

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточнопильный BELMASH MBS-884CH/400

Артикул: S302A



Характеристики

Напряжение	380
Мощность	1.1 кВт

Цена без учета доставки: **179 990 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Масса нетто, кг	138
Масса брутто, кг	180
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1245х570х1140
Мощность, Вт	1100
Напряжение питающей сети, В	400
Артикул	S302A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Длина полотна пилы, мм	2360

Отгрузка после	13.08.2026
Остаток	5

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Ленточнопильный станок BELMASH MBS-884CH/400 предназначен для работы в профессиональных мастерских и на производстве для мелкосерийных работ. Производит распил материалов с цельным, полым и профильным сечением из цветных металлов, их сплавов и чёрных металлов (сталь, чугун).

Особенности

- Поворотная пильная рама от -45° до 45°
- Станина и тиски из чугуна
- Гидравлическая система для автоматического опускания пильной рамы
- Мощный асинхронный двигатель 1100 Вт
- Регулируемые направляющие с подшипниками
- Ограничительный упор для серийных операций
- Раздельная подача СОЖ на обе направляющие пильного полотна
- Автоматическая остановка пильного полотна после окончания процесса резания

Конструкция

На жестком основании из листовой стали расположена массивная пильная рама из чугуна. Такая конструкция снижает вибрацию, возникающую при работе станка, и обеспечивает необходимый прижим в момент пиления.

Пильная рама опускается за счет гидроразгрузки. В зависимости от вида распиливаемого материала производится настройка скорости опускания пильной рамы. Для этого используется ручка регулировки, расположенная на гидроцилиндре.

Автоматический выключатель останавливает привод пилы после окончания пропила. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей.

Подъем пильной рамы осуществляется вручную, компенсирующая пружина облегчает подъемное усилие.

Резание заготовок под углом от -45° до +45° осуществляется за счет изменения угла поворота пильной рамы. Выставление нужного угла производится при помощи градуированной шкалы.

Тиски предназначены для фиксации заготовки и могут регулироваться в зависимости от положения угла поворота пильной рамы. Движение широких губок производится маховиком, что позволяет надежно удерживать заготовку во время работы.

Ограничитель длины (упор) дает возможность быстро выставить нужный размер заготовки и получать детали с высокой степенью повторяемости.

Двигатель асинхронный, с режимом работы S1 и потребляемой мощностью 1100 Вт. Работает от сети 400 В. У станка 4 скорости вращения пильного полотна: 22/33/45/65 м/мин. Они переключаются путём перекидывания клинового ремня. Натяжение полотна осуществляется специальной ручкой.

Подбор оптимальной скорости осуществляется в зависимости от вида обрабатываемого материала:

- Высоколегированные, нержавеющие стали 22 м/мин
- Низколегированные стали, чугунное литье 33 м/мин
- Конструкционные стали, стальное литье, подшипниковые стали, мягкая латунь 45 м/мин
- Алюминий, медь 65 м/мин

Специальная щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и также продлевает срок его службы.

Точность распила обеспечивают направляющие пильного полотна с подшипниками. При работе направляющие нужно располагать на расстоянии 5 мм от заготовки. Это предотвратит перекручивание пильного полотна и отклонение от линии пропила.

Для предотвращения перегрева режущей кромки пильного полотна станок оснащен системой подачи охлаждающей жидкости. При помощи выключателя, расположенного на пильной раме СОЖ подается на обе направляющие (верхнюю и нижнюю).

Несмотря на впечатляющий вес станка 140 кг, его удобно перемещать по цеху благодаря передвижной тумбе с колесами. Для большей устойчивости на тумбе имеются опорные ножки.

Соответствует требованиям технических регламентов

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
- ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники»

Компания BELMASH дополнительно предоставляет

- расширенную гарантию + 24 месяцев к основной (после покупки пройти регистрацию на сайте www.belmash.ru)
- качественный постпродажный сервис
- профессиональные консультации по вопросам наладки/обслуживания установки

Сформировано 24.08.2026 03:52 · INTERTOOL.RU