

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Установка аргодуговой сварки Everlast PoweriTig 200T 3EV200T

Артикул: 3EV200T



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **88 450 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	Everlast
Бренд	Start
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	220
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	530*385*370
Базовая единица	шт
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар

Код	УТ000001691
НДС	22
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Классификатор	Сварочные Аргонодуговые аппараты
Товарная подгруппа	Сварочные аргонодуговые аппараты
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ
Ручной набор рекомендованных товаров	Тележка для сварочного аппарата EVERLAST 2TG007, POWERCOOL W375 EVERLAST Блок водяного охлаждения 7EVW375
Вес источника питания в упаковке, кг	17.5

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ

Габариты в упаковке Д*Ш*В, см - 51x36x34

Вес в упаковке, кг 16

Штрих код 4660059744629

КОД ТН ВЭД 8515391300

Глядя на EVERLAST Power i-TIG 200T трудно себе представить, на что способен этот маленький зеленый инвертор. Невероятная мощность источника в компактном и легком корпусе, неожиданно широкий диапазон настройки параметров сварки и богатая базовая комплектация выгодно выделяет Power i-TIG 200T от аналогичного оборудования других производителей.

Микроконтроллер от Infineon в совокупности с силовыми элементами от Fairchild IGBT сделали Power i-TIG 200T самым технологичным DC TIG сварочным инвертором от Everlast.

Особенности конструкции

- Надёжные электронные компоненты обеспечивают длительный срок службы оборудования, что позволяет Everlast гарантировать 5 лет бесперебойной работы электроники.
- Управление на базе микропроцессора Infineon обеспечивает точный цифровой контроль над сварочными параметрами
- Мощный ВЧ розжиг исключает нестабильный старт сварочной дуги
- Стандартные силовые разъемы DINSE 35 обеспечивают совместимость со сварочными аксессуарами сторонних производителей
- Удобная в управлении без скрытых подменю панель облегчает и ускоряет настройку аппарата под текущие задачи
- 9 программируемых ячеек памяти позволяют сохранять наиболее часто используемые параметры сварки и быстро переключаться между стандартными задачами tig и mma
- Функция самодиагностики при включении и в процессе работы обеспечивает безопасность и облегчает поиск возможных неисправностей
- Простота и структура электронных блоков повышает надежность и ремонтпригодность
- Продолжительность включения ПВ 35% на максимальном токе при 40 гр. Окружающей среды позволяет не беспокоиться о частых перегревах источника
- Цифровой дисплей отображающий предустановленный ток а так же реально измеренное значение тока сварки при начале работы
- Богатый набор в базовой комплектации аппарата включает в себя горелку TIG, редуктор, педаль, обратный кабель а так же кабель с электрододержателем MMA

Особенности управления

- Регулируемый вплоть до 500Гц импульс позволяет четко контролировать тепло вложения при сварке нержавеющей, хром-молибденовых и прочих не алюминиевых сплавов
- Форсаж дуги в режиме MMA уменьшает разбрызгивание и регулирует свойства дуги

- Функция горячего старта в MMA исключает залипание электрода в момент поджига дуги
- Режим Lift Tig позволяет отключать ВЧ поджиг там, где это необходимо
- Возможность подключение таких аксессуаров как: выносной пульт, регулятор тока на горелке и ножная педаль
- Регулируемые в широком диапазоне параметры предварительной и пост продувки газа, стартовый и ток заварки кратера, нарастания и спада тока для полного управления параметрами сварки

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник;
- Кабель с электрододержателем;
- Кабель с клеммой заземления;
- Аргано-дуговая горелка SuperFlex* 26 (4м);
- Педаль;
- Редуктор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры / Модель	200T
Рабочие процессы	/DC GTAW-P/DC SMAW
мин\макс выходные параметры в режиме TIG	DC: 3 A/10.1 V-200 A/18 V
мин\макс выходные параметры в режиме MMA	5 A/20.2V - 160 A/26,4V
Тип поджига	HF LiftStart
ПВ в режиме TIG	60% @ 160/16,4V 100% @ 130 A/15,2V
ПВ в режиме MMA	60% @ 130A/ 25.2V 100% @ 100A/24V

Напряжения холостого хода	80 V
Напряжения питания	240V 50-60Hz 1 Phase
Максимальный импульс потребляемого тока	27.4 A
Максимальное значение эффективного потребляемого тока	17A
Пред/постпродувка защитного газа	0-25 Seconds/ 0-25 Seconds
Стартовый ток/ток заварки кратера	3A/5A
Время нарастания/спада тока	0-25/0-25 Seconds
Баланс полярности переменного тока	5-500 Hz
Частота импульсов	5-95%
Частота	0.1-500 HzDC
Класс защиты	IP21S
КПД	>80%
Размеры	360*160*280
Вес источника	8,2

Сформировано 21.06.2026 11:46 · INTERTOOL.RU