



JWBS-10H

Ленточнопильный станок

**Инструкция
эксплуатации**

по



Импортер в РФ: ООО «ИТА Технолоджи»
105082, Москва, Переведеновский пер., д. 17
www.jettools.ru

Made in PRC

M- JR049

2026-09

Инструкция по эксплуатации

Уважаемый клиент,

Большое спасибо за доверие, которое вы проявили к нам при покупке вашего нового станка JET. Данное руководство было подготовлено для владельцев и операторов **ленточнопильного станка JET JWBS-10H** в целях повышения безопасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании. Пожалуйста, прочтите и уясните информацию, содержащуюся в данном руководстве по эксплуатации и сопроводительных документах. Для обеспечения максимального срока службы и эффективности вашей машины, а также для безопасного использования машины внимательно прочитайте данное руководство и строго следуйте инструкциям.

Содержание

1. Декларация о соответствии

2. Гарантия

3. Безопасность

3.1 Разрешенное использование

3.2 Общие указания по технике безопасности

3.3 Остающиеся опасности

4. Технические характеристики машины

4.1 Технические данные

4.2 Уровень шума

4.3 Пылепроизводительность

4.4 Комплект поставки

4.5 Описание станка

5. Транспортировка и запуск

5.1 Транспортировка и установка

5.2 Сборка

5.3 Подключение к электросети

5.4 Подключение для удаления пыли

5.5 Начало работы

6. Работа на станке

7. Настройка и регулировка

7.1 Замена пильного полотна

7.2 Регулировка направляющих полотна

7.3 Настройка углового упора

7.4 Центровка стола и наклон

7.5 Установка перпендикулярности стола и пилы

7.6 Настройка высоты резания

8. Техническое обслуживание и осмотр

9. Устранение неисправностей

10. Защита окружающей среды

11. Доступные аксессуары

1. Декларация о соответствии

Мы заявляем, что данный продукт соответствует нормативным требованиям, и несем за это ответственность.

2. Гарантия

Настоящая гарантия не распространяется на дефекты, прямо или косвенно возникшие в результате неправильного использования, небрежного обращения, случайного повреждения, ремонта, ненадлежащего обслуживания или чистки, а также естественного износа.

Подробную информацию о гарантии (например, о гарантийном сроке) можно найти в Общих положениях и условиях, которые являются неотъемлемой частью договора.

Право вносить изменения в изделие и аксессуары в любое время.

3. Безопасность

3.1 Разрешенное использование

Этот станок предназначен для распиловки древесины, материалов на основе древесины, а также твердых пластиков, аналогичных тем, которые используются для механической обработки.

Механическая обработка других материалов не допускается и может выполняться только в особых случаях после консультации с производителем.

Обработка металлических заготовок не допускается.

Заготовка должна быть такой, чтобы ее можно было безопасно загружать, фиксировать и направлять.

Надлежащее использование станка также подразумевает соблюдение инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию, приведенных в данном руководстве.

Работать на станке могут только лица, знакомые с его устройством и принципами работы, а также с сопутствующими рисками.

Необходимо соблюдать требования к минимальному возрасту. Станок должен использоваться только в технически исправном состоянии. При работе на станке должны быть установлены все защитные механизмы и кожухи.

Помимо требований безопасности, изложенных в данной инструкции по эксплуатации и действующих нормативных актов вашей страны, необходимо соблюдать общепризнанные технические правила эксплуатации деревообрабатывающих станков.

Любое другое использование станка не допускается.

В случае несанкционированного использования станка производитель снимает с себя всю ответственность, и она полностью ложится на оператора.

3.2 Общие указания по технике безопасности



При неправильном использовании деревообрабатывающие станки могут быть опасны. Поэтому необходимо соблюдать соответствующие общие технические правила, а также приведенные ниже рекомендации.

Прежде чем приступить к сборке или эксплуатации, прочтите и усвойте все руководство по эксплуатации.



Храните эту инструкцию по эксплуатации рядом с устройством, в защищенном от грязи и влаги месте, и передайте ее новому владельцу, если решите расстаться с инструментом.

Не вносите никаких изменений в устройство.

Перед запуском устройства ежедневно проверяйте исправность и наличие защитных устройств.

В этом случае не пытайтесь запустить устройство, отключите его от сети.

Снимите всю свободную одежду и уберите длинные волосы.

Перед началом работы снимите галстук, кольца, часы, другие украшения и закатайте рукава выше локтей.

Наденьте защитную обувь; ни в коем случае не надевайте повседневную обувь или сандалии.

Всегда надевайте утвержденную рабочую одежду.

- защитные очки

- средства защиты органов слуха

- средства защиты от пыли



Не надевайте перчатки при работе с этой машиной.



Для безопасной работы с пыльными полотнами надевайте рабочие перчатки.

Ознакомьтесь с разделом «Техника безопасности» в данном руководстве.

Контролируйте время остановки станка, оно не должно превышать 10 секунд.

Следите за тем, чтобы заготовка не скатывалась при резке круглых деталей.

Используйте подходящие удлинители стола и вспомогательные приспособления для работы с заготовками, с которыми сложно управляться.

Всегда опускайте направляющую пыльного полотна как можно ближе к заготовке.

При наклоне стола станка используйте направляющую линейку и устанавливайте ее только на нижнюю сторону.

Во время обработки всегда надежно фиксируйте и направляйте заготовки.

Извлекайте отрезанные и застрявшие заготовки только после выключения двигателя и полной остановки станка.

