

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок кромкообрезной многопильный LTT MJ141-0660 с лазерным маркером

Артикул: lttMJ1410660



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **329 120 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Максимальная глубина реза	60 мм
Минимальная длина пиления	400 мм
Мощность двигателя	11 кВт
Мощность двигателя подачи	0,55 кВт
Напряжение	380 В
Диаметр пильного диска	205 мм
Посадочный диаметр диска	45 мм
Частота вращения пилы	3000 об/мин
Максимальное расстояние между пилами	500 мм

Диаметр шпинделя	25.4 мм
Положение дисковой пилы	неподвижное
Настройка минимальной толщины доски	винтовая
Скорость подачи	12.5/25 м/мин
Размеры станка (Д x Ш x В)	1780 x 1000 x 1300 мм
Размеры в упаковке (Д x Ш x В)	1800×1100×1100 мм
Масса нетто / брутто	550 кг
Количество пил, шт	2-8

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Кромкообрезной многопильный станок LTT MJ141-0660** – это высокопроизводительное оборудование для продольного раскроя досок на ламели заданной ширины. Станок широко применяется на деревообрабатывающих предприятиях, в мебельном производстве, на лесопильных комплексах и в цехах по изготовлению погонажных изделий.

Модель предназначена для эффективного роспуска доски на несколько заготовок за один проход, что существенно повышает производительность и снижает себестоимость обработки. **Многопильный станок LTT MJ141-0660** позволяет быстро и точно получать ламели необходимой ширины с минимальными потерями материала.

На рабочий вал устанавливается от **2 до 8 пил**, что обеспечивает гибкость настройки под различные производственные задачи. Ширина распила регулируется с помощью **проставочных колец** толщиной 10, 15, 20 и 50 мм, позволяя оперативно адаптировать оборудование под требуемые размеры готовой продукции.

Использование пил небольшого диаметра с тонким полотном обеспечивает **чистый и ровный рез**, зачастую исключая необходимость дополнительной обработки на фуговальном оборудовании. Это значительно экономит время и повышает общую эффективность производства.

Мощный основной двигатель на **11 кВт** и дополнительный привод подачи на **0,55 кВт** обеспечивают стабильную и надежную работу оборудования даже при интенсивной эксплуатации. Высокая скорость подачи позволяет достигать отличной производительности при сохранении качества распила.

Для повышения удобства эксплуатации станок оснащен **системой принудительной подачи** с прижимом на входе, что гарантирует уверенное перемещение заготовки и стабильность обработки.

**Лазерные указатели линии реза** облегчают позиционирование материала, повышая точность работы и снижая вероятность ошибок оператора.

Отдельным преимуществом модели является возможность **быстрой регулировки скорости подачи** с помощью переключателя на панели управления. Это позволяет оптимально настраивать станок под различные породы древесины и характеристики обрабатываемого материала.

Благодаря продуманной конструкции, низкому энергопотреблению и минимальному количеству отходов, **LTT MJ141-0660** является экономичным и эффективным решением для современных деревообрабатывающих производств.

Сформировано 21.06.2026 13:06 · INTERTOOL.RU