора справа от ножа:

1. Ослабьте боковую рукоятку (#7F, рис. 35, А), которая удерживает съемный упор на держателе (#9F, Б).
2. Сдвиньте упор вперед, чтобы снять его с выдвижного блока держателя (#11F, С). Переместите держатель на передней направляющей к правой стороне стола и пильного полотна.
3. Полностью отвинтите боковую ручку от выдвижного блока и снова соберите детали на противоположной, левой стороне держателя. Затем поверните ограждение на 180° от края до края и установите его обратно на держатель. Рис. 37 и 38.
4. После установки снова затяните боковую ручку, чтобы закрепить ограждение на держателе. Рис. 38.
5. Проверьте, не смещается ли ограждение, и при необходимости внесите коррективы в соответствии с инструкциями.

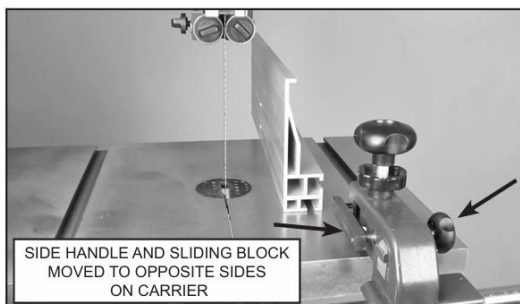


Рис. 37

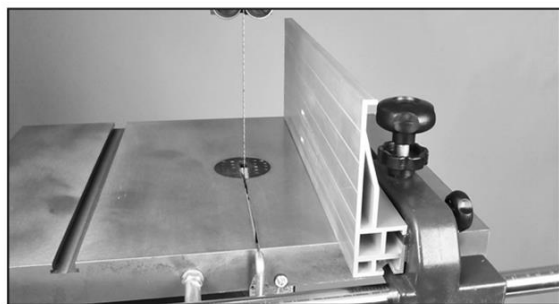


Рис. 38

ВНИМАНИЕ: НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ СТАНОК В ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ СЕТЬ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В ВЫКЛЮЧЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ ДО ЗАВЕРШЕНИЯ ВСЕХ РЕГУЛИРОВОК.

ИЗМЕНЕНИЕ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Ленточнопильный станок JIB TBS-356-12 имеет две скорости пильного полотна: высокую (900 м/мин) и низкую (440 м/мин).

ПРИМЕЧАНИЕ: Ленточнопильный станок поставляется в режиме высокой скорости. Нижнее колесо оснащено двумя встроенными шкивами "мульти-V", а вал двигателя оснащен двумя шкивами "мульти-V". Ремень "мульти-V" проходит вокруг шкива колеса и шкива двигателя. Натяжение ремня ослабляется с помощью маховика (#26E) Рис. 39, А.



Рис. 39
Для работы на **ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ** (900 м/мин) ремень должен быть установлен как на заднем шкиве двигателя, так и на колесе, как показано на Рис. 40.

Установка высокой скорости является стандартной для всех видов распиловки древесины и композитных материалов.

Для работы на **НИЗКОЙ СКОРОСТИ** (1440 м/мин) ремень следует устанавливать как на переднем шкиве двигателя, так и на колесе, как показано на рис. 40. Установка низкой скорости лучше всего подходит для резки особо твердых материалов - дерева, пластмасс и цветных металлов. Для чистого и эффективного резания этих материалов необходим правильный тип пильного полотна.

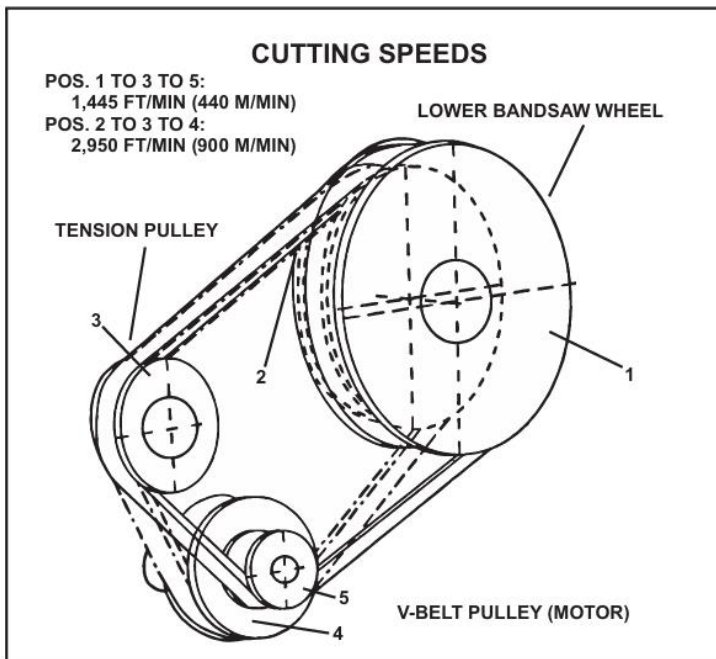


Рис. 40

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

Для регулировки натяжения ремня поворачивайте нижний маховик (#26H, рис. 39, А) до тех пор, пока приводной ремень "мульти-V" не прогнется примерно на 9,52-12,7 мм (3/8-1/2 дюйма).

НЕ натягивайте ремень слишком сильно, так как это может привести к чрезмерному повреждению ремня, шкивов и двигателя. Рис. 41.

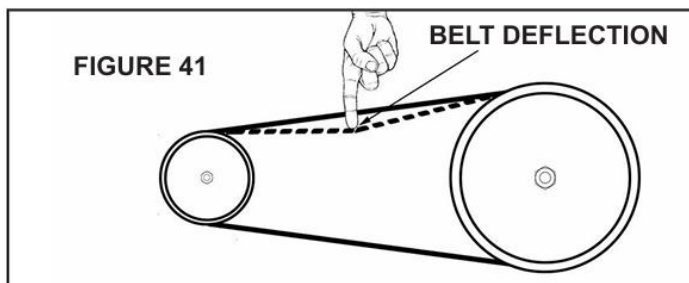


Рис. 41

8. ОСНОВНАЯ ОПЕРАЦИИ НА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОМ СТАНКЕ

Пильное полотно режет при непрерывном движении вниз.

ВНИМАНИЕ Никогда не запускайте пилу, когда заготовка соприкасается с пильным полотном.

Крепко держите заготовку на столе обеими руками и медленно подводите ее в сторону пильного полотна, слегка надавливая на нее и держа руки подальше от пильного полотна.

Держите ладони и пальцы подальше от пильного полотна. При работе вблизи пильного полотна используйте толкатель.

Для достижения наилучших результатов пильное полотно должно быть острым. Тупое пильное полотно не позволяет выполнять чистый срез, особенно при прямой резке, и создает избыточное давление на задние направляющие подшипники.

Выберите подходящее пильное полотно для работы, в зависимости от толщины древесины и выполняемого разреза. Чем тоньше и тверже древесина, тем более мелкими должны быть зубья пильного полотна. Используйте пильное полотно с мелкими зубьями для вырезания острых изгибов.

Ленточнопильный станок подходит для резки по кривой, но также может выполнять прямые пропилы. При резке следуйте указаниям на схеме, равномерно вдавливая заготовку в сторону пильного полотна и поворачивая ее.

Не пытайтесь поворачивать заготовку, не нажимая на нее, так как это может привести к ее застреванию или изгибу пильного полотна. Для прямых распилов используйте направляющую, которая входит в комплект поставки, чтобы медленно и по прямой линии перемещать заготовку вдоль пильного полотна. Для работы с толстой или труднопроходимой древесиной используйте пильный диск. Используйте торцовочный

станок для поперечного или углового распила.

ПОВТОРНАЯ РАСПИЛОВКА

В комплект поставки входит направляющая планка для повторной распиловки, которая помогает устранить любое отклонение пильного полотна во время определенных операций повторной распиловки.

Для повторной распиловки прикрепите планку повторного пропила к пазу на параллельном упоре. Расположите планку повторного пропила так, чтобы она находилась на одной линии с передней частью пильного полотна. Проведите контрольную линию вниз по заготовке. Используйте планку в качестве точки поворота, наклоня древесину влево или вправо, прижимая ее к планке, чтобы следить за линией пропила Рис. 43.



Рис. 43.

Примечание: Планка для перепила нужна не для всех операций перепиливания. Правильное натяжение и выбор пильного полотна, а также правильная установка направляющей позволят повторно распиливать плоскую заготовку у забора без использования пильного бруса.

