

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START modelMIG 350 Сварочный полуавтомат 2W350m

Артикул: 2W350M



Характеристики

Сварочный ток, а 350 А

Цена без учета доставки: **164 850 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	START
Вес подающего механизма в упаковке, кг	24,2
Страна	Китай
Гарантия, мес	24
Напряжение питающей сети, В	380 ±15%
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	700*370*640
Габариты подающего механизма в упаковке (ДхШхВ), мм	720*355*515
Базовая единица	шт

Количество роликов	4
Минимальная цена	81920.57
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000001999
Вес	70000
НДС	22
Выносной подающий механизм	Да
Длина коробки источника, м	0,7
Синергетическое управление	Да
Ширина коробки источника, м	0,37
Высота коробки источника, м	0,64
Длина коробки подающего механизма, м	0,72
Ширина коробки подающего механизма, м	0,355
Высота коробки подающего механизма, м	0,515
Частота питающей сети, Гц	50
ПВ при максимальном токе (40 °С) ММА, %	60
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	640*300*570
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	31,6
Функция Antistick (Антизалипание)	Да
Функция Hot Start (Горячий старт)	Да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	Да
Напряжение холостого хода, В	79
Тип панельных розеток	СКРП 35-50
Класс Изоляции	Н
Наличие дисплея	Да
Потребляемая мощность, кВт	13,5
Диапазон сварочного тока ММА, А	50-350

Степень защиты	IP21S
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	8,6V/50A-39,5V/350A
Товарная подгруппа	Сварочные полуавтоматы и механизмы
Диапазон сварочного тока TIG, A	50-350
Отдел продаж	ОП START
ПВ при максимальном токе (40 °C) MIG/MAG, %	60
ПВ при максимальном токе (40 °C) TIG, %	60
Процесс сварки	MIG/MAG/FLUX
Дополнительные процессы сварки	MMA / LIFT TIG
Индуктивность	Да
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Режим управления горелки 2T	Да
Режим управления горелки 4T	Да
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ
Диаметр проволоки, мм	0,8/1,0/1,2
Серия	PRO SERIES
Наличие розетки для подогревателя редуктора	36V
Диаметры устанавливаемых катушек	D100 / D200 / D300
Количество роликов подающего механизма	4
Вес подающего механизма, кг	21,5
Ручной набор рекомендованных товаров	Комплект удлинительный вод. охл. START modelMIG 350 10 м, Комплект удлинительный START modelMIG 350 10 м, Тележка для сварочного аппарата START Optima 2TG002, WRC 300 START Блок водяного охлаждения 7ST3000, WRC 300T START Блок водяного охлаждения 7ST3000T, Горелка everGUN M36 (5м) START STE3600-50
Габариты подающего механизма (ДхШхВ), мм	670*280*470
Вес источника питания в упаковке, кг	35,5

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60

Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

START 350 modelMIG – инверторный сварочный полуавтомат промышленного класса. Аппарат предназначен для полуавтоматической сварки в режимах MIG/MAG, сварки порошковой самозащитной проволокой (FLUX), а также для ручной дуговой сварки ММА.

Модель оснащена синергетической системой управления, которая автоматически подбирает оптимальные параметры сварки в зависимости от диаметра проволоки и выбранного режима. При необходимости оператор может выполнить ручную коррекцию напряжения и индуктивности для точной настройки дуги под конкретные условия работы.

Силовая часть аппарата построена на базе современных IGBT-модулей, что обеспечивает высокий КПД, стабильную дугу и устойчивую работу при длительных нагрузках. Аппарат оснащён многоуровневой системой защиты от перегрева, перегрузки и перенапряжения, а степень защиты корпуса позволяет безопасно эксплуатировать оборудование как в производственных цехах, так и на монтажных площадках.

Для стабильной работы в условиях пониженных температур предусмотрен разъём 36 В для подогрева редуктора, что гарантирует равномерную подачу защитного газа и устойчивость сварочного процесса

Ключевые особенности

- Синергетическое управление – автоматический подбор параметров сварки по диаметру проволоки.
- Ручная коррекция – настройка напряжения и индуктивности под конкретные условия.
- Отдельный подающий механизм:
- 4-х роликовый подающий механизм для стабильной подачи проволоки,
- возможность установки катушек 5 и 15 кг,
- подготовка под водяное охлаждение.
- Расширенные режимы – 2Т/4Т, SPOT-сварка, MMA с регулируемыми Hot Start и Arc Force.
- Выбор типа газа – CO₂, смеси (MIX), FLUX.
- Прямой выбор диаметра проволоки на панели управления.
- Цифровой дисплей для отображения параметров.
- Силовой блок IGBT – высокая стабильность дуги и КПД.
- Многоуровневая защита – от перегрева, перенапряжения и перегрузки по току.
- Разъём 36V для подогрева редуктора.
- Возможность установки на тележку.
- Степень защиты IP23.
- Гарантия 24 месяца.



Подающий механизм



В комплекте с аппаратом используется отдельный выносной подающий механизм промышленного исполнения, обеспечивающий стабильную и точную подачу сварочной проволоки при любых режимах работы.

- 4-х роликовый металлический механизм подачи – для уверенной работы с мягкой и жёсткой проволокой
- Поддержка катушек D200 (5 кг) и D300 (15 кг)
- Подготовка под подключение сварочной горелки с водяным охлаждением
- Длина кабеля управления – 5 метров
- Быстрая замена роликов под различные типы и диаметры проволоки

Комплектация

- Источник
- Отдельный подающий механизм
- Сварочная горелка START everGUN 36 (3 м);
- Съёмная рукоятка T-GRIP (everGUN M);
- Кабель медный с латунной клеммой заземления;
- Инструкция, гарантийный талон;
- Газовый рукав;
- STARTовый набор для modelMIG 350:

Сварочный наконечник E-Cu M8 d 0.8 – 2 шт;
 Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.0 – 2 шт;
 Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.2 – 4 шт;
 Диффузор газовый керамический (everGUN M36) – 1 шт;
 Сопло d16 (everGUN M36) – 1 шт;
 Подающий ролик 37x19x12 (K) 0.8/1.0;
 Подающий ролик 37x19x12 (V) 0.8/1.0.
 Подающий ролик 37x19x12 (V) 1.0/1.2.

