

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Заточной станок BELMASH GC-650

Артикул: S144A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **39 490 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Масса нетто, кг	32
Масса брутто, кг	34
Мощность, Вт	500
Напряжение питающей сети, В	230
Артикул	S144A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Отгрузка после	13.08.2026
Остаток	-1

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт <https://www.intertooler.ru>

Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Станок BELMASH GC-650 предназначен для обработки абразивным инструментом (заточки) рабочих поверхностей ножей для строгальных, фуговальных, рейсмусовых станков, стамесок и сверл, имеющих прямую режущую кромку, при помощи вращающегося заточного диска.

Сердцем станка служит однофазный асинхронный двигатель мощностью 500 Вт, с помощью которого абразивный диск диаметром 150 мм и толщиной 40 мм развивает частоту вращения 2850 об/мин.

Рабочий стол и корпус станка изготовлены из чугуна. Вылет заточного диска регулируется за счет положения блока рабочего стола по вертикали. Стол имеет размер 234x230 мм, ход по вертикали - 32 мм, толщину - 8 мм. Его положение настраивается с помощью маховика и фиксируется рукояткой. Станок имеет четыре приспособления для затачивания и одно для правки.

Для фиксации ножей имеются два зажимных блока – основной и малый. Максимальная длина обрабатываемой заготовки основным зажимным блоком составляет 650 мм (длина блока - 640 мм), малым – 150 мм (длина блока 125 мм).

Сверлильный патрон в специальном держателе позволяет зажимать хвостовик обрабатываемого инструмента диаметром от 3 до 16 мм. Держатель устанавливается на основание с помощью болтов.

Для затачивания стамесок различной ширины имеются две специальные зажимные пластины, которые, как и держатель патрона, устанавливаются на поворотное основание и закрепляются с помощью винтов-барашков и специальных гаек.

Станок имеет накладное чугунное основание диаметром 332 мм, использование которого позволяет сделать станок устойчивым, особенно при работе с большим зажимным блоком. Следует учитывать при размещении оборудования: при работе с использованием большого блока, его ход составляет около 0,75 м или около 1,5 м от правого до левого края блока. На накладном основании и корпусе станка имеются виброгасящие ножки и отверстия для крепления к верстаку. Диаметр опорной части корпуса станка без накладного основания составляет 230 мм.

Для очистки диска в комплекте поставки имеются держатель с алмазным карандашом и брусок для правки (150x25x25 мм).

Станок поставляется в новой модификации:

- изменена конструкция блока рабочего стола;
- изменена конструкция ручки фиксации положения рабочего стола;

- изменена конструкция механизма регулировки угла наклона основания для приспособлений и его направляющих;
- в комплектацию добавлен алмазный карандаш для правки заточного диска.

Сформировано 24.08.2026 05:17 · INTERTOOL.RU