Устанавливайте станок так, чтобы у вас было достаточно места для безопасной работы и перемещения заготовок.

Обеспечьте хорошее освещение рабочей зоны.

Станок предназначен для работы в закрытых помещениях и должен устойчиво стоять на твердой и ровной поверхности.

Убедитесь, что шнур питания не мешает работе и не создает опасности споткнуться.

Следите за тем, чтобы пол вокруг станка был чистым и не был засыпан обрезками, маслом или смазкой.

Будьте внимательны!

Сосредоточьтесь на работе. Руководствуйтесь здравым смыслом.

Примите эргономичное положение тела.

Всегда сохраняйте равновесие.

Не работайте с оборудованием, если вы устали.

Не работайте с оборудованием под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных препаратов. Помните, что лекарства могут повлиять на ваше поведение.



Держите детей и посетителей на безопасном расстоянии от рабочей зоны.

Никогда не тянитесь к работающей или остывающей машине.



Никогда не оставляйте работающую машину без присмотра. Перед тем как покинуть рабочее место, выключите машину.

Не используйте электроинструмент вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

Следите за тем, чтобы средства пожаротушения и пожарной сигнализации, например огнетушители, были на месте и находились в исправном состоянии.

Не используйте машину в условиях повышенной влажности и не подвергайте ее воздействию дождя.

Древесная пыль взрывоопасна и может представлять опасность для здоровья.

Пыль, образующаяся при обработке некоторых тропических пород древесины, а также твердых пород, таких как береза и дуб, классифицируется как канцерогенное вещество.

Всегда используйте подходящее устройство для удаления пыли.

Перед обработкой удалите из заготовки все гвозди и другие посторонние предметы.

При обработке торцов узких заготовок используйте толкатель.

Всегда храните толкатель или деревянную рукоятку вместе с машиной, даже когда она не используется.

Необходимо соблюдать требования к максимальному и минимальному размеру обрабатываемых деталей.

Не удаляйте стружку и детали заготовки, пока машина полностью не остановится.

Не вставляйте на машину.

Подключение и ремонт электрооборудования должны выполняться только квалифицированным электриком.



Немедленно замените поврежденный или изношенный шнур.

Все регулировки и техническое обслуживание машины следует выполнять при отключенном питании.



Немедленно извлеките дефектные пыльные полотна.

3.3 Остающиеся опасности

При использовании станка в соответствии с инструкциями могут сохраняться некоторые риски.

Движущееся пыльное полотно в рабочей зоне может стать причиной травмы.

Сломанные пыльные полотна могут стать причиной травмы.

Отлетевшие детали могут стать причиной травмы.

Древесная стружка и опилки могут представлять опасность для здоровья. Обязательно используйте средства индивидуальной защиты, такие как защитные очки, наушники и средства защиты от пыли.

Используйте подходящую систему пылеудаления.

Использование неподходящего сетевого кабеля или поврежденного шнура питания может привести к поражению электрическим током.



4. Технические характеристики машины

4.1 Технические данные

Диаметр колеса	245 мм
Ширина реза	макс. 245 мм
Высота реза	макс. 117 мм
Длина пыльного полотна	1790 мм
Ширина полотна	3–13 мм
Толщина полотна	0,3–0,5 мм
Скорость резки	800 м/мин
Рабочий стол станка (Д×Ш)	350×320 мм
Диапазон наклона стола	от -5° до +45°

Рабочая высота с подставкой	988 мм
Диаметр отверстия для отвода пыли	100 мм
Габаритные размеры без подставки (Ш×Г×В)	525×437×875 мм
Вес без подставки	28 кг
Габаритные размеры с подставкой (Ш×Г×В)	644×488×1490 мм
Вес с подставкой	31 кг
Сеть	1~230 В, 50 Гц
Входная мощность двигателя	350 Вт, S1
Выходная мощность двигателя	250 Вт, S1
Опорный ток	1,6 А
Удлинитель (H07RN-F):	3х1,5 мм2
Монтажный предохранитель	10 А, класс изоляции I

4.2 Уровень шума

Определено в соответствии со стандартом EN 1807
(Допуск при проверке 3 дБ)

Заготовка из бука:

T=30 мм, L=1500 мм, влажность 8,5%

Уровень акустической мощности

(согласно стандарту EN ISO 3746):

На холостом ходу	LwA 85,0 дБ(A)
В рабочем режиме	LwA 96,4 дБ(A)

Уровень акустического давления

(EN ISO 11202):

На холостом ходу	LpA 72,6 дБ(A)
В рабочем режиме	LpA 83,4 дБ(A)

Указанные значения являются уровнями излучения и не обязательно соответствуют безопасным рабочим уровням. Несмотря на корреляцию между уровнями излучения и поглощения, они не являются основанием для определения необходимости принятия дополнительных мер безопасности. Условия на рабочем месте, которые могут повлиять на уровень поглощения шума, включают продолжительность резонанса, пространственные характеристики, наличие других источников шума и т. д. Например, количество станков и других выполняемых работ. Допустимые уровни шума на рабочем месте могут различаться в зависимости от страны.

Эта информация предназначена для того, чтобы пользователь мог лучше оценить связанные с этим опасности и риски.

4.3 Пылепроизводительность

Ленточная пила JWBS-10 прошла проверку на выбросы пыли.

При скорости воздушного потока 20 м/с на пылеотводном отверстии диаметром 100 мм:

Вакуумное давление	1250 Па
--------------------	---------

Объемный расход	565 м³/ч
-----------------	----------

Машина соответствует норме выброса пыли на рабочем месте — 2 мг/м³.

