

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Заточной станок LTT MF232, 550 Вт, 630 мм

Артикул: lttMF232



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **76 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	0.55
Напряжение, В	220/380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	2860
Размер заточного алмазного круга, мм	125 x 10 x 32 x 8
Максимальная длина обработки, мм	630
Диаметр затачиваемых дисковых пил, мм	90-630
Углы заточки, градусов	0 ÷ 360
Мощность насоса подачи охлаждающей жидкости, Вт	28

Максимальная толщина затачиваемых ножей, мм	8
Максимальная ширина ножа, мм	70
Диаметр затачиваемых сверел, мм	13
Габариты, мм	960x550x600
Габариты упаковки, мм	930x700x630
Масса, кг	110

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Универсальный заточной станок MF232 предназначен для высокоточной заточки широкого спектра режущего инструмента. Оборудование подходит для обслуживания прямых ножей, насадных фрез, дисковых пил, сверл и концевых фрез, что делает его востребованным на деревообрабатывающих, мебельных, металлообрабатывающих и инструментальных предприятиях.

Главным преимуществом **заточного станка MF232** является его универсальность. Станок позволяет работать с инструментом различных типоразмеров и конструкций, обеспечивая высокое качество обработки и точность заточки. Благодаря широкому набору оснастки оборудование способно заменить сразу несколько специализированных заточных станков.

Конструкция модели отличается надежностью и удобством эксплуатации. Защитный кожух заточного круга изготовлен из нержавеющей стали, что повышает долговечность оборудования и устойчивость к воздействию охлаждающих жидкостей.

Для эффективной работы и предотвращения перегрева инструмента **станок MF232** оснащен встроенной гидростанцией, обеспечивающей подачу смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) непосредственно в зону заточки. Использование СОЖ позволяет повысить качество обработки, снизить износ абразивного круга и продлить срок службы режущего инструмента.

В стандартную комплектацию входят специальные приспособления для различных типов инструмента:

- устройство для заточки дисковых пил;

- приспособление для заточки фрез по передней грани;
- устройство для заточки плоских ножей;
- приспособление для заточки концевого инструмента.

Универсальный заточной станок MF232 обеспечивает высокую точность обработки и подходит как для производственных предприятий, так и для сервисных мастерских по восстановлению режущего инструмента. Благодаря своей многофункциональности станок позволяет существенно сократить затраты на обслуживание инструмента и повысить эффективность производства.

Сформировано 28.06.2026 04:45 · INTERTOOL.RU