

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START technoMIG 350 Сварочный полуавтомат 2W350T

Артикул: 2W350T



Характеристики

Сварочный ток, а 350 А

Цена без учета доставки: **128 750 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	START
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	380 ±15%
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	670*320*690
Базовая единица	шт
Количество роликов	4
Минимальная цена	83671.86
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)

ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000004864
Вес	61700
НДС	22
Гарантия, мес	24
Синергетическое управление	Да
Частота питающей сети, Гц	50
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	60
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	640*280*660
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	30,75
Функция Antistick (Антизалипание)	Да
Функция Hot Start (Горячий старт)	Да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	Да
Напряжение холостого хода, В	64
Тип панельных розеток	СКРП 35-50
Класс Изоляции	Н
Наличие дисплея	Да
Потребляемая мощность, кВт	15,3
Диапазон сварочного тока MMA, А	10-300
Степень защиты	IP21S
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	7,3V/31A-35V/350A
Товарная подгруппа	Сварочные полуавтоматы и механизмы
Диапазон сварочного тока TIG, А	10-350
Отдел продаж	ОП START
ПВ при максимальном токе (40 °С) MIG/MAG, %	60
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	60
Процесс сварки	MIG/MAG/FLUX
Дополнительные процессы сварки	MMA / LIFT TIG

Индуктивность	Да
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Режим управления горелки 2Т	Да
Режим управления горелки 4Т	Да
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ
Диаметр проволоки, мм	0,8/1,0/1,2
Серия	PRO SERIES
Наличие розетки для подогревателя редуктора	36V
Диаметры устанавливаемых катушек	D200 / D300
Количество роликов подающего механизма	4
Горелка в комплекте	START MIG-36
Кабель с клеммой заземления в комплекте	Да
Ручной набор рекомендованных товаров	START DIGITAL X SMART Маска сварщика хамелеон 51ST04X, START DEFENDER STG1950, Краги из спилка и кожи (50), START DIGITAL X SHINE Маска сварщика хамелеон 51ST05X, Спрей керамический антипригарный без силикона 400мл START KWIK SP4003 (12) , Спрей антипригарный без силикона 400мл BASIC START SP4004 (12) , Горелка everGUN M24 (3м) START STE2400-30, Горелка everGUN M24 (4м) START STE2400-40, Горелка everGUN M24 (5м) START STE2400-50, Горелка everGUN M36 (5м) START STE3600-50, Горелка everGUN M36 (3м) START STE3600-30, Горелка everGUN M36 (4м) START STE3600-40
Вес источника питания в упаковке, кг	33

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание:

START technoMIG 350 – это многофункциональный сварочный аппарат промышленного класса, предназначенный для полуавтоматической сварки MIG/MAG, ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки LIFT TIG. Оснащён современной синергетической системой управления, которая позволяет настраивать параметры всего одним регулятором – для быстрого старта и получения стабильного качественного шва.

Выбор сварочного процесса:

MIG/MAG сварка в среде защитного газа:

- MIG сталь, CO₂ 100% (режим синергетический)
- MIG сталь, CO₂ 25% (режим синергетический)
- MIG – ручной режим настройки
- MIG алюминий, аргон 100% (режим синергетический)
- MIG – порошковая проволока (без газа)
- MIG Spool Gun (ручная настройка)

Ручная дуговая сварка (MMA):

- Работа с различными типами электродов, включая рутиловые, основные и целлюлозные

Аргонодуговая сварка (LIFT TIG):

- Схема правильной полярности нанесена на переднюю панель
- Возможность подключения внешнего аргонового баллона
- Контактный поджиг дуги

Настройки

В режимах MIG (полуавтоматическая сварка):

- Индуктивность сварочной дуги.
- Диаметр сварочной проволоки.
- 2Т/4Т – 2-х и 4-х тактные режимы работы.
- Время продувки после завершения сварочного процесса.
- Скорость подачи проволоки в начале сварочного процесса для более мягкого возбуждения сварочной дуги

В режиме MMA (сварка покрытым штучным электродом)

- Регулировка тока Hot Start (Горячий старт).
- Регулировка тока Arc Force (Форсаж дуги).
- Включение/выключение функции VRD - уменьшение напряжения холостого хода сварочного аппарата

Особенности:

- Полностью синергетическое управление: автоматический подбор параметров сварки
- Ручная корректировка напряжения и индуктивности
- Цифровой дисплей: точное отображение всех параметров
- IGBT-инвертор нового поколения: высокая надёжность и энергоэффективность
- Встроенная защита от перегрева, перенапряжения и короткого замыкания
- Профессиональное исполнение: аппарат рассчитан на интенсивную эксплуатацию
- Возможность установки катушек 5 и 15 кг
- Усиленная транспортная тележка: лёгкое перемещение даже с баллоном
- Гарантия – 24 месяца

Комплектация:

- Источник
- Сварочная горелка START MIG 36 (3м);
- Транспортная тележка;
- Кабель с клеммой заземления;
- Кабель с электрододержателем;
- Инструкция

Данная модель доступна для заказа с аттестацией НАКС.

Внимание: аттестат не входит в стандартную комплектацию и оформляется как отдельная опция при заказе.



Сформировано 21.06.2026 10:38 · INTERTOOL.RU