

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START modelTIG 200 DC PULSE Установка аргонодуговой сварки 3W200P

Артикул: 3W200P



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **42 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Бесконтактный поджиг дуги HF	+
Вес источника питания в упаковке, кг	12
Вес источника питания, кг	6,7
Время импульса, %	5-100%
Время нарастания, сек	0-5
Время продувки газом перед сваркой, сек	0-1,0
Время продувки газом после сварки, сек	0,1-10
Время спада, сек	0-5
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	390*155*265

Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	440*290*310
Горелка в комплекте	SuperFlex 17
Диапазон сварочного тока MMA, А	10-200
Диапазон сварочного тока TIG DC, А	10-200
Дополнительные процессы сварки	MMA
Импульсный режим сварки	+
Кабель с клеммой заземления в комплекте	+
Кабель с электродержателем в комплекте	+
Класс Изоляции	IP21S
Наличие сетевой вилки	+
Напряжение питающей сети, В	230 ±15%
Напряжение холостого хода, В	64
Опция VRD	+
Регулировка времени нарастания сварочного тока	+
Регулировка начального и конечного сварочного тока	+
Режим управления горелки 2Т	+
Режим управления горелки 4Т	+
Стартовый ток, А	10-200
Степень защиты	F
Функция Antistick (Антизалипание)	+
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	+
Функция Hot Start (Горячий старт)	+
Частота импульса, Гц	0,5-100
Частота питающей сети, Гц	50

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60

Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

Инверторный источник START modelTIG 200 DC PULSE предназначен для аргонодуговой сварки (TIG) на постоянном токе (DC) и ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA). Аппарат применяется для сварки нержавеющей, легированных и углеродистых сталей, меди, бронзы, титана и других металлов, свариваемых на постоянном токе.

Данная модель оптимальна для ремонтных и производственных участков, изготовления тонкостенных конструкций, сварки корпусов, резервуаров, трубопроводов и элементов из нержавеющей стали, где требуется высокая точность, минимальное тепловложение и контроль формы шва.

Конструкция и управление

Аппарат оснащён интуитивно понятной панелью управления, на которой каждый параметр сварочного цикла отображён графически и регулируется отдельным органом управления. Цифровой дисплей обеспечивает точную установку значений и позволяет воспроизводить ранее используемые режимы.

Панель обеспечивает прямой доступ ко всем ключевым параметрам, что упрощает настройку и снижает вероятность ошибок при работе.

Функциональные возможности и регулировки

- Режим TIG (DC PULSE)
- 2T / 4T — двухтактный и четырёхтактный режим TIG-сварки;
- Регулировка времени предварительной продувки газа;
- Настройка стартового тока и времени нарастания тока;
- Регулировка основного сварочного тока;
- Настройка тока спада и времени снижения;
- Регулировка времени продувки газом после окончания сварки;
- Импульсный режим с отдельной регулировкой тока импульса, тока паузы, времени импульса и паузы;
- Бесконтактный поджиг дуги (HF) или контактный (LIFT) — в зависимости от условий работы.

Режим MMA

- Antistick — предотвращение залипания электрода;
- Hot Start — облегчённый поджиг дуги;
- Arc Force — стабилизация дуги при короткой длине.

Преимущества

Гарантия — 24 месяца.

Реальные характеристики: выходной ток соответствует заявленным 200 А, что обеспечивает уверенную сварку металла толщиной до 4–5 мм в режиме TIG и до 6 мм — в режиме MMA.

Импульсный режим снижает тепловложение, исключает прожоги при сварке тонких деталей и улучшает внешний вид шва.

Стабильная дуга на низких токах — особенно важно при сварке тонколистовых изделий из нержавеющей стали или меди.

Компактный корпус и малый вес при сохранении высокой мощности делают аппарат удобным для работы на выезде или в ограниченном пространстве.

Честная мощность и запас по нагрузке позволяют работать на максимальном токе длительное время без срабатывания защиты.

Простое управление — все ключевые параметры выведены на панель, без необходимости перехода по меню.

Широкий диапазон регулировок делает модель универсальной для большинства сварочных задач в производстве и ремонте.

Комплектация

Сварочная горелка START SuperFlex 17 (4 м) — 1 шт.;

Кабель с клеммой заземления — 1 шт.;

Инструкция по эксплуатации — 1 шт.;

Газовый рукав - 1 шт.

Сформировано 23.07.2026 04:08 · INTERTOOL.RU