

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточнопильный Stalex VS - 400

Артикул: 1285



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **395 080 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Номер по номенклатуре	388201
Доставка (вес)	2800

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16

Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Вертикальные ленточнопильные станки – многофункциональное оборудование, с помощью которого можно распиливать заготовки из алюминия, латуни, меди, небольшие изделия из мягкой стали, а также плитки, дерева, пластмассы, прессованной бумаги и волокнистых материалов. Одна из основных особенностей вертикального ленточнопильного станка возможность продольного распила заготовки. Возможность уменьшения ширины пропила – одно из самых главных достоинств вертикальных ленточнопильных станков. Благодаря этому свойству устройства данного типа можно применять для резки дорогостоящих сплавов, так как показатели потери материала будут весьма незначительными. Высокая производительность и выгодная цена вертикального ленточнопильного станка совершенно не влияют на энергопотребление, которое удерживается на довольно низком уровне. Применение данного оборудования позволяет оптимизировать расход материала, снизить затраты по потреблению электроэнергии, увеличить производительность. Вертикальные ленточнопильные станки – это универсальные станки, которые сочетают в себе: простоту; мощность; эффективность; точность; качество. Станок имеет плавную регулировку скорости (вариатор), а также оснащён направляющей для заготовок на рабочем столе. Конструкция станка имеет направляющие головки с пластинами, верхняя подвижная и нижняя неподвижная для направления полотна. Наклон рабочего стола осуществляется в обе стороны: 45° влево и 15° вправо. При работе на станке, в случае обрыва полотна конструкция позволяет произвести ремонт. Для ремонта полотна станок оснащен: гильотиной для резки полотна сварка для соединения полотна на случай обрыва круг для шлифовки краёв полотна и сварного шва Особенности: Наклон рабочего стола в обе стороны: 45° влево, 15° вправо Воздушно-масляное охлаждение (требуется подключение внешнего источника воздуха) Плавная регулировка скорости (частотный преобразователь) с индикацией Высокая точность резки Станок оснащен электросваркой 2.4 кВА, гильотиной, шлифовкой для ремонта полотна Прочная стальная конструкция Возможность продольного распила заготовки Вид сбоку Плавная регулировка скорости (частотный преобразователь) с индикацией Бак СОЖ Управление станка Шильдик станка ...

Сформировано 23.07.2026 04:06 · INTERTOOL.RU