

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-присадочный LTT MZB73031A, 1,5 кВт, 1 шпindelь

Артикул: lttMZB73031A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **40 020 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Количество сверлильных головок, шт.	3
Количество шпинделей, шт.	1
Давление в пневмосистеме, МПа	0.6
Максимальный диаметр сверления, мм	35
Глубина сверления, мм	50
Размеры стола, мм	750x550
Максимальная толщина заготовки, мм	50
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	2800

Мощность, кВт	1,5
Напряжение, В	380
Габариты, мм	900x600x1450
Транспортные габариты, мм	900x800x900
Масса, кг	90

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Сверлильно-присадочный станок **LTT MZB73031A** – это высокоточное промышленное оборудование для эффективного сверления и присадки, предназначенное для мебельного и металлообрабатывающего производства, обеспечивающее стабильную работу и высокое качество обработки деталей даже при интенсивной эксплуатации.

Станок **LTT MZB73031A** сочетает в себе надежность и производительность, позволяя выполнять операции сверления, присадки и обработки заготовок с высокой точностью, что делает его оптимальным решением для серийного производства мебели и конструктивных элементов.

Благодаря продуманной конструкции, **сверлильно-присадочный станок LTT MZB73031A** обеспечивает стабильное вращение шпинделя до 2800 об/мин и высокую точность позиционирования, что особенно важно при работе с мебельными щитами и металлическими заготовками.

Сформировано 21.06.2026 10:35 · INTERTOOLER.RU