JWBS-14H

Ленточнопильный станок

Инструкция
по эксплуатации



Импортёр в РФ: ООО «ИТА Технолоджи»
105082, Москва, Переведеновский пер., д. 17
www.jettools.ru

Made in PRC

M- JR050 2026-09

Инструкция по эксплуатации

Уважаемый клиент,

Большое спасибо за доверие, которое вы проявили к нам при покупке вашего нового станка JET. Данное руководство было подготовлено для владельцев и операторов **ленточнопильного станка JET JWBS-14H** в целях повышения безопасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании. Пожалуйста, прочтите и уясните информацию, содержащуюся в данном руководстве по эксплуатации и сопроводительных документах. Для обеспечения максимального срока службы и эффективности вашей машины, а также для безопасного использования машины внимательно прочитайте данное руководство и строго следуйте инструкциям.

Содержание

1.**Декларация о соответствии**

2.**Гарантия**

3.**Безопасность**

3.1 Разрешенное использование

3.2 Общие указания по технике безопасности

3.3 Остающиеся опасности

4.**Технические характеристики машины**

4.1 Технические данные

4.2 Уровень шума

4.3 Пылепроизводительность

4.4 Комплект поставки

5.**Транспортировка и запуск**

5.1 Транспортировка и установка

5.2 Сборка

5.3 Подключение к электросети

5.4 Подключение для удаления пыли

5.5 Начало работы

6.**Работа на станке**

7.**Настройка и регулировка**

7.1 Замена пильного полотна

7.2 Регулировка положения полотна

7.3 Регулировка натяжения полотна

7.4 Регулировка направляющих полотна

7.5 Складывание ленточного полотна

7.6 Наклон стола

7.7 Изменение скорости вращения полотна

8.**Техническое обслуживание и осмотр**

9.**Устранение неисправностей**

10. **Защита окружающей среды**

11. Доступные аксессуары

1. Декларация о соответствии

Под свою личную ответственность мы заявляем, что данное изделие соответствует требованиям нормативных документов. Разработано в соответствии со стандартами.

2. Гарантия

Настоящая гарантия не распространяется на дефекты, прямо или косвенно возникшие в результате неправильного использования, небрежного обращения, случайного повреждения, ремонта, ненадлежащего обслуживания или чистки, а также естественного износа.

Подробную информацию о гарантии (например, о гарантийном сроке) можно найти в Общих положениях и условиях, которые являются неотъемлемой частью договора.

Право вносить изменения в изделие и аксессуары в любое время.

3. Безопасность

3.1 Разрешенное использование

Этот станок предназначен для распиловки древесины, материалов на основе древесины, а также твердых пластиков, аналогичных тем, которые используются для механической обработки.

Механическая обработка других материалов не допускается и может выполняться только в особых случаях после консультации с производителем.

Обработка металлических заготовок не допускается.

Заготовка должна быть такой, чтобы ее можно было безопасно загружать, фиксировать и направлять.

Надлежащее использование станка также подразумевает соблюдение инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию, приведенных в данном руководстве.

Работать на станке могут только лица, знакомые с его устройством и принципами работы, а также с сопутствующими рисками.

Необходимо соблюдать требования к минимальному возрасту. Станок должен использоваться только в технически исправном состоянии. При работе на станке должны быть установлены все защитные механизмы и кожухи.

Помимо требований безопасности, изложенных в данной инструкции по эксплуатации и действующих нормативных актов вашей страны, необходимо соблюдать общепризнанные технические правила эксплуатации деревообрабатывающих станков.

Любое другое использование станка не допускается.

В случае несанкционированного использования станка производитель снимает с себя всю ответственность, и она полностью ложится на оператора.

3.2 Общие указания по технике безопасности



При неправильном использовании деревообрабатывающие станки могут быть опасны. Поэтому необходимо соблюдать соответствующие общие технические правила, а также приведенные ниже рекомендации.

Прежде чем приступать к сборке или эксплуатации, прочтите и усвойте все руководство по эксплуатации.



Храните эту инструкцию по эксплуатации рядом с устройством, в защищенном от грязи и влаги месте, и передайте ее новому владельцу, если решите расстаться с инструментом.

Не вносите никаких изменений в устройство.

Перед запуском устройства ежедневно проверяйте исправность и наличие защитных устройств.

В этом случае не пытайтесь запустить устройство, отключите его от сети.

Снимите всю свободную одежду и уберите длинные волосы.

Перед началом работы снимите галстук, кольца, часы, другие украшения и закатайте рукава выше локтей.

Наденьте защитную обувь; ни в коем случае не надевайте повседневную обувь или сандалии.

Всегда надевайте утвержденную рабочую одежду.

- защитные очки

- средства защиты органов слуха

- средства защиты от пыли



Не надевайте перчатки при работе с этой машиной.



Для безопасной работы с пильными полотнами надевайте рабочие перчатки.

Ознакомьтесь с разделом «Техника безопасности» в данном руководстве.

Контролируйте время остановки станка, оно не должно превышать 10 секунд.

Следите за тем, чтобы заготовка не скатывалась при резке круглых деталей.

Используйте подходящие удлинители стола и вспомогательные приспособления для работы с заготовками, с которыми сложно управляться.

Всегда опускайте направляющую пильного полотна как можно ближе к заготовке.

При наклоне стола станка используйте направляющую линейку и устанавливайте ее только на нижнюю сторону.

Во время обработки всегда надежно фиксируйте и направляйте заготовки.

Извлекайте отрезанные и застрявшие заготовки только после выключения двигателя и полной остановки станка.

Устанавливайте станок так, чтобы у вас было достаточно места для безопасной работы и перемещения заготовок.

Обеспечьте хорошее освещение рабочей зоны.

Станок предназначен для работы в закрытых помещениях и должен устойчиво стоять на твердой и ровной поверхности.

Убедитесь, что шнур питания не мешает работе и не создает опасности споткнуться.

Следите за тем, чтобы пол вокруг станка был чистым и не был засыпан обрезками, маслом или смазкой.

Будьте внимательны!

Сосредоточьтесь на работе. Руководствуйтесь здравым смыслом.

Примите эргономичное положение тела.

Всегда сохраняйте равновесие.

Не работайте с оборудованием, если вы устали.

Не работайте с оборудованием под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных препаратов. Помните, что лекарства могут повлиять на ваше поведение.



Держите детей и посетителей на безопасном расстоянии от рабочей зоны.

Никогда не тянитесь к работающей или остывающей машине.



Никогда не оставляйте работающую машину без присмотра. Перед тем как покинуть рабочее место, выключите машину.

