

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Установка аргодуговой сварки Everlast PowerTig 315LX 3EV315LX

Артикул: 3EV315LX



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **207 800 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	Everlast
Бренд	Start
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	380
Базовая единица	шт
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000001692
НДС	22

Товарная группа	Электросварочное оборудование
Классификатор	Сварочные Аргонодуговые аппараты
Товарная подгруппа	Сварочные аргонодуговые аппараты
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ
Ручной набор рекомендованных товаров	Тележка для сварочного аппарата EVERLAST 2TG007, POWERCOOL W375 EVERLAST Блок водяного охлаждения 7EVW375

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

Габариты в упаковке Д*Ш*В, см 75x37x75

Вес в упаковке, кг 68

КОД ТН ВЭД 8515391300

Предназначенный для тяжелых коммерческих применений - PowerTIG 315LX - это высокопроизводительный сварочный аппарат TIG AC / DC и MMA с запасом мощности для большинства нагрузок. Инвертор создан на технологии IGBT - это создает стабильную плавную дугу и обеспечивает промышленный рабочий цикл 60% при 315 А. Это устройство работает от питания 380 В и предназначено для промышленного использования. Регулировка постоянного тока в данном источнике от 10 А, регулировка переменного тока от 20 А.

PowerTIG 315LX это сочетание промышленной мощности и компактного удобного дизайна. Частота переменного тока регулируется в пределах 20-500 Гц а частоту импульсов до 750 Гц, чтобы соответствовать самым требовательным требованиям сварки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник
- Горелка SuperFlex* 18 с кабелем 4м
- Газовый редуктор
- Обратный кабель с зажимом
- Ножная педаль
- Электрододержатель с кабелем

SuperFlex* - технология силового шланга горелки

Сформировано 06.05.2026 23:11 · INTERTOOL.RU