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ЧИСТКОЙ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТКЛЮЧИТЕ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ (СЕТЕВОЙ РОЗЕТКИ). НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ЧИСТКИ СТАНКА. ИСПОЛЬЗУЙТЕ РУЧНУЮ ЩЕТКУ. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ ВБЛИЗИ ПОДШИПНИКОВ. РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ ПРЕДОТВРАТИТ ВОЗНИКНОВЕНИЕ НЕНУЖНЫХ ПРОБЛЕМ.

1. Поддерживайте чистоту на столе для обеспечения точной резки.
2. Поддерживайте чистоту снаружи станка для обеспечения точной работы всех движущихся частей и предотвращения чрезмерного износа.
3. Следите за чистотой вентиляционных отверстий двигателя, чтобы предотвратить его перегрев.
4. Поддерживайте чистоту внутри станка (рядом с пильным диском и т.д.), чтобы предотвратить скопление пыли. По возможности используйте пылесборник.
5. Для продления срока службы полотна, если ленточнопильный станок не используется в течение длительного времени, ослабьте натяжение полотна. Перед

повторным использованием ленточнопильного станка убедитесь, что пильное полотно снова натянуто и проверено его положение.

6. Не допускайте попадания пыли на направляющие подшипники и часто чистите направляющие подшипниковые узлы.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ!

В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ВСЕГДА ОТКЛЮЧАТЬ СТАНОК И ИЗВЛЕКАТЬ ВИЛКУ ИЗ СЕТЕВОЙ РОЗЕТКИ.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
При включении, станок не работает.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нет источника питания 2. Неисправный выключатель. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте кабель на предмет обрыва. 2. Обратитесь за ремонтом к своему местному дилеру.
Пильное полотно не двигается при работающем двигателе	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рычаг натяжения пильного полотна не зафиксирован. 2. Пильное полотно соскочило с одного из колёс 3. Пильное полотно порвалось. 4. Оборвался приводной ремень. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зафиксируйте рычаг 2. Слегка надавите на заготовку и убедитесь, что пильное полотно не изгибается. 3. Установите новое полотно 4. Отрегулируйте направляющие приводного ремня
Пильное полотно режет не по прямой линии.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Боковой упор при резе не используется. 2. Слишком высокая скорость подачи заготовки. 3. Зубья пильного полотна затупились или повреждены. 4. Направляющие пильного полотна отрегулированы неправильно. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Используйте боковой упор. 2. Уменьшите скорость подачи заготовки 3. Установите новое пильное полотно. 4. Отрегулируйте направляющие пильного полотна.
Пильное полотно не режет или режет очень медленно.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зубья притупились из-за резки твердого материала или длительного использования. 2. Пильное полотно было установлено в неправильном направлении. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените пильное полотно. Используйте полотно для твердых пород дерева 2. Установите правильно пильное полотно
Внутри станка скапливаются опилки.	Это нормально	Регулярно очищайте станок. Откройте дверцы колес и удалите опилки пылесосом.

Опилки внутри корпуса двигателя.	Чрезмерное скопление пыли на внешних компонентах станка.	Очистите вентиляционные отверстия двигателя пылесосом. Время от времени удаляйте опилки, чтобы предотвратить их засасывание в корпус двигателя.
Станок не режет под углом 45 или 90.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стол расположен не под прямым углом к пильному полотну. 2. Пильное полотно затупилось или на заготовку было оказано слишком сильное давление. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте положение стола. 2. Замените пильное полотно или оказывайте меньшее давление на обрабатываемую деталь.
Пильное полотно не может быть правильно установлено на колесах.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ручка фиксации пильного полотна отрегулирована неправильно. 2. Неправильный размер пильного полотна. 3. Колеса не выровнены 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте ручку фиксации 2. Замените пильное полотно 3. Выровняйте колёса

РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕГО КОЛЕСА

Приведенные ниже инструкции помогут устранить распространенные проблемы с лезвием, связанные с выравниванием нижнего колеса по отношению к верхнему. Эти регулировки позволят скорректировать положение лезвия на нижнем колесе и его колебания. Это важные настройки, которые влияют на производительность и точность ленточнопильного станка.

ВНИМАНИЕ: ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ВЫПОЛНЯТЬ КАКИЕ-ЛИБО НАСТРОЙКИ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ УСТРОЙСТВА.

Пожалуйста, свяжитесь с представителем технической поддержки, если у вас возникнут вопросы, прежде чем приступить к выполнению этих настроек.

Прежде чем выполнять какие-либо регулировки нижнего колеса, полностью ослабьте натяжение пильного полотна. Необходимо ослабить давление на нижнее колесо, чтобы обеспечить правильную регулировку и избежать повреждения машины.

Если полотно вращается неправильно или не по центру нижнего колеса, но правильно по верхнему, то требуется отрегулировать ступицу колеса на задней части ленточнопильного станка.



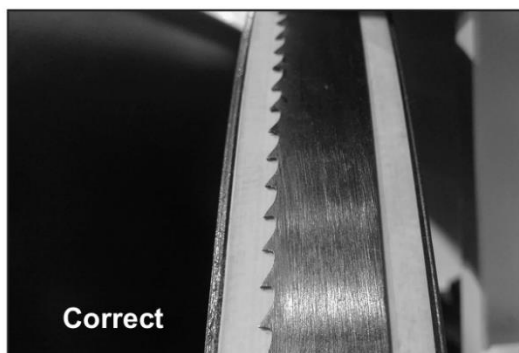
Цифры, показанные на фотографии задней ступицы, соответствуют положению на циферблате часов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы определить степень поворота болта, отметьте черную точку на краю болта в качестве визуального

индикатора.

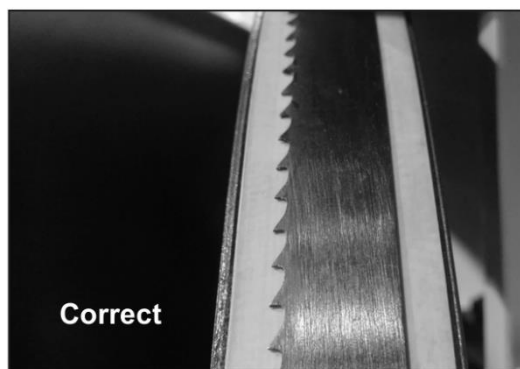
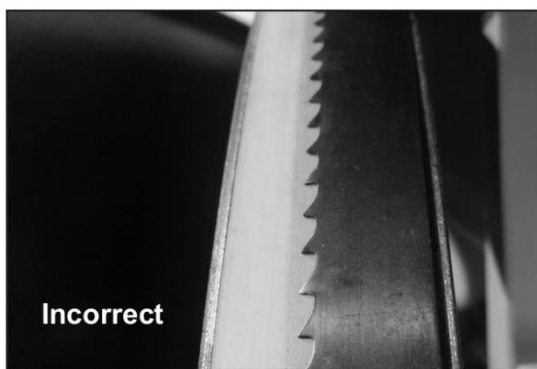
Если пильное полотно движется вперед на нижнем колесе в направлении двери, выполните следующие действия по исправлению положения:

- 1.) Ослабьте натяжение пильного полотна.
- 2.) Ослабьте 9-часовой болт крепления вала, чтобы снять давление с вала.
- 3.) Ослабьте 12-часовой болт крепления вала на половину оборота.
4. Затяните болт крепления вала на 6 часов до тех пор, пока он не коснется регулировочного болта на 12 часов.
- 5.) Зафиксируйте все три болта крепления.
- 6.) Снова натяните пильное полотно и установите верхнее колесо в вертикальное положение, отрегулировав регулировочную ручку. Поверните верхнее колесо вручную и проследите за движением лезвия.
- 7.) Повторите, если требуется дополнительная регулировка.



Если пильное полотно движется по задней части нижнего колеса в сторону от двери, выполните следующие действия:

- 1.) Ослабьте натяжение пильного полотна.
- 2.) Ослабьте 9-часовой болт крепления вала, чтобы снять давление с вала.
- 3.) Ослабьте болт вала на 6 часов на половину оборота.
- 4.) Затяните болт вала на 12 часов до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 6 часов.
- 5.) Зафиксируйте все три болта вала.
- 6.) Снова натяните пильное полотно и установите верхнее колесо в положение отвеса, отрегулировав регулировочную ручку. Поверните верхнее колесо вручную и проследите за ходом полотна.
- 7.) Повторите, если потребуется дополнительная регулировка.



Если пильное полотно движется вперед-назад (раскачивается), выполните следующие действия:

Сначала проверьте полотно ленточной пилы, чтобы убедиться, что оно правильно приварено, а задняя сторона полотна находится в правильном положении - ровно (если оно лежит на поверхности стола).

Если полотно приварено правильно, то необходимо установить его на ступицу колеса с задней стороны ленточнопильного станка.

