

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточнопильный BELMASH MBS-712CH

Артикул: S293A



Характеристики

Напряжение	220
Мощность	1.1 кВт

Цена без учета доставки: **143 990 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Артикул	S293A
Мощность, кВт	1,1
Напряжение, В	230
Тип электродвигателя	Асинхронный
Длина полотна пилы, мм	2360
Масса брутто, кг	150
Масса нетто, кг	124
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1270×460×1120

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Ленточнопильный станок BELMASH MBS-712CH предназначен для работы в профессиональных мастерских и на производстве для мелкосерийных работ. Производит распил материалов с цельным, полым и профильным сечением из цветных металлов, их сплавов и чёрных металлов (сталь, чугун).

Особенности

- Поворотные тиски от 0 до 45°
- Гидравлическая система для автоматического опускания пильной рамы
- Станина и тиски из чугуна
- Мощный асинхронный двигатель 1100 Вт
- Регулируемые направляющие с подшипниками
- Ограничительный упор для серийных операций
- Подача СОЖ в зону резания
- Автоматическое выключение полотна после окончания процесса резания

Конструкция

На жестком основании из листовой стали расположена массивная пильная рама из чугуна. Такая конструкция снижает вибрацию, возникающую при работе станке и обеспечивает необходимый прижим в момент пиления.

Пильная рама опускается за счет гидроразгрузки. В зависимости от вида распиливаемого материала производится настройка скорости опускания пильной рамы. Для этого используется ручка регулировки, расположенная на гидроцилиндре.

Автоматический выключатель останавливает привод пилы после окончания пропила. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей.

Подъем пильной рамы осуществляется вручную, компенсирующая пружина облегчает подъемное усилие.

Тиски предназначены для удержания заготовки и могут быть настроены на резку под углом от 0° до 45°. Выставление нужного угла производится при помощи градуированной шкалы.

Ограничитель длины (упор) дает возможность быстро выставить нужный размер заготовки и получать детали с высокой степенью повторяемости.

Двигатель асинхронный, с режимом работы S1 и потребляемой мощностью 1100 Вт. Станок работает от сети 230 В. У станка четыре скорости вращения пильного полотна: 22/33/45/65 м/мин. Они переключаются путём перекидывания клинового ремня. Натяжение полотна осуществляется специальной ручкой.

Подбор оптимальной скорости осуществляется в зависимости от вида обрабатываемого материала:

- Высоколегированные, нержавеющие стали 22 м/мин
- Низколегированные стали, чугуны 33 м/мин
- Конструкционные стали, стальное литье, подшипниковые стали, мягкая латунь 45 м/мин
- Алюминий, медь 65 м/мин

Специальная щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и также продлевает срок его службы.

Точность распила обеспечивают направляющие пильного полотна с подшипниками. При работе направляющие нужно располагать на расстоянии 5 мм от заготовки. Это предотвратит перекручивание пильного полотна и отклонение от линии пропила.

Для предотвращения перегрева режущей кромки пильного полотна станок оснащен системой подачи охлаждающей жидкости. При помощи выключателя, расположенного на пильной раме СОЖ подается на переднюю направляющую пильного полотна.

Несмотря на впечатляющий вес станка 124 кг, его удобно перемещать по цеху благодаря передвижной тумбе с колесами.

Соответствует требованиям технических регламентов

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
- ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники»

Сформировано 24.08.2026 06:43 · INTERTOOL.RU