

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Заточной станок LTT MF206, 2.2 кВт, 700 мм

Артикул: lttMF206



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **90 432 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	2.2
Напряжение, В	380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	2840
Размер шлифовального круга, мм	32x50x150
Максимальная длина обработки, мм	610
Максимальный ход заточного круга, мм	720
Углы заточки, градусов	0 ÷ 90
Мощность насоса подачи охлаждающей жидкости, Вт	40

Максимальная толщина затачиваемых ножей, мм	40
Максимальная ширина ножа, мм	120
Размеры рабочего стола, мм	200x800
Габариты, мм	400x1050x1250
Габариты упаковки, мм	1150x500x1340
Масса, кг	240

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Заточной станок MF206** предназначен для профессиональной заточки плоских ножей длиной до 700 мм и толщиной до 45 мм. Оборудование используется на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях для обслуживания ножей рейсмусовых, фуговальных и четырехсторонних станков, а также подходит для заточки дробильных, рубильных, гильотинных и бумагорезательных ножей.

При разработке модели **MF206** особое внимание было уделено надежности конструкции, точности обработки и удобству эксплуатации. Станок позволяет одновременно затачивать до четырех ножей, обеспечивая одинаковые размеры и массу каждого инструмента после обработки. Такая пакетная заточка значительно повышает производительность и точность подготовки режущего инструмента.

Основой конструкции является массивная литая станина, которая гарантирует высокую жесткость, устойчивость к вибрациям и долговечность оборудования. Литые направляющие, являющиеся частью станины, обеспечивают плавное и точное перемещение каретки во время работы.

**Станок для заточки плоских ножей MF206** работает в ручном режиме подачи. Перемещение каретки с заточным узлом осуществляется оператором вручную, что позволяет максимально точно контролировать процесс обработки инструмента.

Модель оснащена системой подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Водосмешиваемая эмульсия подается непосредственно в зону заточки через гибкий шланг, снижая нагрев инструмента и увеличивая скорость съема металла. Это

позволяет быстрее восстанавливать режущую кромку и продлевать срок службы ножей.

Угол заточки регулируется в диапазоне от 0° до 90° при помощи поворотного заточного стола с градуированной шкалой. Такая настройка обеспечивает быструю подготовку оборудования под различные типы ножей и условия обработки.

Шлифовальный круг опускается посредством винтовой передачи, а мощный двигатель заточного узла на 2,2 кВт позволяет эффективно выполнять заточку даже при большом съеме металла.

Благодаря высокой точности, надежной конструкции и возможности пакетной заточки, **заточной станок MF206** является оптимальным решением для предприятий, которым требуется качественное обслуживание строгальных и промышленных ножей.

Сформировано 28.06.2026 06:25 · INTERTOOL.RU