

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Токарный станок с ЧПУ Realrez СК 6180x2000 (GSK980TDC), 15кВт

Артикул: СК 6180x2000 (GSK980TDC)



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **3 421 341 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

Диаметр обработки над станиной	800 мм
Расстояние между центрами	2000 мм
Диаметр над суппортом	450 мм
Патрон	Гидравлический
Мощность насоса СОЖ	0,12 кВт
Мощность револьверной головки	0,12 кВт
Диапазон скоростей вращения шпинделя	30-84 / 53-150 / 125-350 / 300-835 об/мин
Конус шпинделя	C11
Система ЧПУ	GSK980TDC на русском языке
Количество инструмента, шт.	4+2

Отверстие шпинделя	105 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Размер инструментов	40x40 мм
Перемещение по оси X	450 мм
Перемещение по оси Z	1850 мм
Ускоренный ход по оси X	4000 мм/мин
Диаметр 3-х кулачкового патрона	500 мм
Ускоренный ход по оси Z	6000 мм/мин
Диаметр пиноли задней бабки	100 мм
Рабочий ход пиноли задней бабки	200 мм
Мощность двигателя	15 кВт
Напряжение	380В
Конус пиноли задней бабки	MT6
Тип двигателя	Асинхронный
Размер станка	4350x2100x2100 мм
Вес нетто	5000 кг

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

Токарный станок с ЧПУ Realrez СК 6180x2000 (GSK980TDC) - это крупногабаритное промышленное оборудование, специально разработанное для обработки деталей больших диаметров и длин. Станок с максимальным диаметром обработки 800 мм и расстоянием между центрами 2000 мм подходит для тяжелого машиностроения, энергетической отрасли и крупных

производственных предприятий.

## **Область применения и возможности**

Станок предназначен для обработки крупногабаритных деталей:

- Точение больших валов диаметром до 800 мм и длиной до 2000 мм
- Обработка крупных фланцев большого диаметра для трубопроводов и сосудов под давлением
- Точение или производство крупногабаритных втулок и колец для подшипников
- Обработка деталей для энергетики - изготовление деталей турбин, генераторов и трансформаторов
- Производство деталей для горнодобывающей отрасли - крупные втулки, валы и кольца для горного оборудования
- Нарезание крупногабаритных резьб большого диаметра

**Система ЧПУ GSK980TDC** обеспечивает точное управление всеми осями станка и возможность выполнения сложных циклов обработки. Это особенно важно при работе с крупногабаритными деталями, где требуется высокая точность и повторяемость.

## **Технические преимущества**

- Большой диаметр обработки - максимальный диаметр над станиной 800 мм позволяет обрабатывать крупногабаритные детали
- Увеличенное межцентровое расстояние - 2000 мм для обработки длинных деталей
- Усиленная конструкция - массивная станина из высокопрочного чугуна с усиленными ребрами жесткости выдерживает большие нагрузки
- Мощный двигатель - двигатель 15 кВт обеспечивает высокий крутящий момент для обработки твердых материалов
- Гидравлический патрон большого диаметра - надежная фиксация крупногабаритных заготовок
- Усиленная задняя бабка - поддержка тяжелых деталей с регулируемым усилием поджима
- Система ЧПУ GSK980TDC - надежная система управления с расширенными возможностями программирования

## **Комплектация**

Базовая комплектация:

- Стойка ЧПУ GSK980TDC на русском языке

- Гидравлический 3-х кулачковый патрон 400 мм с комплектом сырых кулачков
- 8-позиционная электрическая револьверная головка (32x32)
- Асинхронный двигатель мощностью 15,0 кВт
- Система охлаждения с увеличенной емкостью
- Гидравлическая задняя бабка с усиленной конструкцией
- Закаленные направляющие скольжения
- Автоматическая система смазки ШВП и направляющих
- LED освещение рабочей зоны
- Кнопка аварийной остановки
- Защитные кожухи зоны обработки
- Комплект инструментов для начала работы
- Инструкция по эксплуатации на русском языке

Опциональное оборудование:

- Люнет подвижный для поддержки длинных заготовок
- Люнет неподвижный для дополнительной фиксации
- Транспортер стружки увеличенной производительности
- Система измерения инструмента
- Специальная оснастка для обработки крупногабаритных деталей

Сформировано 24.06.2026 06:47 · INTERTOOL.RU