Не используйте электроинструмент вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

Следите за тем, чтобы средства пожаротушения и пожарной сигнализации, например огнетушители, были на месте и находились в исправном состоянии.

Не используйте машину в условиях повышенной влажности и не подвергайте ее воздействию дождя.

Древесная пыль взрывоопасна и может представлять опасность для здоровья.

Пыль, образующаяся при обработке некоторых тропических пород древесины, а также твердых пород, таких как береза и дуб, классифицируется как канцерогенное вещество.

Всегда используйте подходящее устройство для удаления пыли.

Перед обработкой удалите из заготовки все гвозди и другие посторонние предметы.

При обработке торцов узких заготовок используйте толкатель.

Всегда храните толкатель или деревянную рукоятку вместе с машиной, даже когда она не используется.

Необходимо соблюдать требования к максимальному и минимальному размеру обрабатываемых деталей.

Не удаляйте стружку и детали заготовки, пока машина полностью не остановится.

Не вставайте на машину.

Подключение и ремонт электрооборудования должны выполняться только квалифицированным электриком.



Немедленно замените поврежденный или изношенный шнур.

Все регулировки и техническое обслуживание машины следует выполнять при отключенном питании.



Немедленно извлеките дефектные пильные полотна.

3.3 Остающиеся опасности

При использовании станка в соответствии с инструкциями могут сохраняться некоторые риски.

Движущееся пильное полотно в рабочей зоне может стать причиной травмы.

Сломанные пильные полотна могут стать причиной травмы.

Отлетевшие детали могут стать причиной травмы.

Древесная стружка и опилки могут представлять опасность для здоровья. Обязательно используйте средства индивидуальной защиты, такие как защитные очки, наушники и средства защиты от пыли.

Используйте подходящую систему пылеудаления.

Использование неподходящего сетевого кабеля или поврежденного шнура питания может привести к поражению электрическим током.



4. Технические характеристики машины

4.1 Технические данные

Диаметр колеса	350 мм
Ширина реза	макс. 342 мм
Высота реза	макс. 200 мм
Длина пильного полотна	2490 мм
Ширина полотна	6–19 мм
Толщина полотна	0,4–0,6 мм
Скорость резки	400 или 900 м/мин
Стол станка (ДхШхВ)	400×400 мм
Диапазон наклона стола	от -5° до 45°
Рабочая высота с подставкой	1000 мм
Диаметр отверстия для отвода пыли	100 мм
Габаритные размеры без подставки (Ш×Г×В)	753×560×1185 мм
Вес без подставки	65 кг
Габаритные размеры с подставкой (Ш×Г×В)	840×650×1690 мм
Вес с подставкой	70 кг
Сеть	1~230 В, 50 Гц
Мощность двигателя	P1=970 Вт/P2=750 Вт
Номинальный ток	4,2 А
Удлинительный кабель (H07RN-F):	3×1,5 мм²
Предохранительная защита установки	10 А

4.2 Уровень шума

Определено в соответствии со стандартом EN 1807

(допустимое отклонение 3 дБ)

Заготовка из бука:

T=30 мм, L=1500 мм, влажность 8,5%

Уровень акустической мощности

(согласно стандарту EN ISO 3746):

На холостом ходу	LwA 85,0 дБ(А)
При работе	LwA 96,4 дБ(А)

Уровень акустического давления

(EN ISO 11202):

На холостом ходу	LpA 72,6 дБ(А)
При работе	LpA 83,4 дБ(А)

Указанные значения представляют собой уровни выбросов и не обязательно являются безопасными рабочими уровнями. Несмотря на корреляцию между уровнями выбросов и поглощения, они не являются основанием для принятия решения о необходимости дополнительных мер безопасности. Условия на рабочем месте, которые могут влиять на уровень поглощения шума, включают продолжительность резонанса, пространственные характеристики, наличие других источников шума и т. д. Например, количество задействованных станков и других видов работ. Допустимые уровни шума на рабочем месте могут различаться в зависимости от страны.

Эта информация предназначена для того, чтобы пользователь мог лучше оценить связанные с этим опасности и риски.

4.3 Пылепроизводительность

Ленточная пила прошла проверку на выбросы пыли.

При скорости воздушного потока 20 м/с на пылеотводном отверстии диаметром 100 мм:

Вакуумное давление	1250 Па
Объемный расход	565 м³/ч

Машина соответствует требованиям по ограничению выбросов пыли на рабочем месте до 2 мг/м³.

4.4 Комплект поставки

См.рис.4-1

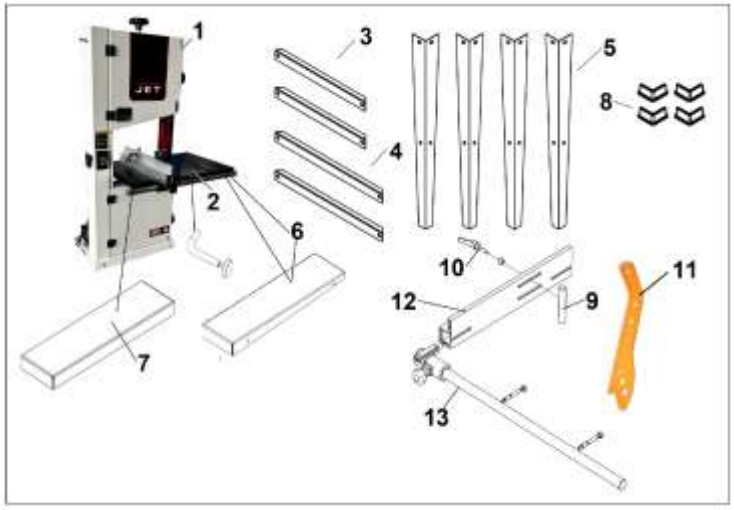


Рис. 4-1

1. Ленточная пила	1 шт.
2. Стол со вставкой	1 шт.
3. Короткая распорка	2 шт.
4. Длинная распорка	2 шт.
5. Ножка	4 шт.
6. Правое расширение стола	1 шт.
7. Левое расширение стола	1 шт.
8. Накладка ножки	4 шт.
9. Направляющий упорный цилиндр	1 шт.
10. Рукоятка	1шт.
11. Толкатель	1 шт.
12. Упор	1 шт.
13. Основание упора	1 шт.

