

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Установка аргодуговой сварки Everlast Turphoon 230 3EV230

Артикул: 3EV230



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **234 050 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	Everlast
Бренд	Start
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	230 ±10%
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	720*420*460
Базовая единица	шт
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар

Код	УТ000006173
НДС	22
Гарантия, мес	24
Частота питающей сети, Гц	50
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	70
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	646*244*453
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	29,5
Диапазон сварочного тока TIG AC, А	3-230
Диапазон сварочного тока TIG DC, А	3-230
Функция Antistick (Антизалипание)	+
Импульсный режим сварки	+
Функция Hot Start (Горячий старт)	+
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	+
Напряжение холостого хода, В	90
Тип панельных розеток	СКРП 35-50
Частота TIG AC, Гц	20-400
Класс Изоляции	F
Наличие сетевой вилки	Нет
Частота импульса, Гц	0,1-500
Наличие дисплея	+
Потребляемая мощность, кВт	6
Диапазон сварочного тока MMA, А	10-200
Время продувки газом перед сваркой, сек	0-30
Время продувки газом после сварки, сек	0-60
Степень защиты	IP21S
Товарная подгруппа	Сварочные аргонодуговые аппараты
Регулировка баланса тока	+

Регулировка начального и конечного сварочного тока	+
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	70
Регулировка времени нарастания сварочного тока	+
Процесс сварки	TIG AC/DC PULSE
Дополнительные процессы сварки	MMA
Опция VRD	+
Бесконтактный поджиг дуги HF	+
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Режим управления горелки 2Т	+
Режим управления горелки 4Т	+
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ
Диаметры вольфрамовых электродов TIG, мм	1,0-4,0
Формы волны	+
ДУ током сварки аппарата	+
Возможность сохранения программ сварки	+
Горелка в комплекте	START SuperFlex TIG-9 / START SuperFlex TIG-20RF
Кабель с клеммой заземления в комплекте	+
Кабель с электродержателем в комплекте	+

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

После нескольких лет исследований, разработки и учёта отзывов клиентов компания Everlast представила новое поколение сварочных аппаратов – серию Turphoon, созданную для конкуренции на уровне топовых AC/DC TIG и MMA источников. Модель Turphoon 230 сочетает в себе передовые технологии, мощность и функционал, обеспечивая профессиональное качество сварки во всех режимах. Аппарат задаёт новый стандарт благодаря рабочему циклу 70% на максимальном токе, а также оснащён большим 5,1-дюймовым HD LCD-дисплеем с высокой контрастностью и простым управлением без скрытых меню. Все параметры отображаются на одном экране, что делает настройку быстрой и интуитивной.

Ключевыми новыми возможностями стали:

- Раздельный контроль амплитуды по полуволнам в AC
- Пять форм переменного тока (Advanced Square, Soft Square, Trapezoid, Triangle, Sine)
- Формирование импульсных сигналов в DC и AC
- Расширенная память на 30 программ с возможностью блокировки настроек
- Новый тип HV/HF поджига без контактных точек.

Основные особенности

- Цифровая инверторная технология IGBT.
- Простая и интуитивная навигация – все параметры на одном экране.
- Power Factor Correction (PFC) – устойчивость при работе от генератора, экономия энергии.
- F.A.C.C.T. – интеллектуальное управление вентиляторами и охладителем (работают только при необходимости).
- 5 форм AC-волны: Advanced Square, Soft Square, Trapezoid, Triangle, Sine.
- Раздельное управление формой положительной и отрицательной полуволны в AC.
- Независимая регулировка амплитуды EN и EP.
- DC-импульсы до 999,9 Гц, AC-импульсы до 400 Гц.
- Расширенный AC/DC Mixed Pulse до 10 Гц (повышение глубины проплавления алюминия).
- AC-частота до 400 Гц.
- Минимальный сварочный ток: 2A DC / 3A AC.
- Новый тип HV/HF поджига – без механических узлов, без обслуживания.
- Расширенное меню PowerSet для быстрого старта.
- 70% ПВ в TIG и MMA на максимальном токе.
- Память на 30 программ с возможностью блокировки от изменений.
- HD LCD-дисплей 5,1" (720p), высококонтрастный и яркий.

Применение

- Профессиональная TIG и MMA сварка.
- Заварка алюминия, нержавеющей стали, углеродистой стали.
- Производственные и полевые условия.
- Сварка по WPS с фиксированными программами.
- Использование на объектах с нестабильным питанием (PFC, Dual Voltage).

Комплектация

- Горелка SuperFlex* 9 с кабелем 4м
- Горелка SuperFlex* 20RF с кабелем 4м
- Газовый редуктор
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель с кабелем
- Педаль

Сформировано 06.05.2026 23:01 · INTERTOOL.RU