1.) Ослабьте натяжение пильного полотна.

2.) Ослабьте 6-часовой болт крепления вала, чтобы снять давление с вала.

3.) Ослабьте болт крепления вала на 9 часов на половину оборота.

4.) Затяните болт крепления вала на 3 часа до тех пор, пока вал не коснется регулировочного болта на 9 часов.

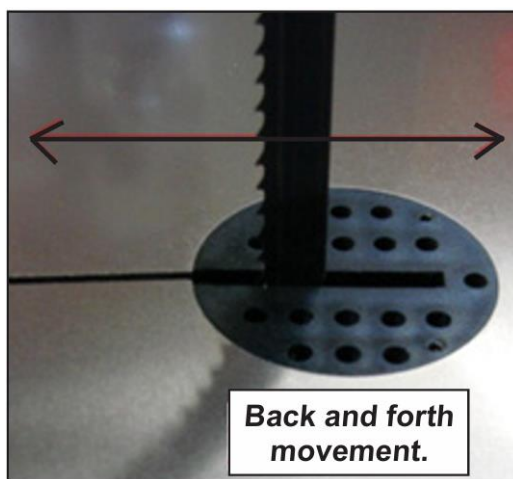
5.) Закрепите все три болта на валу.

6.) Снова натяните пильное полотно и установите верхнее колесо в вертикальное положение, отрегулировав регулировочную ручку. Поверните верхнее колесо вручную и проследите за ходом полотна.

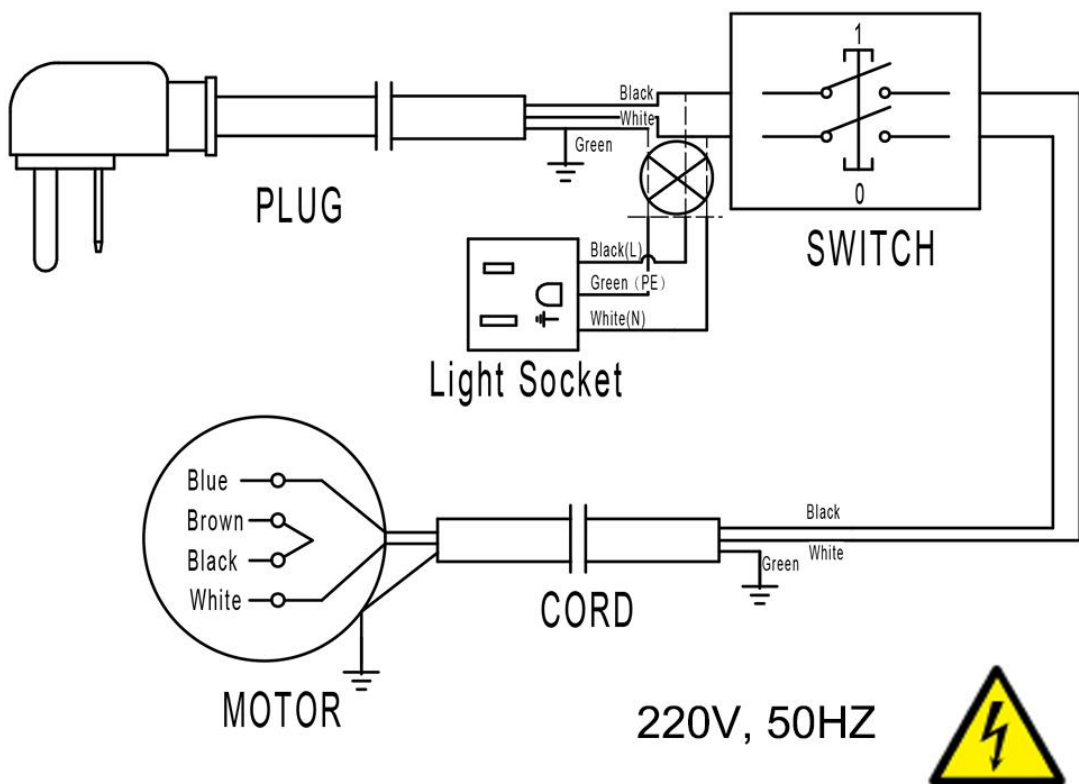
7.) Запустите ленточнопильный станок и проверьте движение полотна.

8.) Если движение уменьшилось, продолжайте корректировку.

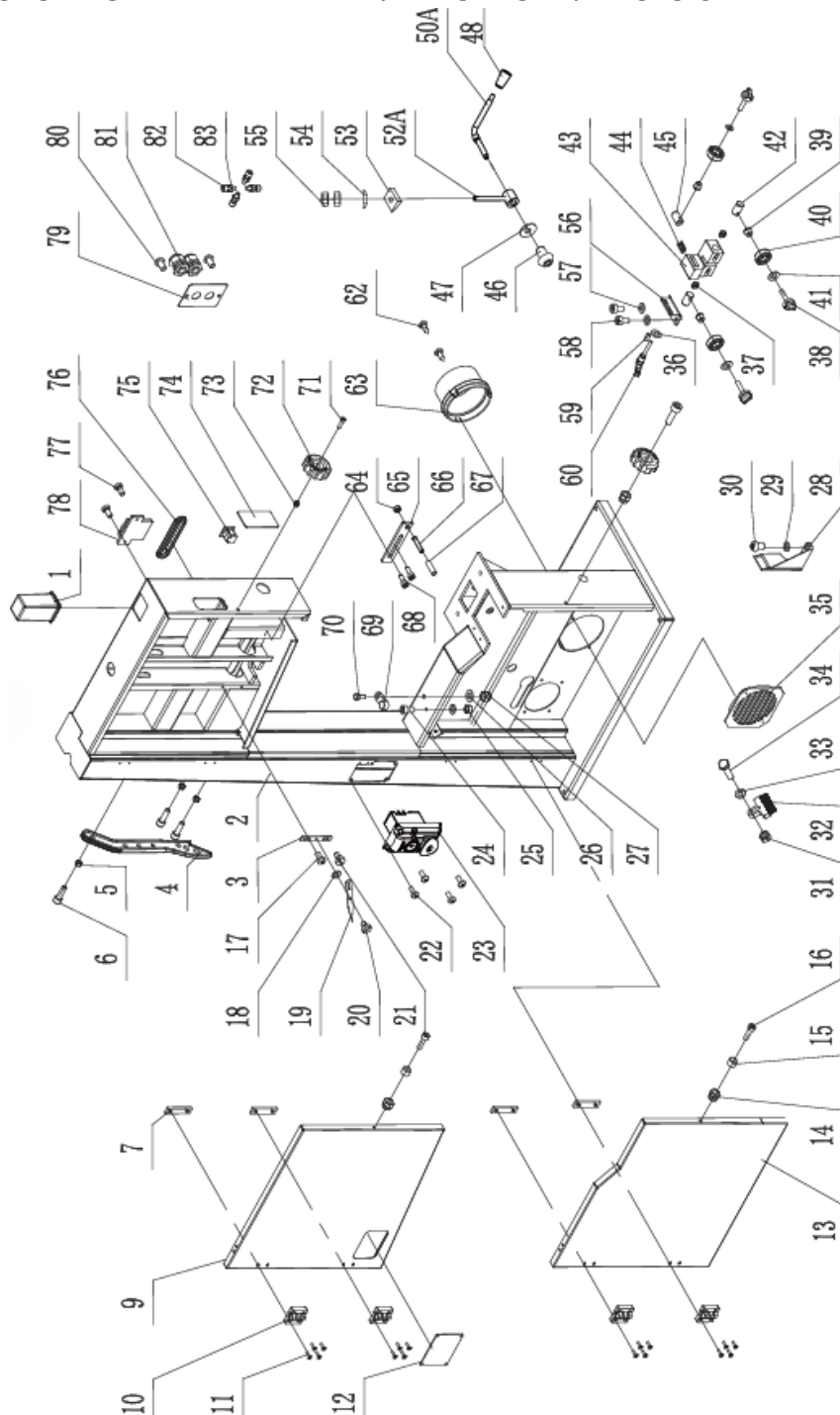
9.) Если движение ухудшилось, измените настройки, указанные в шагах 3 и 4, в обратном порядке.



11. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



12. ПОКОМПОНЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА TBS-356-12

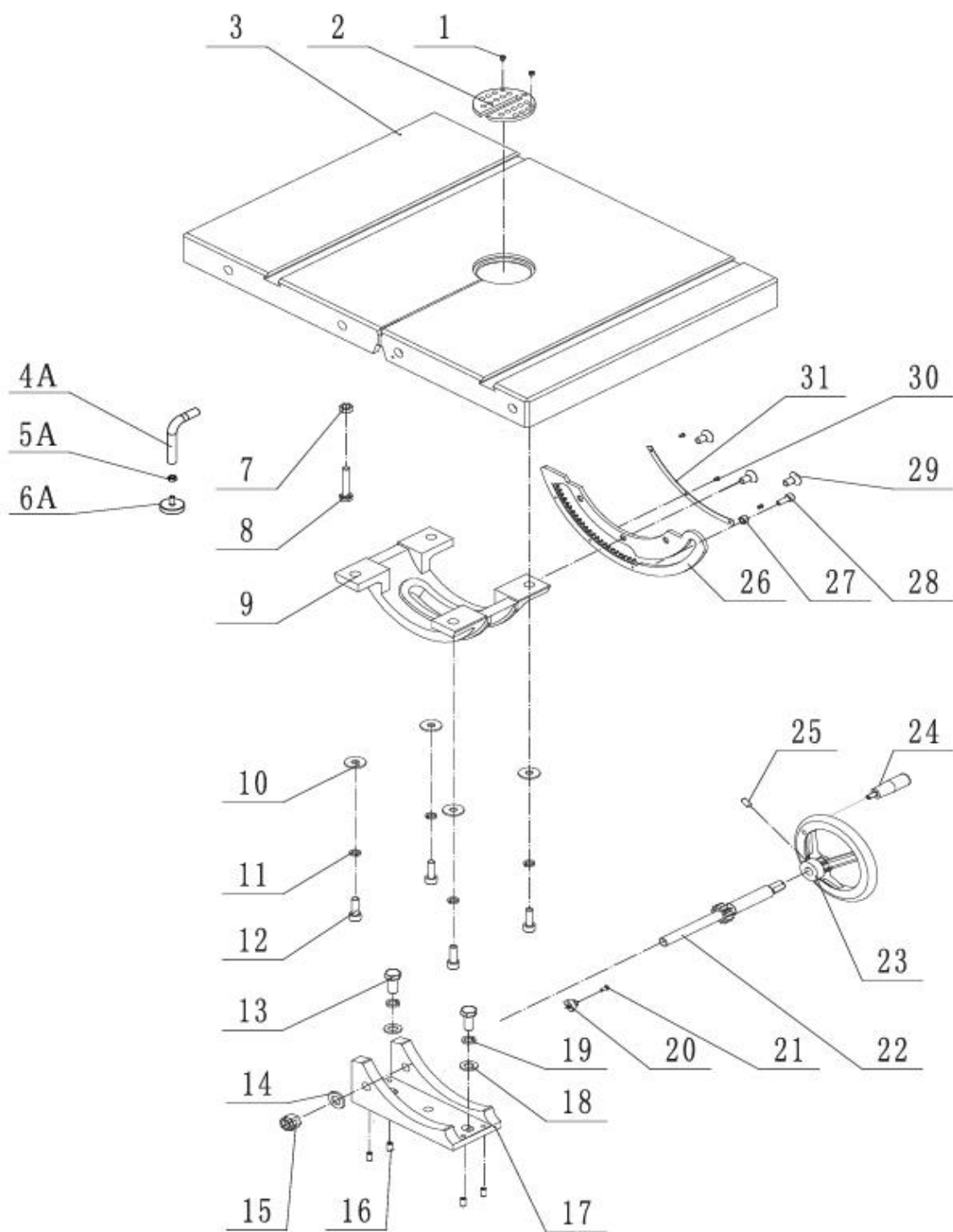


Чертеж № 1А Общая схема

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	АТИКУЛ	КОЛ-ВО
1А	КОЛПАЧОК НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СТОЙКИ	GUIDE POST CAP	P10-326-1A	1
2А	РАМА	FRAME	P10-326-2A	1
3А	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПЛАСТИНА ИНДИКАТОРА	INDICATOR ADJUSTMENT PLAT	P10-326-3A	1
4А	НАЖИМНАЯ РУЧКА	PUSH STICK	P10-326-4A	1
5А	ГАЙКА М6	HEX NUT M6	P10-326-5A	3
6А	БОЛТ М6Х30	HEX BOLT M6X30	P10-326-6A	3
7А	РЕЗЬБОВАЯ ПЛАСТИНА	THREADED PLATE	P10-326-7A	4
9А	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА КОЛЕСА	UPPER WHEEL COVER	P10-326-9A	1
10А	ШАРНИР	HINGE	P10-326-10A	4
11А	ВИНТ М4Х16	HEX SOCKET SCREW M4X16	P10-326-11A	16
12А	ПРОЗРАЧНОЕ ОКНО	CLEAR WINDOW	P10-326-12A	1
13А	НИЖНЯЯ ДВЕРЦА С ЛЕНТОЧНЫМ КОЛЕСОМ	LOWER BANDWHEEL DOOR	P10-326-13A	1
14А	НЕЙЛОНОВАЯ ГАЙКА М6-1.0	NYLON NUT M6-1.0	P10-326-14A	2
15А	ГИЛЬЗА	BUSHING	P10-326-15A	2
16А	БОЛТ М6Х20	CARRIAGE BOLT M6X20	P10-326-16A	2
17А	ВИНТ М5Х10	SCREW M5X10	P10-326-17A	1
18А	ШАЙБА	WASHER	P10-326-18A	2
19А	УКАЗАТЕЛЬ	POINTER	P10-326-19A	1
20А	ВИНТ	SPECIAL SCREW	P10-326-20A	1
21А	БОЛТ	FIXED BOLT	P10-326-21A	1
22А	ВИНТ М4Х10	PAN HEAD SCREW M4X10	P10-326-22A	4
23А	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	SWITCH	P10-326-23A	1
24А	ВИНТ М5Х10	SCREW M5X10	P10-326-24A	1
25А	ГАЙКА М5	NUT M5	P10-326-25A	1
26А	ШАЙБА	WASHER	P10-326-26A	1
27А	НЕЙЛОНОВАЯ ГАЙКА М8	NYLON NUT M8	P10-326-27A	1

28A	НИЖНЯЯ ЗАЩИТА ПОЛОТНА	LOWER BLADE GUARD	P10-326-28A	1
29A	ШАЙБА	WASHER	P10-326-29A	1
30A	БОЛТ М6Х12	BOLT M6X12	P10-326-30A	1
31A	ГАЙКА М6	SELF-LOCKING NUT M6	P10-326-31A	1
32A	ЩЕТКА	BRUSH	P10-326-32A	1
33A	ШАЙБА	WASHER	P10-326-33A	1
34A	БОЛТ М6Х25	HEX BOLT M6X25	P10-326-34A	1
35A	РЕШЕТКА ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЯ	DUST PORT GRILLE	P10-326-35A	1
36A	ШАЙБА	BIG WASHER	P10-326-36A	1
37A	ПРУЖИНА	SPRING	P10-326-37A	2
38A	ФИКСИРУЮЩАЯ РУЧКА	LOCKING HANDLE	P10-326-38A	3
39A	ВЕРХНЯЯ ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	UPPER BEARING BUSHING	P10-326-39A	3
40A	ПОДШИПНИК	BEARING	P10-326-40A	3
41A	ШАЙБА	WASHER	P10-326-41A	3
42A	НАПРАВЛЯЮЩИЙ ВАЛ	GUIDE SHAFT	P10-326-42A	2
43A	НИЖНИЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ БЛОК ПОЛОТНА	LOWER BLADE GUIDE BLOCK	P10-326-43A	1
44A	ПРУЖИНА	SPRING	P10-326-44A	1
45A	ЗАДНИЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ВАЛ	REAR GUIDE SHAFT	P10-326-45A	1
46A	ВИНТ М8Х12	SCREW M8X12	P10-326-46A	1
47A	ШАЙБА	BIG WASHER	P10-326-47A	1
48A	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ СТЕРЖЕНЬ С БОЛЬШОЙ ШАЙБОЙ	QUICK RELEASE ROD	P10-326-48A	1
50AA	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ	CAMSHAFT	P10-326-50AA	1
52AA	СКОЛЬЗЯЩИЙ КРОНШТЕЙН	SLIDE BRACKET	P10-326-52AA	1
53A	РАСПОРКА	SPACER	P10-326-53A	1
54A	ШАЙБА	WASHER	P10-326-54A	1
55A	ГАЙКА М10	NUT M10	P10-326-55A	2
56A	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА	CONNECTING PLATE	P10-326-56A	1

