

6.3. Рекомендуется менять масло один раз в месяц, при интенсивной эксплуатации.

6.4. Замените щетки электродвигателя 8 в случае износа.

6.5. Если шток выдвигается очень медленно, выдвигается рывками, или матрица не доходит до упора 1, долейте масло в бак. Запрещается открывать пробку 5 заливного отверстия, если масляный бак горячий. Масло может брызнуть из-под пробки.

Доливка масла:

1) положите инструмент на ровную устойчивую поверхность так, чтобы пробка 5 была направлена вверх. Осторожно откройте пробку.

2) Долейте масло до края заливного отверстия при помощи масленки.

3) Закройте заливное отверстие пробкой или пальцем, чтобы избежать разбрызгивания масла. Запустите двигатель нажатием кнопки 10. Держите кнопку нажатой, пока шток не остановится или существенно замедлится. Отпустите кнопку 10, поверните рычаг 6 для возврата штока. Когда шток вернется в исходное положение, откройте заливное отверстие и снова долейте масло до края.

4) Повторяйте пункт 3 до тех пор, пока, при возврате штока в исходное состояние, масло не будет доходить до края заливного отверстия.

5) Выдвиньте шток арматурогипа наполовину или больше. Откройте заливное отверстие и долейте масло до края. Закройте пробкой 5. Верните шток в исходное положение.

При возврате штока в исходное положение, масло сожмет две резиновые груши, расположенные в масляном баке. А при выдвигении штока, давление в баке будет понижаться, груши будут расширяться, заполняя освободившееся пространство и исключая образование вакуума в баке. Поэтому забор масла из бака будет происходить свободно в любом пространственном положении инструмента.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

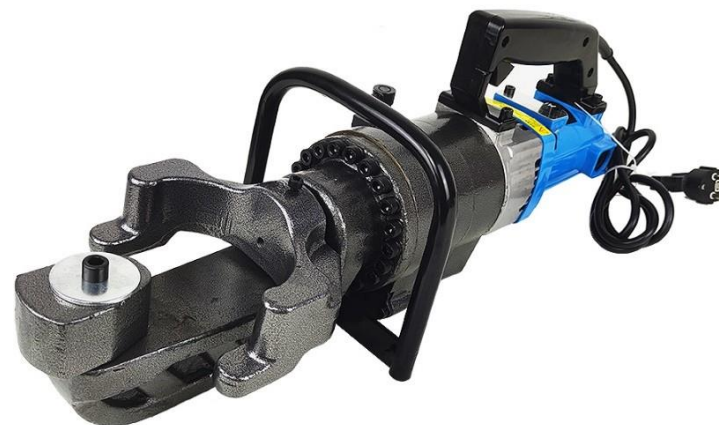
- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

Арматурогип электрогидравлический

АГ-32Э-1



Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург
2024г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

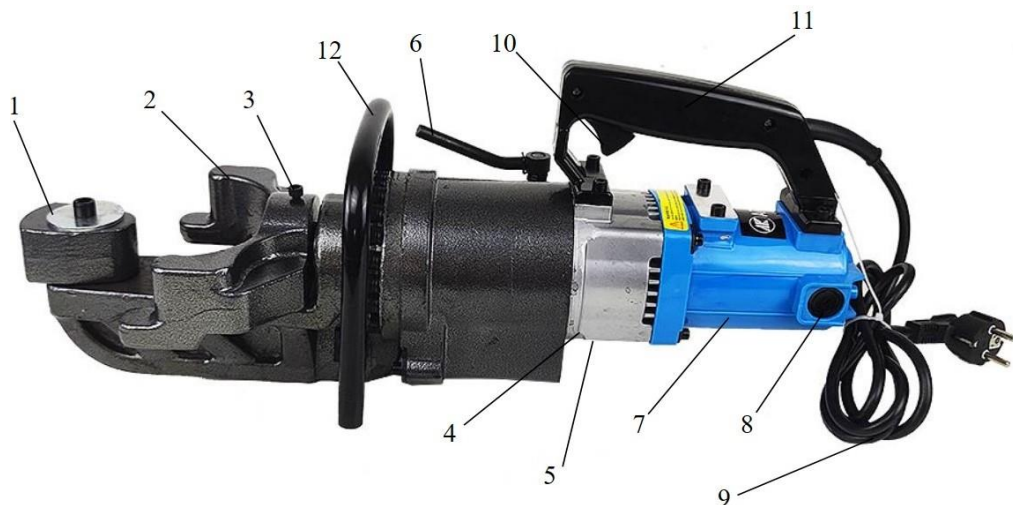
Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на арматурогиб ручной электрогидравлический серии АГ-32Э-1. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Арматурогиб ручной электрогидравлический АГ-32Э предназначен для быстрого и простого сгибания арматуры диаметром от 16 до 32 мм на угол до 130 градусов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр изгибаемой арматуры	16..32мм
Угол изгиба	0...130 град.
Время полногогиба до 130 град.	5 секунд
Мощность электродвигателя	1600 Вт
Напряжение	220 В
Вес нетто	35 кг
Вес в упаковке	39 кг
Размеры упаковки	620x280x220 мм
Температура окружающей среды	-10...+40 °С
Используемое масло	ВМГЗ или аналоги



1. Неподвижный упор
2. Подвижная матрица
3. Винт для фиксации матрицы на штоке
4. Масляный бак
5. Пробка масляного бака
6. Рычаг сброса давления

7. Электродвигатель
8. Щетки электродвигателя
9. Шнур питания
10. Кнопка запуска электродвигателя
11. Рукоятка
12. Силовая рукоятка

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Арматурогиб состоит из электродвигателя 7 с рукояткой 11, трехплунжерного радиального насоса высокого давления, расположенного в основании масляного бака 4. На баке также установлен механизм для сброса давления и возврата штока. Для позиционирования арматурогипа имеется стальная рукоятка 12. На штоке установлена подвижная матрица 2.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Арматурогиб является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.

- Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.
- Во время работы с инструментом используйте защитные перчатки.
- Используйте инструмент строго по его прямому назначению.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

- 5.1. Внимательно проверьте инструмент и электрический кабель на отсутствие повреждений.
- 5.2. Подключите штепсельную вилку арматурогипа в розетку с заземлением или профессиональный удлинитель с заземлением.
- 5.3. Проверьте работу арматурогипа на холостом ходу:
 - 5.3.1. Возьмите арматурогиб одной рукой за рукоятку 12, а второй рукой за рукоятку 11.
 - 5.3.2. Нажмите кнопку 10. Двигатель запустился, шток с установленной на нем матрицей выдвигается. Подождите, пока матрица подойдет к упору 1. Отпустите кнопку 10. Двигатель остановится. На полное выдвигание штока требуется около 5 секунд. Если шток выдвигается очень медленно или матрица не доходит до упора 1 (на расстояние 20мм и более), то, скорее всего, это происходит из-за нехватки масла. Долейте масло через заливное отверстие, закрытое пробкой 12 (см. пункт 6).
 - 5.3.3. Поверните рычаг сброса давления 6. Шток с матрицей вернется в исходное положение за счет возвратной пружины.
- 5.4. Поместите арматуру между матрицей 2 и неподвижным упором 1. Нажмите на кнопку 10. Произведите гиб арматуры на требуемый угол. Отпустите кнопку 10. Поверните рычаг 6 для возврата штока в исходное положение.

!!! Когда температура гидравлического масла превышает 70 градусов Цельсия, производительность насоса снижается. Дайте инструменту остыть.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1. Смазывайте подвижные части машинным маслом, для уменьшения износа и во избежание возникновения коррозии.
- 6.2. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.