

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок рейсмусовый двухсторонний LTT MB203C, ножевой вал 300мм

Артикул: lttMB203C



Характеристики

Максимальная ширина заготовки 300 мм

Цена без учета доставки: **190 900 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность двигателя верхнего вала, кВт	4,0
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	2,2
Напряжение, В	380
Количество патрубков, шт.	3
Частота вращения режущего вала, об/мин	9200
Режущий вал	Ножевой
Количество ножей	4
Размер ножей, мм	310x25x3
Минимальная длина заготовки, мм	280

Максимальная ширина заготовки, мм	300
Максимальная толщина заготовки, мм	150
Максимальная толщина снимаемого слоя верхнего вала, мм	4
Максимальная толщина снимаемого слоя нижнего вала, мм	2
Скорость подачи материала, м/мин	7-10
Диаметр патрубка аспирации, мм	100
Диаметр ножевого вала, мм	108
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В), мм	770x1000x1200
Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	800x900x1200
Масса, кг	350

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Двусторонний рейсмусовый станок LTT MB203C предназначен для высокоточного продольного строгания деревянных заготовок по толщине одновременно с двух сторон за один проход. Это профессиональное оборудование значительно повышает производительность и обеспечивает стабильное качество обработки.

Станок широко используется на предприятиях по производству мебели, клееного щита, столярно-строительных изделий, окон, дверей, а также в сфере деревянного домостроения. Благодаря двухсторонней обработке заготовка получает точный размер и идеально ровную поверхность за один цикл.

Модель оснащена двумя строгальными валами с высокими оборотами, что обеспечивает чистое и качественное строгание. Мощная литая станина и чугунный рабочий стол гарантируют устойчивость конструкции, минимальные вибрации и высокую

точность даже при интенсивной эксплуатации.

Три секционных приводных вала обеспечивают надежную подачу заготовок, включая детали различной толщины. Это позволяет одновременно обрабатывать разнотолщинный материал и значительно увеличивать производительность.

Преимущества

- Двустороннее строгание за один проход
- Высокая производительность обработки
- Точное соблюдение толщины заготовки
- Надежная литая конструкция
- Возможность обработки разнотолщинных деталей
- Простота настройки и обслуживания
- Высокое качество поверхности

Конструктивные особенности

- Верхний и нижний строгальные валы
- Отдельный привод нижнего ножевого вала
- Ременной привод ножевых валов
- Цепной привод системы подачи
- Ручная регулировка высоты рабочего стола
- Точная шкала настройки толщины
- Когтевая защита от обратного выброса
- Откидная верхняя крышка для быстрого обслуживания

Система аспирации

Для эффективного удаления стружки предусмотрены два аспирационных патрубка диаметром 100 мм – для верхнего и нижнего ножевых валов.

Комплектация

- Патрубок-разветвитель
- Хомуты (2 шт.)
- Устройство для выставления ножей
- Комплект документации

Сформировано 21.06.2026 11:47 · INTERTOOL.RU