

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### ЧПУ станок лазерной резки REALREZ MY OFL 3000

Артикул: REALREZ-OFL-3000



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 889 088 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Лазерный источник	Raycus CE 3000 Вт
Максимальный размер листа	3000 x 1500 мм
Максимальная толщина реза	22 мм
Система управления	Raytools X3C
Потребляемая мощность, кВт	28,2
Напряжение, В	380
Мощность источника, кВт	3
Максимальная скорость, м/мин	100
Максимальное ускорение	1.0 G
Повторяемая точность системы, мм	±0.03

Точность позиционирования, мм	±0.02
Размеры области резки, мм	3000*1468
ПО	Rayotools X3C
Ход Z-оси, мм	150
Рабочая температура	-10 ~ 60 °C
Габаритные размеры, мм	4430x2207x1922
Вес, кг	2000

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Оптоволоконный лазерный станок REALREZ MY OFL 3000 – высокоточная резка металла с источником Raycus

REALREZ MY OFL 3000 – современный оптоволоконный лазерный станок мощностью 3000 Вт, предназначенный для высокоточной и производительной резки листового металла различной толщины. Оборудование применяется на металлообрабатывающих предприятиях, в машиностроении, производстве металлоконструкций, вентиляционных систем, корпусных изделий и других отраслях, где требуется высокая скорость и качество обработки.

Станок оснащен комплектующими от ведущих мировых производителей, что обеспечивает надежную работу, точность позиционирования и стабильное качество реза. В стандартную комплектацию входит волоконный лазерный источник **Raycus CE**, полностью обслуживаемый на территории России, что гарантирует доступность сервисной поддержки и запасных частей.

Рабочая зона размером **1468×3000 мм** позволяет обрабатывать листовые материалы большого формата, а мощность **3000 Вт** обеспечивает эффективную резку различных металлов. Максимальная толщина резки углеродистой стали достигает **22 мм**, при этом для серийного производства рекомендуется обработка листов толщиной до **18 мм**. Нержавеющая сталь может обрабатываться толщиной до **10 мм**, а оптимальная толщина для непрерывного производства составляет **8–9 мм**.

Система подачи вспомогательного газа работает с максимальным давлением до **25 бар**, что способствует получению ровной кромки и высокой скорости обработки. Для удобства эксплуатации станок оснащен русифицированным программным обеспечением **2DCut**, которое позволяет быстро создавать и редактировать программы раскроя.

Управление оборудованием осуществляется с помощью современной системы **Cloudray Raytools XC3000 Series**, обеспечивающей высокую точность позиционирования, стабильность работы и удобство настройки параметров резки.

### **Преимущества REALREZ MY OFL 3000:**

- мощность лазерного источника 3000 Вт;
- волоконный источник Raycus CE с сервисной поддержкой в России;
- рабочее поле 1468×3000 мм;
- резка углеродистой стали до 22 мм;
- рекомендованная толщина для серийного производства – до 18 мм;
- резка нержавеющей стали до 10 мм;
- максимальное давление вспомогательного газа 25 бар;
- высокая скорость и точность позиционирования;
- качественный и ровный рез без дополнительной обработки;
- русифицированное программное обеспечение 2DCut;
- система управления Cloudray Raytools XC3000 Series;
- надежные комплектующие мировых производителей;
- оптимальное решение для серийного производства и металлообработки.

### **Станок ЧПУ REALREZ MY OFL 3000 предлагает следующие функции:**

- Возможность приостановки работы
- Обратный ход по контуру
- Автоматическая система смазки направляющих
- Оперативное изменение точки врезки
- Возможность начать резку из любой точки контура

- Контроль используемой детали по сравнению с исходным чертежом
- Автоматическая загрузка чертежей

#### **Преимущества станка для резки металла с ЧПУ REALREZ MY OFL 3000:**

- Разработанная форма станины обеспечивает максимальную устойчивость
- Знакомая и стабильная операционная система
- Идеальный режущий эффект
- Автоматическая регулировка высоты для обеспечения оптимального расстояния (автофокус)
- Возможность резки любых металлов
- Обслуживание в России

#### **Комплектация:**

1. Лазерный источник: Raycus CE (3000 Вт)
2. Система управления ХЗС
3. Режущая головка: Raytools BM110 (автоматическая фокусировка)
4. Система передачи: YUC (реечный механизм)
5. Направляющий рельс: HIWIN
6. Редуктор скорости: Motoreducer
7. Серводвигатель: Innovance
8. Пневматические компоненты: SMC
9. Электрические детали: Chint
10. Водяной чиллер: S&A
11. Промышленный компьютер: Advantech
12. Поддоны для мусора – 2 шт.
13. Инструкция по эксплуатации на русском языке
14. Сопла - 12 шт.
15. Защитная линза - 5 шт.
16. Радиочастотная трубка RF - 1 шт.
17. Керамическое кольцо - 1 шт.

#### **Дополнительно вам потребуется:**

Стабилизатор напряжения 50 кВА (Подходит для станка лазерной резки мощностью 3,0 кВт)

Воздушный компрессор 1,6 Мпа. Расход сжатого зависит от выходной мощности волоконного лазера, вида материала и толщина заготовки

Потребляемая мощность станка для лазерной резки мощностью 3,0 кВт составляет - 21,0 кВт. Потребление чиллера: кВт 7,0 – кВт

**Ключевые возможности:**

1. Бесшовная автоматизация процесса

Оператор заранее настраивает параметры для резки, гравировки и прожига в рамках одной задачи. Станок автоматически переключается между режимами без остановок, что исключает простои и значительно повышает общую производительность.

2. Безупречное качество углов

Интеллектуальная система регулировки мощности гарантирует идеально ровные и острые углы. При остановке режущей головки мощность лазера автоматически снижается до безопасного минимума, предотвращая пережог материала в угловых точках.

3. Библиотека материалов

Встроенная база данных содержит готовые оптимизированные настройки для сотен материалов. Это избавляет оператора от ручного ввода параметров, сводит к нулю риск ошибок и экономит время на подготовку производства.

4. Автоматическое позиционирование заготовки

Функция автоматического распознавания краев материала компенсирует его неровное расположение на столе. Станок самостоятельно определяет положение и угол поворота заготовки и вносит коррективы в программу резки, обеспечивая точность раскроя без ручной юстировки.

6. Максимальная защита оборудования и заготовки

Система автоматического поддержания высоты режущей головки гарантирует постоянное расстояние до материала и снижает риск столкновений. При малейшем контакте с препятствием станок мгновенно останавливается, защищая дорогостоящее оборудование и обрабатываемый материал от повреждения.

Сформировано 21.06.2026 10:35 · INTERTOOL.RU