

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Торцовочный станок LTT MJ276, 7.5 кВт, 700x600 мм, с рольгангами

Артикул: lttMJ276



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **292 800 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная толщина распила, мм	200
Максимальная ширина обработки, мм	520
Размер стола, мм	700x600
Количество рольгангов, шт.	2
Диаметр пилы, мм	600
Посадочный диаметр пилы, мм	24.5
Давление воздуха в пневмосистеме, МПа	0.6
Размер правого рольганга, мм	1250x370x890
Размер левого рольганга, мм	1500x370x890

Частота вращения вала, об/мин	880
Мощность, кВт	7.5
Напряжение, В	380
Габариты в сборе, мм	3545x1200x1480
Габариты в упаковке, мм	1600x1000x1700
Масса, кг	550

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Торцовочный станок MJ276 с нижним расположением пилы предназначен для точной и производительной обработки древесины на мебельных и деревообрабатывающих предприятиях. Оборудование используется для вырезания дефектов, изготовления мебельных элементов, дверей, рам, переплетов и других изделий из древесины.

Полуавтоматическая конструкция станка с пневматическим подъемом пильного диска обеспечивает высокую скорость работы, удобство эксплуатации и стабильное качество реза. **MJ276** может использоваться как отдельное оборудование, так и в составе технологических линий деревообрабатывающего производства.

Главным преимуществом модели является высокая точность распила. Станок обеспечивает ровную и прямую линию реза на протяжении длительного срока эксплуатации, сохраняя стабильность размеров готовых деталей.

Управление оборудованием максимально удобно для оператора. Все органы управления расположены на передней панели, а процесс резания осуществляется при помощи ножной педали. Такой способ управления повышает производительность и освобождает руки оператора для точного позиционирования заготовок.

Торцовочный станок MJ276 оснащен системой автоматического прижима материала верхним защитным кожухом. Конструкция прижима предотвращает образование сколов на поверхности заготовки и значительно повышает безопасность работы.

Подача пилы выполняется с помощью пневмоцилиндра, что обеспечивает плавность движения режущего инструмента, высокую скорость обработки и точное соблюдение режимов резания. Это позволяет получать качественный чистый рез даже при

интенсивной эксплуатации оборудования.

В стандартную комплектацию входят подающий и принимающий роликовые столы размером 1250×380 мм. Принимающий рольганг оснащен упорной линейкой с миллиметровой шкалой и флажковым упором для точного позиционирования заготовок.

Станок оборудован массивным чугунным рабочим столом размером 760×600 мм, обеспечивающим устойчивость и удобство работы с крупногабаритными деталями.

Для поддержания чистоты рабочей зоны предусмотрен патрубок подключения системы аспирации, позволяющий эффективно удалять опилки и древесную пыль.

Дополнительное удобство обеспечивает встроенный стопор пильного вала, значительно ускоряющий замену пильного диска.

Комплект поставки включает в себя приставные рольганги 1,25 метра (6 валов) с правой и 1,5м (8 валов) левой стороны. Это позволяет обрабатывать длинномерные заготовки, а также встроить станок в производственную линию.

Благодаря высокой производительности, надежности и безопасности **торцовочный станок MJ276** является эффективным решением для современного деревообрабатывающего производства.

Сформировано 02.06.2026 22:49 · INTERTOOL.RU