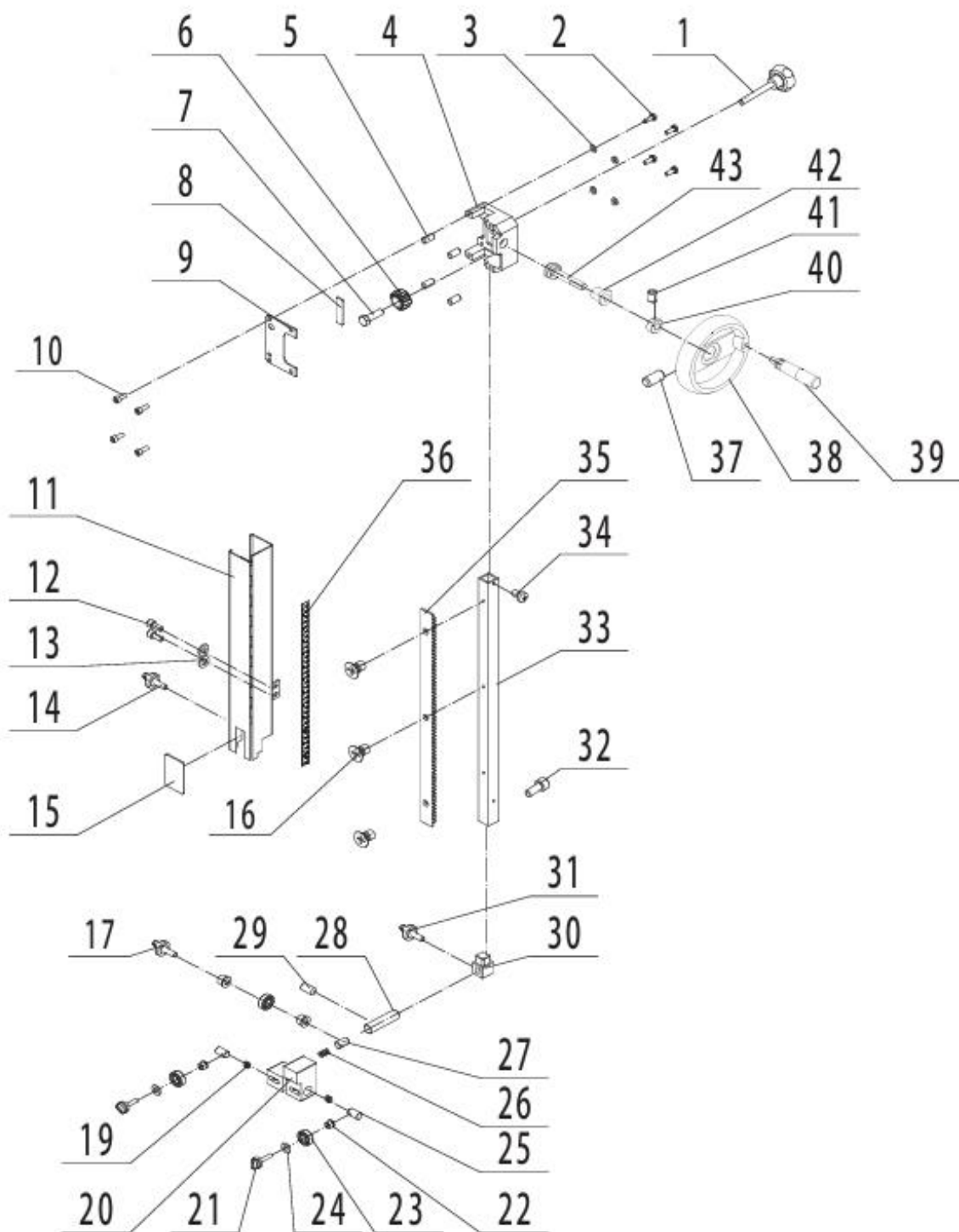
57A	БОЛТ М5Х12	CARRIAGE BOLT M5X12	P10-326-57A	2
58A	ШАЙБА	WASHER	P10-326-58A	2
59A	ВИНТ М6Х10	SET SCREW M6X10	P10-326-59A	1
60A	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ РУЧКА	ADJUSTING HANDLE	P10-326-60A	1
62A	ВИНТ	TAPPING SCREW	P10-326-62A	2
63A	ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ	DUST PORT	P10-326-63A	1
64A	ГАЙКА М6	NUT M6	P10-326-64A	1
65A	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА	CONNECTING PLATE	P10-326-65A	1
66A	ВИНТ М6Х30	SET SCREW M6X30	P10-326-66A	1
67A	ПЛАСТИКОВАЯ ТРУБА	PLASTIC PIPE	P10-326-67A	1
68A	ГАЙКА М5Х12	NUT M5X12	P10-326-68A	1
69A	ОГРАНИЧИТЕЛЬ УГЛА НАКЛОНА СТОЛА	TABLE ANGLE STOP BLOCK	P10-326-69A	1
70A	СТЕРЖЕНЬ-ШПИЛЬКА	STUD SHAFT	P10-326-70A	1
71A	БОЛТ М6Х20	CARRIAGE BOLT M6X20	P10-326-71A	2
72A	ЗВЕЗДОБРАЗНАЯ РУЧКА	STAR KNOB	P10-326-72A	2
73A	НЕЙЛОНОВАЯ ГАЙКА М6-1.0	NYLON NUT M6-1.0	P10-326-73A	2
74A	ПРОЗРАЧНОЕ ОКНО	CLEAR WINDOW	P10-326-74A	1
75A	ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО ДЛЯ ЗАГЛУШКИ	PLUG SEAT	P10-326-75A	1
76A	РЕЗИНОВАЯ КРЫШКА	RUBBER COVER	P10-326-76A	1
77A	ВИНТ С ПОДДОНОМ М5Х10	PAN HEAD SCREW M5X10	P10-326-77A	2
78A	ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА	TOOL HOLDER	P10-326-78A	1
79A	ПЛАСТИНА ДЛЯ СНЯТИЯ НАПРЯЖЕНИЯ	STRAIN RELIEF PLATE	P10-326-79A	1
80A	ВИНТ М6Х10	HEX SOCKET SCREW M6X10	P10-326-80A	2
81A	для снятия напряжения М20	STRAIN RELIEF M20	P10-326-81A	2
82A	ВИНТ М8Х25	HEX SOCKET SCREW M8X25	P10-326-82A	4
83A	ГАЙКА М8	NUT M8	P10-326-83A	4



Чертеж № 2В Стол

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО
1В	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	SET SCREW	P10-326-1B	2
2В	НАСТОЛЬНАЯ ВСТАВКА	TABLE INSERT	P10-326-2B	1
3В	СТОЛ	TABLE	P10-326-3B	1
4В	УСТАНОВОЧНЫЙ ШТИФТ СТОЛА	TABLE ALIGNMENT PIN	P10-326-4B	1
5ВА	ГАЙКА М4	HEX NUT M4	P10-326-5ВА	1
6ВА	МАГНИТ	MAGNET	P10-326-6ВА	1
7В	ГАЙКА М8	HEX NUT M8	P10-326-7В	1
8В	БОЛТ М8Х45	HEX BOLT M8X45	P10-326-8В	1
9В	ЦАПФА СТОЛА	TABLE TRUNNION	P10-326-9В	1
10В	ШАЙБА	WASHER	P10-326-10В	4
11В	ГРОВЕР	SPRING WASHER	P10-326-11В	4
12В	ВИНТ М8Х25	HEX SOCKET CAP SCREW M8X25	P10-326-12В	4
13В	БОЛТ М10Х25	HEX BOLT M10X25	P10-326-13В	2
14В	ШАЙБА М12	FLAT WASHER M12	P10-326-14В	1
15В	ГАЙКА М12	HEX SELF-LOCKING NUT M12	P10-326-15В	1
16В	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ М6Х12	SET SCREW M6X12	P10-326-16В	4
17В	ОПОРА ЦАПФЫ	TRUNNION SUPPORT	P10-326-17В	1
18В	ШАЙБА М10	FLAT WASHER M10	P10-326-18В	2
19В	ГРОВЕР	SPRING WASHER	P10-326-19В	2
20В	УКАЗАТЕЛЬ	POINTER	P10-326-20В	1
21В	ВИНТ М3Х8	CROSS RECESS PAN HEAD SCREW M3X8	P10-326-21В	1
22В	ЗУБЧАТЫЙ ВАЛ	GEAR SHAFT	P10-326-22В	1
23В	КРИВОШИПНО-ШАТУННЫЙ МАХОВИК	CRANK HANDWHEEL	P10-326-23В	1
24В	МАЛЕНЬКАЯ РУЧКА	SMALL HANDLE	P10-326-24В	1
25В	СТОПОРНЫЙ ВИНТ М6Х12	LOCK SCREW M6X12	P10-326-25В	1