4.5 Описание машины

См. рис. 4-2 и 4-3

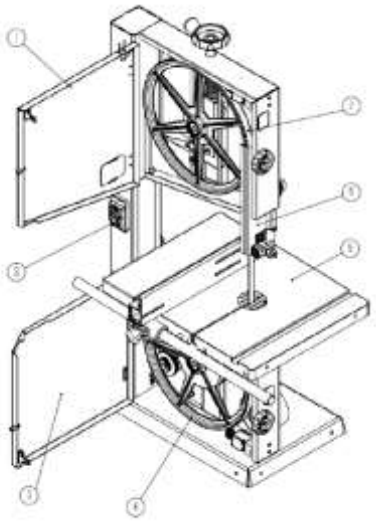


Рис. 4-2

1.....Верхняя дверца
2.....Переключатель
3.....Нижняя дверца

4.....Нижнее колесо
5.....Стол
6.....Защитный кожух полотна
7.....Верхнее колесо
8.....……...Рукоятка для регулировки натяжения полотна
9.....Рукоятка для подъема и фиксации
10.....Порт для удаления пыли
11.....Двигатель
12.....Рычаг натяжения

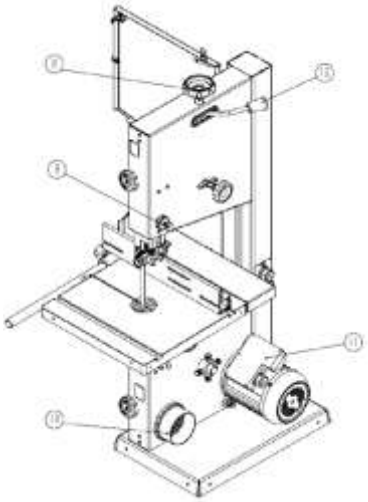


Рис. 4-3

5. Транспортировка и запуск

5.1 Транспортировка и установка

Для транспортировки используйте вилочный погрузчик или ручную тележку. Следите за тем, чтобы машина не опрокинулась и не упала во время транспортировки.

Машина предназначена для работы в закрытых помещениях и должна устойчиво стоять на твердой и ровной поверхности.

Устойчивость ленточной пилы.

Перед использованием ленточной пилы убедитесь, что станок устойчив в вертикальном положении.

В основании ленточной пилы есть три отверстия Ø10 мм (A, рис. 5-1) / одно отверстие Ø7 мм (B, рис. 5-1), что позволяет закрепить ее болтами на верстаке или на прилагаемой открытой подставке.

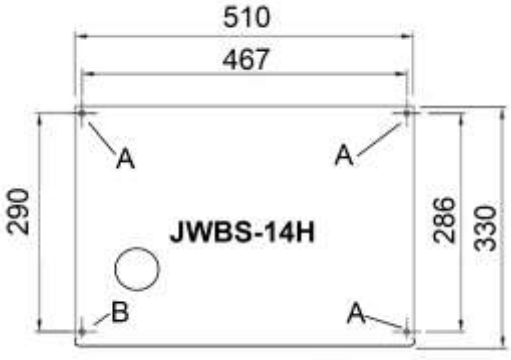


Рис. 5-1

По причинам, связанным с упаковкой, машина не полностью собрана.

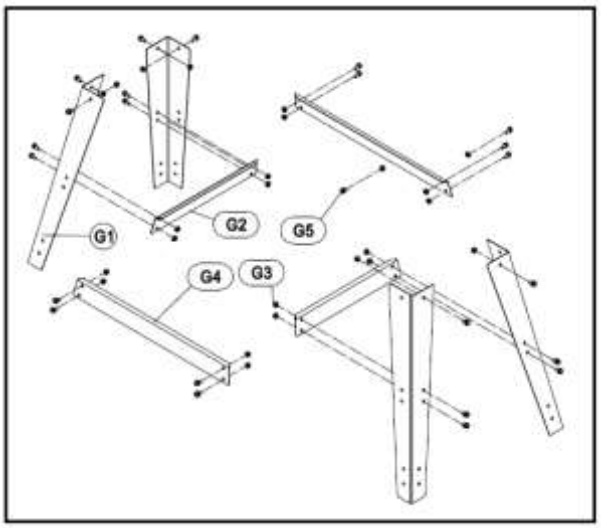


Рис.5-2

Из соображений компактности машина поставляется не полностью собранной.

Для сборки подставки обратитесь к рис. 5-2. Используйте винты с внутренним шестигранником (№ G5) и шестигранные гайки (№ G3). На данном этапе все крепежные элементы затягивайте только вручную.

Убедитесь, что две короткие опорные пластины с дополнительными отверстиями расположены напротив друг друга, как показано на рисунке.

Наденьте резиновые ножки на концы опор.

Поставьте подставку вертикально на ровный пол и надавите на нее, чтобы она встала ровно.

Затяните все гайки на подставке.

5.2 Сборка

Если при распаковке вы обнаружите какие-либо повреждения, немедленно сообщите об этом поставщику. Не включайте станок!

Утилизируйте упаковку безопасным для окружающей среды способом.

Очистите все поверхности с защитой от ржавчины мягким растворителем.

Перед использованием необходимо установить следующие детали:

ленточный стол, направляющую для продольного пиления и рукоятку.

Установка стола

Инструменты, необходимые для сборки:

Гаечный ключ для смесителя

Установите стол A на цапфу. Совместите монтажные отверстия в нижней части стола с четырьмя отверстиями на цапфе.

Для крепления стола A к цапфе используйте четыре шестигранных болта 1, четыре зубчатые шайбы 2 и четыре плоские шайбы 3. См. рис. 5-3

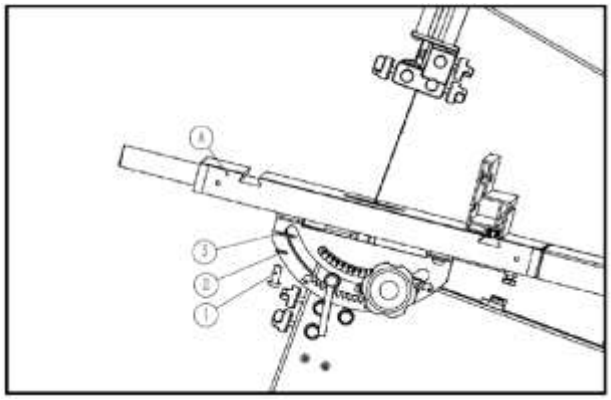


Рис. 5-3

Установка передней направляющей и ограничителя

Наденьте гайку 2 и шайбу 3 на переднюю направляющую 1.

- Пропустите переднюю направляющую через стол A, выровняйте и зафиксируйте с помощью другой гайки и шайбы.

