

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для гибки арматуры Vektor GW52SA с доводчиком

Артикул: 23844



Характеристики

Мощность 4 кВт

Цена без учета доставки: **146 588 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	VEKTOR
Модель	GW52SA
Код номенклатуры	00-00007911
Тип двигателя	Электродвигатель
Мощность электродвигателя, кВт	4
Напряжение, В	380
Макс. диаметр арматуры A1 (A240), мм	45
Макс. диаметр арматуры A3 (A400), мм	38
Автоматический возврат планшайбы	Есть

Скорость вращения планшайбы, об/мин	9
Педаль	В комплекте
Колеса для перемещения	Да
Масса оборудования, кг	420
Габариты оборудования ДхШхВ, мм	990x740x880
Тип упаковки	Тент
Гарантия	12 месяцев
Тип управления	С доводчиками
Макс. диаметр арматуры АЗ (А500), мм	38
Склад Москва	1

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Станок для гибки арматуры Vektor GW52SA с доводчиком предназначен для сгибания арматуры и формирования заготовок с нужными вам углами, радиусами и формой. Применяется при строительстве крупных объектов, на заводах ЖБИ, на металлообрабатывающих предприятиях. Оборудование упрощает процесс гибки, снижает влияние человеческого фактора, сокращает трудозатраты и время на производство железобетонных изделий. Принцип действия станка для гибки арматуры VEKTOR GW52SA с доводчиком Заготовка из арматуры формируется от давления гибочных роликов, установленных на вращающейся планшайбе. Вы можете выбрать необходимые размеры гибочных приспособлений из комплекта станка. За процесс вращения планшайбы отвечают электродвигатель и редуктор станка. Станок управляется ножной педалью. Особенности и преимущества станка для гибки арматуры VEKTOR GW52SA с доводчиком Безопасное напряжение электропитания для механизма доводки – 36 В. Электронный переключатель фаз. Диаметр изгибаемой арматуры до 42 мм. Прочный каркас из высококачественной стали, утолщенные ребра жесткости. Минимальная потребность в техническом обслуживании. Наличие смотрового окна для отслеживания уровня масла в редукторе, лёгкий доступ к узлам агрегата. Планшайба с большим количеством отверстий для штифтов обеспечивает регулировку угла на каждые 5°. Двухскоростной

режим вращения 8м/мин и 12 м/мин. Автоматический возврат планшайбы облегчает снятие изделия и обеспечивает точность заготовок. Работает при низкой температуре до -20°C. Электродвигатель собственного производства, класс изоляции F. Пальцы и ролики выполнены из высокопрочной стали 200CrMoTi. Комплектация станка для гибки арматуры VEKTOR GW52SA с доводчиком Станок, ножная педаль, набор гибочных приспособлений, квадратная втулка для упора, болт M20 для регулировки упора, подробная инструкция на русском языке. Опытные менеджеры СибТоргСервис помогут с подбором станка для гибки арматуры под ваши нужды, ответят на любые вопросы по оборудованию, процессу покупки, доставке, установке и пусконаладке, сервисному обслуживанию.

Сформировано 09.05.2026 09:25 · INTERTOOL.RU