

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START TigLine X250 AC/DC PULSE Установка аргонодуговой сварки 3STX250AP

Артикул: 3STX250AP



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **103 700 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Бесконтактный поджиг дуги HF	+
Вес источника питания в упаковке, кг	29
Вес источника питания, кг	22
Возможность сохранения программ сварки	+
Время продувки газом перед сваркой, сек	0,1-60
Время продувки газом после сварки, сек	0-60
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	513*257*545
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	720*330*580

Горелка в комплекте	START SuperFlex TIG-26
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-220
Диапазон сварочного тока TIG AC, А	20-250
Дополнительные процессы сварки	MMA
ДУ током сварки аппарата	+
Импульсный режим сварки	+
Кабель с клеммой заземления в комплекте	+
Класс Изоляции	F
Наличие сетевой вилки	+
Напряжение питающей сети, В	230 ±15%
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	60
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	60
Регулировка баланса тока	+
Регулировка времени нарастания сварочного тока	+
Регулировка начального и конечного сварочного тока	+
Режим управления горелки 2Т	+
Режим управления горелки 4Т	+
Степень защиты	IP21S
Частота TIG AC, Гц	20-200
Частота импульса, Гц	0,5-200
Частота питающей сети, Гц	50

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

START TigLine X250 AC/DC PULSE – профессиональный сварочный аппарат для аргонодуговой (TIG) и ручной дуговой (MMA) сварки, обеспечивающий стабильную работу при высоких нагрузках.

Ключевое преимущество – честный диапазон сварочного тока от **20 до 250 А в TIG AC** при работе от **однофазной сети 230 В**. Это уникальное сочетание характеристик среди аналогичных аппаратов, обеспечивающее высокую производительность без необходимости подключения к трехфазному источнику питания.

Полноценная мощность от однофазной сети 230 В



Сварочный ток 20–250 А в TIG AC обеспечивает универсальность при работе с различными толщинами металла. Работа от однофазной сети 230В делает аппарат удобным для использования в мастерских, на производственных участках и в мобильных бригадах.

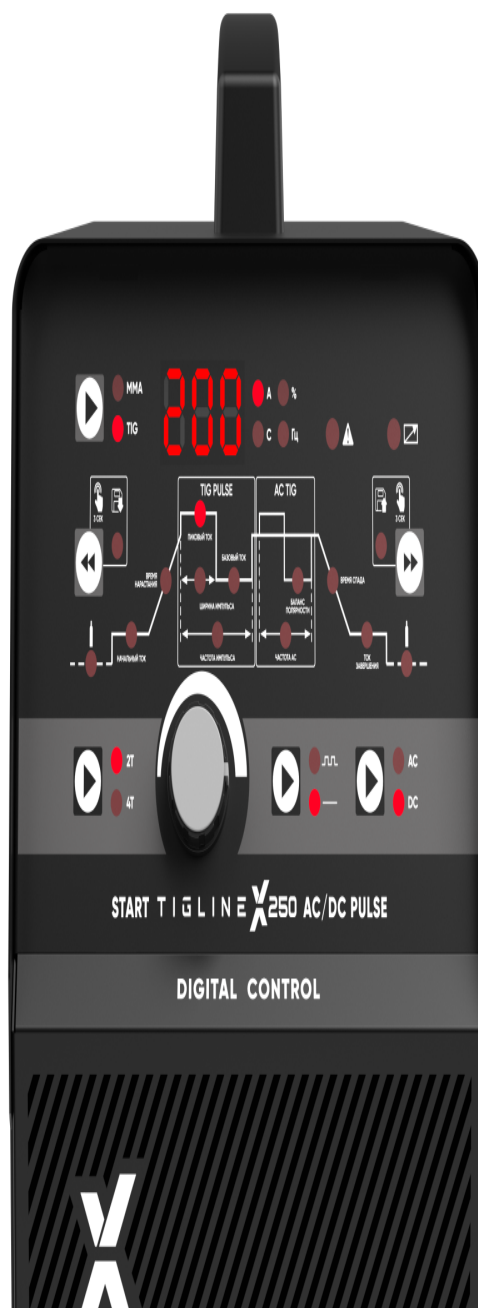
- **Честные 250 А в TIG AC – высокая мощность без потери характеристик.**
- Широкий диапазон регулировки – точные настройки под любые задачи.
- Эффективное преобразование энергии – стабильная работа в любых условиях.

Продуманное и удобное управление

Панель управления аппарата разработана для интуитивного и быстрого освоения, обеспечивая точность настройки и удобство работы.

- **Привычный форм-фактор управления** – удобное расположение регуляторов и кнопок.
- Информативный дисплей и четкая циклограмма – визуальный контроль всех параметров.
- Простая и точная регулировка – удобная настройка даже в защитных перчатках.
- 2Т/4Т– комфортная работа в разных режимах.
- **10 ячеек памяти** – возможность сохранения параметров и быстрого переключения между режимами.

Интуитивно понятный интерфейс делает настройку и использование аппарата удобным даже для пользователей с разным уровнем опыта.



Надежная система охлаждения



Аппарат оснащен эффективной системой охлаждения, обеспечивающей стабильную работу даже при высоких нагрузках.

- Два вентилятора – **усиленный воздушный поток для отвода тепла.**
- Продуманная циркуляция воздуха – защита от перегрева внутренних компонентов.
- Увеличенный срок службы – стабильность работы при продолжительных сварочных процессах.

Оптимизированная система охлаждения позволяет аппарату сохранять работоспособность и надежность при интенсивных нагрузках.

Расширенный функционал для профессиональных задач

- AC/DC TIG + PULSE – работа с алюминием, нержавеющей сталью и цветными металлами.
- Импульсная сварка (TIG PULSE) с возможностью регулировки параметров – точный контроль тепловложения, снижение деформации металла.
- Режим MMA – возможность работы с покрытыми электродами.
- Плавная регулировка тока – точная настройка сварочных параметров.
- **Возможность подключения педали** – дополнительное удобство при сварке.



Комплектация



1. Источник
2. Сварочная горелка START SuperFlex TIG 26;
3. Кабель с клеммой заземления;
4. Инструкция, гарантийный талон;
5. Газовый рукав;
6. STARTовый набор для TigLine 250 AC/DC Pulse:
 - Заглушка короткая (TigLine 17-18-26) - 1 шт
 - Заглушка средняя (TigLine 17-18-26) - 1 шт
 - Заглушка длинная (TigLine 17-18-26) - 1 шт
 - Держатель цанги d1,6 (TigLine 17-18-26) - 1 шт
 - Держатель цанги d2,4 (TigLine 17-18-26) - 1 шт
 - Держатель цанги d3,2 (TigLine 17-18-26) - 1 шт
 - Цанга d1,6 (TigLine 17-18-26) - 2 шт
 - Цанга d2,4 (TigLine 17-18-26) - 2 шт
 - Цанга d3,2 (TigLine 17-18-26) - 2 шт
 - Сопло керамическое d9,5 (TigLine 17-18-26) №6 - 1 шт
 - Сопло керамическое d11,0 (TigLine 17-18-26) №7 - 1 шт
 - Сопло керамическое d12,5 (TigLine 17-18-26) №8 - 1 шт
 - Сопло керамическое d19,0 (TigLine 17-18-26) №12 - 1 шт
 - Вольфрамовый электрод START WL 20 1,6/175 (голубой) - 1 шт
 - Вольфрамовый электрод START WL 20 2,4/175 (голубой) - 1 шт
 - Вольфрамовый электрод START WL 20 3,2/175 (голубой) - 1 шт