- Вместе с направляющей A установите на стол ограничитель B. **См. рис. 5-4**

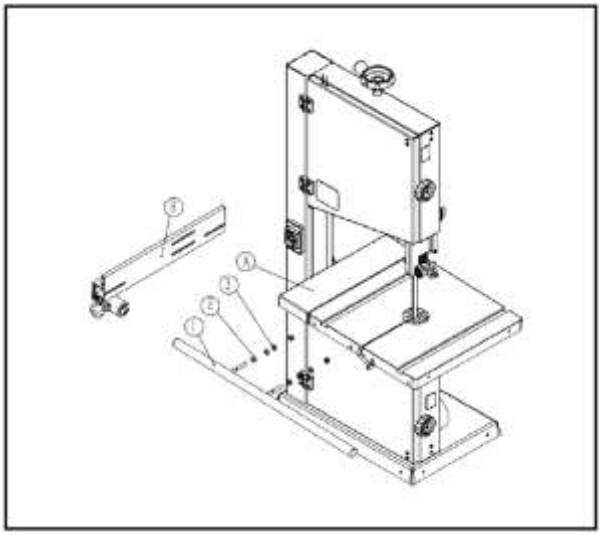


Рис. 5-4

Установка регулировочной планки

1. Вставьте регулировочную ручку (K, рис. 5-5) с шайбой в заднюю часть упора (A, рис. 5-5).

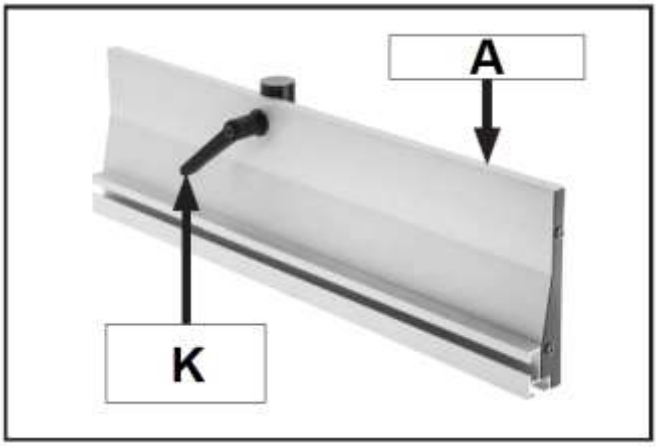


Рис. 5-5

2. Закрепите направляющую планку (B, см. рис. 5-6) с помощью регулируемой рукоятки (см. рис. 5-6). Убедитесь, что направляющая планка плотно прилегает к упору (A, см. рис. 5-6) и расположена строго вертикально.

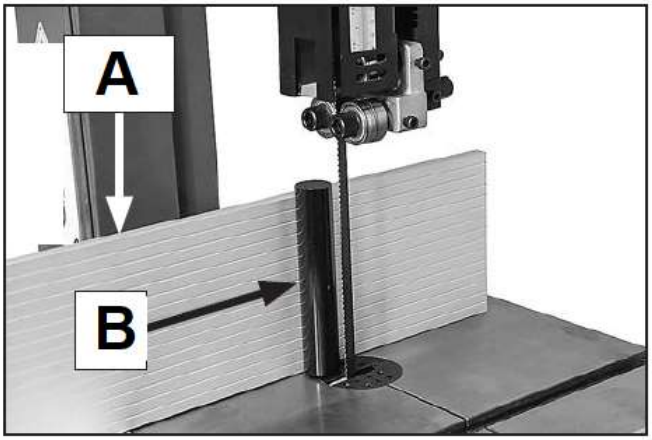


Рис. 5-6

5.3 Подключение к электросети

Подключение к сети и использование удлинителей должны соответствовать действующим нормам.

Напряжение в сети должно соответствовать информации на заводской табличке устройства.

Подключение к сети должно быть защищено предохранителем на 10 A.

Используйте только шнуры питания с маркировкой H07RN-F

Подключение и ремонт электрооборудования должны выполняться только квалифицированными электриками.

5.4 Подключение для удаления пыли

Машина оснащена пылезащитным отверстием диаметром 100 мм (B, рис. 5-7)

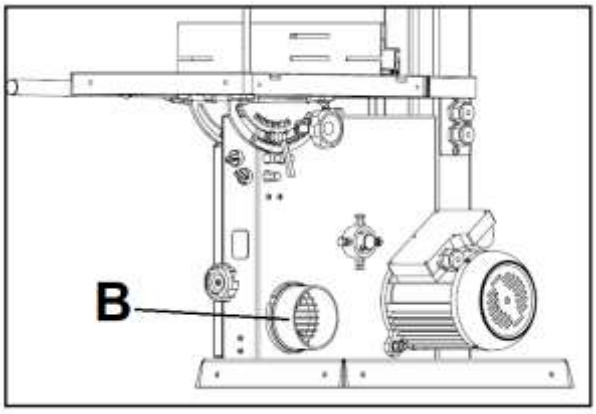


Рис. 5-7

Перед первым включением станок необходимо подключить к вытяжке. Всасывание должно включаться автоматически при включении ленточной пилы.

Скорость потока на всасывающем патрубке должна составлять 20 м/с.

Гибкие шланги должны быть негорючими и подключаться к системе заземления станка.

5.5 Начало работы

Вы можете запустить машину, нажав зеленую кнопку. Красная кнопка на главном выключателе останавливает машину.

6. Работа на станке

Правильное рабочее положение:

Встаньте перед станком лицом по направлению резки.

Работа с заготовкой:

Положите руки на заготовку так, чтобы они не попадали в зону резки.

Подавайте заготовку к пильному полотну по направлению линии реза и выполняйте резку, поворачивая заготовку так, чтобы она двигалась по намеченной линии. Плавно продвигайте заготовку вперед; выполняйте резку одним движением. Не тяните заготовку назад, так как это может привести к тому, что пильное полотно сойдет с направляющих.

Для поддержки длинных и широких заготовок используйте роликовые опоры.

Рекомендации по эксплуатации:

Работайте только с острым и ровным пильным полотном.

Для подачи заготовки в зону резки используйте толкатель.

Для безопасной подачи небольших и узких заготовок используйте направляющий шаблон.

Используйте подходящий клин, чтобы предотвратить проворачивание круглого лесоматериала под давлением при резке.

Установка заготовки:

Подведите верхнюю направляющую полотна на расстояние примерно 2–5 мм к заготовке. (См. рис. 6-1).

