

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Установка аргодуговой сварки Everlast PoweriTig 200T 3EV200T

Артикул: 3EV200T



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **88 450 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

| | |
|---|-----------------|
| Бренд | Everlast |
| Бренд | Start |
| Страна | Китай |
| Напряжение питающей сети, В | 220 |
| Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм | 530*385*370 |
| Базовая единица | шт |
| ВидНоменклатуры | Товар (пр. ТМЦ) |
| ТипНоменклатуры | Товар |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Код | УТ000001691 |
| НДС | 22 |
| Товарная группа | Электросварочное оборудование |
| Классификатор | Сварочные Аргонодуговые аппараты |
| Товарная подгруппа | Сварочные аргонодуговые аппараты |
| Продажа на маркетплейсах | Запрещена |
| Соблюдение розничной цены (РЦ) | РЦ |
| Ручной набор рекомендованных товаров | Тележка для сварочного аппарата EVERLAST 2TG007, POWERCOOL W375 EVERLAST Блок водяного охлаждения 7EVW375 |
| Вес источника питания в упаковке, кг | 17.5 |

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

| | |
|------------------------|---|
| Сайт | https://www.intertooler.ru |
| Телефон | +7 (900) 246-86-60 |
| Юридический адрес | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк |
| БИК | 040349602 |
| Расчетный счет | 40802810230000073752 |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602 |

ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ

Габариты в упаковке Д*Ш*В, см - 51x36x34

Вес в упаковке, кг 16

Штрих код 4660059744629

КОД ТН ВЭД 8515391300

Глядя на EVERLAST Power i-TIG 200T трудно себе представить, на что способен этот маленький зеленый инвертор. Невероятная мощность источника в компактном и легком корпусе, неожиданно широкий диапазон настройки параметров сварки и богатая базовая комплектация выгодно выделяет Power i-TIG 200T от аналогичного оборудования других производителей.

Микроконтроллер от Infineon в совокупности с силовыми элементами от Fairchild IGBT сделали Power i-TIG 200T самым технологичным DC TIG сварочным инвертором от Everlast.

Особенности конструкции

- Надёжные электронные компоненты обеспечивают длительный срок службы оборудования, что позволяет Everlast гарантировать 5 лет бесперебойной работы электроники.
- Управление на базе микропроцессора Infineon обеспечивает точный цифровой контроль над сварочными параметрами
- Мощный ВЧ розжиг исключает нестабильный старт сварочной дуги
- Стандартные силовые разъемы DINSE 35 обеспечивают совместимость со сварочными аксессуарами сторонних производителей
- Удобная в управлении без скрытых подменю панель облегчает и ускоряет настройку аппарата под текущие задачи
- 9 программируемых ячеек памяти позволяют сохранять наиболее часто используемые параметры сварки и быстро переключаться между стандартными задачами tig и mma
- Функция самодиагностики при включении и в процессе работы обеспечивает безопасность и облегчает поиск возможных неисправностей
- Простота и структура электронных блоков повышает надежность и ремонтпригодность
- Продолжительность включения ПВ 35% на максимальном токе при 40 гр. Окружающей среды позволяет не беспокоиться о частых перегревах источника
- Цифровой дисплей отображающий предустановленный ток а так же реально измеренное значение тока сварки при начале работы
- Богатый набор в базовой комплектации аппарата включает в себя горелку TIG, редуктор, педаль, обратный кабель а так же кабель с электрододержателем MMA

Особенности управления

- Регулируемый вплоть до 500Гц импульс позволяет четко контролировать тепло вложения при сварке нержавеющей, хром-молибденовых и прочих не алюминиевых сплавов
- Форсаж дуги в режиме MMA уменьшает разбрызгивание и регулирует свойства дуги

- Функция горячего старта в MMA исключает залипание электрода в момент поджига дуги
- Режим Lift Tig позволяет отключать ВЧ поджиг там, где это необходимо
- Возможность подключение таких аксессуаров как: выносной пульт, регулятор тока на горелке и ножная педаль
- Регулируемые в широком диапазоне параметры предварительной и пост продувки газа, стартовый и ток заварки кратера, нарастания и спада тока для полного управления параметрами сварки

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник;
- Кабель с электрододержателем;
- Кабель с клеммой заземления;
- Аргано-дуговая горелка SuperFlex* 26 (4м);
- Педаль;
- Редуктор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|------------------------------------|
| Параметры / Модель | 200T |
| Рабочие процессы | /DC GTAW-P/DC SMAW |
| мин\макс выходные параметры в режиме TIG | DC: 3 A/10.1 V-200 A/18 V |
| мин\макс выходные параметры в режиме MMA | 5 A/20.2V - 160 A/26,4V |
| Тип поджига | HF LiftStart |
| ПВ в режиме TIG | 60% @ 160/16,4V 100% @ 130 A/15,2V |
| ПВ в режиме MMA | 60% @ 130A/ 25.2V 100% @ 100A/24V |

| | |
|---|----------------------------|
| Напряжения холостого хода | 80 V |
| Напряжения питания | 240V 50-60Hz 1 Phase |
| Максимальный импульс потребляемого тока | 27.4 A |
| Максимальное значение эффективного потребляемого тока | 17A |
| Пред/постпродувка защитного газа | 0-25 Seconds/ 0-25 Seconds |
| Стартовый ток/ток заварки кратера | 3A/5A |
| Время нарастания/спада тока | 0-25/0-25 Seconds |
| Баланс полярности переменного тока | 5-500 Hz |
| Частота импульсов | 5-95% |
| Частота | 0.1-500 HzDC |
| Класс защиты | IP21S |
| КПД | >80% |
| Размеры | 360*160*280 |
| Вес источника | 8,2 |

Сформировано 21.06.2026 10:32 · INTERTOOL.RU