

Юр.адр.: 350020,Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60
р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602
Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для подготовки кромки ПВХ KROM HEATER | PRO, 7 кВт, 380В

Артикул: HEATER | PRO



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **192 000 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность, кВт	7.0
Мощность в трех режимах	2.8 кВт / 4.9 кВт / 7 кВт
Напряжение, В	380
Сигнализация об окончании ПВХ	Есть
Толщина кромки, мм	0.3-5
Максимальны диаметр бобины, мм	800
Ширина кромки, мм	0-80
Рабочая температура	0 - 80 °C

Габаритные размеры, мм	1000×820×1020
Вес, кг	211

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

HEATER | PRO — специализированный станок для равномерного нагрева и размягчения кромочного материала из ПВХ перед выполнением кромкооблицовочных операций на автоматических станках. Предварительный прогрев кромки позволяет улучшить качество ее приклеивания к мебельной детали, уменьшить толщину клеевого шва и снизить вероятность появления «эффекта волны» после последующей фрезеровки.

Оборудование предназначено для использования в мебельном производстве, где предъявляются повышенные требования к качеству обработки торцов и внешнему виду готовых изделий. Равномерное размягчение ПВХ помогает сделать кромку более пластичной перед ее нанесением и способствует получению аккуратного и визуально качественного результата.

Равномерный прогрев ПВХ-кромки

Основная задача **HEATER | PRO** — подготовить кромочную ленту непосредственно перед ее подачей на автоматический кромкооблицовочный станок. Воздействие температуры делает ПВХ более эластичным, благодаря чему материал лучше прилегает к поверхности мебельной детали.

Использование предварительного нагрева обеспечивает ряд важных преимуществ:

- улучшает сцепление кромки с заготовкой;
- способствует уменьшению клеевого шва;
- снижает вероятность появления «эффекта волны» после фрезеровки;
- помогает повысить качество обработки торцов;

- улучшает внешний вид готовой мебельной детали.

Таким образом, HEATER | PRO позволяет повысить качество кромкооблицовочных работ без необходимости внесения существенных изменений в основной технологический процесс.

Три режима мощности

Для адаптации оборудования под различные виды кромочных материалов предусмотрено **три режима мощности**. Оператор может выбрать подходящий режим в зависимости от толщины и жесткости используемой ПВХ-кромки.

Такая возможность позволяет более точно подобрать интенсивность нагрева и избежать недостаточного либо чрезмерного воздействия температуры на материал. Настройка режима способствует стабильному результату при работе с различными типами кромочной ленты.

Система предупреждения об окончании кромки

HEATER | PRO оснащен системой предупреждения об окончании кромочной ленты. Оператор получает своевременную информацию о необходимости подготовить новый материал, что помогает избежать неожиданных остановок производственного процесса.

Данная функция особенно полезна при серийной обработке большого количества мебельных деталей, когда стабильность работы оборудования имеет большое значение для производительности.

Универсальная конструкция

Одним из преимуществ модели является наличие **двух зон подачи (выхода) кромочной ленты**. Благодаря этому HEATER | PRO можно интегрировать с различными автоматическими кромкооблицовочными станками.

Универсальная конструкция позволяет использовать оборудование в составе разных производственных линий и адаптировать его под особенности конкретного кромкооблицовочного оборудования.

Преимущества HEATER | PRO

- равномерный прогрев ПВХ-кромки;
- размягчение материала перед кромкооблицовкой;
- улучшенное сцепление кромки с деталью;
- уменьшение клеевого шва;
- минимизация «эффекта волны» после фрезеровки;
- повышение качества обработки мебельных деталей;
- улучшение внешнего вида готовой мебели;

- **три режима мощности;**
- настройка нагрева с учетом толщины и жесткости ПВХ;
- система предупреждения об окончании кромочной ленты;
- **две зоны подачи (выхода) кромочной ленты;**
- совместимость с различными автоматическими кромкооблицовочными станками.

HEATER | PRO — практичное оборудование для предварительной подготовки ПВХ-кромки перед автоматической кромкооблицовкой. Равномерный нагрев, выбор одного из трех режимов мощности и универсальная конструкция с двумя зонами подачи позволяют повысить качество приклеивания кромочного материала, сократить клеевой шов и добиться более аккуратного внешнего вида мебельных изделий.

Сформировано 24.08.2026 03:53 · INTERTOOL.RU