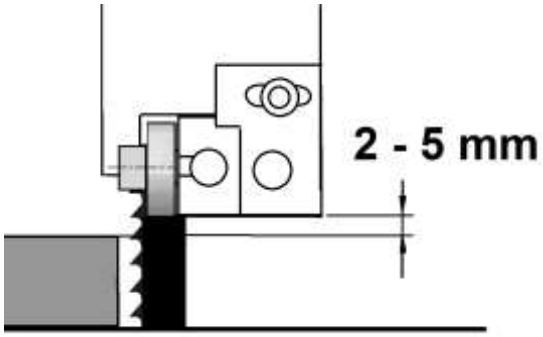


Рис. 6-1

В целях безопасности всегда устанавливайте направляющую пилу как можно ближе к заготовке.

Компенсация смещения полотна:

Смещение полотна — частая проблема при продольном распиле и повторном пилении.

Смещение полотна может происходить при использовании упора, когда полотно начинает отклоняться от линии реза (рис. 6-2).

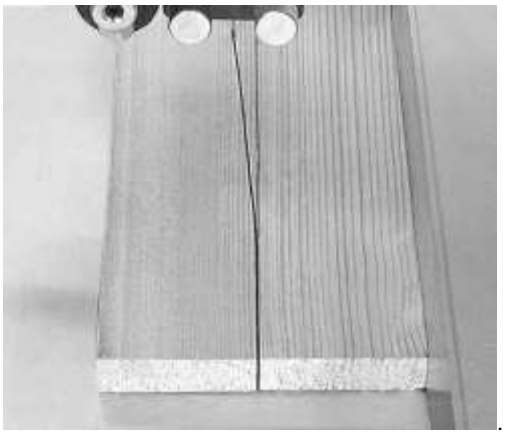


Рис. 6-2

Смещение пильного полотна может быть вызвано рядом факторов.

- Пильное полотно следует за направлением волокон.

- Пильное полотно затупилось.

- Направляющие пильного полотна отрегулированы неправильно.

- Недостаточное натяжение пильного полотна.

- Зубья пильного полотна имеют асимметричный «зазор».

Вспомогательный упор для параллельного упора:

В целях безопасности всегда устанавливайте верхнюю направляющую пильного полотна как можно ближе к заготовке.

Для узких неглубоких пропилов на параллельном упоре необходимо использовать самодельный вспомогательный упор (E, рис. 6-3) из материала, который можно резать (например, дерева, пластика, алюминия).

Длина такая же, как у параллельного упора.

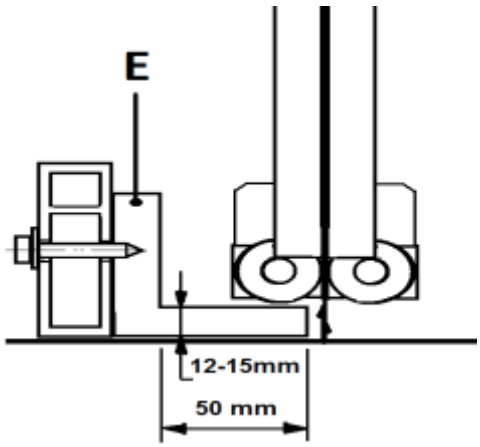


Рис. 6-3

Угломер:

Установите угломер в Т-образный паз на столе.

1. Приложите одну сторону угольника к торцу угломера, а другую — к лезвию, как показано на рис. 6-4.

2. Ослабьте фиксирующую ручку угломера и выровняйте его по краю угольника.

3. Затяните фиксирующую ручку и убедитесь, что угольник плотно и ровно прилегает к торцу и лезвию угломера.

4. Ослабьте винт, фиксирующий угломер, установите указатель на отметку 0° на шкале, затем снова затяните винт для фиксации.

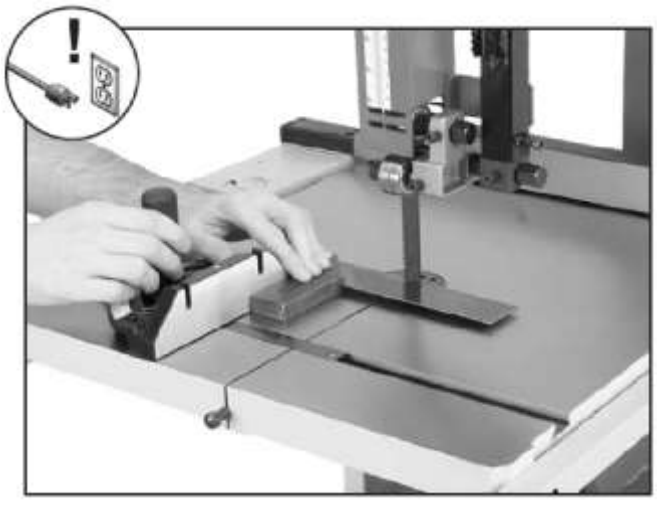


Рис. 6-4

Использование направляющей планки

Ленточная пила оснащена направляющей планкой, которая устанавливается на упор для продольной распиловки и предназначена для уменьшения отклонения полотна за счет создания точки опоры, обеспечивающей больший контроль при продольной распиловке.

Чтобы использовать направляющую планку:

1. Закрепите направляющую планку (B, рис. 6-5) на упоре для продольной распиловки (C, рис. 6-5) с помощью регулируемой рукоятки. Убедитесь, что направляющая планка плотно прилегает к упору и расположена строго вертикально.

2. Передвиньте упор для продольной распиловки на подвижную пластину упора в сборе и затяните фиксирующую рукоятку.

3. Подведите упор для продольной распиловки к полотну так, чтобы центр направляющей планки находился примерно на 6,35 мм (1/4 дюйма) впереди зубьев полотна (см. рис. 6-5).

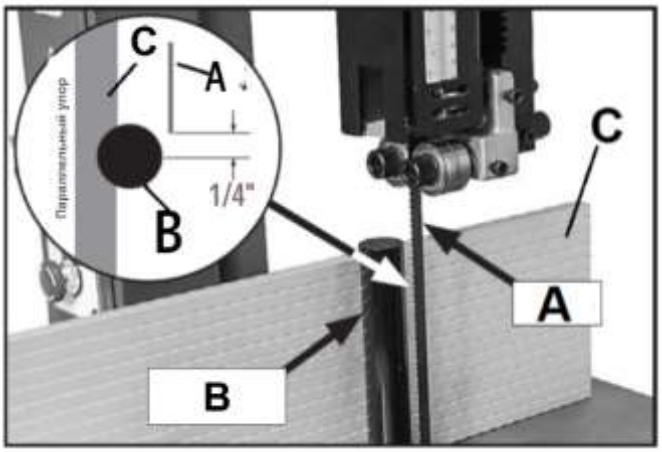


Рис. 6-5

4. Отметьте контрольную линию реза вдоль верхней части заготовки (E, см. рис. 6-6).