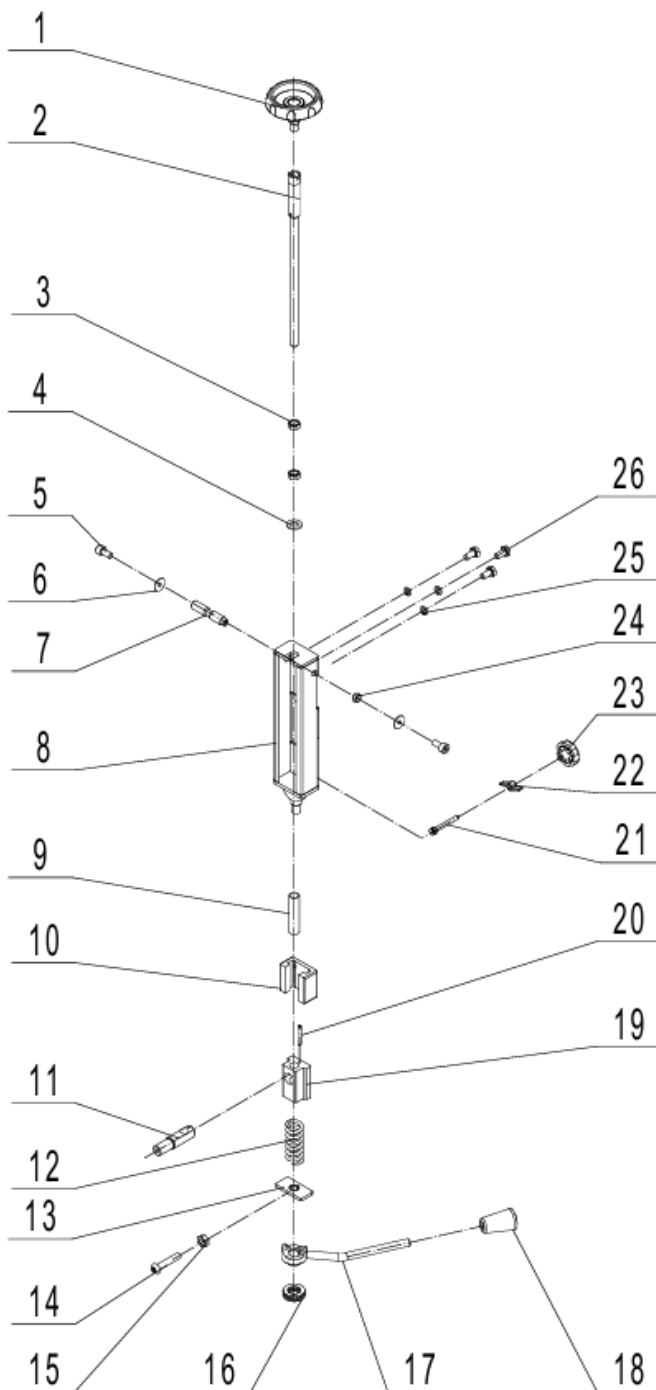
26B	СТЕЛЛАЖ	RACK	P10-326-26B	1
27B	ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ ВТУЛКА	ECCENTRIC BUSHING	P10-326-27B	1
28B	ВИНТ М6Х16	SCREW M6X16	P10-326-28B	1
29B	ВИНТ М8Х16	HEX COUNTERSUNK HEAD SCREW M8X16	P10-326-29B	3
30B	ЗАКЛЕПКА 2D5X5	RIVET 2D5X5	P10-326-30B	3
31B	МЕТКА УГЛОВОЙ ШКАЛЫ	ANGLE SCALE LABEL	P10-326-31B	1



Чертеж № 3С Параллельный упор

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	АТИКУЛ	КОЛ-ВО
1С	ФИКСИРУЮЩАЯ РУЧКА	LOCKING HANDLE	P10-326-1С	1
2С	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М6Х16	HEX BOLT M6X16	P10-326-2С	4
3С	ШАЙБА	WASHER	P10-326-3С	4
4С	НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОНШТЕЙН	GUIDE BRACKET	P10-326-4С	1
5С	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	SET SCREW	P10-326-5С	4
6С	ШЕСТЕРНЯ	GEAR	P10-326-5С	1
7С	ФИКСИРУЮЩИЙ БОЛТ	FIXED BOLT	P10-326-7С	1
8С	ФИКСИРУЮЩАЯ ПЛАСТИНА	FIXED PLATE	P10-326-8С	1
9С	КРЫШКА НАПРАВЛЯЮЩЕГО КРОНШТЕЙНА	GUIDE BRACKET COVER	P10-326-9С	1
10С	ВИНТ М6Х16	HEX SOCKET SCREW M6X16	P10-326-10С	4
11С	ОТКИДНАЯ ДВЕРЬ	HINGED DOOR	P10-326-11С	1
12С	БОЛТ М5Х12	CARRIAGE BOLT M5X12	P10-326-12С	2
13С	ШАЙБА	WASHER	P10-326-13С	2
14С	ЗАПИРАЮЩАЯ РУЧКА	LOCKING HANDLE	P10-326-14С	1
15С	ОЧИСТИТЬ ОКНО	CLEAR WINDOW	P10-326-15С	1
16С	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М5Х8	HEX SOCKET SCREW M5X8	P10-326-16С	3
17С	ДЛИННАЯ ЗАЖИМНАЯ РУЧКА	LONG CLAMP HANDLE	P10-326-17С	1
19С	ПРУЖИНА	SPRING	P10-326-19С	2
20С	ВЕРХНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	UPPER GUIDE	P10-326-120С	1
21С	РУЧКА ЗАМКА	LOCK HANDLE	P10-326-21С	2
22С	ГИЛЬЗА	BUSHING	P10-326-22С	4
23С	НЕСУЩИЙ	BEARING	P10-326-23С	3
24С	ШАЙБА	WASHER	P10-326-24С	2
25С	НАПРАВЛЯЮЩИЙ ВАЛ	GUIDE SHAFT	P10-326-25С	2
26С	ПРУЖИНА	SPRING	P10-326-26С	1
27С	ЗАДНИЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ВАЛ	REAR GUIDE SHAFT	P10-326-27С	1

