

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖEНИЕ

Станок для гибки арматуры Vektor GW50 с ЧПУ

Артикул: 407



Характеристики

Мощность 4 кВт

Цена без учета доставки: **147 412 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	VEKTOR
Модель	GW50
Код номенклатуры	00-00000378
Коммерческое предложение	4977
Детализовка	4978
Видео Rutube	https://rutube.ru/video/074e29f5193efa52b8fd58820a5c36dd/?r=wd
Тип двигателя	Электродвигатель
Мощность электродвигателя, кВт	4
Напряжение, В	380 В

Макс. диаметр арматуры А1 (А240), мм	45
Макс. диаметр арматуры А3 (А400), мм	38
Скорость вращения планшайбы, об/мин	9
Педаль	В наличии
Степень автоматизации	с ЧПУ (автоматический)
Колеса для перемещения	Да
Масса оборудования, кг	415
Габариты оборудования ДхШхВ, мм	940x800x870
Тип упаковки	Металлический каркас
Гарантия	12 месяцев
Тип управления	ЧПУ
Макс. диаметр арматуры А3 (А500), мм	38
Склад Екатеринбург	3
Склад Москва	4

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Станок для гибки арматуры Vektor GW50 с ЧПУ предназначен для сгибания арматуры и формирования заготовок с нужными вам углами, радиусами и формой. Применяется при строительстве крупных объектов, на заводах ЖБИ, на металлообрабатывающих предприятиях. Оборудование с ЧПУ автоматизирует процесс гибки, снижает влияние человеческого фактора, сокращает трудозатраты и время на производство железобетонных изделий. На станке можно выполнять все необходимые в строительстве углы загибания арматурной стали с максимальной точностью. Заготовка из арматуры формируется при вращении планшайбы, за процесс вращения отвечают электродвигатель и редуктор станка. Чтобы получить нужный радиус и форму

заготовки, используют обкатные ролики и пальцы. Угол изгиба задается на многофункциональной панели управления. Легкое управление настройками гибки благодаря ЧПУ. На встроенной в корпус панели можно задать угол изгиба, количество изгибов, количество изделий в партии и количество партий. Диаметр изгибаемой арматуры до 50 мм. Прочный каркас из высококачественной стали, утолщенные ребра жесткости. Минимальная потребность в техническом обслуживании. Наличие смотрового окна для отслеживания уровня масла в редукторе, лёгкий доступ к узлам агрегата. Автоматический возврат планшайбы облегчает снятие изделия и обеспечивает точность заготовок. Работает при низкой температуре до -20°C. Электродвигатель собственного производства, класс изоляции F. Пальцы и ролики выполнены из высокопрочной стали 200CrMoTi. Комплектация станка для гибки арматуры VEKTOR GW50 с ЧПУ Станок, ножная педаль, набор гибочных приспособлений, квадратная втулка для упора, болт M20 для регулировки упора, подробная инструкция на русском языке.

Сформировано 24.06.2026 06:55 · INTERTOOL.RU