5. Опустите направляющие для ленточной пилы (D, рис. 6-6) как можно ближе к заготовке (F, рис. 6-6) (см. рис. 6-6).

6. Отрегулируйте упор для продольной распиловки (C, рис. 6-6) так, чтобы полотно пилы совпадало с отметкой, сделанной на шаге 4, а центр направляющей шины (B, рис. 6-6) был смещён на 6,35 мм (1/4 дюйма) вперёд относительно зубьев пилы (A, рис. 6-6).

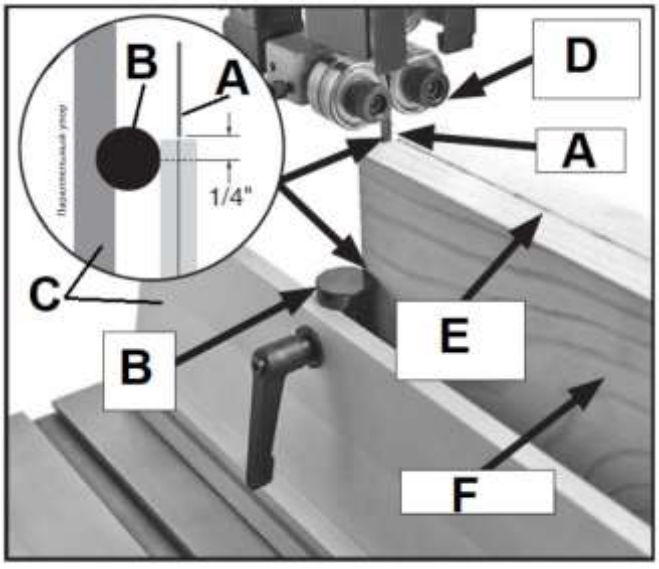


Рис. 6-6

7. Зафиксируйте торцовочную и продольную пилы в нужном положении.

8. При необходимости для резки зафиксируйте концы доски с помощью подставки для пилы или роликовой опоры.

9. **Включите** ленточную пилу.

10. Медленно подайте заготовку (F, рис. 6-7) до упора в полотно (A, рис. 6-7). Используйте направляющую шину (B, рис. 6-7) в качестве точки опоры для контроля пропила, как показано на рис. 6-7.

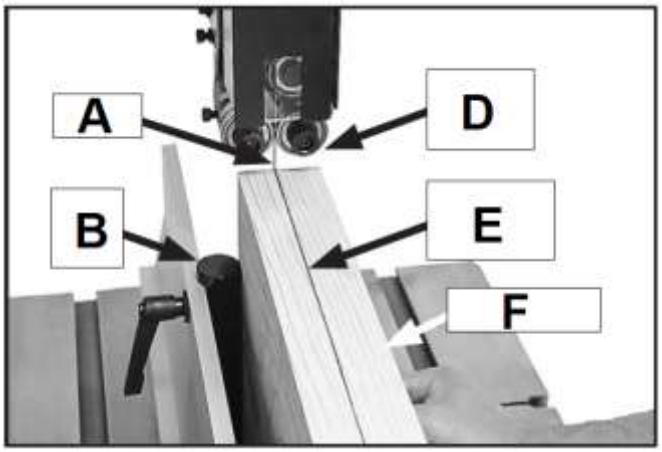
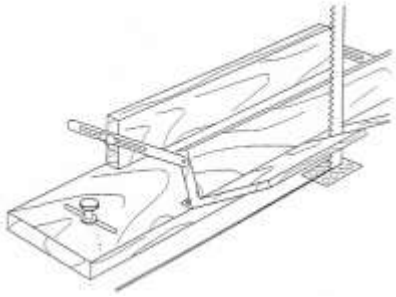
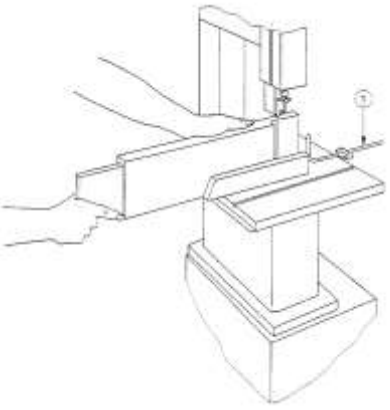


Рис. 6-7



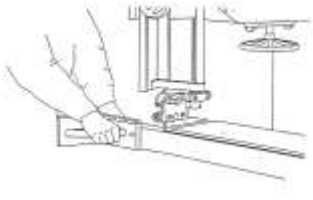


Выполнение диагональных разрезов



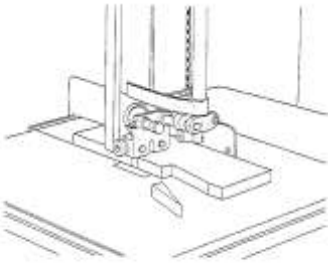
Резка на шип

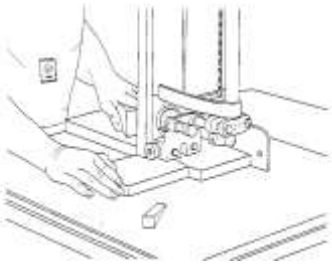
Для безопасного использования машины соблюдайте указания по «правильной эксплуатации».





Выполнение высокоточных распилов

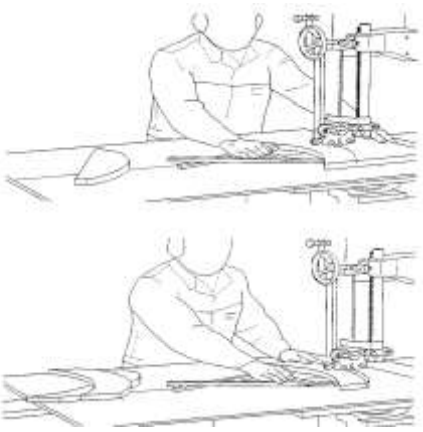




Нарезка клиньев



Изогнутые срезы



Резка по дуге

7. Настройка и регулировка

Общее примечание:

Работы по установке и настройке можно выполнять только после того, как машина будет защищена от случайного включения путем извлечения вилки из розетки.

7.1 Замена пильного полотна

Полотно пилы должно соответствовать техническим характеристикам.

Выберите подходящее полотно в зависимости от вида резки и материала, который вы будете резать.

Для продольной резки с большим углом наклона:

- используйте широкое полотно (например, 15 мм) с крупными зубьями.

Для криволинейной резки с малым углом наклона:

- используйте узкое полотно (например, 6 мм).