4.4 Комплект поставки

4.5 Описание станка

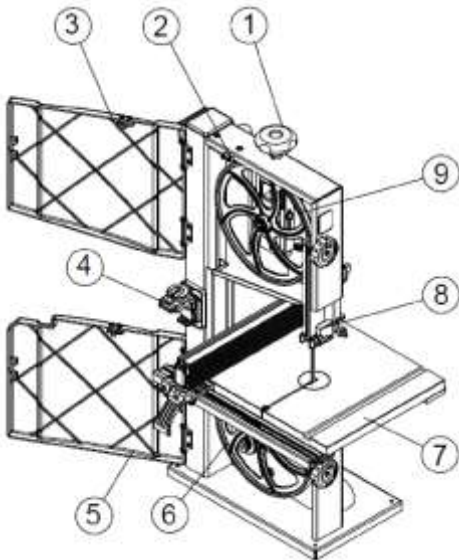


Рис. 3

- 1 Регулятор натяжения полотна
- 2 Предохранительный выключатель (опционально)
- 3 Верхняя дверца
- 4 Переключатель
- 5 Нижняя дверца
- 6 Нижнее колесо
- 7 Стол
- 8 Защитный кожух
- 9 Верхнее колесо
- 10.....Рукоятка блокировки защитного кожуха
- 11..... Рукоятка подъема
- 12 Ограничитель
- 13 Порт для удаления пыли
- 14 Двигатель

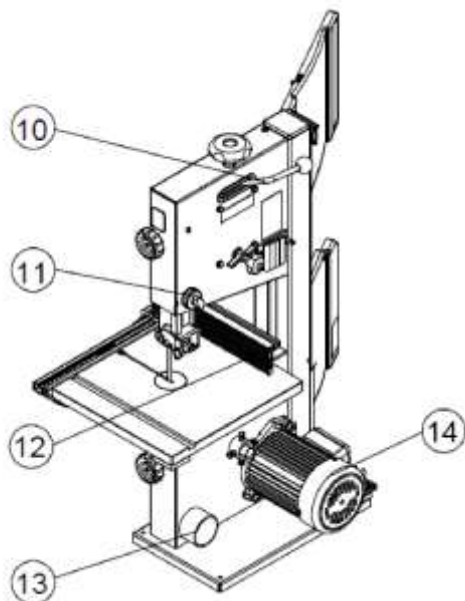


Рис. 4

5. Транспортировка и запуск

5.1 Транспортировка и установка

Для транспортировки используйте вилочный погрузчик или ручную тележку. Убедитесь, что станок не опрокинется и не упадет во время транспортировки.

Станок предназначен для работы в закрытых помещениях и должен устойчиво стоять на твердой и ровной поверхности.

Устойчивость ленточной пилы.

Перед использованием ленточной пилы убедитесь, что станок устойчиво стоит вертикально.

В основании ленточной пилы есть четыре отверстия диаметром 6,5 мм (А, рис. 5), которые позволяют закрепить ее на верстаке или на прилагаемой открытой подставке.

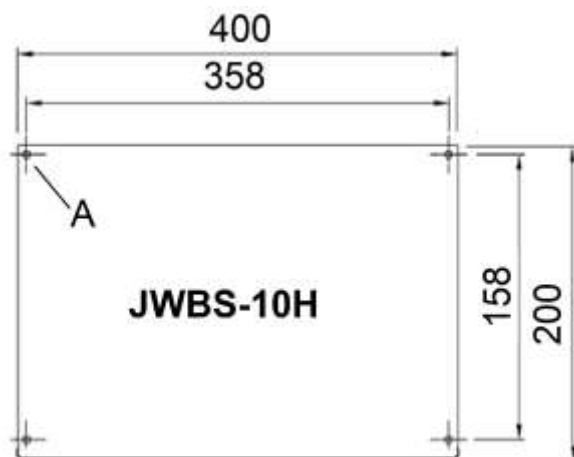


Рис. 5

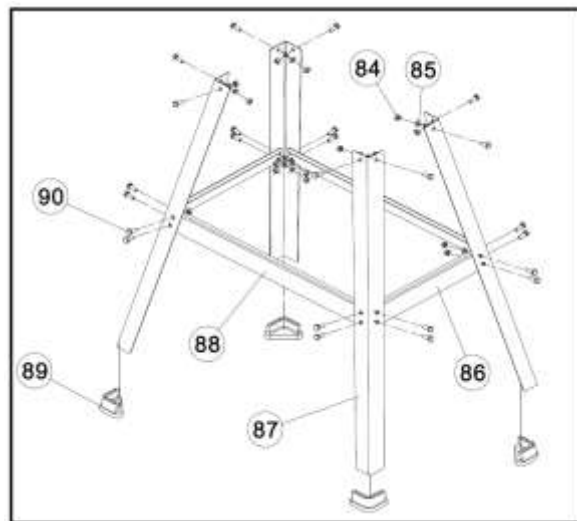


Рис.5А

Из соображений экономии места машина поставляется не полностью собранной.

Для сборки подставки обратитесь к рис. 5А. Используйте винты с внутренним шестигранником (№90), плоские шайбы (№85) и шестигранные гайки (№84). На этом этапе затягивайте все крепежные элементы только вручную.

Убедитесь, что две короткие опорные пластины с дополнительными отверстиями расположены напротив друг друга, как показано на рисунке.

Наденьте резиновые ножки на концы опор.

Поставьте подставку вертикально на ровный пол и надавите на нее, чтобы она встала ровно.

