

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

START ALUWELD X200 PULSE Сварочный полуавтомат 2ST200XP

Артикул: 2ST200XP



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **31 750 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	START
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	230 ±15%
PULSE	Да
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	500*270*375
РЕЖИМ MIG	PULSE
Базовая единица	шт
Количество роликов	2

Минимальная цена	19365.34
ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000003773
Вес	10000
НДС	22
Длина коробки источника, м	0,5
Гарантия, мес	12
Синергетическое управление	Да
Ширина коробки источника, м	0,27
Высота коробки источника, м	0,375
Частота питающей сети, Гц	50
ПВ при максимальном токе (40 °С) MMA, %	20
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	410*165*290
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	8,15
Напряжение холостого хода, В	62
Тип панельных розеток	СКРП 35-50
Класс Изоляции	F
Наличие сетевой вилки	Да
Наличие дисплея	Да
Потребляемая мощность, кВт	5,6
Диапазон сварочного тока MMA, А	30-160
Степень защиты	IP21S
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10V/20A-30V/200
Товарная подгруппа	Сварочные полуавтоматы и механизмы
Диапазон сварочного тока TIG, А	20-160
Отдел продаж	ОП START
ПВ при максимальном токе (40 °С) MIG/MAG, %	20

ПВ при максимальном токе (40 °C) TIG, %	20
Процесс сварки	MIG/MIG P/MMA/TIG LIFT
Дополнительные процессы сварки	MMA / LIFT TIG
Режим MIG Pulse	Да
Индуктивность	Да
Режим управления горелки 2Т	Да
Режим управления горелки 4Т	Да
Соблюдение розничной цены (РЦ)	Не соблюдается РЦ
Диаметр проволоки, мм	0,8/1,0/1,2
Серия	X SERIES
Наличие розетки для подогревателя редуктора	36V
Диаметры устанавливаемых катушек	D100 / D200
Количество роликов подающего механизма	2
Горелка в комплекте	START MIG-24
Кабель с клеммой заземления в комплекте	Да
Кабель с электродержателем в комплекте	Да
Ручной набор рекомендованных товаров	START DEFENDER STG1950, Краги из спилка и кожи (50), Горелка everGUN M15 (3м) START STE1500-30, Спрей антипригарный без силикона 400мл BASIC START SP4004 (12) , START DIGITAL X PRO Маска сварщика хамелеон 51ST02X, START KWIK 110 LBS SM1622 Магнитный фиксатор (10/20), START Prime STG1900, Краги спилковые (6/60), START ARGON АСФ 705 Маска сварщика хамелеон (GREY) 51ST705G
Вес источника питания в упаковке, кг	13,45

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752

ОПИСАНИЕ

Описание



Сварочный полуавтомат с импульсным режимом. Аппарат имеет синергетическое управление, что значительно облегчает его настройку и использование. Прочный корпус, металлический подающий механизм и интуитивно понятная панель аппарата в сочетании с доступной стоимостью делают данную модель одной из самых привлекательных в своем классе.

Металлический механизм подачи проволоки имеет более высокий ресурс по сравнению с пластиковыми аналогами

Можно использовать катушки проволоки – на 1 кг (D100) и 5 кг (D200)

Особенности

- Работа от сети 220 В;
- Синергетическое управление;
- Импульсный режим MIG;
- Ручная дуговая сварка MMA, MIG, Lift TIG, MIG PULSE;
- Специальная программа Fe 0.8 мм MIG;
- Специальная программа Fe 1.0 мм MIG;
- Специальная программа AlMg 1,2 мм PULSE MIG;
- Специальная программа AISi 1,2 мм PULSE MIG;
- Специальная программа Flux 0.8 мм MIG;
- Специальная программа Flux 1.0 мм MIG;
- Металлический подающий механизм



Комплектация

- Сварочная горелка START MigLine 24;
- Тефлоновый канал;
- Ролик 1.0 мм / 1.2 мм - для сварки алюминия;
- Ролик 0,8 мм / 1,0 мм
- Газовый шланг;
- Кабель с клеммой заземления;
- Комплект сварочных наконечников;
- Инструкция

Сформировано 06.05.2026 21:07 · INTERTOOL.RU