

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60
р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602
Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START MigLine X210 Сварочный полуавтомат 2STX210

Артикул: 2STX210



Характеристики

Сварочный ток, а 210 А

Цена без учета доставки: **23 650 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	START
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	220
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	500*265*370
Базовая единица	шт
Количество роликов	2
Минимальная цена	16123.00
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)

ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000003595
Вес	10000
НДС	22
Длина коробки источника, м	0,5
Гарантия, мес	12
Синергетическое управление	Да
Ширина коробки источника, м	0,265
Высота коробки источника, м	0,37
Частота питающей сети, Гц	50
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	20
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	450*165*290
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	7,9
Напряжение холостого хода, В	57
Тип панельных розеток	СКРП 35-50
Класс Изоляции	F
Наличие сетевой вилки	Да
Наличие дисплея	Да
Потребляемая мощность, кВт	8,8
Диапазон сварочного тока MMA, А	30-160
Степень защиты	IP21S
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10V/30A-28VB/210
Товарная подгруппа	Сварочные полуавтоматы и механизмы
Отдел продаж	ОП START
ПВ при максимальном токе (40 °С) MIG/MAG, %	20
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	20
Процесс сварки	MIG/MAG/FLUX
Дополнительные процессы сварки	MMA / LIFT TIG

Индуктивность	Да
Режим управления горелки 2Т	Да
Режим управления горелки 4Т	Да
Соблюдение розничной цены (РЦ)	Не соблюдается РЦ
Диаметр проволоки, мм	0,8/1,0
Серия	X SERIES
Диаметры устанавливаемых катушек	D100 / D200
Количество роликов подающего механизма	2
Горелка в комплекте	START MIG-15
Кабель с клеммой заземления в комплекте	Да
Кабель с электродержателем в комплекте	Да
Ручной набор рекомендованных товаров	Спрей антипригарный без силикона 400мл BASIC START SP4004 (12) , START DEFENDER STG1950, Краги из спилка и кожи (50), Горелка everGUN M15 (3м) START STE1500-30, START DIGITAL X PRO Маска сварщика хамелеон 51ST02X, START KWIK 110 LBS SM1622 Магнитный фиксатор (10/20), START Prime STG1900, Краги спилковые (6/60), START ARGON АСФ 705 Маска сварщика хамелеон (GREY) 51ST705G
Вес источника питания в упаковке, кг	12,45

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	408028102300000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ

Габариты в упаковке Д*Ш*В, см - 49.5x26.5x37

Вес в упаковке, кг 12.5

Штрих код 4660059747026

КОД ТН ВЭД 8515310000

Инверторный сварочный полуавтомат **START MigLine X210** - с синергетическим управлением.

Для настройки сварочного процесса используется всего одна рукоятка. Это значительно облегчает использование аппарата в работе. Встроенные заводские синергетические программы помогут добиться отличного результата, при этом по желанию всегда можно вручную внести необходимые корректировки заводских настроек.

Аппарат универсальный, имеет несколько режимов работы:

Fe 0.8/1.0 - Полуавтоматическая сварка низколегированных сталей в среде защитных газов и смесей;

SS 0.8/1.0 - Полуавтоматическая сварка нержавеющей сталей в среде защитных газов и смесей;

Flux 0.8/1.0 - Полуавтоматическая сварка самозащитной проволокой;

Ручная дуговая сварка электродами MMA.

Отличительные особенности

- Регулировка индуктивности;
- Режим 2T/4T;
- Режим LiftTIG;
- Синергетическое управление с возможностью ручной корректировки заводских программ;
- Металлический подающий механизм;
- Возможность установки катушек D100 до 1кг и D200 до 5кг;
- Удобная и быстрая смена полярности;
- Защита от перегрева.

Комплектация:

- Источник
- Полуавтоматическая горелка START 15 (3м) - 1 шт.
- Ролик 0,8/1,0 (установлен на аппарате)
- Стартовый набор расходников*

- Провода для MMA сварки

- Газовый шланг*



Заводские программы

- Fe 0.8/1.0 - Полуавтоматическая сварка низколегированных сталей в среде защитных газов и смесей;
- SS 0.8/1.0 - Полуавтоматическая сварка нержавеющей сталей в среде защитных газов и смесей;
- Flux 0.8/1.0 - Полуавтоматическая сварка самозащитной проволокой;
- Ручная дуговая сварка электродами MMA.

Особенности

- Регулировка индуктивности;
- Синергетическое управление с возможностью ручной корректировки заводских программ;
- Металлический подающий механизм;
- Возможность установки катушек D100 до 1кг и D200 до 5кг;
- Удобная и быстрая смена полярности;
- Защита от перегрева.





Подающий механизм

- 2-ух роликовый металлический подающий механизм
- Возможность установки катушек D100 (1кг) / D200 (5 кг)

Сформировано 28.07.2026 10:59 · INTERTOOL.RU