

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-присадочный LTT TQS-406 с поворотными вертикальными траверсами

Артикул: lttTQS406



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 208 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Количество сверлильных головок, шт.	88
Количество сверлильных траверс, шт.	4
Диаметр хвостовика, мм	10
Расстояние между крайними сверлильными головками, мм	130
Глубина сверления, мм	40
Размеры стола, мм	2600x2500
Максимальная толщина заготовки, мм	50
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	2840

Мощность двигателей горизонтальной группы, кВт	3,0
Мощность двигателей вертикальной группы, кВт	6,0
Напряжение, В	380
Габариты, мм	4100x1500x1600
Транспортные габариты, мм	4150x1550x1650
Масса, кг	1450

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Сверльно-присадочный станок LTT TQS-406 с поворотными траверсами

Сверльно-присадочный станок LTT TQS-406 – это высокопроизводительное полуавтоматическое оборудование, предназначенное для сверления сквозных и глухих отверстий под мебельную фурнитуру в пласти и торцах заготовок за один проход. Модель ориентирована на крупносерийное производство и обеспечивает высокую точность, скорость и универсальность обработки.

Главной особенностью станка является наличие поворотных вертикальных траверс, что значительно расширяет технологические возможности и позволяет выполнять сложные операции присадки без дополнительного позиционирования деталей.

Преимущества LTT TQS-406

- Сверление за один проход
- Полуавтоматический режим работы

- Поворотные вертикальные траверсы
- Одновременная обработка пласти и торцов
- Высокая производительность
- Точная геометрия отверстий
- Подходит для крупносерийного производства
- Надёжная промышленная конструкция

Конфигурация траверс

- **Горизонтальная траверса** – 22 шпинделя
- **Две вертикальные траверсы** – 44 шпинделя (4×11)
- **Поворотные вертикальные траверсы** – 2×11 шпинделей с поворотом на 90°
- **Универсальная траверса** – 22 шпинделя

Такая конфигурация позволяет выполнять комплексную присадку за один цикл, значительно сокращая время обработки и повышая точность.

Особенности конструкции

Поворотные вертикальные траверсы с возможностью разворота на 90° обеспечивают дополнительную гибкость при сверлении отверстий в различных плоскостях. Это особенно важно при обработке сложных мебельных деталей.

Станок объединяет несколько сверлильных групп, что позволяет одновременно выполнять операции в пласти и торцах без повторной установки заготовки. Полуавтоматическое управление облегчает работу оператора и повышает стабильность результатов.

Область применения

- Крупносерийное производство корпусной мебели
- Производство кухонных гарнитуров
- Изготовление шкафов и гардеробных систем
- Мебельные фабрики

- Деревообрабатывающие предприятия

Сформировано 06.05.2026 23:13 · INTERTOOL.RU