

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сверлильно-пазовальный станок LTT MS3112, 2,2 кВт, 2 стола

Артикул: lttMS3112



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **311 650 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Максимальный размер сверла, мм	60
Высота подъема рабочего стола, мм	100
Частота вращения двигателя, об/мин	9500
Угол наклона рабочего стола, гр	±45
Максимальное расстояние между центром шипа и рабочим столом, мм	70
Максимальная глубина долбления, мм	60
Максимальная ширина обработки, мм	120
Размер стола, мм	220x490

Номинальное напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	2,2
Размеры станка в собранном виде (Д х Ш х В), мм	1540x1100x1200
Размеры станка в упаковке (Д х Ш х В), мм	1150x950x1300
Масса, кг	500
Количество шпинделей, шт	2
Конус под цангу	ER25

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Полуавтоматический сверлильно-пазовальный станок LTT MS3112 – эффективное оборудование для мебельного производства

LTT MS3112 предназначен для нарезания продольных пазов и изготовления гнезд под шип в деревянных заготовках.

Оборудование широко применяется на мебельных и столярных производствах, специализирующихся на выпуске стульев, столов и других изделий из древесины.

Станок отличается высокой производительностью и удобством эксплуатации благодаря полуавтоматическому принципу работы. Конструкция модели позволяет быстро выполнять настройку под необходимые размеры заготовок, что значительно сокращает время подготовки оборудования и повышает эффективность производства.

Одной из ключевых особенностей LTT MS3112 являются два независимых рабочих стола, которые обеспечивают возможность одновременной обработки деталей и увеличивают производительность станка. Каждый стол регулируется по высоте и углу наклона отдельно, что позволяет максимально точно адаптировать оборудование под конкретные задачи.

Надёжная конструкция станка гарантирует стабильную работу даже при интенсивной эксплуатации, а высокая скорость обработки делает модель отличным решением для серийного производства мебели и столярных изделий.

### Преимущества LTT MS3112:

- полуавтоматическая система работы;
- нарезание продольных пазов и гнезд под шип;
- два рабочих стола для повышения производительности;
- независимая регулировка столов по высоте и углу наклона;
- быстрая настройка под размеры заготовок;
- высокая скорость обработки;
- прочная и надёжная конструкция;
- подходит для мебельных и столярных производств.

Полуавтоматический сверлильно-пазовальный станок LTT MS3112 – это надёжное и производительное оборудование для точной обработки деревянных деталей в условиях профессионального производства.

Сформировано 13.05.2026 23:39 · INTERTOOL.RU