

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-присадочный LTT MZ4B, 4 траверсы

Артикул: lttMZ4B



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 121 480 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Количество сверлильных головок, шт.	90
Количество сверлильных траверс, шт.	1
Диаметр хвостовика, мм	10
Расстояние между крайними сверлильными головками, мм	640
Глубина сверления, мм	40
Размеры стола, мм	2200×400
Максимальная толщина заготовки, мм	70
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	2800
Мощность, кВт	2,2

Напряжение, В	380
Габариты, мм	4050x1100x1630
Транспортные габариты, мм	4100x1200x1700
Масса, кг	1340

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Сверлильно-присадочный станок MZ4B – это высокопроизводительное полуавтоматическое оборудование, предназначенное для одновременного сверления сквозных и глухих отверстий под мебельную фурнитуру в пласти и торцах деталей. Станок обеспечивает выполнение операций за один проход, что значительно увеличивает производительность и точность обработки.

Модель ориентирована на использование в условиях крупносерийного производства мебели и других деревообрабатывающих предприятий, где требуется высокая скорость и стабильное качество присадки.

Преимущества MZ4B

- Сверление за один проход
- Полуавтоматический режим работы
- Высокая производительность
- Одновременная обработка пласти и торцов
- Точная и стабильная геометрия отверстий
- Подходит для крупносерийного производства

- Надёжная промышленная конструкция

Конфигурация траверс

- **Горизонтальная траверса** – 23 шпинделя
- **Две вертикальные траверсы** – 44 шпинделя (4×11)
- **Универсальная траверса** – 23 шпинделя

Такая компоновка позволяет выполнять сложные операции присадки за один цикл, существенно сокращая время обработки деталей.

Особенности конструкции

Станок сочетает в себе несколько сверлильных групп, что обеспечивает максимальную гибкость при работе с различными типами заготовок. Полуавтоматическое управление облегчает работу оператора и повышает точность выполнения операций.

Одновременная работа горизонтальных и вертикальных траверс позволяет выполнять присадку как в пласти, так и в торцах деталей без необходимости повторного позиционирования.

Область применения

- Крупносерийное производство корпусной мебели
- Производство кухонной мебели
- Изготовление шкафов и гардеробных систем
- Мебельные фабрики
- Деревообрабатывающие предприятия

Сформировано 21.06.2026 11:58 · INTERTOOL.RU