

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный BELMASH MDP410-16P/400

Артикул: S249A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **90 990 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность, Вт	750
Напряжение питающей сети, В	400
Артикул	S249A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Размер рабочего стола, ДхШхТ, мм	277×246
Количество скоростей шпинделя	5
Ход пиноли шпинделя, мм	90

Масса нетто, кг	88
Масса брутто, кг	92
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1060×610×380

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Станок BELMASH MDP410-16P/400 предназначен для обработки различных материалов (мягкие и твердые металлы, древесина) вращающимся режущим или шлифующим инструментом, с целью получения сквозных и глухих отверстий, для чистовой обработки, расточки отверстий, образованных в заготовке каким-либо другим способом.

Особенности

- Работа с мягкими, твердыми металлами и древесиной
- Регулировка положения сверлильной головки по высоте
- Основание, корпус головки, стол и опорный маховик выполнены из чугуна
- Регулировка рабочего стола по высоте и настройка угла наклона от -45 до +45 градусов
- Пазы для установки тисков (на рабочем столе и основании)
- Лазерный указатель и подсветка
- Кнопка аварийного отключения

Конструкция

Питание осуществляется от трехфазной сети переменного тока напряжением 400 В (тип вилки ТН-015Т). Электродвигатель асинхронный, мощность 750 Вт, режим работы S1. Модель имеет настольную установку. Основание, рабочий стол и корпус сверлильной головки изготовлены из чугуна.

Станок способен сверлить отверстия с максимальным диаметром до 20 мм (в металле) и до 50 мм (в древесине). Патрон ключевой трехкулачковый, с возможностью установки инструмента с хвостовиком до 16 мм. Вращающий момент с вала двигателя на шпиндель передается с помощью клиноременной передачи. Скоростей у данной модели пять: 200, 580, 960, 1550 и 2400 об./мин. Изменить частоту вращения можно переброской ремня на нужную ступень шкивов.

Рабочий стол имеет размер 277×246 мм, возможность наклона от - 45 до +45 градусов, регулировку по высоте и два паза под установку тисков (входят в комплект поставки) или других зажимов. Стол способен выдерживать нагрузку до 30 кг. Основание станка - это не только надежная опора, но и рабочая поверхность 345×520 мм, а Т-образные пазы позволят надежно закрепить заготовку.

Максимальное расстояние между шпинделем и основанием составляет 530 мм, расстояние от колонны до оси шпинделя составляет 205 мм. Колонна стальная, толстостенная, имеет диаметр 70 мм. Сверление заготовок осуществляется с помощью опускания пиноли, ее ход составляет 90 мм.

Элементы управления станком выведены на переднюю часть сверлильной головки. Это кнопки включения и выключения, кнопка аварийной остановки. Для точного позиционирования в конструкции этой модели предусмотрены лазерный указатель и подсветка.

Для обеспечения безопасной работы, на станке установлен регулируемый защитный экран из поликарбоната с концевым выключателем.

Станок соответствует требованиям технических регламентов

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники».

Компания BELMASH дополнительно предоставляет:

- расширенную гарантию + 24 месяцев к основной (после покупки пройти регистрацию на сайте www.belmash.ru);
- качественный постпродажный сервис;
- профессиональные консультации по вопросам наладки/обслуживания оборудования.

Сформировано 25.08.2026 03:07 · INTERTOOL.RU