Перед установкой проверьте полотно на наличие дефектов (трещин, сломанных зубьев, изгибов). Не используйте поврежденные полотна.

Зубья полотна должны быть направлены в сторону реза (вниз).

При работе с пильными полотнами всегда надевайте подходящие перчатки.

Заменять пильные полотна можно только при вынутой из розетки сетевой вилке!

Примечание: ленточная пила JWBS-14H поставляется с установленным на заводе полотном 2490x16x0,53 мм с 4 зубьями на дюйм.

Эта ленточная пила поставляется с полотном общего назначения для резки древесины. Чтобы заменить полотно, снимите соединительную пластину со стола. Затем ослабьте быстросъемную рукоятку C и рукоятку для натяжения полотна A, снимите полотно.

- После замены полотна сначала отрегулируйте натяжение с помощью рукоятки C, затем отрегулируйте натяжение полотна с помощью рукоятки A, поверните верхнее колесо и отрегулируйте положение рукоятки B так, чтобы полотно располагалось посередине резинового колеса. Затем закрепите барашковую гайку на рукоятке B. (См. рис. 7-1).

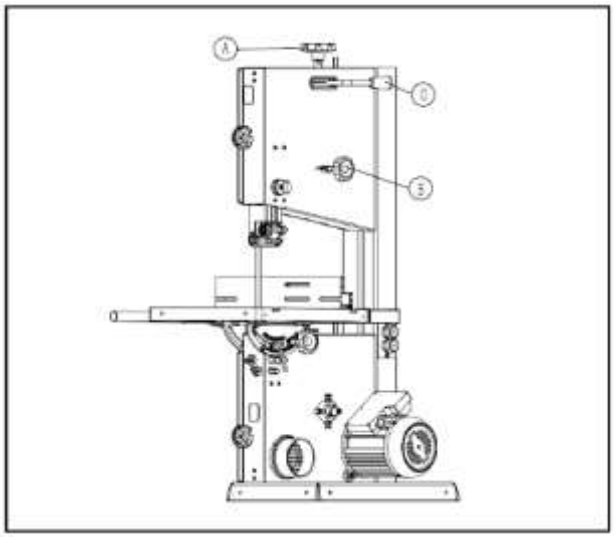


Рис. 7-1

7.2 Регулировка положения полотна

Во время работы станка ни в коем случае нельзя регулировать положение пильного полотна.

Пильное полотно должно находиться по центру бандажа.

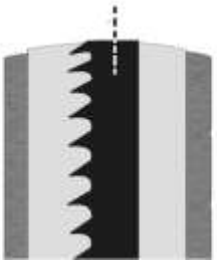


Рис. 7-2

С помощью рукоятки на задней части станка (B, рис. 7-1) можно отрегулировать направление движения пильного полотна.

Плотно закрепите установленное пильное полотно.

Ориентируйтесь по шкале на задней части станка.

7.3 Регулировка натяжения полотна

Рычаг быстрой регулировки натяжения полотна

Установите рычаг быстрой регулировки натяжения полотна в положение «Натяжение».

Натяжение полотна регулируется с помощью маховика.

Достаточно сильно натяните установленное пильное полотно.

Ориентируйтесь по шкале на задней части станка.

Примечание:

Когда ленточная пила не используется, ослабьте натяжение полотна. Это продлит срок службы полотна.

7.4 Регулировка направляющих полотна

Регулировку направляющих полотна ни в коем случае нельзя выполнять во время работы станка.

Направляющие полотна этой ленточной пилы обеспечивают точное направление полотна для получения аккуратных срезов. При использовании узких полотен убедитесь, что нижняя направляющая полотна плотно поддерживает его с обеих сторон и сзади. Установите подшипники верхней направляющей полотна так, чтобы они находились на расстоянии примерно 0,2 мм от полотна, иначе направляющие подшипники могут легко сломаться. (См. рис. 7-3).

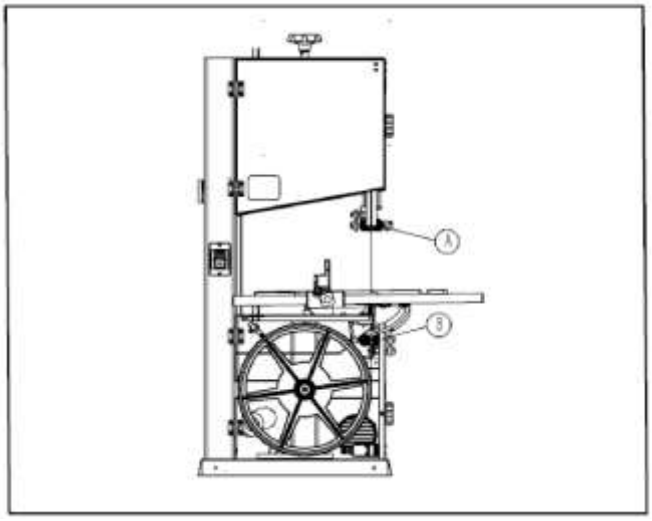


Рис. 7-3

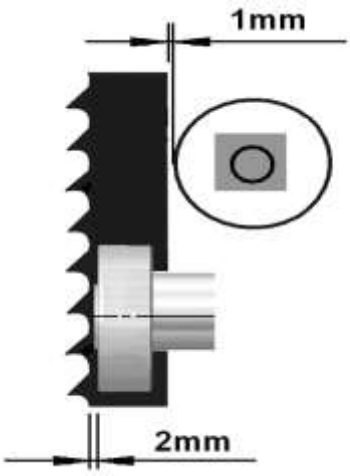


Рис. 7-4

Пробный запуск:

Покрутите колеса вручную и проверьте правильность регулировки.

Осторожно запустите машину.

7.5 Складывание ленточного полотна

Возьмите ленточную пилу в одну руку. Опустите ее вертикально и прижмите ногой к полу. Поворачивайте руку на 360° (полный оборот), опуская пилу к полу.

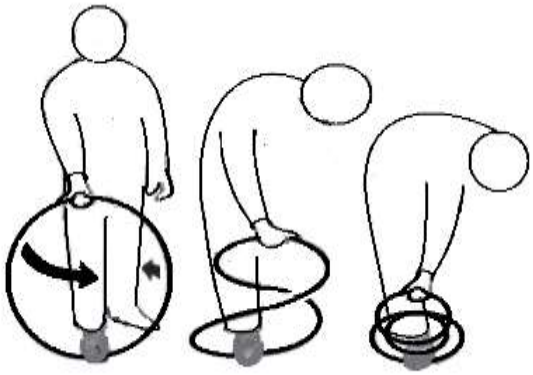


Рис. 7-4

7.6 Наклон стола

Наклоните стол под определенным углом.

