

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START ALUWELD X500 DP Сварочный полуавтомат 2ST500XP

Артикул: 2ST500XP



Характеристики

Сварочный ток, а 500 А

Цена без учета доставки: **296 400 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	START
Вес подающего механизма в упаковке, кг	17
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	380
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	770*440*590
Габариты подающего механизма в упаковке (ДхШхВ), мм	710*350*495
РЕЖИМ MIG	DOUBLE PULSE
Базовая единица	шт

Количество роликов	4
Минимальная цена	195259.20
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000004766
НДС	22
Выносной подающий механизм	Да
Гарантия, мес	12
Синергетическое управление	Да
Частота питающей сети, Гц	50
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	60
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	670*335*500
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	43
Функция Antistick (Антизалипание)	Да
Напряжение холостого хода, В	89
Тип панельных розеток	СКРП 35-50
Класс Изоляции	Н
Наличие сетевой вилки	Нет
Наличие дисплея	Да
Потребляемая мощность, кВт	25
Диапазон сварочного тока MMA, А	40-500
Степень защиты	IP21S
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	16V/40A-40V/500A
Товарная подгруппа	Сварочные полуавтоматы и механизмы
Отдел продаж	ОП START
ПВ при максимальном токе (40 °С) MIG/MAG, %	60
Процесс сварки	MIG/MAG/FLUX
Дополнительные процессы сварки	MMA / LIFT TIG

Режим MIG Double Pulse	Да
Режим MIG Pulse	Да
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Режим управления горелки 2T	Да
Режим управления горелки 4T	Да
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ
Диаметр проволоки, мм	0,8/1,0/1,2/1,6
Серия	X SERIES
Наличие розетки для подогревателя редуктора	36V
Диаметры устанавливаемых катушек	D200 / D300
Количество роликов подающего механизма	4
Горелка в комплекте	START MIG-500
Кабель с клеммой заземления в комплекте	Да
Вес подающего механизма, кг	15
Ручной набор рекомендованных товаров	Комплект удлинительный START ALUWELD X500 PULSE 10 м, Комплект удлинительный START ALUWELD X500 PULSE 15 м, Комплект удлинительный START ALUWELD X500 PULSE 20 м, Комплект удлинительный START ALUWELD X500 PULSE 5 м, Комплект удлинительный вод. охл. START ALUWELD X500 PULSE 10 м, Комплект удлинительный вод. охл. START ALUWELD X500 PULSE 15 м, Комплект удлинительный вод. охл. START ALUWELD X500 PULSE 5 м
Габариты подающего механизма (ДхШхВ), мм	590*260*400
Габариты БВО (ДхШхВ), мм	670*340*340
Вес источника питания в упаковке, кг	46

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602

Расчетный счет	40802810230000073752
----------------	----------------------

Корреспондентский счет	30101810100000000602
------------------------	----------------------

ОПИСАНИЕ

Описание

Промышленный сварочный полуавтомат START ALUWELD X500 PULSE разработан специально для крупных производственных предприятий. Этот аппарат сочетает в себе высокую производительность и универсальность, что делает его идеальным выбором для автоматизации сварочных процессов. Он поддерживает несколько режимов сварки, включая MIG PULSE, MIG DOUBLE PULSE и MMA, что позволяет эффективно использовать его для различных задач.

Одной из ключевых особенностей START ALUWELD X500 PULSE является синергетический режим, который обеспечивает автоматическую настройку параметров сварочного процесса. Это значительно упрощает работу оператора и повышает качество сварных швов. Для тех, кто предпочитает более точную настройку, предусмотрена возможность ручной подстройки параметров, что позволяет добиться оптимальных результатов для каждого конкретного задания.

Сварочный полуавтомат подходит для сварки изделий из углеродистой и нержавеющей стали, а также алюминия и его сплавов. Его использование рекомендовано в различных отраслях промышленности, где требуется надежное и качественное сварочное оборудование. Независимо от сложности задачи, START ALUWELD X500 PULSE обеспечит стабильную работу и высокое качество сварных соединений, что делает его незаменимым инструментом на любом производственном предприятии.

Максимальная эффективность и универсальность этого оборудования гарантируют успешное выполнение самых сложных проектов, а продуманная конструкция и простота в использовании делают его удобным и надежным выбором для профессионалов сварочного дела.

MCU + DSP

Источник тока этой серии имеет микропроцессорное управление и использует технологию MCU + DSP для максимальной точности контроля. Цифровое управление обеспечивает очень высокую стабильность дуги; даже при колебаниях руки сварщика и длины вылета проволоки достигается отличный результат сварки.

Главные преимущества:



- Понятный интерфейс, синергетическое управление, простые настройки;
- Широкий набор синергетических программ в стандартной комплектации
- Красивый внешний вид шва при использовании функции Pulse MIG
- Стабильное зажигание дуги и дожигание кончика проволоки в конце сварки
- 4-тактный режим для сварки длинных швов
- Многоступенчатая защита
- Цифровая система контроля подачи проволоки - Умная система охлаждения, продляет срок службы вентилятора

Double Pulse

Режим Double Pulse на сварочном полуавтомате START ALUWELD X500 PULSE представляет собой усовершенствованную технологию импульсной сварки, которая позволяет достигать высококачественных сварных швов с минимальным количеством деформаций и разбрызгивания. В этом режиме используются два уровня импульсной сварки: основной импульс, создающий сильное перемешивание сварочной ванны, и вторичный импульс, стабилизирующий процесс и уменьшающий тепловой вклад.

