

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-присадочный LTT MZ 1A, 1,5 кВт, 380В, 21 шпindelь

Артикул: lttMZ1A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **293 480 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Количество сверлильных головок, шт.	21
Количество сверлильных траверс, шт.	1
Диаметр хвостовика, мм	10
Расстояние между крайними сверлильными головками, мм	640
Глубина сверления, мм	60
Размеры стола, мм	870x350
Максимальная толщина заготовки, мм	70
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	2840

Мощность, кВт	1,5
Напряжение, В	380
Габариты, мм	1550x1050x1550
Транспортные габариты, мм	1250x1050x1050
Масса, кг	300

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Сверлильно-присадочный станок LTT MZ1A – это надежное однотраверсное оборудование, предназначенное для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов и брусковых деталей. Модель идеально подходит для выполнения стандартных операций присадки под мебельную фурнитуру.

Станок оснащён 21 шпинделем с шагом 32 мм, что соответствует общепринятым мебельным стандартам и обеспечивает точность и повторяемость при серийном производстве.

Преимущества LTT MZ1A

- 21 шпиндель с шагом 32 мм (мебельный стандарт)
- Высокая точность сверления
- Пневматическая фиксация заготовок
- Простое и удобное управление
- Надёжная конструкция для интенсивной эксплуатации

- Подходит для серийного производства мебели
- Быстрая настройка параметров обработки

Особенности конструкции

- **Поворот рабочей группы** – автоматическое перемещение из горизонтального в вертикальное положение с помощью пневматики
- **Фиксация заготовок** – два верхних пневмоцилиндра обеспечивают стабильное удержание деталей
- **Позиционирование сверлильной головки** – фиксированные положения 0° и 90°
- **Регулировка высоты** – осуществляется маховиком с механическим цифровым индикатором
- **Упоры** – задние и боковые упоры с метрической линейкой обеспечивают высокую точность позиционирования
- **Пульт управления** – интуитивно понятный интерфейс для удобной работы оператора

Технические характеристики

- Количество шпинделей: 21
- Шаг между шпинделями: 32 мм
- Тип: однотраверсный
- Позиционирование: 0° / 90°
- Регулировка высоты: механическая с индикатором
- Пневмоприжим: есть
- Блок подготовки воздуха: фильтр-регулятор, манометр, лубрикатор

Конструктивные узлы

- Сверлильная группа с 21 шпинделем
- Пневматическая система фиксации

- Механизм регулировки высоты
- Система позиционирования заготовки
- Блок подготовки сжатого воздуха

Область применения

- Производство корпусной мебели
- Изготовление кухонных гарнитуров
- Производство шкафов и гардеробных систем
- Столярные и мебельные цеха
- Серийное и мелкосерийное производство

Сформировано 21.06.2026 10:45 · INTERTOOL.RU