

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START everTIG 350 AC/DC PULSE Установка аргонодуговой сварки 3ST350EAP

Артикул: 3ST350EAP



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **259 050 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Бесконтактный поджиг дуги HF	+
Вес источника питания в упаковке, кг	105
Вес источника питания, кг	70
Возможность сохранения программ сварки	+
Габариты БВО в упаковке (ДхШхВ), мм	840*400*390
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	760*320*760
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	870*430*980
Горелка в комплекте	START SuperFlex TIG-18 / START SuperFlex TIG-20

Диапазон сварочного тока MMA, А	5-350
Диапазон сварочного тока TIG AC, А	10-350
Диапазон сварочного тока TIG DC, А	5-350
Дополнительные процессы сварки	MMA
ДУ током сварки аппарата	+
Импульсный режим сварки	+
Кабель с клеммой заземления в комплекте	+
Класс Изоляции	F
Наличие сетевой вилки	Нет
Напряжение питающей сети, В	380 ±15%
Напряжение холостого хода, В	90
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	60
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	60
Регулировка баланса тока	+
Регулировка времени нарастания сварочного тока	+
Регулировка начального и конечного сварочного тока	+
Режим управления горелки 2Т	+
Режим управления горелки 4Т	+
Степень защиты	IP21S
Формы волны	+
Функция Antistick (Антизалипание)	+
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	+
Функция Hot Start (Горячий старт)	+
Частота TIG AC, Гц	30-150

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60

Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

START everTIG 350AC/DC PULSE — профессиональный инверторный сварочный аппарат для аргонодуговой сварки (TIG AC/DC, TIG Pulse) и ручной дуговой сварки (MMA). Разработан для использования в промышленной сфере и рассчитан на высокие сварочные нагрузки. Построен на базе IGBT-модуля с цифровым управлением и расширенным функционалом.

Поддерживает все режимы TIG, включая импульсную сварку и сварку в режиме переменного тока, что делает его оптимальным решением для работы с цветными металлами, нержавеющей и легированной сталью.

Поддерживаемые процессы

- TIG AC/DC — сварка на переменном и постоянном токе
- TIG Pulse — импульсная сварка с регулировкой параметров
- MMA — ручная дуговая сварка
- TIG точечная сварка — с управлением длительностью цикла

Панель управления



- Клавиша выбора типа тока (AC-переменный, DC-постоянный)
- Клавиша Вкл/выкл (ON/OFF) импульсного режима
- Клавиша выбора сварочного процесса (MMA-покрытым электродом/TIG-аргонодуговая сварка)
- Клавиша сохранения программ от 00 до 09.
- Клавиша выбора сохраненных программ от 00 до 09.
- Индикатор силы тока в параметрах циклограммы
- Индикатор процентов в параметрах циклограммы
- Индикатор секунд в параметрах циклограммы
- Индикатор частоты в параметрах циклограммы
- Индикатор перегрева E01-перегрев основного инвертора E02-перегрев блока AC/DC 6. Индикатор питания.
- Клавиша включения Д/У или педали
- Регулятор параметров (энкодер)
- Клавиша выбора регулировки величины сварочного тока
- Клавиша выбора параметра циклограммы сварочного процесса
- Клавиша выбора параметров MMA (форсаж дуги, горячий старт)
- Клавиша выбора времени пред. и пост. продувки газа.
- Клавиша выбора режимов управления горелкой. (2Т, 2Т с плавным затуханием, 4Т, режим точек) 14. Клавиша выбора параметров в импульсном режиме.
- Клавиша выбора параметров переменного тока. (частота, баланс полярности, величина EP*) *EP(Electrod Positive)-величина тока положительной полуволны.

Основные преимущества

- Сварка различных типов металлов, включая тонколистовой металл;
- Высокое качество швов в любых пространственных положениях;
- Полный контроль параметров тока, импульса, баланса и частоты;
- Импульсный режим с настраиваемой частотой и шириной импульса;
- Сохранение до 10 пользовательских программ сварки;
- Удобное управление режимами 2T / 4T / 4T Soft / режим точки;
- Цифровой дисплей с индикацией параметров и кодов ошибок;
- Компактные размеры, надёжность, экономичное энергопотребление;
- Гарантия 24 месяца.



Совместимость с системой водяного охлаждения



Аппарат поставляется совместно с блоком водяного охлаждения **START everCOLD T350**, который обеспечивает эффективное охлаждение горелки при длительной работе.

Блок синхронизирован с источником питания и включается/отключается автоматически, поддерживая стабильную температуру системы и продлевая срок службы расходных материалов.

Комплектация

- Источник START everTIG 350AC/DC Pulse;
- Блок водяного охлаждения START everCOLD T350;
- Горелка START SuperFlexTIG 18 (4 м);
- Горелка START SuperFlexTIG 20 (4 м);
- Клемма заземления 500А с медным кабелем 35 мм (3 м);
- Газовый шланг;
- Хомуты (4 шт.);
- Педаль управления током START everTIG;
- Стартовый набор everTIG 350AC/DC Pulse:

Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию и характеристики без предварительного уведомления, без ухудшения функциональности и качества оборудования.



Сформировано 24.07.2026 06:17 · INTERTOOL.RU