

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок кромкообрезной многопильный LTT MJ141-0780, 23,5 кВт, 380 В

Артикул: lttMJ1410780



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **968 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Максимальная глубина реза	80 мм
Минимальная длина пиления	700 мм
Мощность двигателя	22 кВт
Мощность двигателя подачи	1,5 кВт
Напряжение	380 В
Диаметр пильного диска	260 мм
Посадочный диаметр диска	60 мм
Частота вращения пилы	3970 об/мин
Максимальное ширина заготовки	800 мм

Количество пил, шт	2-8
Положение дисковой пилы	неподвижное
Настройка минимальной толщины доски	винтовая
Скорость подачи	25 м/мин
Размеры станка (Д x Ш x В)	3200 x 1800 x 1400 мм
Размеры в упаковке (Д x Ш x В)	3000 x 1700 x 1200 мм
Масса нетто / брутто	1400 кг

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Кромкообрезной многопильный станок LTT MJ141-0780 — это высокопроизводительное оборудование для продольного раскроя досок на ламели заданной ширины. Станок широко применяется на деревообрабатывающих предприятиях, в мебельном производстве, на лесопильных комплексах и в цехах по изготовлению погонажных изделий.

Модель предназначена для эффективного роспуска доски на несколько заготовок за один проход, что существенно повышает производительность и снижает себестоимость обработки. **Многопильный станок LTT MJ141-0780** позволяет быстро и точно получать ламели необходимой ширины с минимальными потерями материала.

На рабочий вал устанавливается от **2 до 8 пил**, что обеспечивает гибкость настройки под различные производственные задачи. Ширина распила регулируется с помощью **проставочных колец** толщиной 10, 15, 20 и 50 мм, позволяя оперативно адаптировать оборудование под требуемые размеры готовой продукции.

Использование пил небольшого диаметра с тонким полотном обеспечивает **чистый и ровный рез**, зачастую исключая необходимость дополнительной обработки на фуговальном оборудовании. Это значительно экономит время и повышает общую эффективность производства.

Мощный основной двигатель на **22 кВт** и дополнительный привод подачи на **1,5 кВт** обеспечивают стабильную и надежную работу оборудования даже при интенсивной эксплуатации. Высокая скорость подачи позволяет достигать отличной

производительности при сохранении качества распила.

Для повышения удобства эксплуатации станок оснащен **системой принудительной подачи** с прижимом на входе, что гарантирует уверенное перемещение заготовки и стабильность обработки.

Лазерные указатели линии реза облегчают позиционирование материала, повышая точность работы и снижая вероятность ошибок оператора.

Отдельным преимуществом модели является возможность **быстрой регулировки скорости подачи** с помощью переключателя на панели управления. Это позволяет оптимально настраивать станок под различные породы древесины и характеристики обрабатываемого материала.

Благодаря продуманной конструкции, низкому энергопотреблению и минимальному количеству отходов, **LTT MJ141-0780** является экономичным и эффективным решением для современных деревообрабатывающих производств.

Сформировано 21.06.2026 10:46 · INTERTOOL.RU