

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарно-винторезный станок КМТ КУ50В/2000, 7.5кВт, УЦИ

Артикул: МТ 487867



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 529 808 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Диаметр обработки над станиной	500 мм
Расстояние между центрами	2000 мм
Диаметр над суппортом	290 мм
Ширина станины	394 мм
Диаметр шпиндельного отверстия	52 / 82 / 105 мм
Диаметр и шаг ходового винта, мм	Ø40 x 12
Диапазон скоростей вращения шпинделя	26 -2000 об/мин.
Размер державки резца	25 x 25 мм
Конус шпинделя	MT5

Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Фланец шпинделя	D8 Camlock (DIN 55029, ISO 702/II)
Диаметр обработки в выемке станин	760 мм
Диапазон метрической резьбы	0,5 - 224 мм
Мощность СОЖ	0,09 кВт
Скорость подачи по оси X	0,028 - 6,43 мм/об
Скорость подачи по оси Z	0,012 - 2,73 мм/об
Диаметр 3-х кулачкового патрона	250 мм
Количество скоростей шпинделя	16
Рабочий ход пиноли задней бабки	150 мм
Угол поворота резцедержателя	±45 градусов
Конус пиноли задней бабки	Морзе No.5
Мощность двигателя	7,5 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Напряжение	380В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3500×1150×1300 мм
Вес	2800 кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Универсальный токарно-винторезный станок **KMT KY50B (CY6250B) 2000** предназначен для высокоточной обработки деталей типа тел вращения различной сложности. Оборудование используется для выполнения наружного и внутреннего точения, растачивания, сверления, подрезки торцов, нарезания резьбы и других операций при работе со сталью, чугуном, нержавеющей и цветными металлами, а также различными сплавами.

Станки серии **KY** зарекомендовали себя как надежное и производительное оборудование для предприятий машиностроения, автомобильной промышленности, ремонтных и механических цехов, а также учебных заведений. Благодаря широкому диапазону скоростей вращения шпинделя и подач, **модель KMT KY50B (CY6250B) 2000** позволяет максимально эффективно использовать твердосплавный и быстрорежущий инструмент, обеспечивая высокое качество обработки и стабильную производительность.

Прочная конструкция станка гарантирует устойчивость и точность даже при интенсивных нагрузках. Универсальность оборудования позволяет выполнять широкий спектр токарных операций в условиях единичного, мелкосерийного и среднесерийного производства. Высокая точность обработки делает станок востребованным при изготовлении валов, втулок, фланцев, осей, резьбовых деталей и других изделий различной конфигурации.

Преимущества KMT KY50B (CY6250B) 2000:

- универсальное применение для различных токарных операций;
- обработка стали, чугуна, нержавеющей и цветных металлов;
- широкий диапазон скоростей вращения шпинделя;
- высокая точность и производительность;
- возможность использования твердосплавного и быстрорежущего инструмента;
- надежная и жесткая конструкция;
- выполнение операций точения, сверления и растачивания;
- нарезание резьбы различных типов;
- подходит для единичного, мелкосерийного и среднесерийного производства;
- востребован в машиностроении, автопроме и ремонтных мастерских;
- длительный срок службы и простота обслуживания.

Токарно-винторезный станок **KMT KY50B (CY6250B) 2000** станет оптимальным решением для производственных предприятий, которым требуется надежное, точное и универсальное оборудование для обработки металлических деталей различной сложности.

Комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с комплектом кулачков;
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм с комплектом кулачков;
- планшайба Ø630 мм;
- резьбоуказатель;
- защитные кожухи (патрона, резцедержателя);
- защитное ограждение от разбрызгивания СОЖ;
- ножной тормоз;
- пресс-маслёнка;
- люнеты (неподвижный Ø130–260 мм, подвижный Ø20–140 мм);
- центры (подвижный и неподвижный);
- поводковая планшайба (250 мм);
- переходная втулка;
- системы смазки и СОЖ;
- рабочее освещение;
- набор инструментов;
- комплект рым-болтов для монтажа;
- руководство по эксплуатации;
- рычаг ускоренных подач по осям X и Z;
- конусная линейка.

Сформировано 24.06.2026 05:07 · INTERTOOL.RU