Затяните все гайки на подставке.

5.2 Сборка

Если при распаковке вы обнаружите какие-либо повреждения, немедленно сообщите об этом поставщику. Не включайте станок!

Утилизируйте упаковку безопасным для окружающей среды способом.

Очистите все поверхности, защищенные от ржавчины, мягким растворителем.

Перед использованием необходимо установить следующие детали:

Стол ленточной пилы, направляющую для продольного пиления и рукоятку.

Установка верхней цапфы

См. рис. 6.

Установите верхнюю цапфу А на раму, как показано на рисунке.

- Пропустите болт каретки 1 через ползун В и верхнюю цапфу А.

- Наденьте барашковую гайку С через шайбу 2 на болт каретки 1 и затяните.

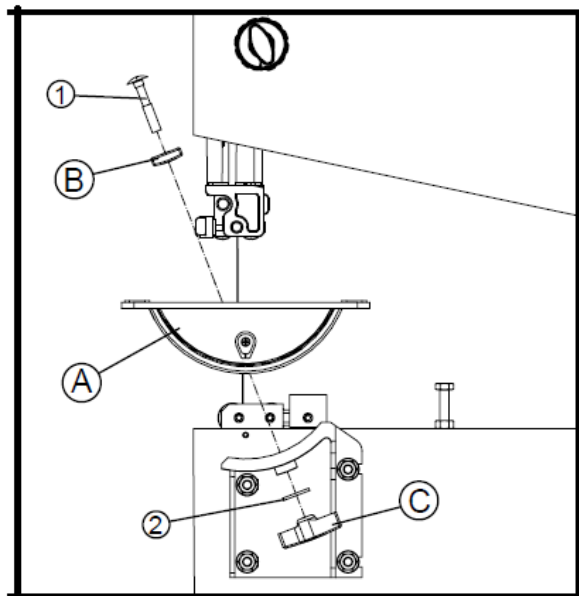


Рис.6

Установка стола

См. рис. 7.

Инструменты, необходимые для сборки:

- Гаечный ключ
- Установите стол А на цапфу. Выровняйте крепление на цапфе.
- Закрепите стол А на цапфе с помощью четырех болтов с шестигранной головкой 1 и четырех зубчатых шайб 2.

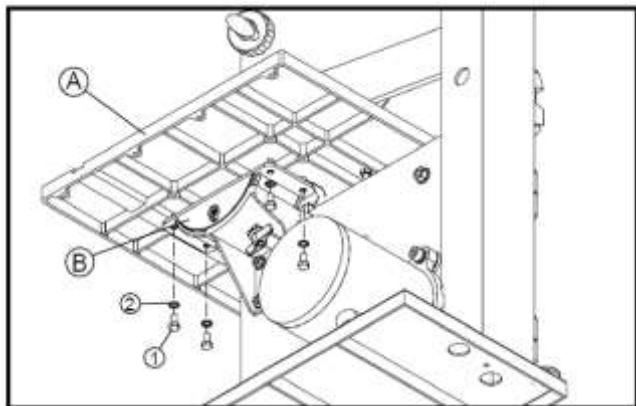


Рис.7

Установка выравнивающего болта и направляющей линейки

- Пропустите выравнивающий болт 1 через стол В.
- Затяните выравнивающий болт с помощью барашковой гайки 3 и шайбы 2.
- Установите направляющую линейку в сборе А на стол.

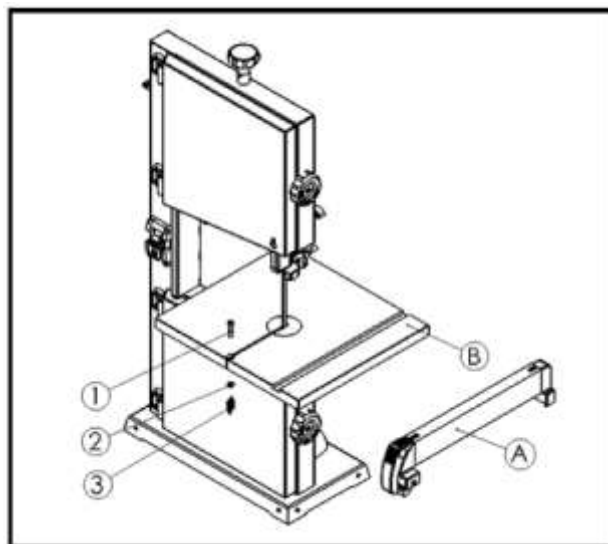


Рис.8

5.3 Подключение к электросети

Подключение к сети и использование удлинителей должны соответствовать действующим нормам.

Напряжение в сети должно соответствовать информации на заводской табличке устройства.

Подключение к сети должно быть защищено предохранителем на 10 А.

Используйте только шнуры питания с маркировкой H07RN-F

Подключение и ремонт электрооборудования должны выполняться только квалифицированными электриками.

5.4 Подключение для удаления пыли

Станок оснащен пылеотводом диаметром 65 мм (В, рис. 9). Пылеотвод расположен в задней части ленточной пилы и предназначен для установки шланга (не входит в комплект) для подключения пылесборника или промышленного пылесоса.

