

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Заточной станок LTT MF233C, 2.2 кВт, 300 мм для фигурных фрез и ножей

Артикул: lttMF233C



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **664 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	2.2
Напряжение, В	380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	4500/8000
Размер шлифовального круга, мм	32x50x205
Максимальная длина обработки, мм	300
Максимальный ход заточного круга, мм	310
Углы заточки, градусов	0 ÷ 90
Мощность насоса подачи охлаждающей жидкости, Вт	90

Максимальная толщина затачиваемых ножей, мм	20
Габариты, мм	1200x950x1500
Габариты упаковки, мм	1200x950x1500
Масса, кг	490

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	3010181010000000602

ОПИСАНИЕ

Заточной станок MF233C предназначен для заточки и профилирования фигурных ножей, фрез и другого деревообрабатывающего инструмента. Оборудование активно применяется на мебельных, столярных и деревообрабатывающих предприятиях, где требуется высокоточная обработка профильного режущего инструмента.

Модель **MF233C** разработана с использованием современных технологий и оснащена высокоточными направляющими и механизмами регулировки, что обеспечивает стабильное качество заточки и точное воспроизведение профиля инструмента. Станок позволяет эффективно восстанавливать режущие свойства фигурных ножей и выполнять профилирование инструмента для различных деревообрабатывающих операций.

Станок для заточки фигурных ножей MF233C подходит для работы с инструментом шириной до 300 мм и диаметром до 350 мм. Регулировка угла настройки заточного круга в диапазоне $\pm 45^\circ$ обеспечивает гибкость настройки под различные типы профильного инструмента и требования к обработке.

В конструкции используется шлифовальный круг размером 32x205 мм, который обеспечивает точную и качественную обработку режущих поверхностей. Мощный двигатель 2,2 кВт позволяет выполнять заточку с высокой производительностью и стабильностью даже при интенсивной эксплуатации.

Для повышения качества обработки и защиты инструмента от перегрева **заточной станок MF233C** оснащен системой подачи охлаждающей жидкости. Встроенный водяной насос мощностью 90 Вт обеспечивает эффективную подачу СОЖ в рабочую зону, увеличивая срок службы как инструмента, так и шлифовального круга.

Высокая скорость вращения заточного круга – 3550/4650 об/мин – позволяет добиться чистой и точной обработки профильных поверхностей.

Благодаря надежной конструкции, точным настройкам и широким возможностям обработки, **заточной станок MF233C** является оптимальным решением для профессиональной заточки и профилирования деревообрабатывающего инструмента.

Сформировано 13.05.2026 23:31 · INTERTOOL.RU