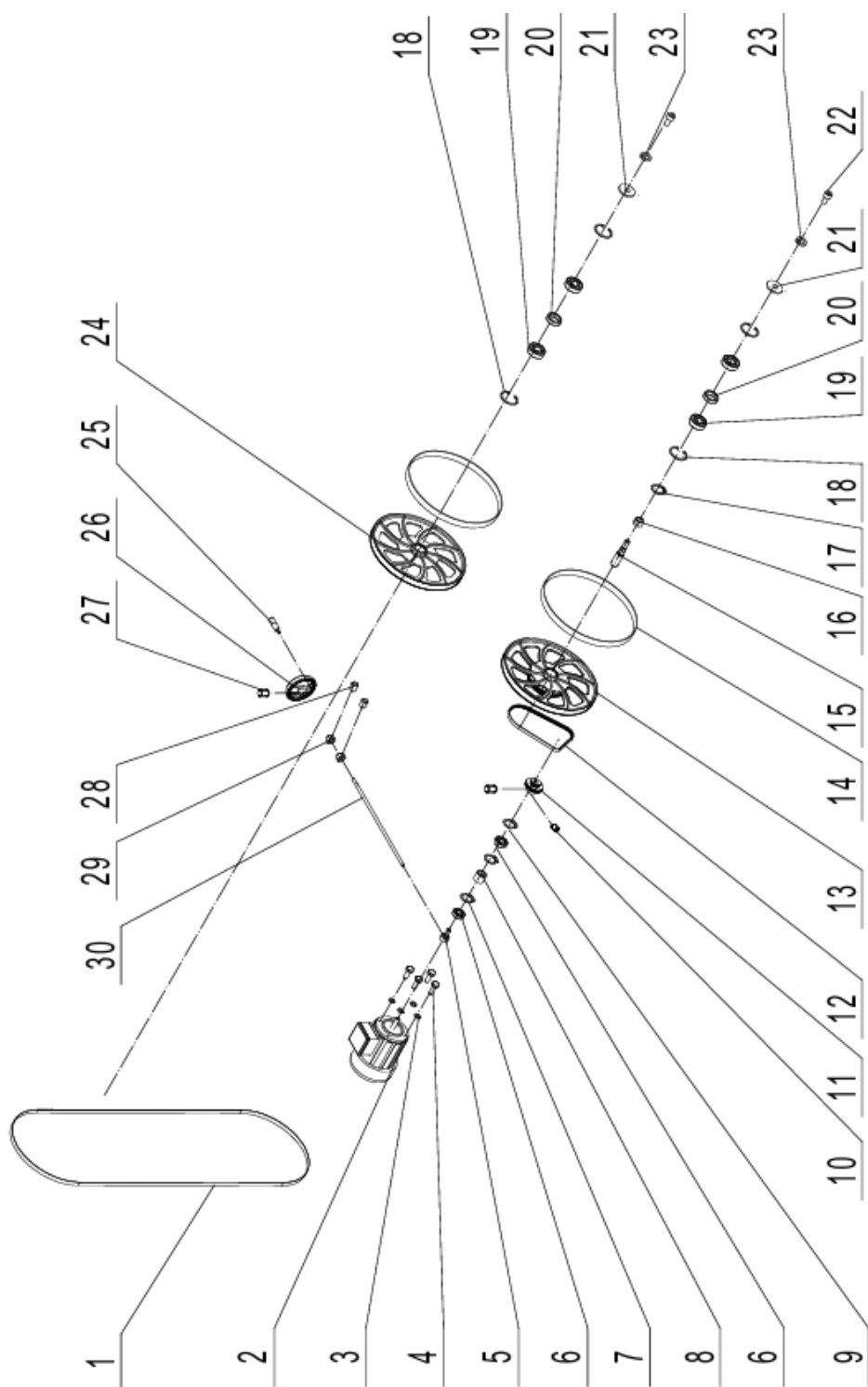
28C	РУКОВОДСТВО	GUIDE	P10-326-28C	1
29C	СТОПОРНЫЙ ВИНТ М6Х12	HEX SOCKET END LOCK SCREW M6X12	P10-326-29C	1
30C	ВЕРХНИЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ОПОРНЫЙ БЛОК	UPPER GUIDE SUPPORT BLOCK	P10-326-30C	1
31C	РУЧКА С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ	LOCK RATCHET HANDLE	P10-326-31C	1
32C	ВИНТ М5Х25	SCREW M5X25	P10-326-32C	1
33C	НАПРАВЛЯЮЩАЯ СТОЙКА	GUIDE POST	P10-326-33C	1
34C	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОДДОНА М5Х8	PAN HEAD SCREW M5X8	P10-326-34C	1
35C	ЗУБЧАТАЯ РЕЙКА	GEAR RACK	P10-326-35C	1
36C	МАСШТАБ	SCALE	P10-326-36C	1
37C	СТОПОРНЫЙ ВИНТ М6Х12	HEX SOCKET END LOCK SCREW M6X12	P10-326-37C	1
38C	КРИВОШИПНЫЙ МАХОВИК	CRANK HANDWHEEL	P10-326-38C	1
39C	РУКОЯТКА МАХОВИКА	HANDWHEEL HANDLE	P10-326-39C	1
40C	УСТАНОВОЧНЫЙ ХОМУТ	SET COLLAR	P10-326-40C	1
41C	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ	SET SCREW	P10-326-41C	1
42C	ГИЛЬЗА	BUSHING	P10-326-42C	1
43C	ЧЕРВЯЧНЫЙ ЦИЛИНДР	WORM CYLINDER	P10-326-43C	1



Чертеж № 4D Узел верхней направляющей пильного полотна

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО
1D	МАХОВИК НАТЯЖЕНИЯ ПОЛОТНА	BLADE TENSION HANDWHEEL	P10-326-1D	1
2D	СТЕРЖЕНЬ НАТЯЖЕНИЯ ПОЛОТНА	BLADE TENSION ROD	P10-326-2D	1
3D	ГАЙКА	SPECIAL HEX NUT	P10-326-3D	2
4D	ШАЙБА	WASHER	P10-326-4D	1
5D	ВИНТ М6Х12	HEX SOCKET SCREW M6X12	P10-326-5D	2
6D	ШАЙБА	WASHER	P10-326-6D	2
7D	ВЕРХНИЙ ВАЛ	UPPER SHAFT	P10-326-7D	1
8D	СКОЛЬЗЯЩИЙ КРОНШТЕЙН	SLIDE BRACKET	P10-326-8D	1
9D	ТРУБКА	TUBE	P10-326-9D	1
10D	НАПРАВЛЯЮЩАЯ СКОЛЬЖЕНИЯ	SLIDING RAIL	P10-326-10D	1
11D	ОСЬ ВЕРХНЕГО КОЛЕСА	UPPER WHEEL SHAFT	P10-326-11D	1
12D	ПРУЖИНА	SPRING	P10-326-12D	1
13D	БЛОК	BLOCK	P10-326-13D	1
14D	ВИНТ М3Х16	HEX SOCKET SCREW M3X16	P10-326-14D	1
15D	ГАЙКА М3	HEX NUT M3	P10-326-15D	1
16D	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	THRUST BEARING	P10-326-16D	1
17D	БЫСТРОРАЗЪЕМНАЯ РУЧКА	QUICK RELEASE HANDLE	P10-326-17D	1
18D	БЫСТРОРАЗЪЕМНАЯ РУЧКА	QUICK RELEASE KNOB	P10-326-18D	1
19D	ШАРНИР ВЕРХНЕГО ВАЛА КОЛЕСА	UPPER WHEEL SHAFT HINGE	P10-326-19D	1
20D	РОЛИК ШТИФТА 5Х35	PIN ROLL 5X35	P10-326-20D	1
21D	БОЛТ БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ	QUICK STOP BOLT	P10-326-21D	1

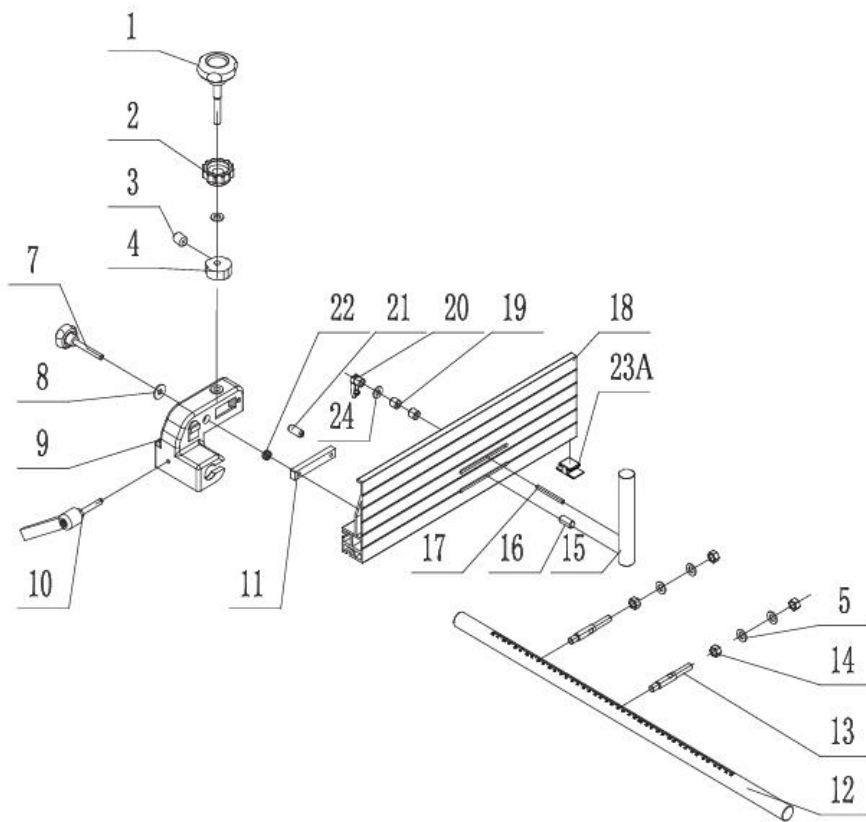
22D	БАРАШКОВАЯ ГАЙКА	WING NUT	P10-326-22D	1
23D	РУКОЯТКА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОТВАЛА	BLADE TRACKING HANDLE	P10-326-23D	1
24D	ШАЙБА	WASHER	P10-326-24D	1
25D	ГРОВЕР	SPRING WASHER	P10-326-25D	1
26D	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М6Х12	HEX BOLT M6X12	P10-326-26D	3