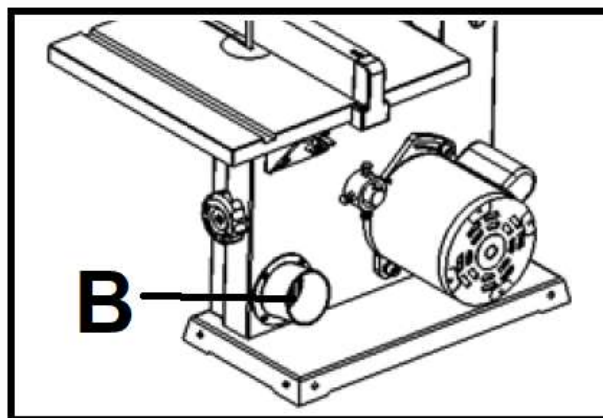


Рис. 9

Перед первым включением станок необходимо подключить к вытяжке. Всасывание должно включаться автоматически при включении ленточной пилы.

Скорость потока на всасывающем патрубке должна составлять 20 м/с.

Гибкие шланги должны быть негорючими и подключаться к системе заземления станка.

5.5 Начало работы

Магнитный выключатель (вкл./выкл.) расположен на передней панели машины. Для запуска машины нажмите зеленую кнопку. Красная кнопка на главном выключателе останавливает машину.

6. Работа на станке

Правильное рабочее положение:

Стоя перед станком по направлению резания.

Манипулирование заготовкой:

Руки положите на заготовку за пределами зоны резания.

Подайте заготовку к пильному диску в направлении линии пиления и выполняйте необходимый разрез, поворачиваясь в соответствии с проведенной линией. Плавнo продвигайте заготовку вперед; завершите резку одним движением. Не отводите заготовку назад, так как это может привести к соскальзыванию пильного диска с колес.

Поддерживайте длинные и широкие заготовки с помощью роликовых подставок.

Рекомендации по эксплуатации:

Работайте только с острым и безупречно заточенным пильным диском.

Для подачи используйте толкатель рядом с зоной распила.

Используйте шаблон для подачи, чтобы надежно направлять небольшие и узкие заготовки.

Используйте подходящий клин, чтобы предотвратить проворачивание круглых лесоматериалов под давлением распила.

Настройка заготовки:

Расположите верхнюю направляющую лезвия на расстоянии около 5 мм от обрабатываемой детали. (см. рис. 10).

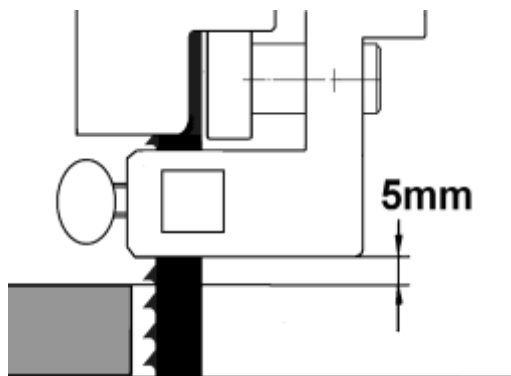


Рис. 10

В целях безопасности всегда устанавливайте направляющую пилы как можно ближе к заготовке.

Компенсация смещения полотна:

Смещение полотна — частая проблема при продольном распиле и повторном пилении.

Смещение полотна может происходить при использовании упора, когда полотно начинает отклоняться от линии реза (рис. 11).

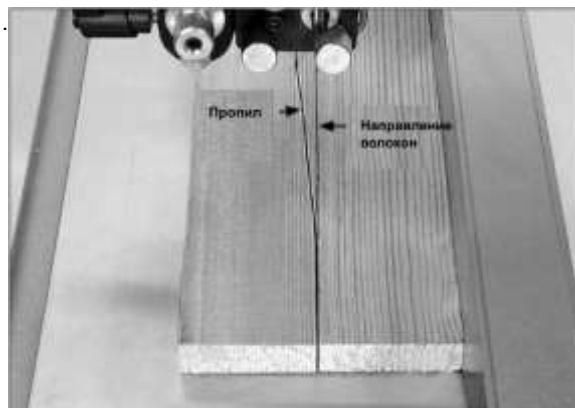


Рис. 11

Смещение пильного полотна может быть вызвано рядом факторов.

- Пильное полотно следует за направлением волокон. - Пильное полотно затупилось.
- Направляющие пильного полотна отрегулированы неправильно.
- Натяжение пильного полотна недостаточное.
- Зубья пильного полотна имеют асимметричную «установку».

Вспомогательный упор для параллельного упора:

В целях безопасности всегда устанавливайте верхнюю направляющую пильного полотна как можно ближе к заготовке.

Для узких неглубоких пропилов на параллельном упоре необходимо использовать самодельный вспомогательный упор (Е, рис. 12) из материала, который можно резать (например, дерева, пластика, алюминия).

Длина такая же, как у параллельного упора.

