

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Трехпролетный горячий пресс LTT GH160H-10-3, Нопог, для мебельных плит со столом 3000x1300 мм

Артикул: GH160H-10-3



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **2 650 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная температура нагрева, С	120
Длина рабочего стола, мм	3000x1300
Мощность нагревательных элементов, кВт	36
Усилие прессования, т	160
Общая мощность, кВт	4.0
Размеры, мм	4800x1700x2100
Вес, кг	10100
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	20
Тип плиты	Цельная, сверленная

Диаметр масляного цилиндра, мм	85
Количество гидроцилиндров, шт	10
Ход плиты, мм	300

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Трехпролетный горячий пресс GN160-10-3 Hono предназначен для профессионального облицовывания мебельных плит и плоских столярных изделий. Оборудование применяется для двухстороннего прессования и склеивания различных древесных материалов с использованием современных клеевых составов и облицовочных покрытий.

Пресс активно используется на мебельных производствах, предприятиях по изготовлению дверей, фасадов и других плоских изделий из древесины и плитных материалов.

Модель оснащена рабочим столом размером 3000х1300 мм, что позволяет эффективно обрабатывать крупноформатные заготовки и мебельные щиты.

GN160-10-3 подходит для работы со следующими материалами:

- ДСП;
- МДФ;
- ДВП;
- фанера;
- столярная плита;
- мебельные щиты из массива древесины.

В качестве облицовочных материалов могут использоваться:

- натуральный шпон ценных пород древесины;
- ПВХ-пленка;
- пластик;
- декоративные покрытия различного типа.

Максимальная рабочая температура пресса достигает 120 °С, обеспечивая качественное приклеивание облицовочных материалов и надежную фиксацию поверхностей.

Особенностью конструкции является система нагрева на основе термомасла. Масло нагревается в электрическом бойлере до необходимой температуры и циркулирует внутри плит с помощью гидравлического насоса. Такая технология обеспечивает равномерный прогрев рабочих поверхностей и стабильное качество прессования.

Плиты пресса оснащены тепловой изоляцией, позволяющей эффективно удерживать температуру внутри системы и снижать теплопотери во время работы.

Конструкция оборудования выполнена из прочных сварных балок, что гарантирует высокую жесткость, устойчивость к нагрузкам и длительный срок службы даже при интенсивной эксплуатации.

Нижняя плита пресса выполнена подвижной, что облегчает процесс загрузки и выгрузки заготовок, а также повышает удобство работы оператора.

Управление всеми функциями осуществляется с главной панели, обеспечивая простую настройку рабочих параметров и контроль производственного процесса.

Благодаря надежной конструкции, высокой производительности и качественной системе нагрева **горячий пресс GH160-10-3** является эффективным решением для современных мебельных и деревообрабатывающих производств.

Сформировано 24.08.2026 07:10 · INTERTOOL.RU