

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-присадочный LTT BM21S, 1,5 кВт, 380В с 21 шпинделем

Артикул: lttBM21S



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **265 920 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Количество сверлильных головок, шт.	21
Количество сверлильных траверс, шт.	1
Диаметр хвостовика, мм	10
Расстояние между крайними сверлильными головками, мм	640
Глубина сверления, мм	60
Размеры стола, мм	870x350
Максимальная толщина заготовки, мм	70
Частота вращения сверлильной головки, об./мин	2800

Мощность, кВт	1,5
Напряжение, В	380
Габариты, мм	1050x1250x1400
Транспортные габариты, мм	1050x1040x1100
Масса, кг	240

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Сверлильно-присадочный станок VM 21S – это профессиональное оборудование для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов и брусковых деталей. Модель широко применяется в мебельном производстве для выполнения операций присадки под фурнитуру.

Станок оснащён одной траверсой с 21 сверлильной головкой, что обеспечивает высокую производительность и точность при серийной обработке заготовок.

Преимущества VM 21S

- 21 шпиндель для одновременного сверления
- Универсальность: вертикальное, горизонтальное и угловое сверление
- Пневматическая система фиксации заготовки
- Высокая точность позиционирования
- Простота настройки и управления

- Подходит для серийного производства мебели
- Надёжная конструкция и долговечность

Особенности конструкции

- **Поворот сверлильной группы** – автоматическое перемещение из горизонтального в вертикальное положение с фиксацией под углами 0°, 45° и 90°
- **Пневмоприжимы** – два верхних пневмоцилиндра обеспечивают надёжную фиксацию деталей
- **Регулировка высоты** – осуществляется с помощью маховика и механического цифрового индикатора
- **Задние и боковые упоры** – гарантируют точность позиционирования при серийной работе
- **Линейка 3 метра** – с откидными упорами для удобной работы с крупными заготовками
- **Педальное управление** – запуск цикла сверления осуществляется нажатием педали

Технические характеристики

- Количество шпинделей: 21
- Количество траверс: 1
- Расстояние между крайними шпинделями: 640 мм
- Максимальная глубина сверления: 60 мм
- Диаметр сверления: до 24 мм (одно сверло), до 13 мм (несколько)
- Частота вращения: 2800 об/мин
- Размер стола: 870 × 350 мм
- Максимальная толщина заготовки: 70 мм
- Мощность: 1,5 кВт
- Давление воздуха: 6 атм

- Напряжение: 380 В
- Масса: 240 кг

Функциональные узлы

- Сверлильная группа с возможностью наклона
- Пневматическая система прижима
- Система регулировки глубины сверления
- Блок подготовки воздуха с фильтрацией и отводом конденсата
- Механический цифровой индикатор

Область применения

- Производство корпусной мебели
- Изготовление кухонь и шкафов
- Производство офисной мебели
- Серийное и мелкосерийное производство
- Столярные и мебельные цеха

Сформировано 21.06.2026 10:45 · INTERTOOL.RU