

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Установка аргодуговой сварки Everlast Turphoon 330 3EV330

Артикул: 3EV330



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **339 400 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	Everlast
Бренд	Start
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	380 ±10%
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	720*420*460
Базовая единица	шт
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар

Код	УТ000007701
НДС	22
Гарантия, мес	24
Частота питающей сети, Гц	50
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	60
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	646*244*453
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	31
Диапазон сварочного тока TIG AC, А	3-325
Диапазон сварочного тока TIG DC, А	2-325
Функция Antistick (Антизалипание)	+
Импульсный режим сварки	+
Функция Hot Start (Горячий старт)	+
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	+
Напряжение холостого хода, В	106
Тип панельных розеток	СКРП 35-50
Частота TIG AC, Гц	20-400
Класс Изоляции	F
Наличие сетевой вилки	Нет
Частота импульса, Гц	0.1-400
Наличие дисплея	+
Потребляемая мощность, кВт	9,6
Диапазон сварочного тока MMA, А	10-275
Время продувки газом перед сваркой, сек	0-30
Время продувки газом после сварки, сек	0-60
Степень защиты	IP21S
Товарная подгруппа	Сварочные аргонодуговые аппараты
Регулировка баланса тока	+

Регулировка начального и конечного сварочного тока	+
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	40
Регулировка времени нарастания сварочного тока	+
Процесс сварки	TIG AC/DC PULSE
Дополнительные процессы сварки	MMA
Опция VRD	+
Бесконтактный поджиг дуги HF	+
Режим управления горелки 2Т	+
Режим управления горелки 4Т	+
Диаметры вольфрамовых электродов TIG, мм	1,0-4,0
Формы волны	+
ДУ током сварки аппарата	+
Возможность сохранения программ сварки	+
Горелка в комплекте	START SuperFlex TIG-9 / START SuperFlex TIG-20RF
Кабель с клеммой заземления в комплекте	+
Кабель с электродержателем в комплекте	+
Вес источника питания в упаковке, кг	45,5

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

Everlast Typhoon 330 – это представитель нового поколения профессиональных AC/DC TIG сварочных аппаратов, объединяющий в себе высокую мощность, современные цифровые технологии и удобное управление. Аппарат оснащён большим 5,1-дюймовым HD LCD-дисплеем, на котором все параметры отображаются на одном экране без скрытых меню и сложных комбинаций кнопок. Это делает настройку максимально простой и интуитивной.

Ключевыми новыми возможностями стали:

- Независимая регулировка амплитуды в AC
- Возможность разделения каждой полуволны на разные формы
- Пять AC-форм волн, включая уникальную трапецевидную
- Расширенный AC/DC импульс до 10 Гц с усиленным проплавлением алюминия.

Основные особенности

- Современная цифровая технология инвертора IGBT.
- HD LCD-дисплей 5,1" (720p) с высокой контрастностью.
- Удобная навигация, все настройки на одном экране.
- F.A.C.C.T. – интеллектуальное управление вентиляторами и охладителем.
- 5 AC-форм волн: Advanced Square, Soft Square, Trapezoid, Triangle, Sine.
- Split AC Wave – возможность задавать форму для каждой полуволны отдельно.
- Независимый контроль амплитуды EN и EP.
- Формирование импульсного сигнала в DC.
- DC Pulse до 999,9 Гц, AC Pulse до 400 Гц.
- AC Advanced Pulse (смешанный AC/DC импульс до 10 Гц) – проплавление алюминия на уровне аппаратов 500 А.
- AC частота до 400 Гц.
- Минимальный ток: 2 А (DC), 3 А (AC).
- Новый электронный HV/HF поджиг без механических узлов.
- Настройка под диаметр вольфрама для быстрого старта.
- Расширенное меню PowerSet.
- Память на 30 программ с блокировкой изменений.
- 40% ПВ в TIG и 35% в MMA на максимальном токе.

Применение

- Промышленное и серийное производство.
- Судостроение и морская отрасль.
- Автоспорт и мотостроение.
- Аэрокосмическая сфера.
- Производственные цеха и фабрики.
- Изготовление металлоконструкций.
- HVAC и трубопроводы.
- Железнодорожная промышленность.

Комплектация

- Горелка SuperFlex* 9 с кабелем 4м
- Горелка SuperFlex* 20RF с кабелем 4м
- Газовый редуктор
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель с кабелем
- Педаль

Сформировано 06.05.2026 23:04 · INTERTOOL.RU