

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-присадочный LTT TD612KJ с ЧПУ

Артикул: lttTD612KJ



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **3 346 960 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Количество сверлильных головок, шт.	88
Количество сверлильных траверс, шт.	8 – 4 по оси X / 4 по оси Y
Расстояние между крайними сверлильными головками, мм	120
Глубина сверления, мм	50
Размеры стола, мм	70-5000
Минимальная длина заготовки, мм	70
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	3400
Мощность двигателей горизонтальной группы, кВт	24

Мощность двигателей вертикальной группы, кВт	2x3,5
Напряжение, В	380
Габариты, мм	5200x2840x2200
Транспортные габариты, мм	Шкаф: 4900x2600x1900, Стол: 4450x2100x1600
Масса, кг	3900
Система ЧПУ	Ваоуап
Максимальная ширина заготовки, мм	1200
Вертикальные шпиндели	12 (верх), 9 (низ)
Скорость вращения фрезерной группы, об/мин	18000
Пазовальная пила, мм	120

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рапишевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Сверлильно-присадочный центр с ЧПУ TD-612KJ с ЧПУ – высокоточная обработка мебельных деталей

TD-612KJ – современный высокопроизводительный станок, предназначенный для автоматизированного сверления и фрезерования мебельных заготовок. Оборудование позволяет выполнять обработку деталей сразу с нескольких сторон за один цикл, значительно повышая скорость производства и точность изготовления корпусной мебели.

Станок используется для сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов, а также для фрезерования прямолинейных и криволинейных пазов. Благодаря системе ЧПУ оборудование обеспечивает стабильное качество обработки, минимизирует вероятность ошибок и снижает затраты времени на перенастройку.

TD-612KJ отлично подходит для мебельных фабрик, производственных цехов и деревообрабатывающих предприятий, ориентированных на серийное и массовое производство.

Преимущества и особенности:

- высокоточная обработка деталей с использованием ЧПУ;
- сверление с 5 и 6 сторон за один проход;
- выполнение пазов и фрезеровки различной сложности;
- высокая производительность и автоматизация процессов;
- сокращение времени обработки мебельных элементов;
- стабильное качество сверления и присадки;
- оптимизация производства корпусной мебели;
- надёжная конструкция и долговечные комплектующие.

Использование сверлильно-присадочного центра TD-612KJ позволяет существенно повысить эффективность мебельного производства, увеличить объёмы выпуска продукции и обеспечить точность обработки каждой детали.

Сформировано 21.06.2026 10:25 · INTERTOOL.RU