Чертеж № 5Е Двигатель

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО
1E	ЛЕЗВИЕ	BLADE	P10-326-1E	1
2E	ДВИГАТЕЛЬ	MOTOR	P10-326-2E	1
3E	ГРОВЕР	SPRING WASHER	P10-326-3E	4
4E	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M6X16	HEX. BOLT M6X16	P10-326-4E	4
5E	СКОЛЬЗЯЩИЙ ВАЛ	SLIDING SHAFT	P10-326-5E	1
6E	ПОДШИПНИК	BEARING	P10-326-6E	2
7E	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	RETAINER RING	P10-326-7E	2
8E	НАТЯЖНОЕ КОЛЕСО	TENSION WHEEL	P10-326-8E	1
9E	УДЕРЖИВАЮЩАЯ ПРУЖИНА	RETAINING SPRING	P10-326-9E	1
10E	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M6X8	HEX SOCKET SCREW M6X8	P10-326-10E	2
11E	ШКИВ ДВИГАТЕЛЯ	MOTOR PULLEY	P10-326-11E	1
12E	ПОЛИКЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ	MULTI-VEE BELT	P10-326-12E	1
13E	КОЛЕСО НИЖНЕГО БАНДАЖА	LOWER BANDWHEEL	P10-326-13E	1
14E	ШИНА	TIRE	P10-326-14E	2
15E	ВАЛ НИЖНЕГО ЛЕНТОЧНОГО КОЛЕСА	LOWER BANDWHEEL SHAFT	P10-326-15E	1
16E	ГОЙКА	NUT	P10-326-16E	1
17E	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 17	RETAINING RING 17	P10-326-17E	1
18E	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО 40	RETAINING RING 40	P10-326-18E	4
19E	ПОДШИПНИК	BEARING	P10-326-19E	4
20E	ТРУБКА	TUBE	P10-326-20E	2
21E	ШАЙБА	WASHER	P10-326-21E	2
22E	ВИНТ M8X16	HEX SCREW M8X16	P10-326-22E	2
23E	ГРОВЕР	SPRING WASHER	P10-326-23E	2
24E	КОЛЕСО ВЕРХНЕГО БАНДАЖА	UPPER BANDWHEEL	P10-326-24E	1
25E	РУКОЯТКА МАХОВИКА	HANDWHEEL HANDLE	P10-326-25E	1

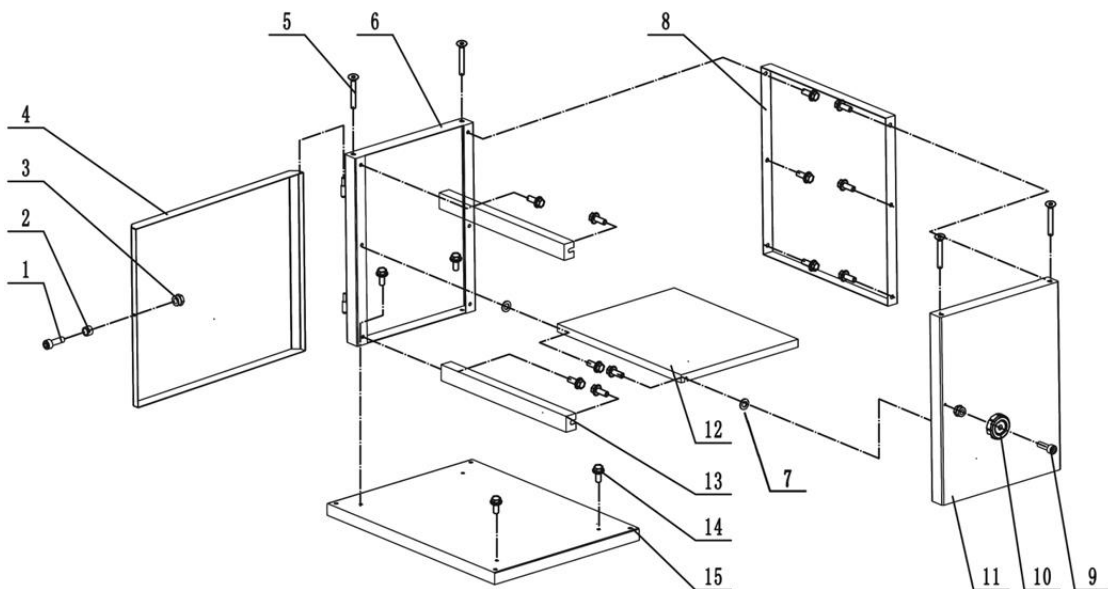
26E	КРИВОШИПНЫЙ МАХОВИК	CRANK HANDWHEEL	P10-326-26E	1
27E	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ М6Х8	SET SCREW M6X8	P10-326-27E	1
28E	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ М5Х8	SET SCREW M5X8	P10-326-28E	2
29E	УСТАНОВОЧНЫЙ ХОМУТ	SET COLLAR	P10-326-29E	2
30E	ЗАВОДНАЯ РУЧКА	CRANK	P10-326-30E	1



Чертеж № 6F Параллельный упор

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО
1F	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ РУЧКА	ADJUSTING HANDLE	P10-326-1F	1
2F	ФИКСИРУЮЩАЯ РУЧКА	LOCKING KNOB	P10-326-2F	1
3F	ВИНТ М8Х10	CAP SCREW M8X10	P10-326-3F	1

4F	ЭКСЦЕНТРИК	CAM	P10-326-4F	1
5F	ШАЙБА	FLAT WASHER	P10-326-5F	5
7F	РУЧКА	HANDLE	P10-326-7F	1
8F	ШАЙБА	BIG WASHER	P10-326-8F	1
9F	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РАЗБОРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ	RIP FENCE CARRIER	P10-326-9F	1
10F	ФИКСИРУЮЩАЯ РУЧКА	LOCKING HANDLE	P10-326-10F	1
11F	СКОЛЬЗЯЩИЙ БЛОК	SLIDING BLOCK	P10-326-11F	1
12F	ПЕРЕДНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ РЕЙКА	FRONT GUIDE RAIL	P10-326-12F	1
13F	ШАТУН	CONNECTING ROD	P10-326-13F	2
14F	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА M10	HEX NUT M10	P10-326-14F	4
15F	ПИЛЬНЫЙ ДИСК	RE-SAW BAR	P10-326-15F	1
16F	ГАЙКА	SCREW	P10-326-16F	1
17F	БОЛТ	BOLT	P10-326-17F	1
18F	СОРВАТЬ ЗАБОР	RIP FENCE	P10-326-18F	1
19F	ТРУБКА	TUBE	P10-326-19F	2
20F	ФИКСИРУЮЩАЯ РУЧКА	LOCKING HANDLE	P10-326-20F	1
21F	РОЛИКОВЫЙ ШТИФТ	ROLL PIN	P10-326-21F	1
22F	ПРУЖИНА	SPRING	P10-326-22F	1
23F	НЕЙЛОНОВАЯ ПЛАСТИНА	NYLON PLATE	P10-326-23F	1
24F	ШАЙБА	WASHER	P10-326-24F	1



Чертеж № 7G Тумба

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	DESCRIPTION	Артикул	КОЛ-ВО
1G	ВИНТ М6Х16	SCREW M6X16	P10-326-1G	1
2G	ГИЛЬЗА	BUSHING	P10-326-2G	1
3G	ГАЙКА М6	SELF-LOCKING NUT M6	P10-326-3G	2
4G	ДВЕРЦА В СБОРЕ	DOOR ASSEMBLY	P10-326-4G	1
5G	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ М6Х50	COUNTERSUNK HEX SOCKET SCREW M6X50	P10-326-5G	4
6G	ЛЕВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ	LEFT SIDE PANEL	P10-326-6G	1
7G	ШАЙБА	BIG WASHER	P10-326-7G	2
8G	ЗАДНЯЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ	BACK SIDE PANEL	P10-326-8G	1
9G	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ М6Х20	HEX SOCKET CAP SCREW M6X20	P10-326-9G	1
10G	РУЧКА	HANDLE	P10-326-10G	1
11G	ПРАВАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ	RIGHT SIDE PANEL	P10-326-11G	1
12G	ПОЛКА	SHELF	P10-326-12G	1
13G	БАЛКА	BEAM	P10-326-13G	2

14G	БОЛТ М8Х20	HEX BOLT WITH FLANGE M8X20	P10-326-14G	16
15G	БАЗОВАЯ ПЛАТА	BASE BOARD	P10-326-15G	1



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ЭЙЧБВ (ЦИНДАО) СИНСИ ТЕХНОЛОДЖИ КО., ЛТД.
КИТАЙ, НО.11 ЮЖНЫЙ ЛИДЖИАТУМ ДЖИАНГШАН ТАУН, ЛАИКСИ, ЦИНДАО

ДИСТРИБЬЮТОР В РФ

ООО «ХАРВИ РУС»
РОССИЯ, 105082, Г. МОСКВА, УЛ. БАКУНИНСКАЯ, Д. 69 СТР. 1, ПОМ. 35/1.
+7 (800) 500-27-83, +7 (495) 120-17-42, ФАКС +7 (495) 120-17-41

e-mail:

info@harvey-rus.ru - по общим вопросам
sales@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования
support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки
оборудования www.harvey-rus.ru