

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Станок шлифовальный ленточный BELMASH BGM-822VS

Артикул: S352A



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **75 990 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Масса нетто, кг	53.7
Масса брутто, кг	66.2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	610 × 445 × 645
Мощность, Вт	1500
Напряжение питающей сети, В	230
Артикул	S352A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Длина шлифовальной ленты, мм	2083
Ширина шлифовальной ленты, мм	50

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Шлифовальный ленточный станок BELMASH BGM-822VS предназначен для обработки заготовок из металла, древесины и других материалов. Оборудование подходит для использования в мастерских и на производстве и позволяет выполнять широкий спектр операций: выравнивание поверхностей, удаление заусенцев, обработку торцов, радиусное, контурное и фасонное шлифование, стыковку труб, выборку материала и заточку инструмента.

ОСОБЕННОСТИ

- Диапазон скорости движения шлифовальной ленты – 0-28 м/с
- Мощность асинхронного электродвигателя - 1500 Вт
- Прямой привод шлифовальной ленты
- Сменные рабочие узлы для различных видов обработки
- Контактный ролик диаметром 300 мм
- Поворотная консоль с роликами с наклоном от -45° до +45°
- Контуровочные ролики диаметром 25 и 40 мм
- Использование шлифовальных лент различной длины
- Три шлифовальные ленты P100, P180 и P240 в комплекте

- Жесткая стальная конструкция
- Простая замена, натяжение и регулировка положения ленты

КОНСТРУКЦИЯ

Модель оснащена асинхронным электродвигателем мощностью 1500 Вт, рассчитанным на продолжительный режим работы S1. Частотный преобразователь обеспечивает плавную регулировку скорости движения шлифовальной ленты в диапазоне от 0 до 28 м/с, позволяя точно подобрать оптимальный режим обработки для различных материалов и операций. Прямой привод передает крутящий момент непосредственно на шлифовальную ленту, снижая потери мощности, повышая эффективность работы и надежность конструкции.

Конструкция станка предусматривает установку различных рабочих узлов: контактного ролика, поворотной консоли с роликами и контуровочных роликов. Контактный ролик диаметром 300 мм обеспечивает стабильное движение ленты и равномерную обработку поверхностей. Контуровочные ролики диаметром 25 и 40 мм предназначены для обработки внутренних радиусов, углублений и сложных профилей. Поворотная консоль регулируется в диапазоне от -45° до $+45^{\circ}$.

Регулируемая направляющая позволяет применять шлифовальные ленты различной длины - от 1685 до 2320 мм, в зависимости от установленного рабочего узла. Механизм натяжения и регулировочный ролик обеспечивают точную настройку положения ленты и ее стабильное движение во время работы.

В комплект входят три шлифовальные ленты размером 2083×50 мм зернистостью P100, P180 и P240 для черновой, промежуточной и финишной обработки. Также поставляются контактный ролик, поворотная консоль, контуровочные ролики, защитный кожух, рабочий упор и элементы регулировки.

Габаритные размеры станка в сборе составляют 990×390×490 мм, масса - 51,1 кг. Тяжелая стальная конструкция повышает устойчивость оборудования, снижает вибрации и способствует точной обработке заготовок.

Сформировано 27.08.2026 05:05 · INTERTOOL.RU