Убедитесь, что на столе нет посторонних предметов.

Центровку стола можно отрегулировать. Ослабьте четыре болта, которые крепят нижнюю цапфу стола, и отрегулируйте положение.

Поместите лезвие в центр стола и выровняйте его так, чтобы оно было параллельно прорези на столе.

- Стол можно наклонять на угол от 0 до 45 градусов. Для наклона ослабьте барашковую гайку A на цапфе стола. Когда достигнете нужного угла, снова затяните барашковую гайку.

- Рекомендуется проверить правильность установки угла, сделав пробные пропилы на обрезках древесины..

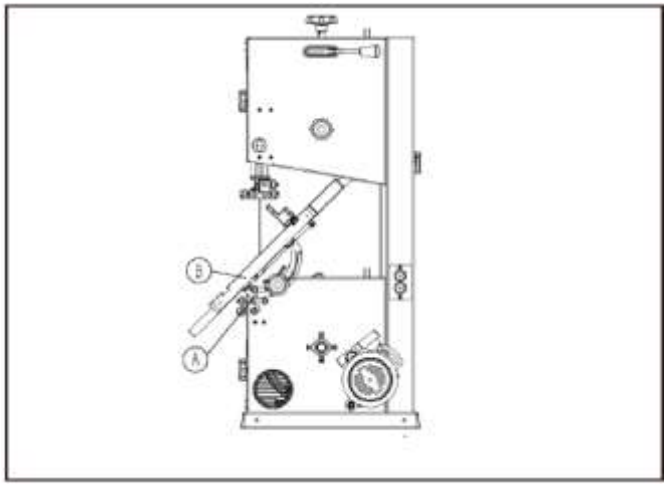


Рис. 7-5

Затяните барашковую гайку.

Примечание. При использовании стола под углом направляющая линейка всегда должна находиться на нижней стороне стола, чтобы поддерживать заготовку.

7.7 Изменение скорости вращения полотна

См. рис. 7-6.

Верхнюю направляющую полотна всегда следует устанавливать как можно ближе к обрабатываемой поверхности. Для регулировки ослабьте зажимную ручку B, поверните ручку A, чтобы приблизить верхнюю направляющую к материалу, затем затяните ручку B.

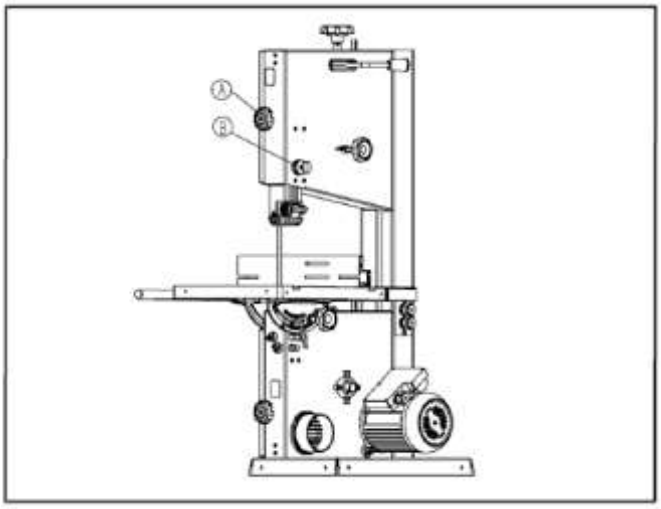


Рис. 7-6

8. Техническое обслуживание и осмотр

Общие указания:

Работы по техническому обслуживанию, очистке и ремонту можно проводить только после того, как машина будет защищена от случайного включения путем извлечения вилки из розетки.

Ремонт и техническое обслуживание электрической системы могут выполняться только квалифицированным электриком.

Регулярно очищайте машину.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОЧИСТКИ МАШИНЫ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЩЕТКУ.

Следите за чистотой вентиляционных отверстий двигателя, чтобы предотвратить его перегрев.

Ежедневно проверяйте исправность системы пылеудаления.

После завершения работ по очистке, ремонту и техническому обслуживанию все защитные и предохранительные устройства должны быть установлены на место.

Неисправные предохранительные устройства необходимо немедленно заменить.

Регулярно проверяйте правильность натяжения ножей. Если машина не используется в течение длительного времени, ослабьте натяжение ножей.

Регулярно проверяйте регулировку направляющих ножей.

Колеса:

Резиновые шины колес необходимо регулярно очищать.

Верхнюю опору колеса необходимо регулярно смазывать.

Привод:

Необходимо регулярно проверять натяжение ремня.

Вставка для стола:

Замените изношенную вставку для стола.

Вставка для стола не должна выступать над поверхностью стола.

Вставка для стола должна быть изготовлена из материала, который можно резать (например, из дерева, пластика, алюминия).

Вставка для стола не должна выступать над поверхностью стола.

Пильные полотна:

Обслуживание пильных полотен должно выполняться только квалифицированным специалистом.

Используйте только острые и правильно заточенные пильные полотна.

9. Устранение неисправностей

Двигатель не запускается

*Нет электричества —

проверьте сеть и предохранитель.

*Неисправен выключатель, двигатель или шнур —

обратитесь к электрику.

Станок сильно вибрирует

*Стоит на неровном полу —

отрегулируйте подставку для равномерной опоры.

*На колесе пыль —

очистите шины.

*На пильном полотне трещины —

немедленно замените пильное полотно

Режущая поверхность неровная

*Неправильно выставлен упор стола.

*Неправильно выставлена направляющая пильного полотна

Плохая обработка кромок

*Используется неподходящее пильное полотно

*На пильном полотне скопилась смола

*Пильное полотно затупилось

*Неправильно выставлена направляющая пильного полотна

*Слишком слабое натяжение пильного полотна

*Заготовка неоднородная

*Слишком высокое давление подачи-

Не прилагайте усилий при подаче заготовки.

10. Защита окружающей среды

Берегите окружающую среду.

Ваш прибор содержит ценные материалы, которые можно восстановить или переработать. Пожалуйста, сдайте его в специализированное учреждение.



Этот символ указывает на необходимость раздельного сбора электрического и электронного оборудования в соответствии с Директивой об отходах электрического и электронного оборудования (Директива 2012/19/EC). Он действует только на территории Европейского союза.

11. Доступные аксессуары

Различные аксессуары можно найти в прайс-листе JET.

Дополнительные аксессуары — на сайте JET https://www.jettools.ru/ или в каталоге.