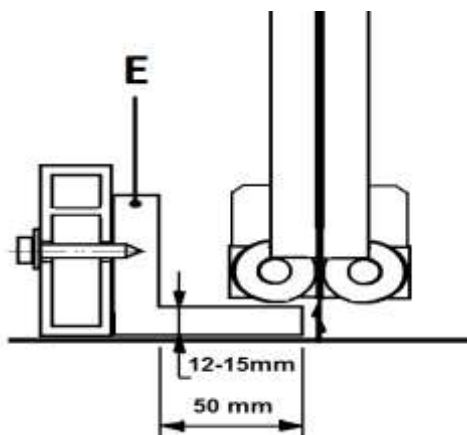
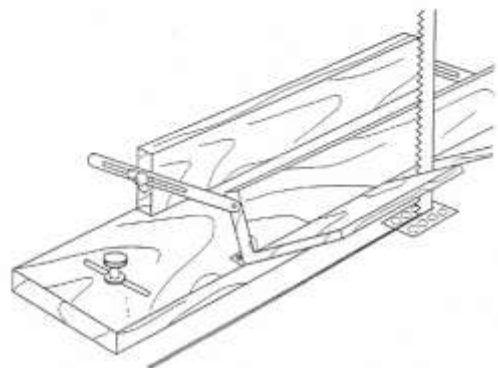
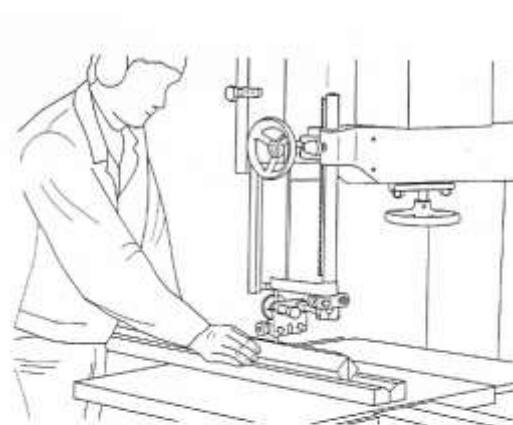


Рис. 12

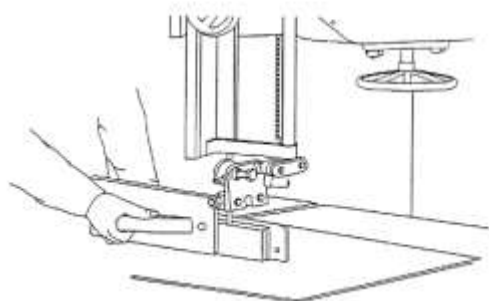
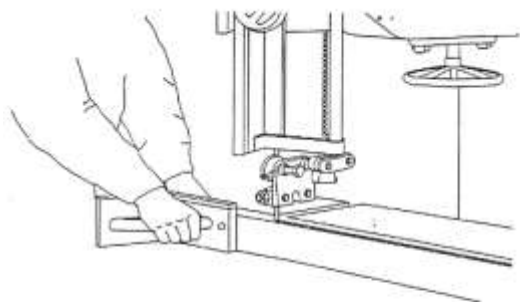
Угломер:

Установите угломер в Т-образный паз на столе.

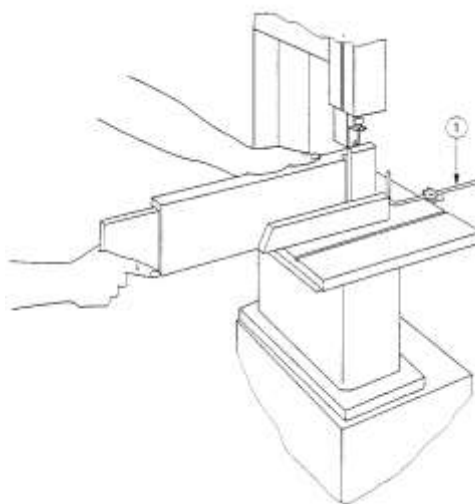
Для безопасного использования станка соблюдайте правила «безопасной эксплуатации».



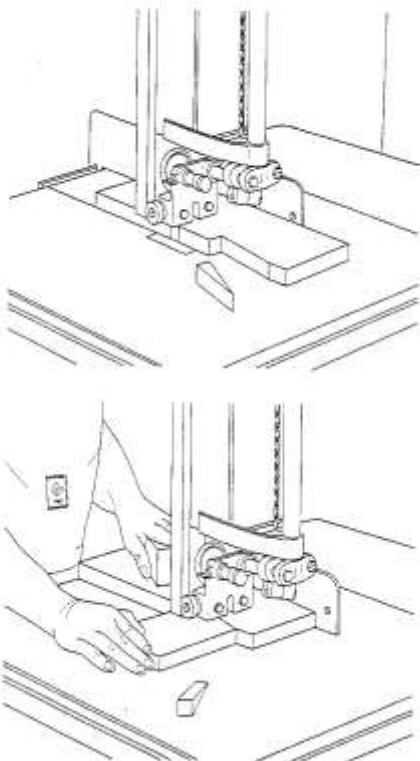
Выполнение диагональных разрезов



Выполнение высокоточных распилов



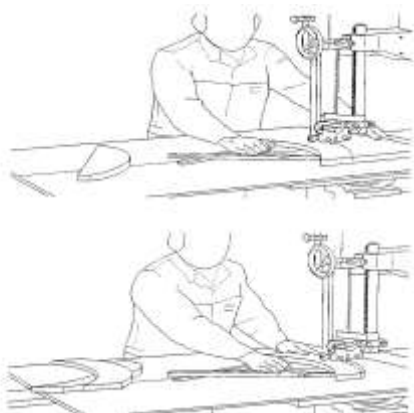
Резка на шип



Нарезка клиньев



Изогнутые срезы



Резка по дуге

7. Настройка и регулировка

Общее примечание:

Работы по установке и настройке можно выполнять только после того, как машина будет защищена от случайного включения путем извлечения вилки из розетки.

7.1 Замена пильного полотна

Полотно пилы должно соответствовать техническим характеристикам.

Выберите подходящее полотно в зависимости от вида резки и материала, который вы собираетесь резать.

Для продольной резки с большим углом наклона:

- используйте широкое полотно (например, 13 мм) с крупными зубьями.

Для криволинейной резки с малым углом наклона:

- используйте узкое полотно (например, 6 мм).