Преимущества:

- Высокое качество шва: Технология двойного импульса обеспечивает плавное и равномерное формирование шва, что особенно важно при сварке тонколистового металла и алюминия.
- Минимизация разбрызгивания:* Благодаря двойному импульсу значительно снижается количество разбрызгивания металла, что уменьшает необходимость в последующей обработке шва.
- Уменьшение деформаций:* Режим способствует равномерному распределению тепла, что предотвращает деформацию сварных изделий, особенно при работе с материалами, чувствительными к перегреву.
- Эстетический вид шва:* Швы, выполненные в режиме MIG Double Pulse, отличаются высоким эстетическим качеством, что важно для видимых соединений



Применение:

Режим MIG Double Pulse идеально подходит для сварки материалов, которые требуют высокой точности и аккуратности, таких как алюминий и его сплавы, нержавеющая сталь и тонколистовые металлы. Он широко используется в автомобильной промышленности, производстве бытовой техники, строительстве и других отраслях, где необходимы качественные и надежные сварные соединения. Этот режим также востребован в случаях, когда требуется минимальная последующая обработка шва, что экономит время и ресурсы на производстве.

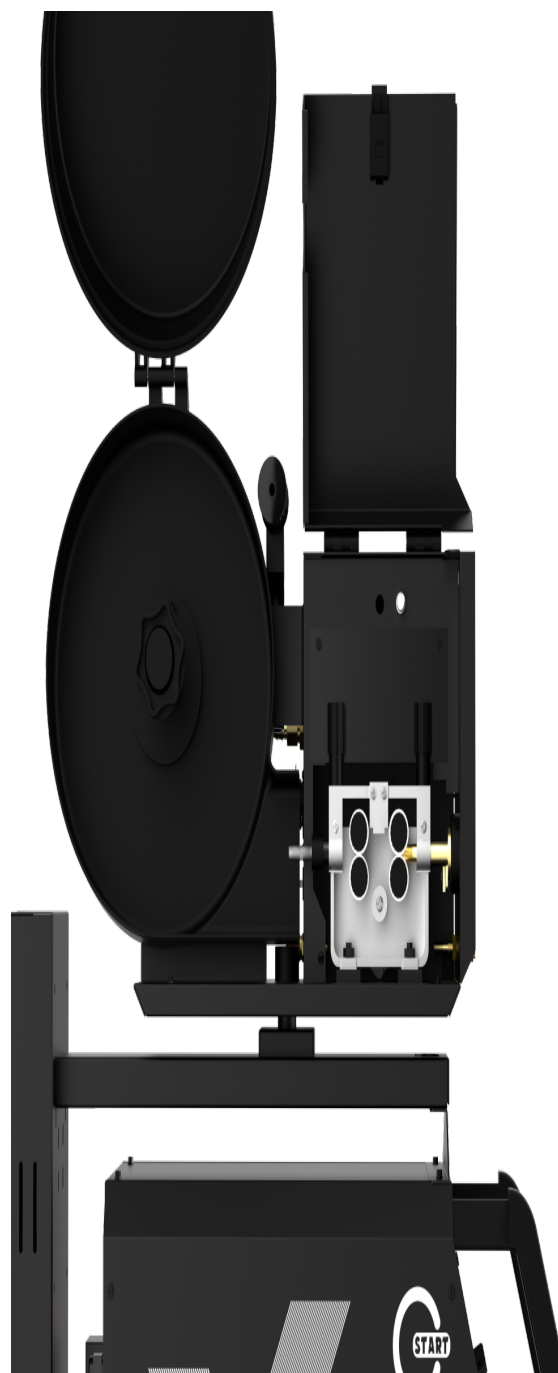
Сохранение программ сварки



START ALUWELD X500 PULSE оснащен кнопкой сохранения программ сварки, что делает его еще более удобным и эффективным в использовании. Ячейки памяти позволяют сохранять настройки параметров сварочного процесса, что значительно сокращает время настройки аппарата при повторных задачах. Пользователи могут быстро возвращаться к ранее сохраненным настройкам, обеспечивая стабильность и качество сварки при каждом использовании.

Подающий механизм

Сварочный полуавтомат START ALUWELD X500 PULSE оснащен отдельным выносным подающим механизмом, что обеспечивает дополнительное удобство и гибкость в работе. Благодаря 5-метровому кабелю управления, входящему в комплект, механизм можно выносить от основного блока, что особенно полезно при работе на больших производственных площадках



Транспортная тележка



В стандартную комплектацию аппарата входит транспортная тележка, которая позволяет легко перемещать оборудование по производственной территории. Тележка оснащена специальным креплением для установки баллона с защитным газом, обеспечивая комфорт и безопасность при транспортировке.

Блок охлаждения

Кроме того, START ALUWELD X500 PULSE комплектуется блоком жидкостного охлаждения, который применяется для охлаждения сварочных горелок с водяным охлаждением, предотвращая их перегрев и выход из строя при работе на большом токе. Для использования необходимо залить охлаждающую жидкость которая в процессе работы будет постоянно циркулировать охлаждая сварочную горелку.



Комплектация

- Источник;
- Подающий механизм;
- Кабель управления 5 м.;
- Блок водяного охлаждения;
- Транспортная тележка;
- Сварочная горелка MIG 500 5 м.;
- Кабель с клеммой заземления;
- Кабель с электрододержателем;
- Редуктор;
- Набор роликов.
- Инструкция.

Данная модель доступна для заказа с аттестацией НАКС - [подробнее](#)

Внимание: аттестат не входит в стандартную комплектацию и оформляется как отдельная опция при заказе.



Сформировано 27.07.2026 13:11 · INTERTOOL.RU