

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок четырехсторонний LTT QMB4020C, 24 кВт, 5 шпинделей , 200x100 мм, без кожуха

Артикул: lttQMB4020C



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **883 200 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	24
Напряжение, В	380
Максимальная ширина обработки, мм	200
Минимальная ширина обработки, мм	20
Максимальная толщина обработки, мм	100
Минимальная толщина обработки, мм	8
Общее количество шпинделей	5
Скорость вращения шпинделей об/мин	7000
Максимальный диаметр боковых фрез, мм	150
Диаметр шпинделей, мм	40

Скорость подачи материала м/мин	5-20
Диаметр патрубка аспирации, мм	150
Мощность 1 шпинделя (нижний), кВт	4.0
Мощность 2 шпинделя (левого), кВт	2.2
Мощность 3 шпинделя (правого), кВт	4.0
Мощность 4 шпинделя (верхнего), кВт	5.5
Мощность двигателя подачи, кВт	2.2
Мощность двигателя подъёма, кВт	0.75
Диаметр инструмента, на правом вертикальном шпинделе, мм	115x170
Диаметр инструмента на первом нижнем шпинделе, мм	125
Диаметр инструмента, на левом вертикальном шпинделе, мм	105x150
Габариты, мм	3250*1600*1700
Упаковочный размер, мм	3350*1700*2040
Вес, кг	3100

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Четырёхсторонний станок QMB4020C — это четырёхшпиндельный станок для строгания заготовок из древесины. Он предназначен для обработки заготовок максимальным сечением 200×110 мм и применяется на небольших производствах, в частных мастерских, мебельных цехах и на предприятиях по обработке древесины.

Особенности

- Специальная конструкция нижнего шпинделя с пазовой фрезой позволяет сформировать две базовые поверхности сразу, обеспечивая идеальную геометрию заготовки.
- Подающие столы термически обработаны и покрыты износостойким хромом (0,3 мм).
- Все шпиндели и направляющие настраиваются быстро и легко с лицевой стороны станка.
- Деликатная система подачи на выходе с полиуретановыми роликами предотвращает повреждение поверхности заготовки.
- Вариатор скорости подачи для оптимальной регулировки режима работы.
- Усиленная редукторная система подачи через карданные валы обеспечивает стабильную и мощную тягу.
- Патрубок для подключения стружкоотсоса.
- Простой и понятный пульт с кнопочным контролем.

В комплектацию обычно входят инструментальный ящик, комплект рожковых и торцевых ключей, отвёртка, маслёнка, шайбы-проставки, рябухи

Сформировано 23.07.2026 04:13 · INTERTOOL.RU