

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START everTIG 350 AC/DC PULSE Установка аргонодуговой сварки 3ST350EAP

Артикул: 3ST350EAP



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **259 050 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Бесконтактный поджиг дуги HF	+
Вес источника питания в упаковке, кг	105
Вес источника питания, кг	70
Возможность сохранения программ сварки	+
Габариты БВО в упаковке (ДхШхВ), мм	840*400*390
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	760*320*760
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	870*430*980
Горелка в комплекте	START SuperFlex TIG-18 / START SuperFlex TIG-20

Диапазон сварочного тока MMA, А	5-350
Диапазон сварочного тока TIG AC, А	10-350
Диапазон сварочного тока TIG DC, А	5-350
Дополнительные процессы сварки	MMA
ДУ током сварки аппарата	+
Импульсный режим сварки	+
Кабель с клеммой заземления в комплекте	+
Класс Изоляции	F
Наличие сетевой вилки	Нет
Напряжение питающей сети, В	380 ±15%
Напряжение холостого хода, В	90
ПВ при максимальном токе (40 °С) TIG, %	60
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	60
Регулировка баланса тока	+
Регулировка времени нарастания сварочного тока	+
Регулировка начального и конечного сварочного тока	+
Режим управления горелки 2Т	+
Режим управления горелки 4Т	+
Степень защиты	IP21S
Формы волны	+
Функция Antistick (Антизалипание)	+
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	+
Функция Hot Start (Горячий старт)	+
Частота TIG AC, Гц	30-150

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60

Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

START everTIG 350AC/DC PULSE — профессиональный инверторный сварочный аппарат для аргонодуговой сварки (TIG AC/DC, TIG Pulse) и ручной дуговой сварки (MMA). Разработан для использования в промышленной сфере и рассчитан на высокие сварочные нагрузки. Построен на базе IGBT-модуля с цифровым управлением и расширенным функционалом.

Поддерживает все режимы TIG, включая импульсную сварку и сварку в режиме переменного тока, что делает его оптимальным решением для работы с цветными металлами, нержавеющей и легированной сталью.

Поддерживаемые процессы

- TIG AC/DC — сварка на переменном и постоянном токе
- TIG Pulse — импульсная сварка с регулировкой параметров
- MMA — ручная дуговая сварка
- TIG точечная сварка — с управлением длительностью цикла

Панель управления



- Клавиша выбора типа тока (AC-переменный, DC-постоянный)
- Клавиша Вкл/выкл (ON/OFF) импульсного режима
- Клавиша выбора сварочного процесса (MMA-покрытым электродом/TIG-аргонодуговая сварка)
- Клавиша сохранения программ от 00 до 09.
- Клавиша выбора сохраненных программ от 00 до 09.
- Индикатор силы тока в параметрах циклограммы
- Индикатор процентов в параметрах циклограммы
- Индикатор секунд в параметрах циклограммы
- Индикатор частоты в параметрах циклограммы
- Индикатор перегрева E01-перегрев основного инвертора E02-перегрев блока AC/DC 6. Индикатор питания.
- Клавиша включения Д/У или педали
- Регулятор параметров (энкодер)
- Клавиша выбора регулировки величины сварочного тока
- Клавиша выбора параметра циклограммы сварочного процесса
- Клавиша выбора параметров MMA (форсаж дуги, горячий старт)
- Клавиша выбора времени пред. и пост. продувки газа.
- Клавиша выбора режимов управления горелкой. (2Т, 2Т с плавным затуханием, 4Т, режим точек) 14. Клавиша выбора параметров в импульсном режиме.
- Клавиша выбора параметров переменного тока. (частота, баланс полярности, величина EP*) *EP(Electrod Positive)-величина тока положительной полуволны.

Основные преимущества

- Сварка различных типов металлов, включая тонколистовой металл;
- Высокое качество швов в любых пространственных положениях;
- Полный контроль параметров тока, импульса, баланса и частоты;
- Импульсный режим с настраиваемой частотой и шириной импульса;
- Сохранение до 10 пользовательских программ сварки;
- Удобное управление режимами 2T / 4T / 4T Soft / режим точки;
- Цифровой дисплей с индикацией параметров и кодов ошибок;
- Компактные размеры, надёжность, экономичное энергопотребление;
- Гарантия 24 месяца.



Совместимость с системой водяного охлаждения



Аппарат поставляется совместно с блоком водяного охлаждения **START everCOLD T350**, который обеспечивает эффективное охлаждение горелки при длительной работе.

Блок синхронизирован с источником питания и включается/отключается автоматически, поддерживая стабильную температуру системы и продлевая срок службы расходных материалов.

Комплектация

-

Two views of the 100m cable assembly. The left view shows the cable coiled with the red and blue Ethernet cables visible. The right view shows the cable coiled with the black Ethernet cable visible. Both views show the antenna at the top and the RJ45 connectors at the bottom.

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович · www.intertooler.ru · Тел. +7 (900) 246-86-60 · стр. 7