Перед установкой проверьте полотно на наличие дефектов (трещин, сломанных зубьев, изгибов). Не используйте бракованные полотна.

Зубья полотна должны быть направлены в сторону реза (вниз).

При работе с пильными полотнами всегда надевайте подходящие перчатки.

Замену пильного полотна можно производить только при вынутой из розетки сетевой вилке!

Примечание: ленточная пила JWBS-10H поставляется с установленным на заводе полотном 1790x8x0,4 мм с 6 зубьями на дюйм.

Отключите станок от источника питания. (Рис. 13)

Откройте верхнюю и нижнюю дверцы, повернув ручки.

Эта ленточная пила поставляется с установленным на заводе полотном для резки древесины общего назначения. Чтобы заменить полотно, открутите барашковую гайку и винт на столе.

Затем ослабьте натяжение полотна, повернув ручку А, и снимите полотно.

Установите новое полотно. Сначала отрегулируйте ручку А и натяните полотно. Затем поверните верхнее колесо и отрегулируйте ручку В. Поместите полотно в центр или на переднюю часть резиновой подушки. Затем зафиксируйте специальную гайку на ручке В.

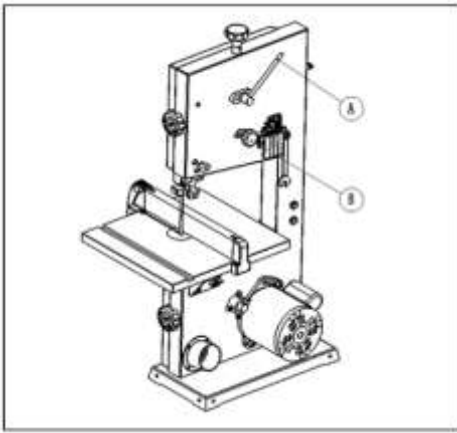


Рис. 13

7.2 Регулировка направляющих полотна

Направляющие полотна этой ленточной пилы обеспечивают точное позиционирование полотна для получения аккуратных срезов. При использовании узких полотен убедитесь, что нижняя направляющая полотна надежно поддерживает его с обеих сторон и сзади. Установите ролики верхней направляющей полотна на расстоянии примерно 0,5 мм от полотна, иначе направляющие ролики могут легко сломаться. (Рисунок 14)

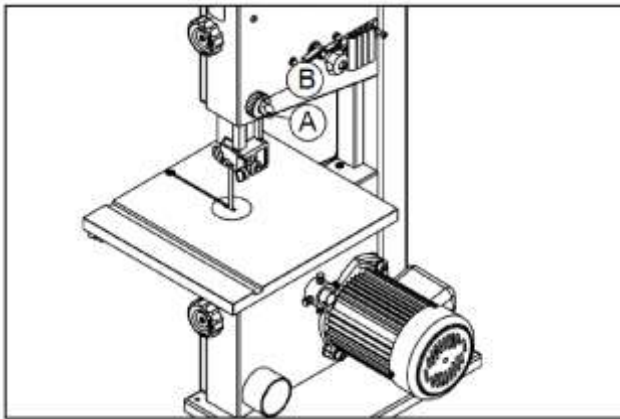


Рис. 14

7.3 Настройка углового упора

См. рис. 15:

Чтобы отрегулировать угол торцовочного, ослабьте ручку (J) и поверните корпус упора. Затяните ручку.

Вставьте торцовочный упор в паз на столе и с помощью угольника убедитесь, что угол 90 градусов на шкале соответствует углу 90 градусов в пазу. При необходимости отрегулируйте указатель (K).



Рис. 15

7.4 Центровка стола и наклон

Центровку стола можно регулировать. Ослабьте четыре болта, которые крепят нижнюю цапфу стола, и свободно регулируйте положение.

Поместите пилку в центр стола и выровняйте её так, чтобы она была параллельно прорези на столе.

Стол можно наклонять на угол от 0 до 45 градусов. Для наклона ослабьте барашковую гайку A на цапфе стола. Снова затяните барашковую гайку, когда достигнете нужного угла.

Рекомендуется проверить правильность установки угла, сделав пробные пропилы на обрезках древесины.

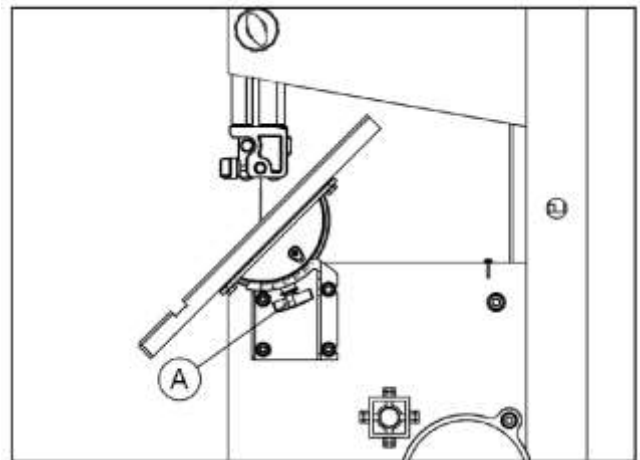


Рис. 16

7.5 Установка перпендикулярности стола и пилы

См. рис. 16.

Ослабьте барашковую гайку на цапфе, проверьте положение стола с помощью угольника и отрегулируйте его под углом 90 градусов с помощью лезвия, затем установите указатель на 0 градусов.

Для наклона ослабьте барашковую гайку на цапфе стола.

