

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### SW-2500 START Аппарат конденсаторной приварки шпилек 7ST2500

Артикул: 7ST2500



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **110 750 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Бренд	START
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	230 ±15%
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	520*330*410
Ширина, мм	450
Высота, мм	250
Базовая единица	шт
Вес брутто, кг	23

Минимальная цена	65316.06
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000000421
Вес	15000
НДС	22
Вес нетто, кг	14,5
Гарантия, мес	12
Частота питающей сети, Гц	50
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	480*200*280
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Классификатор	Машины Контактной сварки
Наличие сетевой вилки	+
Наличие дисплея	+
Товарная подгруппа	Конденсаторная сварка
Отдел продаж	ОП START
Емкость, мкФ	108000
Мощность	2500 Дж/с
Напряжение сварки	10-180В
Привариваемые шпильки	М3-М8
Время сварки	1-3 мс
Соблюдение розничной цены (РЦ)	Не соблюдается РЦ
Серия	CLASSIC SERIES
Ручной набор рекомендованных товаров	START TigMaster STG0330, Перчатки из козьей кожи size 10 (10/100), START WeldMaster STG0220, Перчатки из цельного спилка (10/100), START WorkMaster STG0110, Перчатки со вставкой из козьей кожи (10/100), START Ripper STG0333, Перчатки со вставкой из козьей кожи (10/100), START SENTI STG0770, Перчатки из кожи (100)
Вес источника питания в упаковке, кг	27.5

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	3010181010000000602

## ОПИСАНИЕ

## ОПИСАНИЕ

**Габариты в упаковке Д\*Ш\*В, см - 52.5x32.5x41.5**

**Вес в упаковке, кг 25.3**

**Штрих код 4660059746104**

**КОД ТН ВЭД 8515290009**

Конденсаторно-разрядная сварка шпилек с концевым поджигом служит прежде всего для приварки металлических стержней диаметром от 1 до 10 мм к тонколистовым изделиям толщиной от 0,5 мм. Она подразделяется на контактную сварку и сварку по зазору.

Контактный способ приварки применяется предпочтительно при работе с нержавеющей сталью, а также с нелегированными и оцинкованными металлами (15μ). При этом шпилька вставляется в крепеж и прижимается к рабочей детали пистолетом или автоматической сварочной головкой. Под действием пружины сварочного пистолета привариваемый метиз плотно прижимается к поверхности заготовки с характерным для конденсаторной сварки зарядом на кончике метиза. Нажатием кнопки на пистолете накопленная конденсаторная энергия высвобождается через тиристор. Зажженный кончик шпильки нагревается до степени плавления. При этом возникающая электрическая дуга полностью приплавляет кончик шпильки к детали.

### **Область применения конденсаторной сварки:**

- обработка листового металла,
- приборостроение,
- лабораторное и медицинское оборудование,
- пищевое оборудование,
- строительство зданий,
- электронная промышленность,
- инженерные коммуникации,
- торговые и игровые автоматы,
- коммуникационные шкафы,
- рамы и каркасы различных стеклянных конструкций и т.п.

## Комбинации свариваемых металлов:

- сталь,
- нержавеющая сталь,
- латунь,
- алюминий.

## Стандартная комплектация:

- Источник питания
- Пистолет с проводами
- Зажим-масса с проводами
- Цанги M4, M5, M6, M8
- Ключи для смены цанг

## Технические характеристики

Привариваемые шпильки M3-M8

Материалы	Сталь, нерж. сталь, алюминий, латунь
Производительность	10-20 циклов/мин
Время сварки	1-3 мс
Емкость	108000 $\mu$ F
Мощность	2500
Напряжение сварки	10-180V
Питание	220 В
Класс защиты	IP21
Габариты	355*355*155 мм
Вес	14,5 кг

Сформировано 21.06.2026 11:42 · INTERTOOL.RU