

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарный станок с ЧПУ Realrez СК 61100x2000 (GSK980TDC), 22кВт

Артикул: СК 61100x2000 (GSK980TDC)



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **3 664 430 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Диаметр обработки над станиной	1000 мм
Расстояние между центрами	2000 мм
Диаметр над суппортом	630 мм
Патрон	Ручной
Мощность насоса СОЖ	0,37 кВт
Мощность револьверной головки	0,12 кВт
Диапазон скоростей вращения шпинделя	30-84 / 53-150 / 125-350 / 300-835 об/мин
Конус шпинделя	С11
Система ЧПУ	GSK980TDC на русском языке
Количество инструмента, шт.	4 + 2 (резцедержатель)

Отверстие шпинделя	105 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Размер инструментов	40x40 мм
Перемещение по оси X	500 мм
Перемещение по оси Z	1350 мм
Ускоренный ход по оси X	4000 мм/мин
Диаметр 3-х кулачкового патрона	500 мм
Ускоренный ход по оси Z	6000 мм/мин
Диаметр пиноли задней бабки	100 мм
Рабочий ход пиноли задней бабки	200 мм
Мощность двигателя	22 кВт
Напряжение	380В
Конус пиноли задней бабки	КМ6
Тип двигателя	Асинхронный
Размер станка	4500x2100x2250 мм
Вес нетто	5500 кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Токарный станок с ЧПУ Realrez СК 61100x2000 (GSK980TDC) - это флагманская модель в линейке токарных станков с ЧПУ, представляющая собой комбинацию максимального диаметра обработки (1000 мм) и увеличенной длины обработки (2000 мм). Станок разработан для предприятий, которым необходимо обрабатывать крупногабаритные длинномерные детали в условиях

единичного и мелкосерийного производства.

Область применения и возможности

Станок предназначен для обработки сверхкрупных длинномерных деталей:

- Точение длинных валов большого диаметра - обработка валов диаметром до 1000 мм и длиной до 2000 мм
- Обработка длинных труб и цилиндров - наружная и внутренняя обработка крупногабаритных трубных заготовок
- Производство длинных штоков - изготовление гидравлических и пневматических штоков большого диаметра
- Обработка деталей для судостроения - гребные валы, дейдвудные трубы и другие длинномерные детали
- Производство деталей для энергетической отрасли - длинные роторы, валы турбин и генераторов
- Обработка деталей для нефтегазовой отрасли - длинные трубы, валы и втулки для бурового оборудования

Увеличенное расстояние между центрами (2000 мм) позволяет обрабатывать длинномерные детали без необходимости переустановки, что значительно повышает точность и сокращает время обработки. Система ЧПУ GSK980TDC с функцией компенсации прогиба заготовки обеспечивает стабильное качество на всей длине обработки.

Для кого подходит этот станок

Для крупнейших производственных предприятий:

- Предприятия тяжелого машиностроения
- Судостроительные верфи и судоремонтные заводы
- Энергетическое машиностроение
- Предприятия нефтегазовой отрасли
- Metallургические комбинаты

Для специализированных производств:

- Производители длинномерных крупногабаритных деталей
- Предприятия по производству промышленного оборудования большого размера
- Ремонтные предприятия тяжелой промышленности

- Заводы по выпуску специального оборудования

Технические преимущества

- Максимальные габариты обработки - диаметр 1000 мм и длина 2000 мм позволяют обрабатывать самые крупные длинномерные детали
- Сверхусиленная конструкция - массивная станина специальной конструкции с многократным усилением обеспечивает абсолютную стабильность при обработке длинных деталей
- Мощный двигатель - двигатель 18,5 кВт обеспечивает высокий крутящий момент для обработки самых твердых материалов на большой длине
- Усиленный шпиндель - шпиндель увеличенного диаметра с прецизионными подшипниками выдерживает экстремальные нагрузки
- Двойная поддержка заготовки - гидравлический патрон и усиленная задняя бабка обеспечивают надежную фиксацию длинных деталей
- Система компенсации прогиба - система ЧПУ автоматически компенсирует прогиб длинной заготовки под действием сил резания
- Система ЧПУ GSK980TDC - надежная система управления с расширенными возможностями для обработки крупногабаритных длинномерных деталей

Комплектация

Базовая комплектация:

- Стойка ЧПУ GSK980TDC на русском языке
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон 500 мм с комплектом сырых кулачков
- 8-позиционная электрическая револьверная головка (40x40)
- Асинхронный двигатель мощностью 18,5 кВт
- Система охлаждения с увеличенной емкостью и повышенной производительностью
- Гидравлическая задняя бабка с усиленной конструкцией и увеличенным ходом пиноли
- Закаленные и прецизионно шлифованные направляющие скольжения

- Автоматическая система смазки ШВП и направляющих с увеличенным объемом
- LED освещение рабочей зоны повышенной яркости
- Кнопка аварийной остановки
- Защитные кожухи зоны обработки усиленной конструкции
- Комплект инструментов для начала работы
- Инструкция по эксплуатации на русском языке

Опциональное оборудование:

- Люнет подвижный усиленной конструкции для поддержки длинных тяжелых заготовок
- Люнет неподвижный усиленной конструкции для дополнительной фиксации
- Люнет промежуточный для поддержки заготовок в средней части
- Транспортер стружки увеличенной производительности с системой очистки
- Система измерения инструмента с защитой от стружки
- Специальная оснастка для обработки длинных крупногабаритных деталей
- Система видеонаблюдения за зоной обработки

Сформировано 24.06.2026 06:48 · INTERTOOL.RU