7.6 Настройка высоты резания

См. рис. 17:

Верхние направляющие пилы всегда следует устанавливать как можно ближе к обрабатываемой поверхности. Для регулировки ослабьте барашковую гайку сбоку на корпусе верхнего колеса и установите направляющие на нужную высоту. После установки затяните барашковую гайку.

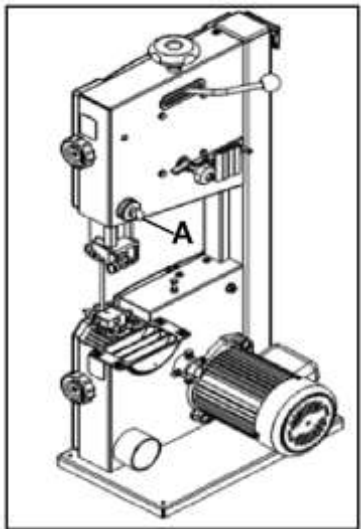


Рис. 17

8. Техническое обслуживание и осмотр

Общие указания:

Работы по техническому обслуживанию, очистке и ремонту можно проводить только после того, как машина будет защищена от случайного включения путем извлечения вилки из розетки.

Ремонт и техническое обслуживание электрической системы должны выполняться только квалифицированным электриком.

Регулярно очищайте машину.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ ИЛИ ДРУГИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОЧИСТКИ МАШИНЫ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЩЕТКУ.

Следите за чистотой вентиляционных отверстий двигателя, чтобы предотвратить его перегрев.

Ежедневно проверяйте исправность системы пылеудаления.

Все защитные и предохранительные устройства должны быть установлены на место сразу после завершения работ по очистке, ремонту и техническому обслуживанию.

Неисправные предохранительные устройства необходимо немедленно заменить.

Регулярно проверяйте натяжение ножей. Если машина не используется в течение длительного времени, ослабьте натяжение ножей.

Регулярно проверяйте регулировку направляющих ножей.

Колеса:

Резиновые шины колес необходимо регулярно чистить.

Верхнюю опору колеса необходимо регулярно смазывать.

Вставка для стола:

Замените изношенную вставку для стола.

Вставка для стола не должна выступать над поверхностью стола.

Вставка для стола должна быть изготовлена из материала, который можно резать (например, дерева, пластика, алюминия).

Вставка для стола не должна выступать над поверхностью стола.

Пильные полотна:

Обслуживание пильных полотен должно выполняться только квалифицированным специалистом.

Используйте только острые и правильно заточенные пильные полотна.

Замена приводного ремня:

Необходимо регулярно проверять натяжение ремня.

Отключите станок от источника питания.

Откройте верхнюю и нижнюю дверцы.

Извлеките пильное полотно, как описано в инструкции.

См. рис. 18.

Снимите натяжение с приводного ремня (L), ослабив винт с внутренним шестигранником (потребуется торцевой ключ на 13 мм) на задней части корпуса, который крепит двигатель.

С помощью щипцов для стопорных колец снимите стопорное кольцо (M), которое крепит нижнее колесо (N) к валу (O).

Снимите нижнее колесо в сборе с вала (O), чтобы освободить ремень (L). Выбросьте старый ремень.

Наденьте новый ремень на шкив нижнего колеса.

Установите нижнее колесо в сборе на вал (O).

Установите стопорное кольцо (M).

Наденьте новый ремень (L) частично на шкив двигателя (P), чтобы запустить станок, затем вращайте колесо (N) вручную, пока ремень полностью не намотается на шкив двигателя (P).

Опустите мотор, чтобы натянуть ремень. Ремень натянут правильно, если при умеренном нажатии пальцем на ремень между двумя шкивами он прогибается на 1,3 см.

Затяните винт с внутренним шестигранником на задней части корпуса, который крепит мотор.

Установите лопасть на место.



Рис. 18

Регулировка натяжения приводного ремня:

См. рис. 18:

Отключите машину от источника питания.

С помощью торцового ключа на 13 мм ослабьте винт на задней части корпуса, который крепит двигатель.

Нажмите на двигатель, чтобы натянуть ремень.

Ремень натянут правильно, если при умеренном нажатии пальцем на ремень между двумя шкивами он прогибается на 1/2 дюйма.

Затяните винт на торцевой головке, который крепит двигатель.

9. Устранение неисправностей

Двигатель не запускается

*Нет электричества —

проверьте сеть и предохранитель.

*Неисправен выключатель, двигатель или шнур —

обратитесь к электрику.

Станок сильно вибрирует

*Стоит на неровном полу —

отрегулируйте подставку для равномерной опоры.

*На колесе пыль —

очистите шины.

*На пыльном полотне трещины —

немедленно замените пыльное полотно

Режущая поверхность неровная

*Неправильно выставлен упор стола.

*Неправильно выставлена направляющая пыльного полотна

Плохая обработка кромок

*Используется неподходящее пыльное полотно

*На пыльном полотне скопилась смола

*Пыльное полотно затупилось

*Неправильно выставлена направляющая пыльного полотна

*Слишком слабое натяжение пыльного полотна

*Заготовка неоднородная

*Слишком высокое давление подачи-

Не прилагайте усилий при подаче заготовки.

10. Защита окружающей среды

Берегите окружающую среду.

Ваш прибор содержит ценные материалы, которые можно восстановить или переработать. Пожалуйста, сдайте его в специализированное учреждение.



11. Доступные аксессуары

Различные аксессуары можно найти в прайс-листе JET.

Дополнительные аксессуары — на сайте JET <https://www.jettools.ru/> или в каталоге.