

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START TigLine 200 AC/DC PULSE Установка аргонодуговой сварки 3ST202AP

Артикул: 3ST202AP



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **42 050 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Бесконтактный поджиг дуги HF	+
Вес источника питания в упаковке, кг	17,25
Вес источника питания, кг	12,3
Время импульса, %	10-90
Время нарастания, сек	0-10
Время продувки газом после сварки, сек	0-6
Время спада, сек	0-10
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	435*210*380

Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	510*355*420
Горелка в комплекте	START TIG 26
Диапазон сварочного тока MMA, А	10-200
Диапазон сварочного тока TIG AC, А	10-200
Диапазон сварочного тока TIG DC, А	10-200
Дополнительные процессы сварки	MMA
ДУ током сварки аппарата	+ (опция)
Импульсный режим сварки	+
Кабель с клеммой заземления в комплекте	+
Кабель с электродержателем в комплекте	+
Класс Изоляции	IP21S
Наличие сетевой вилки	+
Напряжение питающей сети, В	230 ±15%
Напряжение холостого хода, В	62
Регулировка баланса тока	+
Регулировка времени нарастания сварочного тока	+
Регулировка начального и конечного сварочного тока	+
Режим управления горелки 2Т	+
Режим управления горелки 4Т	+
Стартовый ток, А	10-200
Степень защиты	F
Частота импульса, Гц	0,5-150
Частота питающей сети, Гц	50

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60

Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

Инверторный источник START TigLine 200 AC/DC PULSE предназначен для аргонодуговой сварки (TIG) на переменном (AC) и постоянном (DC) токе, а также для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA).

Аппарат обеспечивает стабильное горение дуги, высокое качество шва и широкий диапазон настроек для сварки различных металлов: алюминия, нержавеющей и углеродистой стали, титана и других цветных металлов.

Импульсный режим TIG позволяет регулировать тепловложение, обеспечивая стабильность дуги и аккуратное формирование шва даже при сварке тонких деталей.

Для удобства работы предусмотрен разъём для подключения педали управления сварочным током (дополнительная опция).

Функциональные возможности

- Аппарат оснащён расширенным набором регулировок, обеспечивающим точную настройку сварочного процесса:
- Регулировка стартового тока;
- Регулировка основного сварочного тока;
- Регулировка базового тока (в режиме импульса);
- Регулировка тока завершения сварки;
- Настройка времени нарастания и спада тока;
- Регулировка ширины и частоты импульса;
- Настройка баланса полярности (AC);
- Регулировка времени продувки газом до и после сварки;
- 2T / 4T — двухтактный и четырёхтактный режим TIG;
- Поджиг дуги HF (бесконтактный);
- Режим MMA с возможностью регулировки форсажа дуги

Применение

- Аргонодуговая сварка алюминия и цветных металлов;
- Сварка нержавеющей и конструкционных сталей;
- Изготовление и ремонт тонкостенных изделий;
- Производственные и монтажные площадки, цеховые и сборочные работы

Особенности

- Универсальный источник для работы в режимах AC TIG, DC TIG и MMA;
- Поддержка импульсного режима TIG;
- Возможность бесконтактного поджига дуги;
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки;
- Совместимость с педалью регулировки тока START TigLine;
- Компактные размеры и надежная система охлаждения;
- Гарантия – 12 месяцев.

Комплектация

- Источник START TigLine 200 AC/DC PULSE – 1 шт.;
- Аргоно-дуговая горелка TS 26 (4 м) – 1 шт.;
- Кабель с клеммой заземления (3 м) – 1 шт.;
- Кабель с электрододержателем (3 м) – 1 шт.;
- Газовый рукав (2 м) – 1 шт.;
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 23.07.2026 04:07 · INTERTOOL.RU